

6012



МОДЕЛЬ №	F1 (N)	Vn (dm ³)	STROK	AĞIRLIK (WEIGHT) (gr ±%2)	BAR
6012 - 25R	170	0,15	28	400	6
6012 - 25L	170	0,15	28	400	6
6012 - 32R	270	0,28	30	670	6
6012 - 32L	270	0,28	30	670	6
6012 - 40R	450	0,47	30	950	6
6012 - 40L	450	0,47	30	950	6
6012 - 50R	700	0,88	36	1600	6
6012 - 50L	700	0,88	36	1600	6

F1 : BASKI KUVVETİ (EXERTING FORCE)

Vn , 6 BAR BASINÇTA ÇİFT HAREKET İÇİN HAVA TÜKETİM MİKTARIDIR (Vn , AIR CONSUMPTION PER DOUBLE STROKE IN dm³ AT 6 BAR)

Not: Filtrelenmiş ve yağlanmış hava kullanılmalıdır.
Note: Operate only with filtered and lubricated air.

DÖNER TİP PNÖMATİK BAĞLANTI ELEMANI - BLOK GÖVDE

- Silindir çift etkili ve manyettiktir.
- Gövde mukavemetli alüminyumdan üretilmiştir. Korozyon direnci için eloksal kaplama yapılmıştır.
- Piston mili yüksek aşınma ve korozyon direnci için sert krom kaplama yapılmış ve parlatılmıştır.
- Piston konumunu izlemek için, gövde üzerinde "T" tip sensörlere uygun kanallar mevcuttur.

Aksesuarlar : (fiyata dahil değildir)

- 1-) Sıkma kolu (6010-1)
- 2-) Sıkma kolu (6010-7)
- 3-) Baskı ucu (911, 912, 913, 914, 915, 916)
- 4-) Sıkma kolu adaptörü (6010-8)

PNEUMATIC SWING CLAMP - BLOCK BODY



6011
Sayfa/Page: 101



6017
Sayfa/Page: 107

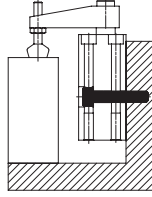
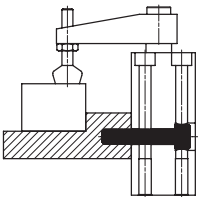


6031
Sayfa/Page: 114

- Cylinder is double acting and magnetic.
 - The body is made of strength aluminum. Anodised for Corrosion resistance.
 - The piston rod is hard chrome plated and shapely polished for to high wear resistance and corrosion resistance.
 - There are slots on the body, according to T type sensors, for monitoring the position of piston.
- Accessories : (not included in the price)
- 1-) Squeezing arm (6010-1)
 - 2-) Squeezing arm (6010-7)
 - 3-) Squeeze part (911, 912, 913, 914, 915, 916)
 - 4-) Squeezing Arm Adapter (6010-8)



Montaj seçenekleri Mounting options



1-Gövde ön ve arka yüzündeki delikler kullanılarak montaj.

1- Mounting through to holes on the front and rear surface of body.

2- Gövde üst yüzündeki deliklerden imbus cıvata (DIN 912) ile yukarıdan montaj.

2-Mounting from above with socket bolt (DIN 912) through to holes on the top surface of body

3- Gövde alt yüzündeki, klavuz çekilmiş delikler kullanılarak montaj.

3-Mounting through to tapped holes on the lower surface of body.

МОДЕЛЬ №	A	B	C	C2	E	F	F2	G	H	H2	H3	H4	H5	H6	H7	K	M	N	N2	N3	P	R	T	X	Y	PİSTON Ø
6012 - 25R	35	55	41	56	20	40	17	85	80	101	129	32	16	47	20	M8	M6	6,5	8,5	M8	14	M5	5	35	12	25
6012 - 25L	35	55	41	56	20	40	17	85	80	101	129	32	16	47	20	M8	M6	6,5	8,5	M8	14	M5	5	35	12	25
6012 - 32R	45	60	50	70	30	45	18	100	92	120	150	43	21	52	20	M8	M8	6,5	8,5	M8	16	G1/8	6,5	40	10	32
6012 - 32L	45	60	50	70	30	45	18	100	92	120	150	43	21	52	20	M8	M8	6,5	8,5	M8	16	G1/8	6,5	40	10	32
6012 - 40R	55	70	55	80	37	52	22	100	92	120	150	40	21	52	25	M8	M8	8,5	8,5	M10	16	G1/8	7,5	45	10	40
6012 - 40L	55	70	55	80	37	52	22	100	92	120	150	40	21	52	25	M8	M8	8,5	8,5	M10	16	G1/8	7,5	45	10	40
6012 - 50R	65	85	58,5	90	46	66	25	110	104,5	135	171	45	20	64	30	M10	M12	8,5	10,5	M10	20	G1/8	6	48,5	15	50
6012 - 50L	65	85	58,5	90	46	66	25	110	104,5	135	171	45	20	64	30	M10	M12	8,5	10,5	M10	20	G1/8	6	48,5	15	50

Not: Döner Tip Bağlantı Elemanları, sadece "Y" stroğu sırasında sıkma yapılabilir.
Note: Swing clamps can squeezing only during the "Y" stroke.