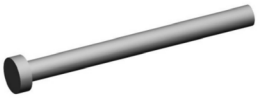
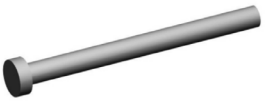
ОГЛАВЛЕНИЕ

AP
ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ 5



A
ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ, ОКСИДИРОВАННЫЙ 7

AH
ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЁННЫЙ 9



FIAT
СЕРДЕЧНИК АЗОТИРОВАННЫЙ (ТИП FIAT) 12

A-115
ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ МЕДНЫЙ БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ БЕРИЛИЯ 13

ETP
ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ 14

ET
ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ ЗАКАЛЁННЫЙ 15

ETN
ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ И ОКСИДИРОВАННЫЙ 16

LAP
ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ АЗОТИРОВАННЫЙ 17

LA
ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ ЗАКАЛЁННЫЙ 19

LAN
ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ ОКСИДИРОВАННЫЙ 21

LAR-4
ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ С 4 СКРУГЛЁННЫМИ УГЛАМИ 23

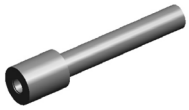
1-1712
ТОЛКАТЕЛЬ ЗАКАЛЁННЫЙ, С БЛОКИРОВКОЙ ВРАЩЕНИЯ 25

1-1702
ТОЛКАТЕЛЬ СТУПЕНЧАТЫЙ С БУРТОМ ЗАКАЛЁННЫЙ, С БЛОКИРОВКОЙ ВРАЩЕНИЯ 26

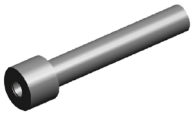
C
ТОЛКАТЕЛЬ СТУПЕНЧАТЫЙ С БУРТОМ ОКСИДИРОВАННЫЙ 27

CH
ТОЛКАТЕЛЬ СТУПЕНЧАТЫЙ С БУРТОМ ЗАКАЛЁННЫЙ 28

ETS
ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ И ОКСИДИРОВАННЫЙ, БЕЗ ГОЛОВКИ 29



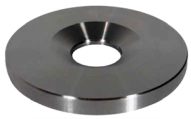
Z
СЕРДЕЧНИК С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ 30



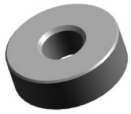
Z-49
СЕРДЕЧНИК С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ 31

AHSS
ТОЛКАТЕЛЬ ТИП “AHSS” DIN 1530 - ISO 6751 32

D-105
ТОЛКАТЕЛЬ ЗАКАЛЁННЫЙ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 33



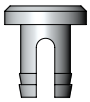
BP-AC
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО 35



3-SR
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО 35

3-DC
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО 36

3-DCO
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО 36

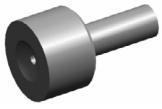


413-TPE
ОПОРА 37

BA-PE
ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ТОЛКАТЕЛЯ DIN 1530 38

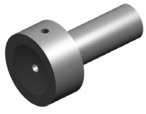
BA-PEC
ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ТОЛКАТЕЛЯ ТРУБЧАТОГО 1530 39

B1-B1T
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ 40



B3-B3T
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ 40

B4-B4T
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ 41



B5
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ 41

B6
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ 42

B7
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ 42

B8
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....43

B11-B11T
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....43

B31/B31T
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....44

MP-CYL
ШТИФТ DIN 6325 45

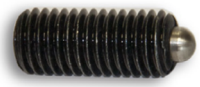
MP-CYLG
ШТИФТ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ DIN 7979.....46

BP-VR
ВИНТ С БУРТОМ И ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ 47

RB-TA
ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN912.....48

RB-TAE
ПОТАЙНОЙ ВИНТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN7991 51

RB-POS
СТОПОРНЫЙ ШТИФТ С ШАРИКОМ.....52



RB-372
СТОПОРНЫЙ ШТИФТ С ШАРИКОМ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ.....53

MP-R..
ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ КОНИЧЕСКАЯ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ 54

MP-D..
ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ 55

RB-1575
ВНЕШНЕЕ СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО DIN 471 56

RB-1570
ВНУТРЕННЕЕ СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО DIN 472 57

RB-CAN
РЫМ БОЛТ СТАНДАРТНЫЙ DIN 580.....58

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ

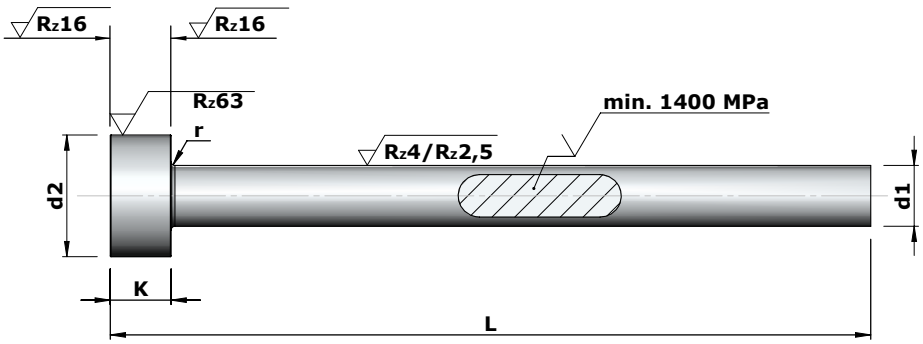
AP

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z41; EA; E1740; EES2C;R1628; Z95; Z3070

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ:
DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой азотированный, идеален для извлечения изготаливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.

Рабочая температура до 650°C.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: AP-d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2 0											
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
1,0	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•								
1,1	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•								
1,2	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•								
1,3	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•								
1,4	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•								
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•							
1,6	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•								
1,7	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•								
1,8	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•								
1,9	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•								
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•					
2,1	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•						
2,2	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•						
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•						
2,6	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•						
2,7	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•						
2,8	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•								
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,1	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
3,2	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
3,3	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•								
3,4	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•								
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,6	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
3,7	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
3,8	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•								
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,1	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•		•		
4,3	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•								
4,4	8,0	3,0	0,3	•	•	•									
4,5	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,6	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•								
4,7	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•							
4,8	8,0	3,0	0,3	•	•	•									
4,9	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•								
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,1	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
5,2	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ

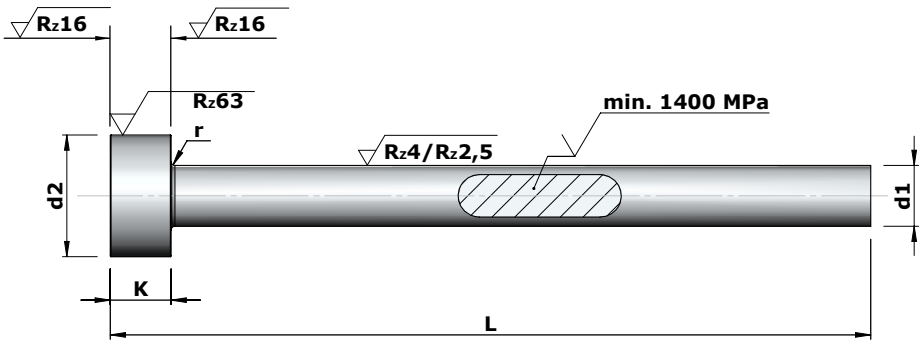
AP

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z41; EA; E1740; EES2C;R1628; Z95; Z3070

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ:
DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой азотированный, идеален для извлечения изготаливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.

Рабочая температура до 650°C.

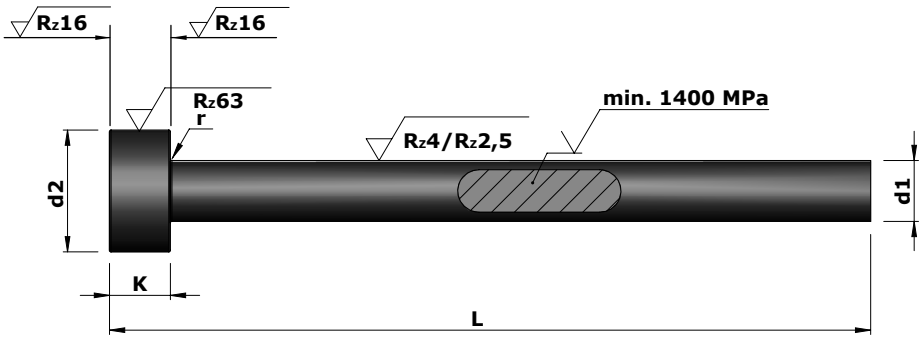
ПРИМЕР ЗАКАЗА: AP-d1*L



d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	r	L +2 0											
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
5,3	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•							
5,4	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•							
5,5	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,1	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
6,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,3	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
6,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,6	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
6,7	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
6,8	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•							
6,9	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
7,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•						
7,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,2	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,7	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
9,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
9,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•					
10,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,2	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
11,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
11,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
12,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,2	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12,5	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
13,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•					
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
15,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•							
16,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
18,0	24,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20,0	26,0	8,0	1,1		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
25,0	32,0	10,0	1,1			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
32,0	40,0	10,0	1,1				•	•	•	•	•	•	•	•	

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ, ОКСИДИРОВАННЫЙ

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
TA; E1740; EES•2CBM
МАТЕРИАЛ: 1.2344 оксидированный. азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ: DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой оксидированный, азотированный, идеален для извлечения изготаливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C.
ПРИМЕР ЗАКАЗА: TA-d1*L

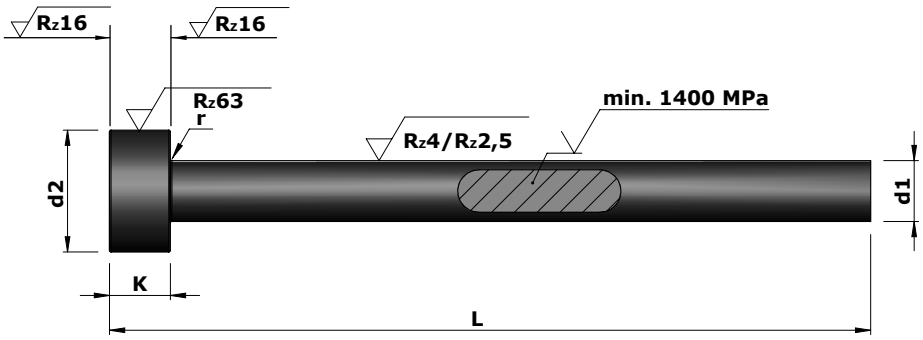


d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2 0												
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
1,0	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•									
1,1	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•									
1,2	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•									
1,3	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
1,4	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•								
1,6	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
1,7	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
1,8	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
1,9	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
2,1	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•							
2,2	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•							
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•							
2,6	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•							
2,7	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•							
2,8	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•									
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•					
3,1	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•						
3,2	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•						
3,3	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
3,4	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
3,6	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•						
3,7	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•						
3,8	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
4,1	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•						
4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•		•				
4,3	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
4,4	8,0	3,0	0,3	•	•	•										
4,5	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
4,6	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
4,7	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•								
4,8	8,0	3,0	0,3	•	•	•										
4,9	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
5,1	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•					
5,2	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ, ОКСИДИРОВАННЫЙ

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
TA; E1740; EES•2CBM
МАТЕРИАЛ: 1.2344 оксидированный. азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ: DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой азотированный, идеален для извлечения изготаливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C.
ПРИМЕР ЗАКАЗА: TA-d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2 0												
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
5,3	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•								
5,4	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•								
5,5	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,1	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
6,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6,3	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
6,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6,6	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
6,7	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
6,8	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•								
6,9	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
7,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•							
7,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•					
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,2	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,7	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•						•			
9,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
9,2	14,0	5,0	0,5					•								
9,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•					
10,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,2	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
11,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
11,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
12,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,2	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12,5	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
13,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•						
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
15,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•								
16,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18,0	24,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
20,0	26,0	8,0	1,1		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,0	32,0	10,0	1,1			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
32,0	40,0	10,0	1,1				•	•	•	•	•	•	•	•		
40,0	50,0	10,0	1,1					•	•	•	•	•	•	•		

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЕННЫЙ

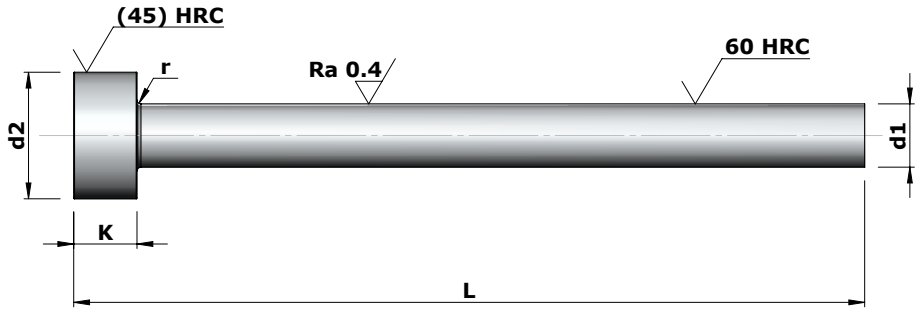
AH

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z40; AH; E1710; EES2T; Z3010; Z3020; WH

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закаленный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60 +/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
НОРМАТИВ:
DIN 1530-ISO 6751. Толкатель закалённый, шлифованный с цилиндрической головкой (отжиг), для извлечения изготавливаемой детали на пресс-формы

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: AH - d1*L
Другие диаметры и длины до 700 мм. По запросу



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2												
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
0,8	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•	•							
0,9	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•	•							
1,0	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,1	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,2	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•					
1,3	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,4	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
1,6	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•					
1,7	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,8	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,9	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
2,1	4,0	2,0	0,3			•	•	•	•	•	•					
2,2	4,0	2,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•			
2,3	4,0	2,0	0,3			•	•	•	•	•	•					
2,4	4,0	2,0	0,3			•	•	•	•	•	•					
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
2,6	5,0	2,0	0,3				•	•	•	•	•					
2,7	5,0	2,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•			
2,8	5,0	2,0	0,3				•	•	•	•	•	•				
2,9	5,0	2,0	0,3				•	•	•	•	•					
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,1	6,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
3,2	6,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•			
3,3	6,0	3,0	0,3				•	•	•	•						
3,4	6,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•		
3,5	7,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,6	7,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
3,7	7,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•			

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЕННЫЙ

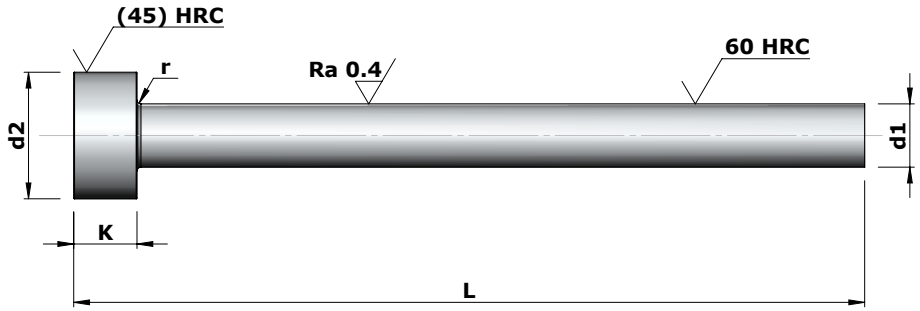
AH

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z40; AH; E1710; EES2T; Z3010; Z3020; WH

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закаленный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60 +/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
НОРМАТИВ:
DIN 1530-ISO 6751. Толкатель закалённый, шлифованный с цилиндрической головкой (отжиг), для извлечения изготавливаемой детали на пресс-формы

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: AH - d1*L
Другие диаметры и длины до 700 мм. По запросу



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2												
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
3,8	7,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•				
3,9	7,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,1	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
4,2	8,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,3	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•						
4,4	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•						
4,5	8,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,6	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
4,7	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
4,8	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•						
4,9	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•						
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,1	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
5,2	10,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
5,3	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•					
5,4	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•					
5,5	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,6	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
5,7	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
5,8	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•					
5,9	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•					
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,1	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•				
6,2	12,0	5,0	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,3	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•						
6,4	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•						
6,5	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•		
6,6	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•						
6,7	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•			

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЕННЫЙ

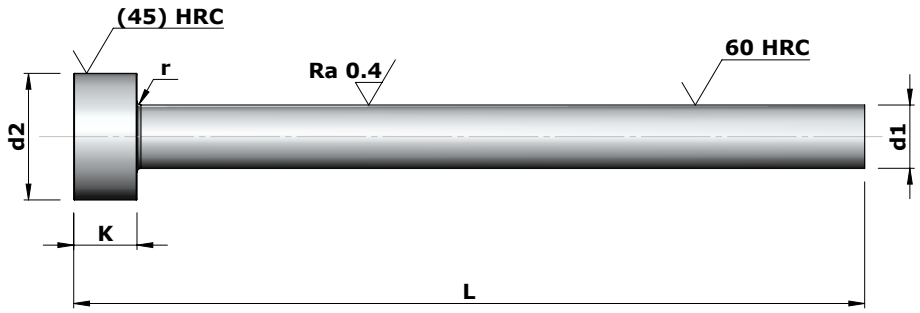
AH

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z40; AH; E1710; EES2T; Z3010; Z3020; WH

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закаленный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60 +/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
НОРМАТИВ:
DIN 1530-ISO 6751. Толкатель закалённый, шлифованный с цилиндрической головкой (отжиг), для извлечения изготавливаемой детали на пресс-формы

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: AH - d1*L
Другие диаметры и длины до 700 мм. По запросу



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2											
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
6,8	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•					
6,9	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•					
7,0	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
7,2	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•						
7,5	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•			
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,1	14,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•					
8,2	14,0	5,0	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,5	14,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•			
9,0	14,0	5,0	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
9,5	14,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•			
10,0	16,0	5,0	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,1	16,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•					
10,2	16,0	5,0	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,5	16,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,7	16,0	5,0	0,5				•	•	•							
11,0	16,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,0	18,0	7,0	0,8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,1	18,0	7,0	0,8								•					
12,2	18,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•		
12,5	18,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
13,0	18,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•			
14,0	22,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14,5	22,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•			
15,0	22,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•					
16,0	22,0	7,0	0,8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,5	22,0	7,0	0,8						•	•	•	•	•			
18,0	24,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,0	26,0	8,0	1,1				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,0	32,0	10,0	1,1						•	•	•	•	•	•		

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

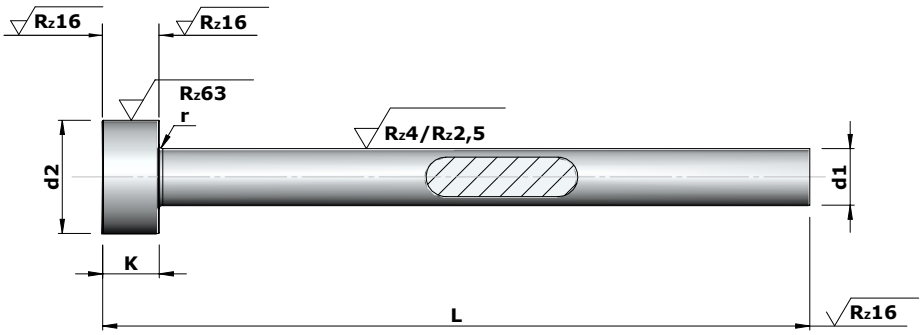
СЕРДЕЧНИК АЗОТИРОВАННЫЙ (ТИП FIAT)

FIAT

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: AHX; EES2CB; Z3110

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:
Поверхность: 70 HRC
Сердцевина: 45 +/-5 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ:
DIN 1530 • ISO 6751. Сердечник, идеален для штампующей части.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: FIAT- d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2										
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•					
2,2	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•					
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•					
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,2	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•				
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•							
4,0	8,0	4,0	0,3	•	•	•	•	•	•					
4,2	8,0	4,0	0,3	•	•	•	•							
4,5	8,0	4,0	0,3	•	•	•	•	•						
5,0	10,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•				
5,5	10,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•						
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•			
6,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•			
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•			
7,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,0	14,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,5	14,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•				
9,0	14,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•				
10,0	16,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•			
12,0	18,0	6,5	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•			
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,0	24,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,0	28,0	7,0	1,0					•	•	•	•	•	•	•
25,0	32,0	10,0	1,0					•	•	•	•	•	•	•
32,0	40,0	10,0	1,0					•	•	•	•	•	•	•

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ МЕДНЫЙ БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ БЕРИЛИЯ

A-115

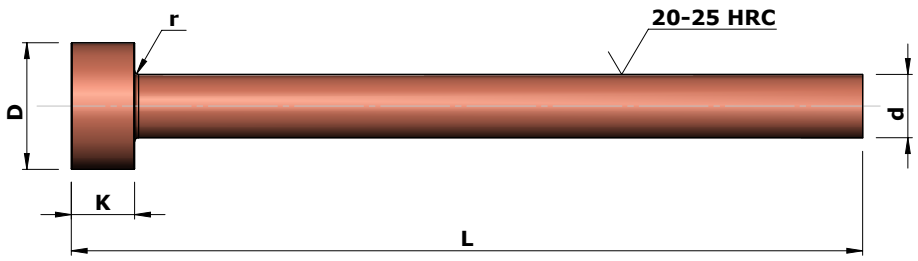
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
PCM

МАТЕРИАЛ: сплав на основе меди без добавления берилия

ОПИСАНИЕ: Толкатель с высокой теплопроводностью. Преимущества: сокращенное время цикла; более низкие затраты на механическую обработку; более длительный срок службы.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 350° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: A-115-d*L
*Доступны по запросу



d m5	D 0-0,2	K 0-0,05	r	L +2 0				
				100	160	200	250	315
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•			
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•		•	
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•		•	
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•		•	
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•		•	
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•		•
4,5	8,0	3,0	0,3	•	•	•		•
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•		•
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•		•
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•			•
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	
10,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•		•
12,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•		•
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•		•
16,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•		•

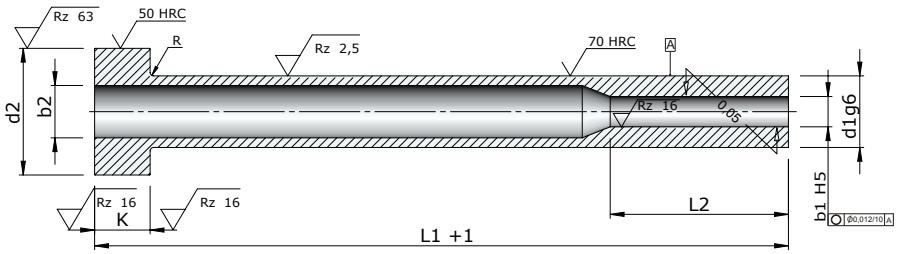
MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ

ETP

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z45; S; E1750; EES4;Z105; Z6017; Z3100
МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:
Поверхность: 70 HRC (950 Kg/mm2-0,3 Kp)
Сердцевина: 45-45 HRC (400-450 Kg/mm2)
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 50 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ:DIN 16756 - ISO 8405 Толкатель трубчатый азотированный, идеален для выемки в случае перфорированной колонки(особенно высокой).
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: ETP-b1*d1*L1
доступно по запросу



b1 (H5)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	K -0,05	L2	R	L1 +1									
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
1,6	3,0	2,0	6,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2	8-9	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ ЗАКАЛЕННЫЙ

ET

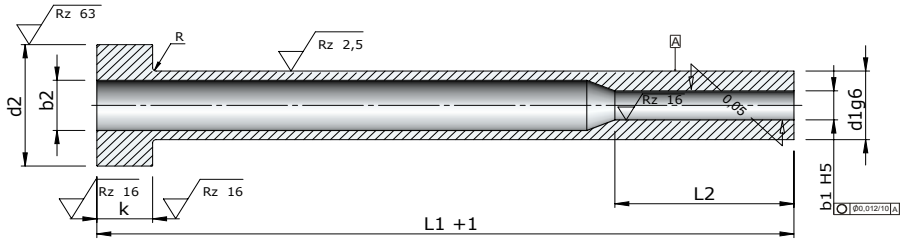
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z451; KS; E1720; EES4T;Z3060

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закалённый
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-62 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

НОРМАТИВ:DIN 16756 - ISO 8405 Толкатель трубчатый закалённый, шлифованный, идеален для выемки в случае перфорированной колонки(особенно высокой).

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: ET-b1*d1*L1



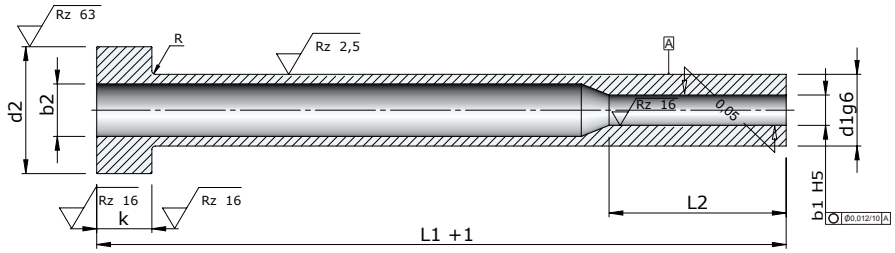
b1 (H5)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	k -0,05	L2	R	L1 +1									
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
1,6	3,0	2,0	6,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•				
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,5	4,0	2,8	8,0	3,0	35,0	0,3		•	•	•	•	•	•			
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,0	6,0	3,5	12,0	5,0	45,0	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,5	5,0	3,8	10,0	3,0	45,0	0,3			•	•	•					
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,0	8,0	4,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•							
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,5	6,0	4,8	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5		•	•	•	•	•	•			
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ И ОКСИДИРОВАННЫЙ

ETN

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z45; S; E1750; EES4;Z105; Z6017; Z3100
МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный, оксидированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:
Поверхность: 70 HRC (950 Kg/mm2-0,3 Kp)
Сердцевина: 45-45 HRC (400-450 Kg/mm2)
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 50 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ:DIN 16756 - ISO 8405 Толкатель трубчатый азотированный и оксидированнный идеален для выемки в случае перфорированной колонки.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C
ПРИМЕР ЗАКАЗА: ETN-b1*d1*L1



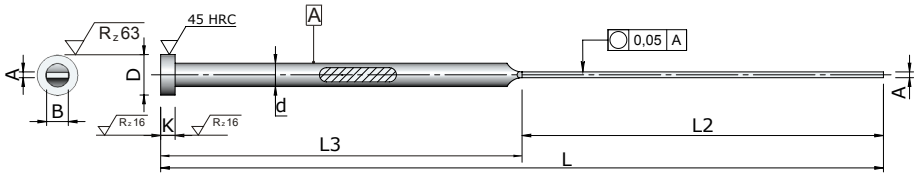
b1 (H5)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	k -0,05	L2	R	L1 +1									
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,2	8-9	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	10,0	7,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ АЗОТИРОВАННЫЙ

LAP

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
E1755, EES-2CL, ELN, FW, Z3090, Z46, Z87
МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:
Поверхность: 70 HRC
Сердцевина: 40-45 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский азотированный, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAP-A*B*L



L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
0,8	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
1,0	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
1,2	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
0,8	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
1,0	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●	●			
1,2	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●	●	●		
1,0	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,2	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,5	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,6	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,8	4,5	5,0	10,0	3,0	0,5		●	●	●	●	●		
1,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		●	●	●	●	●		
1,2	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			●	●	●	●		
1,5	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			●	●	●	●		
1,6	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			●	●	●	●		
1,8	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				●	●	●		
2,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				●	●	●		

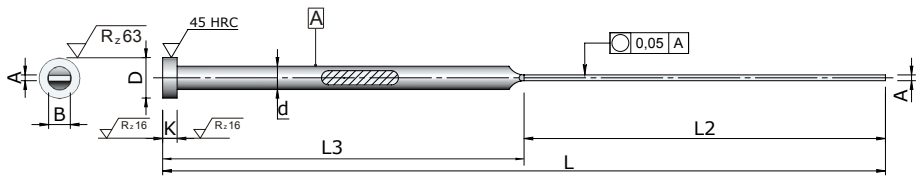
MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ АЗОТИРОВАННЫЙ

LAP

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
E1755, EES-2CL, ELN, FW, Z3090, Z46, Z87
МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:
Поверхность: 70 HRC
Сердцевина: 40-45 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский азотированный, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAP-A*B*L



L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
1,5	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●	●	●		
1,6	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●	●	●		
1,8	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●		●		
2,0	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●		●		●
1,8	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						●	●	
2,0	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						●	●	●
1,5	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8				●		●	●	
1,8	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						●	●	
2,0	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						●	●	
2,0	11,5	12,0	18,0	7,0	0,8				●		●		●
1,8	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						●	●	
2,0	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						●	●	
2,0	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8						●	●	●
2,5	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8							●	●
3,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0						●	●	●
4,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0							●	●

ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ ЗАКАЛЁННЫЙ

LA

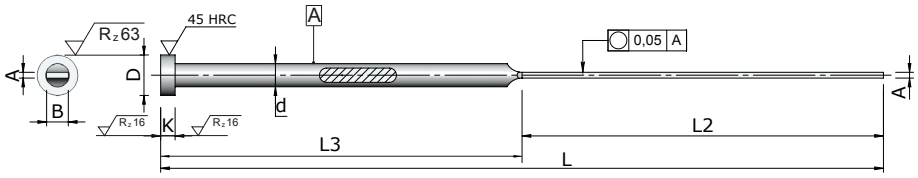
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: 6321, E1725, EES-2TL, ELT, FK, OHP, Z3050, Z465, Z87

МАТЕРИАЛ: 1.2510
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский закалённый, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LA-A*B*L



L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
0,8	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
1,0	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
1,2	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
0,8	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
1,0	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●	●			
1,2	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●	●	●		
1,0	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,2	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,5	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,6	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,8	4,5	5,0	10,0	3,0	0,5		●	●	●	●	●		
1,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		●	●	●	●	●		
1,2	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		●	●	●	●	●		
1,5	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			●	●	●	●		
1,6	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			●	●	●	●		
1,8	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				●	●	●		
2,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				●	●	●		

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ ЗАКАЛЁННЫЙ

LA

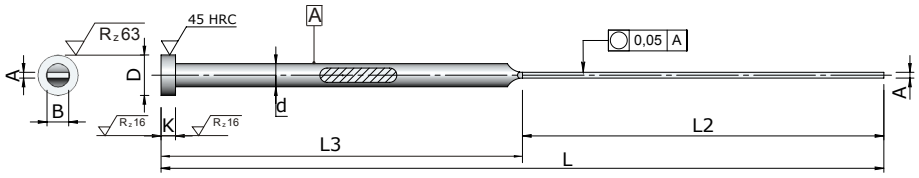
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: 6321, E1725, EES-2TL, ELT, FK, OHP, Z3050, Z465, Z87

МАТЕРИАЛ: 1.2510
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский закалённый, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LA-A*B*L



L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
1,2	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●	●	●		
1,5	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●	●	●		
1,6	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●	●	●		
1,8	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5					●	●		
2,0	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5					●	●	●	
1,5	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						●	●	
1,8	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						●	●	
2,0	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						●	●	●
2,0	11,5	12,0	18,0	7,0	0,8						●	●	●

ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ ОКСИДИРОВАННЫЙ

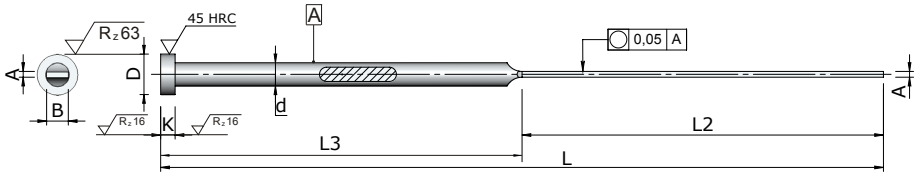
LAN

МАТЕРИАЛ: 1.2344

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:
Поверхность: 70 HRC
Сердцевина: 40-45 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский оксидированный, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAN-A*B*L



L1						30	40	50	65	80	100	125	155
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
0,8	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
1,0	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
1,2	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
0,8	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●				
1,0	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●	●			
1,2	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	●	●	●	●	●	●		
1,0	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,2	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,5	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,6	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		●	●	●	●	●		
1,8	4,5	5,0	10,0	3,0	0,5		●	●	●	●	●		
1,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		●	●	●	●	●		
1,2	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			●	●	●	●		
1,5	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			●	●	●	●		
1,6	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			●	●	●	●		
1,8	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				●	●	●		
2,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				●	●	●		
1,5	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●	●	●		

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ ОКСИДИРОВАННЫЙ

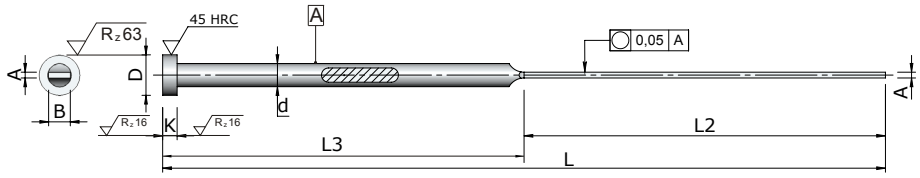
LAN

МАТЕРИАЛ: 1.2344

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:
Поверхность: 70 HRC
Сердцевина: 40-45 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский оксидированный, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAN-A*B*L



L1						30	40	50	65	80	100	125	155
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
1,6	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●	●	●		
1,8	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●		●		
2,0	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				●		●		●
1,8	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						●	●	
2,0	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						●	●	●
1,5	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8				●		●	●	
1,8	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						●	●	
2,0	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						●	●	
2,0	11,5	12,0	18,0	7,0	0,8				●		●		●
1,8	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						●	●	
2,0	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						●	●	
2,0	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8						●	●	●
2,5	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8							●	●
3,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0						●	●	●
4,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0							●	●

ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ С 4 СКРУГЛЁННЫМИ УГЛАМИ / LAR-4

МАТЕРИАЛ: 1.2210 закалённый

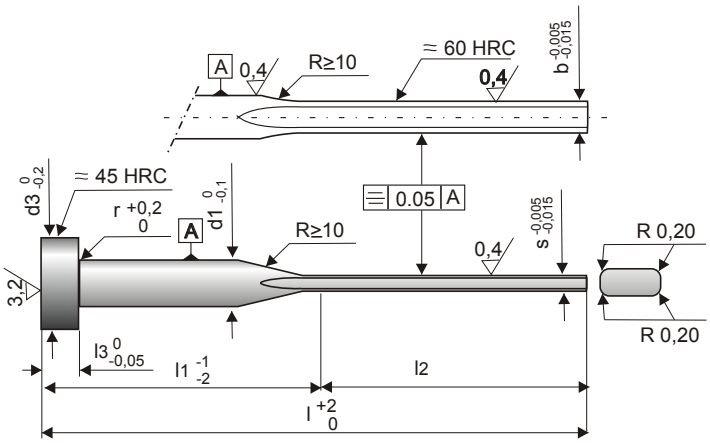
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ОПИСАНИЕ: Толкатель плоскийс 4 скруглленными углами, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев, которые имеют решающее значения в проектировании.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220 С

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAR-4-s *b *l



r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l
0,3	3,0	6,0	40	40	3,0	0,5	2,8	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			40	40		0,6		80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			40	40		0,8		80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			50	50		1,0		100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
0,3	4,2	8,0	40	40	3,0	0,5	3,8	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			40	40		0,6		80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			30	33		0,8		63
			40	40				80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160

r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l
0,3	4,2	8,0	100	100	3,0	0,8	3,8	200
			125	125				250
			30	33		1,0		63
			40	40				80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			40	40		1,2		80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
0,3	5,0	10,0	40	40	3,0	1,0	4,5	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			40	40		1,2		80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315

MOLDIS mould and die sets

info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ С 4 СКРУГЛЁННЫМИ УГЛАМИ / LAR-4

МАТЕРИАЛ: 1.2210 закалённый

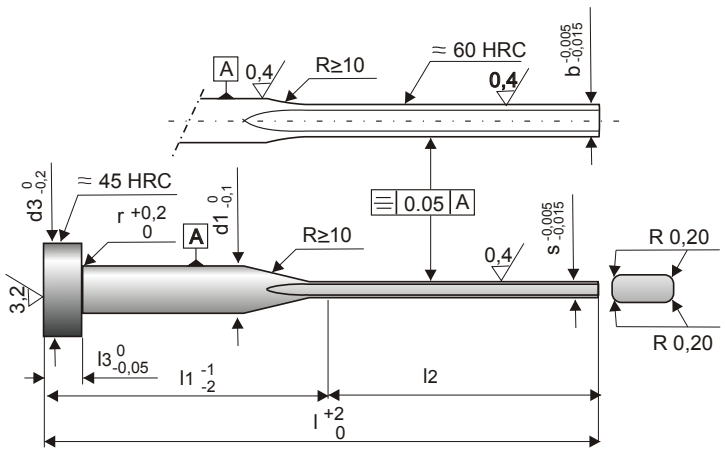
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ОПИСАНИЕ: Толкатель плоскийс 4 скруглленными углами, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев, которые имеют решающее значения в проектировании.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220 С

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAR-4-s *b *l

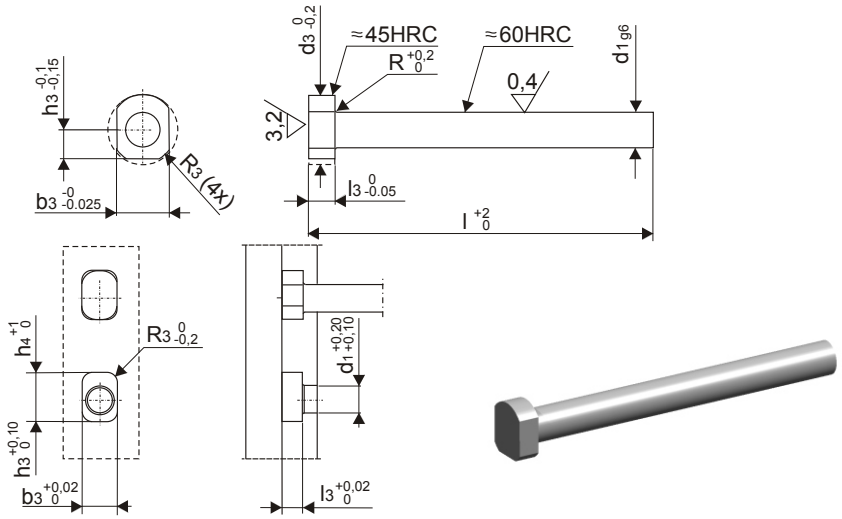


r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l
0,3	5,0	10,0	50	50	3,0	1,5	4,5	100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
0,5	6,0	12,0	40	40	5,0	1,0	5,5	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			40	40		1,2		80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			50	50		1,5		100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			50	50		2,0		100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250

r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l
0,5	6,0	12,0	160	155	5,0	2,0	5,5	315
0,5	8,0	14,0	50	50	5,0	1,2	7,5	100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			60	65		1,5		125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			80	80		2,0		160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
0,5	10,0	16,0	80	80	5,0	1,5	9,5	160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			100	100		2,0		200
			125	125				250
			160	155				315
0,8	12,0	18,0	100	100	7,0	2,0	11,5	200
			125	125				250
			160	155				315
			100	100		2,5		200
			125	125				250
			160	155				315

ТОЛКАТЕЛЬ ЗАКАЛЕННЫЙ, С БЛОКИРОВКОЙ ВРАЩЕНИЯ 1-1712

МАТЕРИАЛ: 1.2510 F(522) закалённый
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC
ОПИСАНИЕ: центрирующая поверхность на цилиндрической головке обеспечивает безопасное и четкое монтажное расположение в пресс-форме. Таким образом, толкатель или сердечник могут быть точно центрированы. При подходящей конструкции геометрия головки также может выполнять функцию стандартного толкателя DIN, если потребуется.Площадь поверхности головки может использоваться полностью, гарантируя максимальную стабильность.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220 С
ПРИМЕР ЗАКАЗА: 1-1712-d1*l



R	R3	b3	d3	l3	h3	h4	d1	l
0,3	1,5	4	6	3	2,5	3	3	63
								100
								160
								250
								400
0,3	1,5	4	6	3	2,5	3	3,2	100
								160
								250
0,3	1,5	5	7	3	3	3,5	3,5	100
								160
								250
0,3	1,5	5	7	3	3	3,5	3,7	100
								160
								250
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4	63
								100
								160
								250
								400
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4,2	100
								160
								250
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4,5	100
								160
								250
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4,7	100
								160
								250
0,3	2,5	7	10	3	4	5	5	63
								100
								160
								250
								400
0,3	2,5	7	10	3	4	5	5,2	100
								160
								250
0,3	2,5	7	10	3	4	5	5,5	100
								160
								250
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6	63
								100
								160
								250
								400
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6,2	125
								200

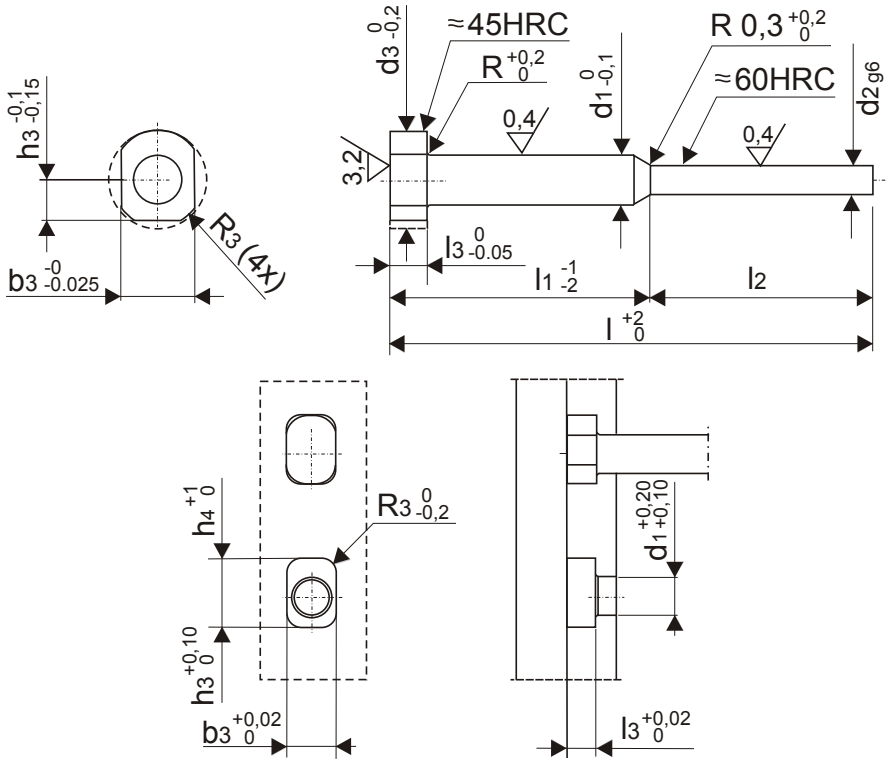
R	R3	b3	d3	l3	h3	h4	d1	l
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6,2	315
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6,5	125
								200
								315
0,5	2,5	9	12	5	5	6	7	125
								200
								315
0,5	2,5	9	12	5	5	6	7,5	125
								200
								315
0,5	3	11	14	5	6	7	8	80
								125
								200
								315
								500
0,5	3	11	14	5	6	7	8,2	125
								200
								315
0,5	3	11	14	5	6	7	8,5	125
								200
								315
0,5	3	11	14	5	6	7	9	125
								200
								315
0,5	4	13	16	5	7	8	10	80
								125
								200
								315
								500
0,8	5	15	18	7	8	9	12	80
								125
								200
								315
								500
0,8	6	18	22	7	9,5	11	14	125
								200
								315
0,8	6	18	22	7	9,5	11	16	125
								200
								315
								500
1,0	8	22	26	8	11,5	13	20	125
								200
								315
								500

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ СТУПЕНЧАТЫЙ С БУРТОМ ЗАКАЛЕННЫЙ, С БЛОКИРОВКОЙ ВРАЩЕНИЯ

1-1702

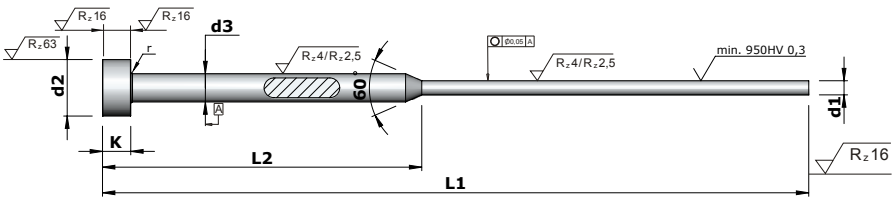
МАТЕРИАЛ: 1.2510 F(522) закалённый
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC
ОПИСАНИЕ: центрирующая поверхность на цилиндрической головке обеспечивает безопасное и четкое монтажное расположение в пресс-форме. Таким образом, толкатель или сердечник могут быть точно центрированы. При подходящей конструкции геометрия головки также может выполнять функцию стандартного толкателя DIN, если потребуется.Площадь поверхности головки может использоваться полностью, гарантируя максимальную стабильность.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220 С
ПРИМЕР ЗАКАЗА: 1-1702-d2*d1*l



R	R3	b3	l3	h3	h4	l1	l2	d1	d3	d2	l
0,3	1,5	4	3	2,5	3	50	50	3	6	1,5	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						100	150				250
						50	50			1,6	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						50	50			1,8	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						50	50			2,0	100
							75				125
						75	80				160
							125				200
						100	150				250
						125	150				275
						160	155				315
						50	50			2,5	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						100	150				250
						125	150				275
						160	155				315

ТОЛКАТЕЛЬ СТУПЕНЧАТЫЙ С БУРТОМ ОКСИДИРОВАННЫЙ C

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z44; C; E1730; EES•3; Z3080
МАТЕРИАЛ:
1.2344 оксидированный чёрный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:
Поверхность: 70 HRC
Сердцевина: 40-45 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ:
DIN 1530-ISO 8694. Толкатель ступенчатый оксидированный, идеален для избежания повреждений на фазе выемки.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 650°C
ПРИМЕР ЗАКАЗА: C - d1*L



d1 g6	d3 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	r	L1 +2					
					80	100	125	160	200	250
					L2(-1,0 -2,0)					
					32	50	50	75/63	75/80	100
0,8	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
0,9	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,0	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,1	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,2	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,3	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,4	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,5	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,6	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,7	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,8	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,9	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,0	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,1	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,2	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,3	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,4	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,5	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,6	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,7	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,8	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,9	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
3,0	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	
3,1	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	
3,2	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	
3,3	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	
3,4	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	
3,5	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ СТУПЕНЧАТЫЙ С БУРТОМ ЗАКАЛЕННЫЙ CH

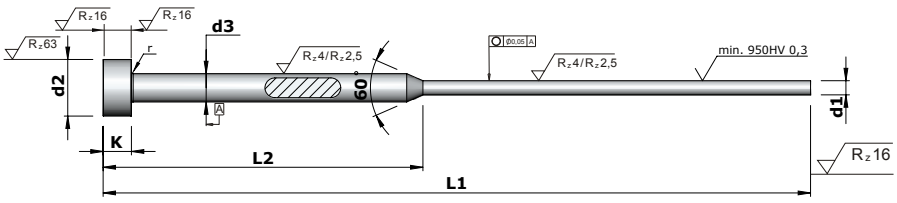
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z441; CH; E1700; EES3T;Z3030

МАТЕРИАЛ: 1.2510

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

НОРМАТИВ:
DIN 1530-ISO 8694. Толкатель ступенчатый закалённый, идеален для избежания повреждений на фазе выемки.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: CH - d1*L



d1 g6	d3 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	r	L1 +2					
					80	100	125	160	200	250
					L2(-1,0 -2,0)					
					32	50	50	75/63	75/80	100
0,5	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
0,6	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
0,7	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
0,8	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
0,9	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,0	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,1	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,2	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,3	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,4	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,5	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,6	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,7	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,8	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,9	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,0	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,1	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,2	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,3	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,4	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,5	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,6	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,7	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,8	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,9	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•

ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ И ОКСИДИРОВАННЫЙ БЕЗ ГОЛОВКИ

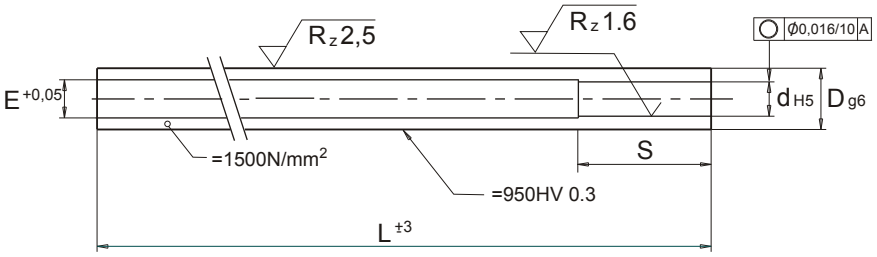
ETS

МАТЕРИАЛ: 1.2344
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 40-45 HRC

НОРМАТИВ:
Толкатель трубчатый, азотирован по технологии TENIFER®.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: ETS - d*D*L
*Доступен по запросу



d (H5)	D (g6)	E (+0,05)	S	L1 +/-3				
				400	500	600	700	800
3,0	6,0	3,2	30	•	•	•	•	•
5,0	8,0	5,2	35	•	•	•	•	•
5,0	10,0	6,2	40	•	•	•	•	•
8,0	12,0	8,2	45	•	•	•	•	•
10,0	14,0	10,2	50	•	•	•	•	•

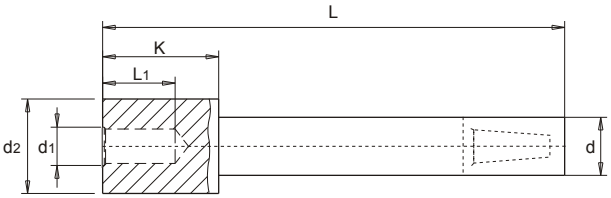
MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

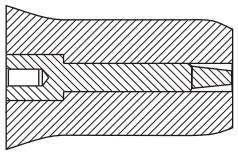
СЕРДЕЧНИК С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ

МАТЕРИАЛ: 1.2344

ТВЁРДОСТЬ: 46-48 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА: Z- d*L
*Доступен по запросу





d (k6)	d1	d2(-0,2)	l1	K (-0,05)	L					
					63	80	100	125	160	200
3,0	M4	6	5	10	●			●		
3,5					●			●		
4,0	M4	8	7	12	●			●		
4,5					●			●		
5,0	M6	9	9	14		●			●	
5,5						●			●	
6,0		10				●			●	
6,5						●			●	
8,0	M8	13	10	16		●			●	
8,5						●			●	
10,0	M10	15	12	18			●			●
10,5							●			●
12,0	M12	18	14	22			●			●
12,5							●			●
14,0		20					●			●
14,5							●			●
16,0	M16	22	18	25			●			●
16,5							●			●

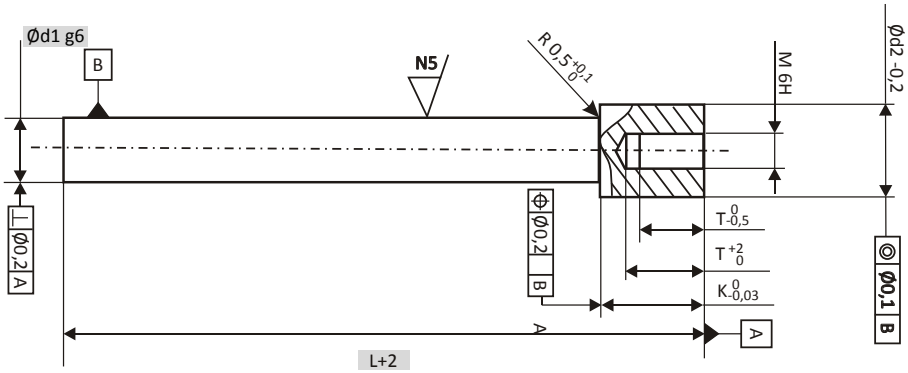
СЕРДЕЧНИК С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ

Z-49

МАТЕРИАЛ: 1.2344

ТВЁРДОСТЬ: 46-48 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА: Z-49- d1*L
*Доступен по запросу



d1	d2	M	T	K	L										
					100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
3,0	8	M4	7	12	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,0	10	M5	9	14	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
7,0	13,8	M6	10	16	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
7,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
9,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
9,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
11,0	17,0	M8	14	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
11,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
13,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
13,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
14,0	20,8	M8	14	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
14,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
15,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
15,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
17,0	27	M8	14	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
18,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
19,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20,0					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
26,0	33	M8	14	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

MOLDIS
mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

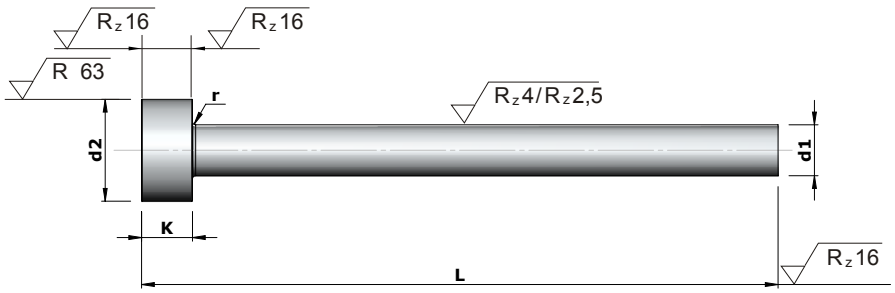
ТОЛКАТЕЛЬ ТИП “AHSS” DIN 1530 - ISO 6751

AHSS

МАТЕРИАЛ: 1.3343
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 62+/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 50+/-5 HRC

НОРМАТИВ:DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой является идеальным решением в сфере литья пластика.Особенности:
* абративный пластик
* PVD покрытие
* может быть азотирован
* РЕКОМЕНДОВАН к использованию при обработке дюропласта и стекловолокна

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 650°C
ПРИМЕР ЗАКАЗА: AHSS- d1*L
*Доступен по запросу



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2			
				100	160	200	250
1,5	3	1,5	0,2	●	●	●	
2,0	4	2,0	0,2	●	●	●	●
2,2	4	2,0	0,2		●	●	●
2,5	5	2,0	0,3	●	●	●	●
3,0	6	3,0	0,3	●	●	●	●
3,2	6	3,0	0,3		●	●	
3,5	7	3,0	0,3	●	●	●	●
4,0	8	3,0	0,3	●	●	●	●
4,2	8	3,0	0,3		●	●	
4,5	8	3,0	0,3	●	●	●	●
5,0	10	3,0	0,3	●	●	●	●
5,2	10	3,0	0,3			●	
5,5	10	3,0	0,3			●	
6,0	12	5,0	0,5			●	
8,0	14	5,0	0,5			●	
9,0	14	5,0	0,5			●	
10,0	16	5,0	0,5			●	

ТОЛКАТЕЛЬ ЗАКАЛЁННЫЙ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

D-105

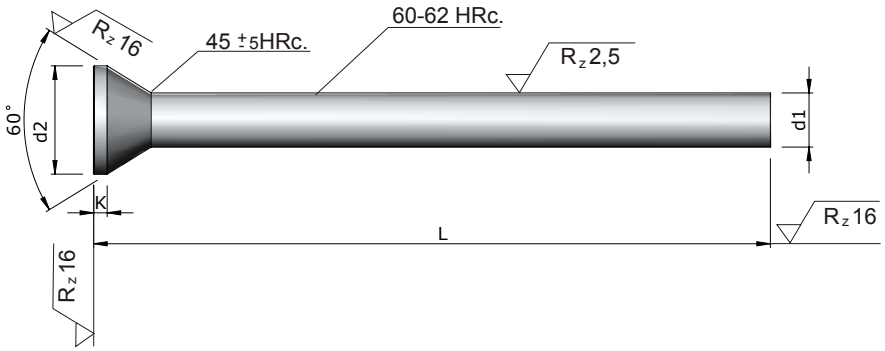
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z42; WZ7075 D; E1715; EP1; Z100

МАТЕРИАЛ: 1.2510
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-45 HRC

НОРМАТИВ:
DIN 1530. Толкатель с конической головкой является идеальным решением в сфере литья пластика, учитывая диапазон доступных диаметров(начиная от очень малых и заканчивая очень большими).

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: D-105- d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K +0,2	r	L +1									
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315
1,0	1,8	1,19	0,3			•	•	•	•		•		
1,1	1,8	1,11	0,3				•	•	•		•		
1,2	2,0	1,19	0,3				•		•		•		
1,25	2,0	1,15	0,3				•	•	•		•		
1,3	2,0	1,11	0,3				•	•	•		•		
1,4	2,2	1,19	0,3				•	•	•		•		
1,5	2,2	1,11	0,3			•	•	•	•		•		
1,6	2,5	1,28	0,3				•	•	•		•		
1,7	2,5	1,19	0,3				•	•	•		•		
1,75	2,8	1,15	0,3				•	•	•		•		
1,8	2,8	1,37	0,3				•	•	•		•		
1,9	2,8	1,28	0,3				•	•	•		•		
2,0	3,0	1,37	0,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•
2,1	3,2	1,45	0,3				•	•	•		•		
2,2	3,2	1,37	0,3				•	•	•		•		
2,25	3,5	1,32	0,3				•	•	•		•		
2,3	3,5	1,54	0,3				•	•	•		•		
2,4	3,5	1,45	0,3				•	•	•		•		
2,5	3,5	1,37	0,3		•	•	•	•	•	•	•	•	
2,6	4,0	1,71	0,3				•	•	•		•		
2,7	4,0	1,63	0,3				•	•	•		•		
2,75	4,0	1,58	0,3				•	•	•		•		
2,8	4,0	1,54	0,5				•	•	•		•		
2,9	4,0	1,45	0,5				•	•	•		•		
3,0	4,5	1,80	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,1	4,5	1,71	0,5				•	•	•		•		
3,2	4,5	1,63	0,5				•	•	•		•		
3,25	4,5	1,58	0,5				•	•	•		•		
3,3	4,5	1,54	0,5				•	•	•		•		
3,4	4,5	1,45	0,5				•	•	•		•		
3,5	5,0	1,80	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	
3,6	5,0	1,54	0,8				•	•	•		•		

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ТОЛКАТЕЛЬ ЗАКАЛЁННЫЙ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

D-105

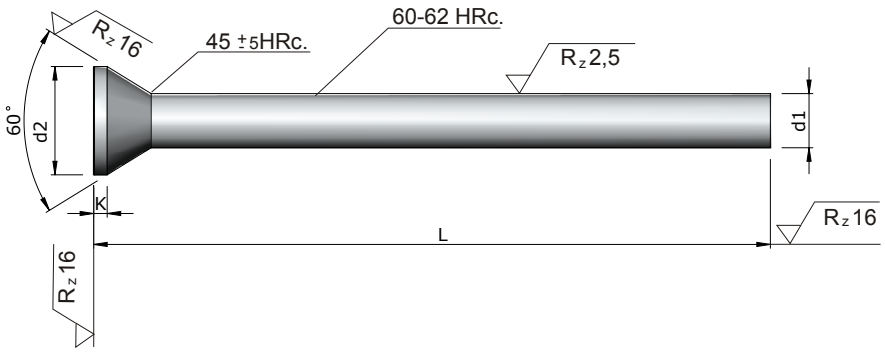
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z42; WZ7075 D; E1715; EP1; Z100

МАТЕРИАЛ: 1.2510
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-45 HRC

НОРМАТИВ:
DIN 1530. Толкатель с конической головкой является идеальным решением в сфере литья пластика, учитывая диапазон доступных диаметров(начиная от очень малых и заканчивая очень большими).

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: D-105- d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K +0,2	r	L +1									
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315
3,7	5,0	1,45	0,8				•	•	•		•		
3,75	5,0	1,58	0,8				•	•	•		•		
3,8	5,0	1,54	0,8				•	•	•		•		
3,9	5,0	1,45	0,8				•	•	•		•		
4,0	5,5	1,80	0,8		•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,1	5,5	1,71	0,3				•	•	•		•		
4,2	5.5	1,63	0,3				•	•	•		•		
4,25	5,5	1,58	0,3				•	•	•		•		
4,4	5,5	1,45	0,3				•	•	•		•		
4,5	6,0	1,80	0,3			•	•	•	•	•	•	•	
4,6	6,0	1,63	0,3				•	•	•		•		
4,75	6,0	1,58	0,3				•	•	•		•		
5,0	6,5	1,80	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,1	6,5	1,71	0,3				•	•	•		•		
5,2	6,5	1,63	0,3				•	•	•		•		
5,25	6,5	1,39	0,3				•	•	•		•		
5,3	6,5	1,58	0,3				•	•	•		•		
5,4	6,5	1,45	0,3				•	•	•		•	•	•
5,5	7,0	1,80	0,5			•	•	•	•	•	•		
5,6	7,0	1,63	0,5				•	•	•		•		
5,75	7,0	1,38	0,5				•	•	•		•		
6,0	8,0	2,23	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	9,0	3,16	0,5				•	•	•	•	•	•	
7,0	9,0	2,73	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•
7,5	10,0	3,16	0,5				•	•	•		•	•	
8,0	10,0	2,73	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,5	11,0	3,16	0,5				•	•	•		•	•	
9,0	11,0	2,73	0,5				•	•	•		•	•	•
10,0	12,0	2,73	0,5		•	•	•	•	•		•	•	•
12,0	14,0	2,73	0,5			•	•	•	•		•	•	•
14,0	16,0	3,23	0,8			•	•	•	•		•	•	•
16,0	18,0	3,23	0,8			•	•	•	•		•	•	•

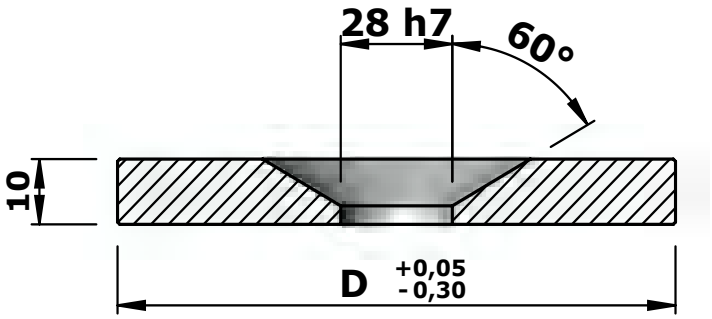
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО BP-AC

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
EAC

МАТЕРИАЛ:
1.1730

НОРМАТИВ:
Центрирующее кольцо, используется для центрирования штампа на пресс-форме.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
BP-AC-D



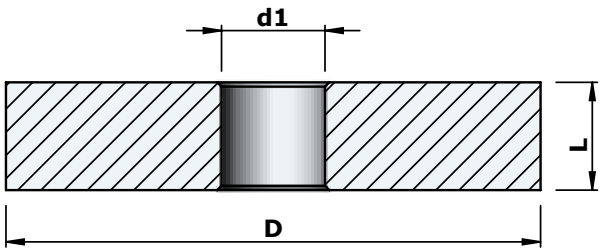
D	Ø 60	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 100	Ø 125

ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО 3-SR

МАТЕРИАЛ:
1.1730

НОРМАТИВ :
Центрирующее кольцо, идеально в случае проблем с размерами сопла, возможен подгон центрального отверстия под необходимый размер.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
3-SR-D*L



D	d1	L				
		9	10	19	20	30
20	8,5	•	•	•		
24	8,5	•	•	•	•	
30	11		•		•	
40	13		•		•	
50	15				•	•
60	17				•	•

ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО

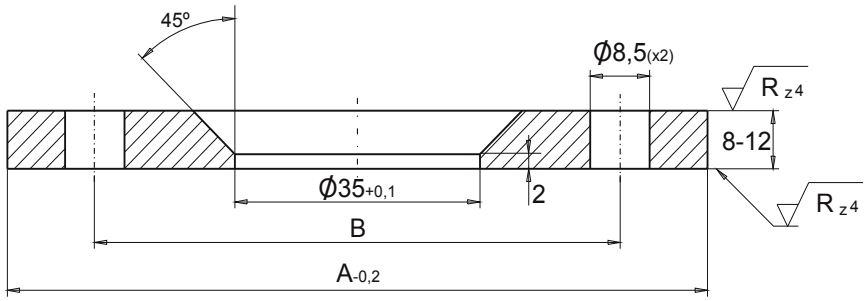
3-DC

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
EAC

МАТЕРИАЛ:
1.1730

НОРМАТИВ:
Центрирующее кольцо, используется для центрирования штампа на пресс-форме.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
DC/A



A	70	75	80	90	100	110	120	125	150	160	175	200
B	59	61	65	70	75	80	84	86	118	118	130	142

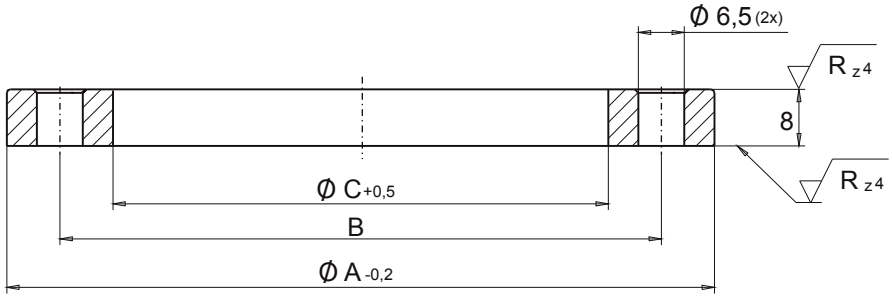
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО

3-DCO

МАТЕРИАЛ:
1.1730

НОРМАТИВ:
Центрирующее кольцо, используется для центрирования штампа на пресс-форме.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
DCO/A



A	80	90	100	110	120	125	130
B	70	77,5	85	95	105	110	115
C	60	65	70	80	90	95	100

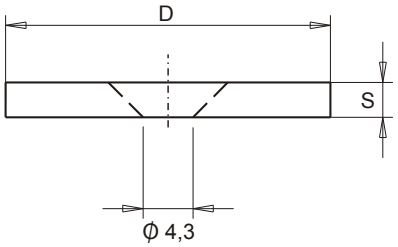
ОПОРА 413-TPE

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z55; E1500; N18; SN2651; Z2630; R18; Z2630; Z2631

МАТЕРИАЛ:
1.7242

ОПИСАНИЕ:
Опора, вставляется для создания стабильного пространства между нижней пластиной и опорой, то помогает избежать препятствие движению скоплениями обрезков и грязи.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
413-TPE-D



D	S
18	3
28	3

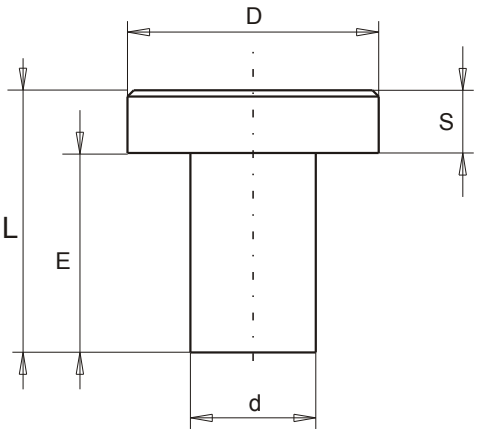
ОПОРА 413-TPE

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z551; E1505; N17; Z30

МАТЕРИАЛ:
1.7242

ОПИСАНИЕ:
Опора, вставляется для создания стабильного пространства между нижней пластиной и опорой, что помогает избежать препятствий движению из-за скоплений обрезков и грязи.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
413-TPE-d



d	D	S	E	L
8	15	4	16	20
10	20	5	10	15

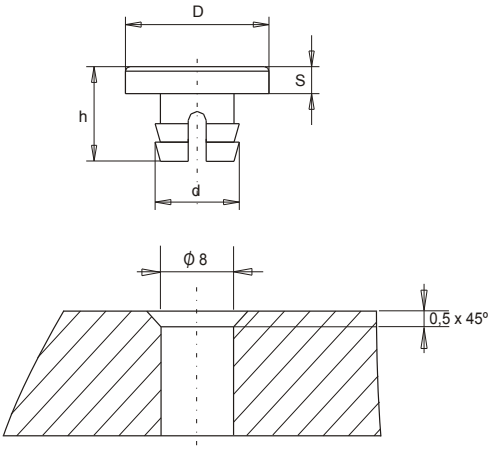
ОПОРА 413-TPE

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z551; E1505; N17; Z30

МАТЕРИАЛ:
1.7242

ОПИСАНИЕ:
Опора, вставляется для создания стабильного пространства между нижней пластиной и опорой, что помогает избежать препятствий движению из-за скоплений обрезков и грязи. Вставляется под давлением.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
413-TPE-D



D	d	H	S
16	8,2	11	3
25	8,2	11	3

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ДЕРЖАТЕЛЬ ТОЛКАТЕЛЯ DIN 1530

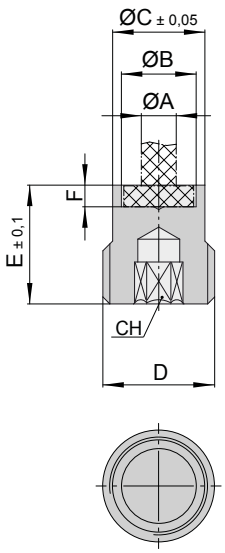
BA-PE

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
E1515

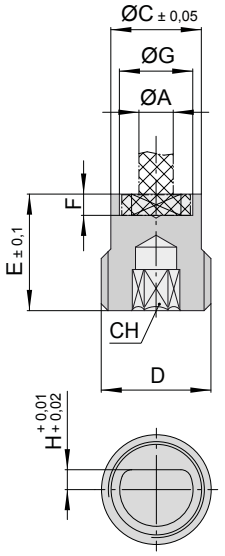
МАТЕРИАЛ: 1.7131

ОПИСАНИЕ:
Разработан для толкателей стандартных ISO 6751 (DIN 1530 A) Обеспечивает простое центрирование выталкивателей. Легко устанавливается , экономит пространство, антиблокировочный дизайн.

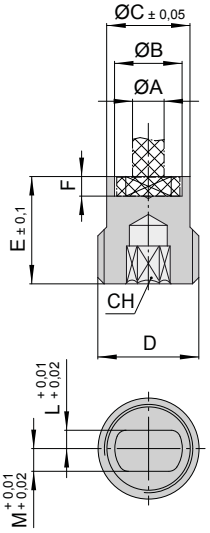
ПРИМЕР ЗАКАЗА: КОД
BA-PE-
BA-PEPS-
BA-PEP-



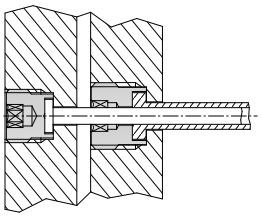
BA-PE-...

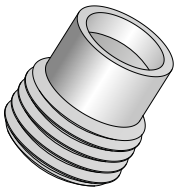


BA-PEPS-...



BA-PEP-...





Код			A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	CH
PE-2	PEPS-2	PEP-2	2	4,6	8,3	M10	14	2,1	4,1	1,2	1,1	1,4	4
PE-2,5	PEPS-2,5	PEP-2,5	2,5	5,6	8,3	M10	14	2,1	5,1	1,4	1,3	1,6	4
PE-3	PEPS-3	PEP-3	3	6,6	8,3	M10	14	3,1	6,1	1,7	1,6	2,3	4
PE-3,5	PEPS-3,5	PEP-3,5	3,5	7,7	9,7	M12	14	3,1	7,1	1,9	1,8	2,5	4
PE-4	PEPS-4	PEP-4	4	8,7	11,2	M14	16	3,1	8,1	2,5	2,4	3,1	5
PE-5	PEPS-5	PEP-5	5	10,7	13,2	M16	17	3,1	10,1	3	2,9	3,6	6
PE-6	PEPS-6	PEP-6	6	12,5	14,5	M18	18	5,1	12,1	3,5	3,4	4,1	6
PE-8	PEPS-8	PEP-8	8	14,7	17,2	M20*2	20	5,1	14,1	4,5	4,4	5,1	8
PE-10	PEPS-10	PEP-10	10	16,7	19,2	M22*2	20	5,1	16,1	5,5	5,4	6,1	8
PE-12	PEPS-12	PEP-12	12	18,7	22,5	M25*2	22	7,1	18,1	6,5	6,4	7,1	12
PE-14	PEPS-14	PEP-14	14	22,7	27	M30*2	22	7,1	22,1	8,5	8,4	9,1	12
PE-16	PEPS-16	PEP-16	16	22,7	27	M30*2	22	7,1	22,1	9	8,9	9,6	12

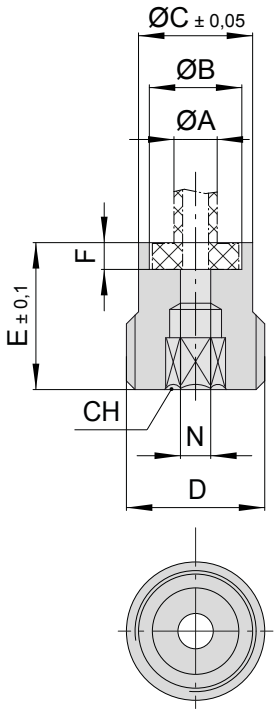
ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ТОЛКАТЕЛЯ ТРУБЧАТОГО BA-PEC

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
E1515

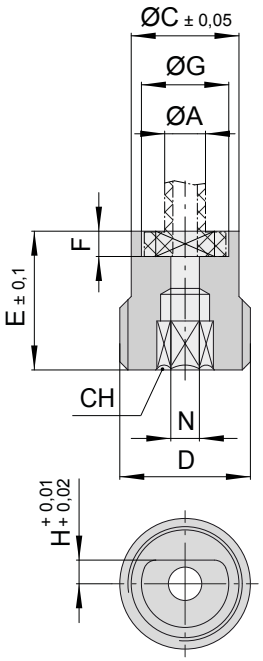
МАТЕРИАЛ: 1.7131

ОПИСАНИЕ:
Разработан для толкателей стандартных ISO 6751 (DIN 1530 A) Обеспечивает простое центрирование выталкивателей. Легко устанавливается , экономит пространство, антиблокировочный дизайн.

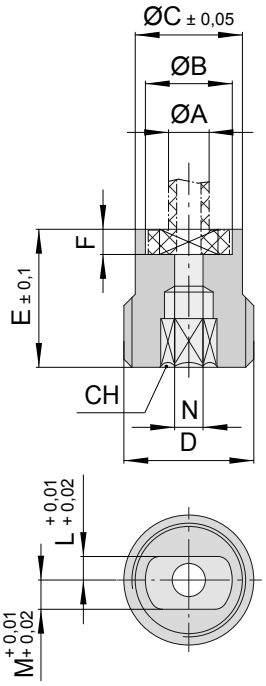
ПРИМЕР ЗАКАЗА: КОД
BA-PEC-...
BA-PECPS-...
BA-PECP-...



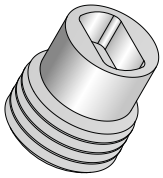
BA-PEC-...

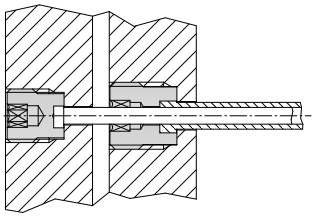


BA-PECPS-...



BA-PECP-...





Код			A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	CH
PEC-2	PECPS-2	PECP-2	4	8,7	11,2	M14	16	3,1	8,1	2,5	2,4	3,1	2,5	5
PEC-3	PECPS-3	PECP-3	5	10,7	13,2	M16	17	3,1	10,1	3	2,9	3,6	3,5	6
PEC-4	PECPS-4	PECP-4	6	12,5	14,5	M18	18	5,1	12,1	3,5	3,4	4,1	4,5	6
PEC-5	PECPS-5	PECP-5	8	14,7	17,2	M20*2	20	5,1	14,1	4,5	4,4	5,1	5,5	8
PEC-6	PECPS-6	PECP-6	10	16,7	19,2	M22*2	20	5,1	16,1	5,5	5,4	6,1	6,5	8
PEC-8	PECPS-8	PECP-8	12	20,7	24	M27*2	22	7,1	20,1	6,5	6,4	7,1	8,5	12
PEC-10	PECPS-10	PECP-10	14	22,7	27	M30*2	22	7,1	22,1	8,5	8,4	9,1	10,5	12
PEC-12	PECPS-12	PECP-12	16	22,7	27	M30*2	22	7,1	22,1	9	8,9	9,6	12,5	12

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

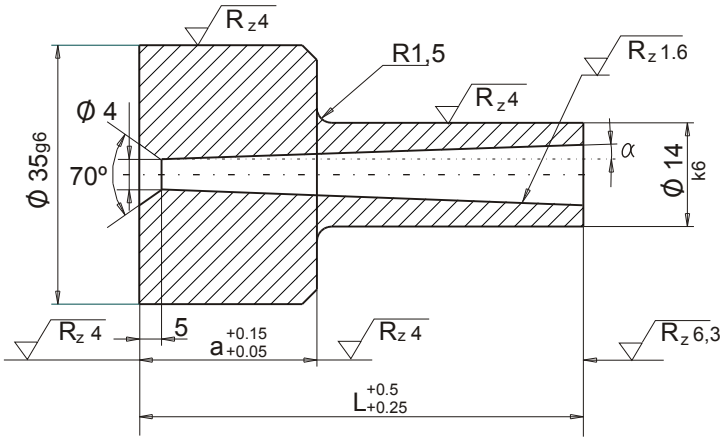
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ B1/B1T

МАТЕРИАЛ:
Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:
B1- без закалки, 21-23 HRC
B1T - закалка, 60-62 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
B1-a*L
B1T-a*L



a	L									D1
	α = 2º						α = 1º			
	27	36	46	51	60	70	70	100	128	
12	●	●	●				●	●	●	4
24				●	●	●		●	●	

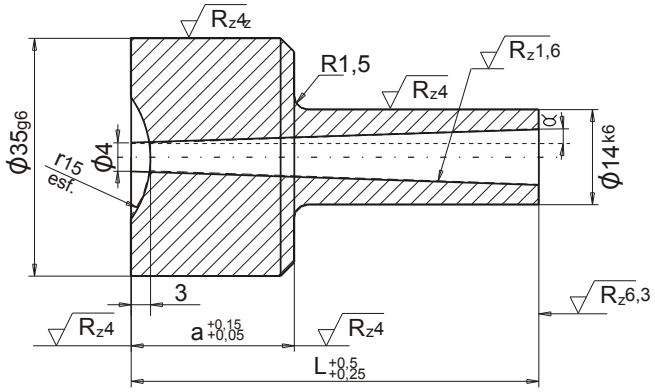
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ B3/B3T

МАТЕРИАЛ:
Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:
B3- без закалки, 21-23 HRC
B3T - закалка, 60-62 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
B3-a*L
B3T-a*L



a	L							
	α = 2º						α = 1º	
	27	36	46	51	60	70	70	100
12	●	●	●				●	●
24				●	●	●		●

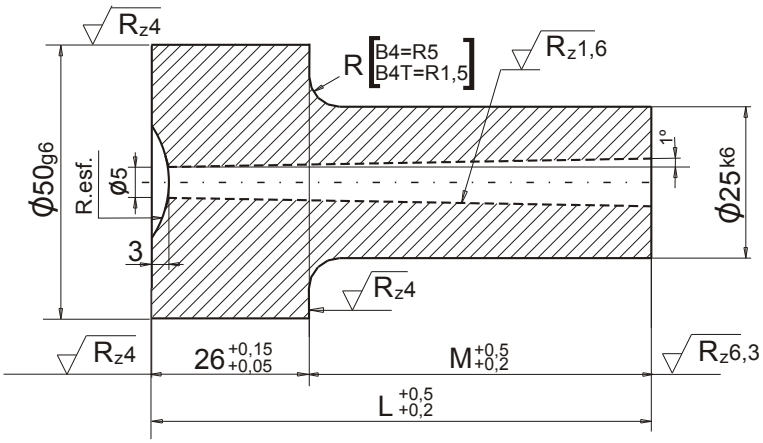
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ B4/B4T

МАТЕРИАЛ:
Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:
B4- без закалки, 21-23 HRC
B4T - закалка, 60-62 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
B4-L*R
B4T-L*R



M	26,5	36,5	46,5	56,5	66,5	76,5	86,5	96,5	106,5	116,5	126,5	136,5	156,5
L	52,5	62,5	72,5	82,5	92,5	102,5	112,5	122,5	132,5	142,5	152,5	162,5	182,5
R	15, 19 ИЛИ 40												

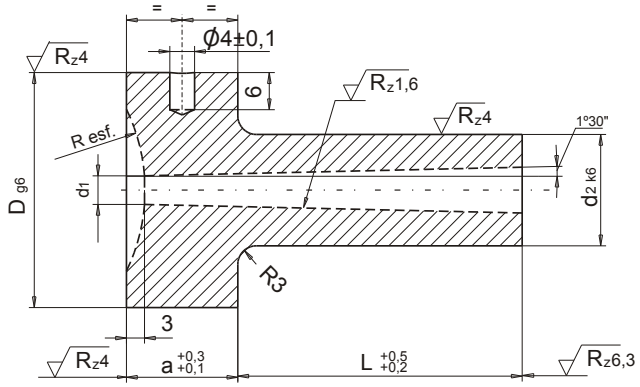
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ B5

МАТЕРИАЛ:
Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:
58-60 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
B5-D*d1*L*R



D	a	d2	R	d1	L				
					27	36	46	56	76
38	18	18	15,5-40	3,5	●	●	●	●	
38	18	18	15,5-40	4,5	●	●	●	●	●
48	23	24	15,5-40	4,5			●	●	●
48	23	24	15,5-40	6,5				●	●

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ

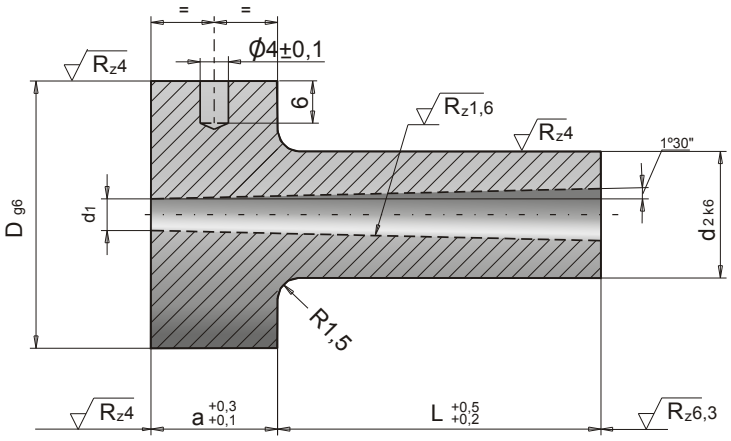
B6

МАТЕРИАЛ:
Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:
58-60 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
B6-D*d1*L



D	a	d2	d1	L				
				27	36	46	56	76
38	18	18	3,5	●	●	●	●	
38	18	18	4,5	●	●	●	●	●
48	23	24	4,5			●	●	●
48	23	24	6,5				●	●

ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ

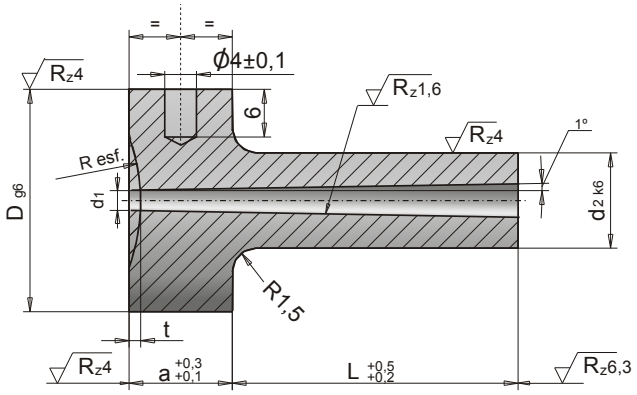
B7

МАТЕРИАЛ:
Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:
58-60 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
B7-D*d1*L



D	a	d2	R	t	d1	L							
						22	27	36	46	56	76	96	116
28	13	12	15,5-40	1,5	2,5	●	●	●	●				
28	13	12	15,5-40	1,5	3,5	●	●	●	●	●			
38	18	18	15,5-40	3	3		●	●	●	●	●	●	●
38	18	18	15,5-40	3	4		●	●	●	●	●	●	●

ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ

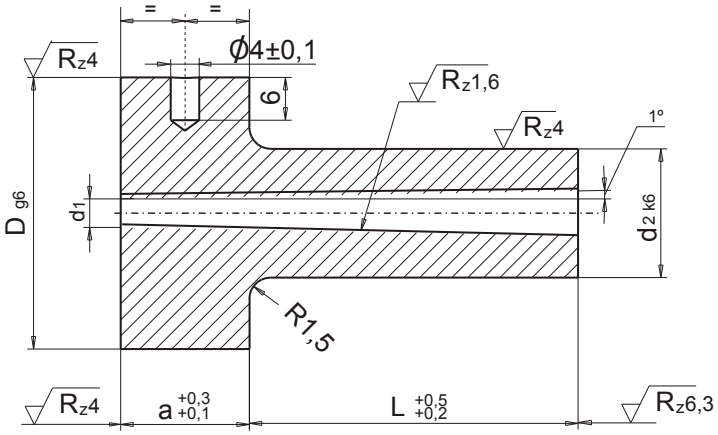
B8

МАТЕРИАЛ:
Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:
58-60 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
B8-D*d1*L



D	a	d2	d1	L							
				22	27	36	46	56	76	96	116
28	13	12	2,5	●	●	●	●				
28	13	12	3,5	●	●	●	●	●			
38	18	18	3		●	●	●	●	●	●	●
38	18	18	4		●	●	●	●	●	●	●

ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ

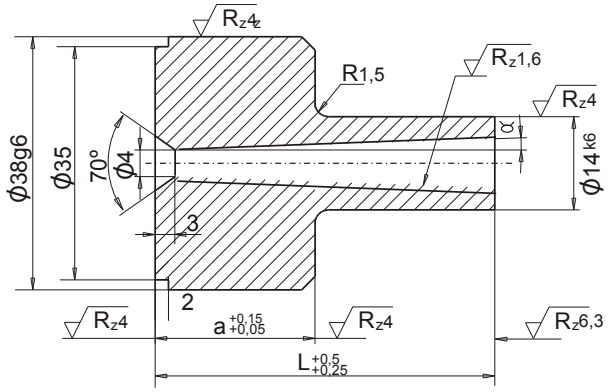
B11/B11T

МАТЕРИАЛ:
Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:
B11 - без закалки, 21-23 HRC
B11T - закалка, 60-62 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
B11-a*L
B11T-a*L



a	L							
	α = 2º						α = 1º	
	29	38	48	51	60	70	70	100
12	●	●	●				●	●
24				●	●	●		●

MOLDIS
mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

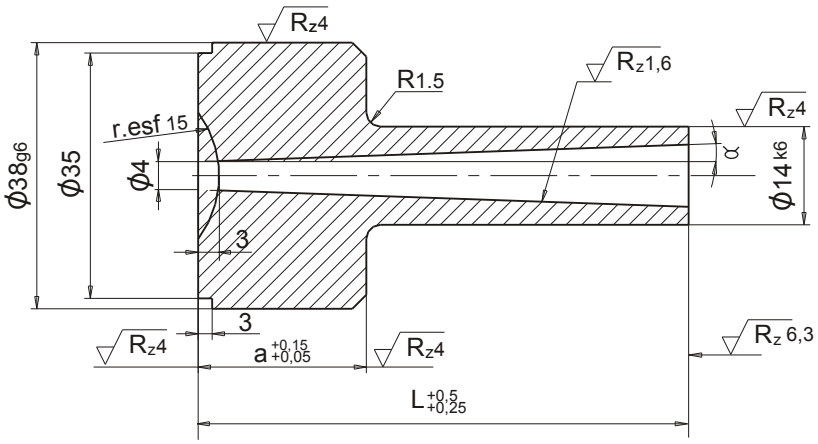
ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ B31/B31T

МАТЕРИАЛ:
Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:
B31 - без закалки, 21-23 HRC
B31T - закалка, 60-62 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
B31-a*L
B31T-a*L



a	L							
	α = 2º						α = 1º	
	29	38	48	51	60	70	70	100
12	●	●	●				●	●
24				●	●	●		●

ШТИФТ DIN6325

MP-CYL

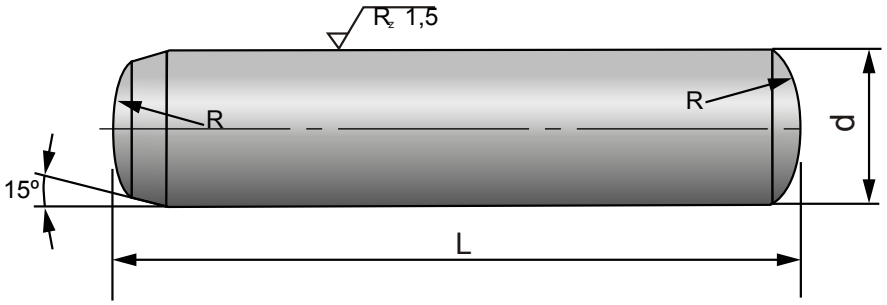
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z25; DP; E1300; ESP-1; Z1450

МАТЕРИАЛ:
1.3505 закалён и шлифован DIN 6325

ТВЁРДОСТЬ:
60 ± 2 HRC

ОПИСАНИЕ:
DIN 6325 UNI 6364 A
Штифт цилиндрический для позиционирования в сквозном отверстии.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
MP-CYL-d*L



L \ d	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
6	●	●									
8	●	●	●	●							
10	●	●	●	●	●						
12	●	●	●	●	●						
14	●	●	●	●	●						
16	●	●	●	●	●	●	●				
18	●	●	●	●	●	●	●				
20	●	●	●	●	●	●	●	●			
24	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
28	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
32	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
36		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
40			●	●	●	●	●	●	●	●	●
45			●	●	●	●	●	●	●	●	●
50			●	●	●	●	●	●	●	●	●
55			●	●	●	●	●	●	●	●	●
60			●	●	●	●	●	●	●	●	●
70				●	●	●	●	●	●	●	●
80				●	●	●	●	●	●	●	●
90					●	●	●	●	●	●	●
100					●	●	●	●	●	●	●
120						●	●	●	●	●	●
130										●	●
140										●	●
150										●	●

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

ШТИФТ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ DIN 7979 MP-CYLG

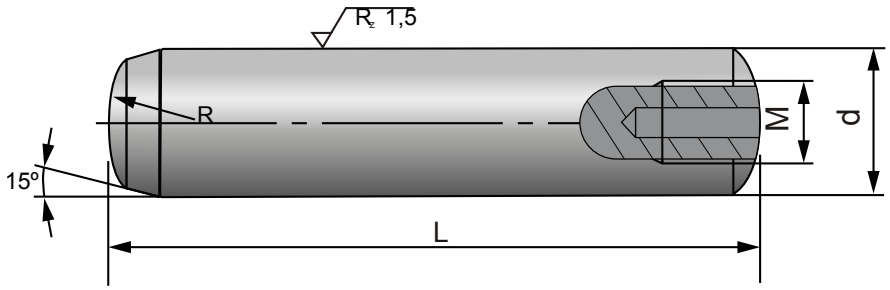
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z26; WZ7005; E1302; ESP-2

МАТЕРИАЛ:
1.3505 закалён и шлифован
DIN 7979

ТВЁРДОСТЬ:
60 ± 2 HRC

ОПИСАНИЕ:
Штифт цилиндрический с внутренней резьбой, для позиционирования в глухом отверстии. Допуск m6.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: CYLG*d*L



L1	10	12	16	16	20	20	25
d / L	Ø 6 M4	Ø 8 M5	Ø 10 M6	Ø 12 M6	Ø 14 M8	Ø 16 M8	Ø 20 M10
16	●	●					
18	●	●					
20	●	●	●	●			
24	●	●	●	●			
28	●	●	●	●	●		
32	●	●	●	●	●	●	
36	●	●	●	●	●	●	
40	●	●	●	●	●	●	●
45	●	●	●	●	●	●	●
50	●	●	●	●	●	●	●
55	●	●	●	●	●	●	●
60	●	●	●	●	●	●	●
70	●	●	●	●	●	●	●
80	●	●	●	●	●	●	●
90	●	●	●	●	●	●	●
100	●	●	●	●	●	●	●
110		●	●	●	●	●	●
120		●	●	●	●	●	●

ВИНТ С БУРТОМ И ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ BP-VR

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z38; WZ412; E1240; EVR-1; Z148

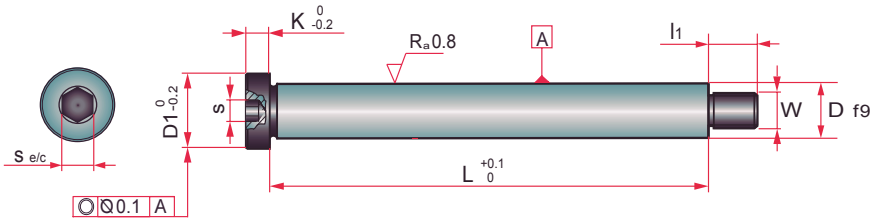
МАТЕРИАЛ:
сталь UNI 12.9

ПРОЧНОСТЬ: 730 N/мм2

ТВЕРДОСТЬ: 38÷44 HRC h9

ОПИСАНИЕ:
Винт с буртом и внутренним шестигранником,, обычно используется внутри пружин из эластомеров.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: BP-VR- D*L



D		6	8	10	12	16	20	24
M		M 5x0,8	M 6x1	M 8x1,25	M 10x1,5	M 12x1,75	M 16x2	M 20x2,5
D1		10	13	16	18	24	30	36
K		4,5	5,5	7	9	11	14	16
L1		9,5	11	13	16	18	22	27
S		3	4	5	6	8	10	12
L	10	●	●					
	12	●	●					
	16	●	●	●	●			
	20	●	●	●	●			
	25	●	●	●	●			
	30	●	●	●	●	●		
	35	●	●	●	●			
	40	●	●	●	●	●	●	
	45	●	●	●	●			
	50	●	●	●	●	●	●	●
	55	●	●	●	●			
	60		●	●	●	●	●	●
	65		●	●	●			
	70			●	●	●	●	●
	80			●	●	●	●	●
	90				●	●	●	●
	100				●	●	●	●
	110				●	●	●	●
	120					●	●	●

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

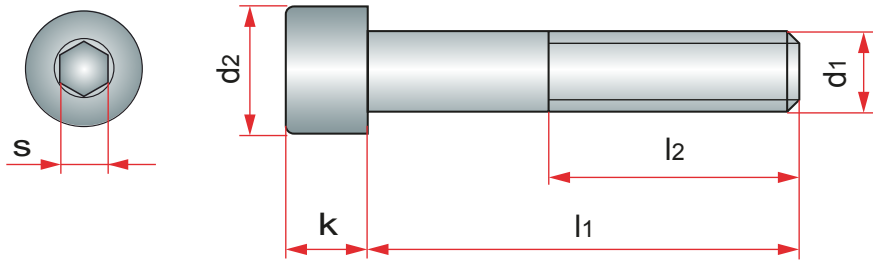
ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN912

RB-TA

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z31; Z30; M; E1200; EV1; SN3450; SN3500; SN3540; R; Z1410; SM

МАТЕРИАЛ: Легированнная сталь 12.9
ТВЕРДОСТЬ: 38÷42 HRC
ОПИСАНИЕ:
ISO 7379 UNI 5931 DIN 912. Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
RB-TA-d1*l1–12,9



s	l2	k	d2	d1	l1
2,5	4,5	3	5,5	M3	6
	6,5				8
	8,5				10
	10,5				12
	12,5				14
	14,5				16
	16,5				18
	18				20
					25
					30
					35
					40
3	4	4	7	M4	6
	6				8
	8				10
	10				12
	12				14
	14				16
	16				18
	18				20
	23				25
	20				30
					35
					40
					45
					50
					60
					65
					70
4	4	5	8,5	M5	6
	8				8
	10				10
	12				12
	14				14
	16				16
	18				18
	20				20
	23				22
	22				25
					30
					35
					40
					45
					50
					55
					60
					65
					70
					80

s	l2	k	d2	d1	l1
4	22	5	8,5	M5	90
					100
5	5	6	10	M6	8
	7				10
	9				12
	11				14
	13				16
	15				18
	17				20
	19				22
	22				25
	27				30
	24				35
					40
					45
					50
					55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
6	6	8	13	M8	10
	8				12
	10				14
	12				16
	14				18
	16				20
	18				22
	21				25
	26				30
	31				35
	28				40
					45
					50
					55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120

s	l2	k	d2	d1	l1
6	28	8	13	M8	130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
8	6	10	16	M10	10
	8				12
	10				14
	12				16
	14				18
	16				20
	18				22
	21				25
	26				30
	31				35
	36				40
	32				45
					50
					55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
					220
					240
					260
10	11	12	18	M12	16
	15				20
	20				25
	25				30
	30				35
	35				40
	40				45

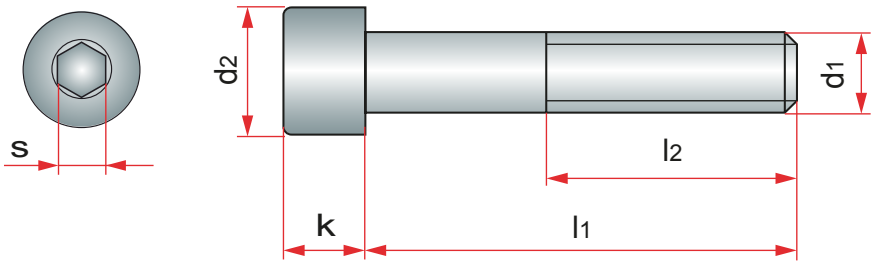
ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN912

RB-TA

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z31; Z30; M; E1200; EV1; SN3450; SN3500; SN3540; R; Z1410; SM

МАТЕРИАЛ: Легированнная сталь 12.9
ТВЕРДОСТЬ: 38÷42 HRC
ОПИСАНИЕ:
ISO 7379 UNI 5931 DIN 912. Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
RB-TA-d1*l1–12,9



s	l2	k	d2	d1	l1
10	45	12	18	M12	50
	36				55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
					220
					240
					260
					280
					300
					320
					340
					360
12	19	14	21	M14	25
	24				30
	29				35
	34				40
	39				45
	44				50
	49				55
	40				60
					65
	44				70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180

s	l2	k	d2	d1	l1
12	44	14	21	M14	190
					200
					220
					240
					260
					280
					300
14	19	16	24	M16	25
	24				30
	29				35
	34				40
	39				45
	44				50
	49				55
	54				60
	44				65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
					220
					240
					260
					280
					300
					320
					340
					360
					400
14	24	18	27	M18	30
	33				40
	38				45
	43				50
	48				55
	53				60
	58				65
	63				70
	68				75

s	l2	k	d2	d1	l1
14	52	18	27	M18	80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
17	23	20	30	M20	30
	28				35
	33				40
	38				45
	43				50
	48				55
	53				60
	58				65
	63				70
	68				75
	52				80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
					220
					240
					260
					280
					300
					320
					340
					360
					380
					400
17	23	22	33	M22	30
	28				35
	31				40

MOLDIS mould and die sets

info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

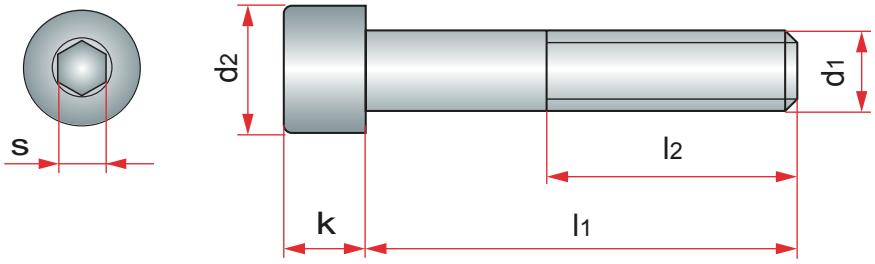
ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN912

RB-TA

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z31; Z30; M; E1200; EV1; SN3450; SN3500; SN3540; R; Z1410; SM

МАТЕРИАЛ: Легированнная сталь 12.9
ТВЕРДОСТЬ: 38÷42 HRC
ОПИСАНИЕ:
ISO 7379 UNI 5931 DIN 912. Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
RB-TA-d1*l1–12,9



s	l2	k	d2	d1	l1
17	36	22	33	M22	45
	41				50
	46				55
	51				60
	56				65
	61				70
	71				75
	60				80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
19	31	24	36	M24	40
	36				45
	41				50
	46				55
	51				60
	56				65
	61				70
	71				75
	60				80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
					220
					240
					260
					280
					300
					320
					340
					360
					380
					400

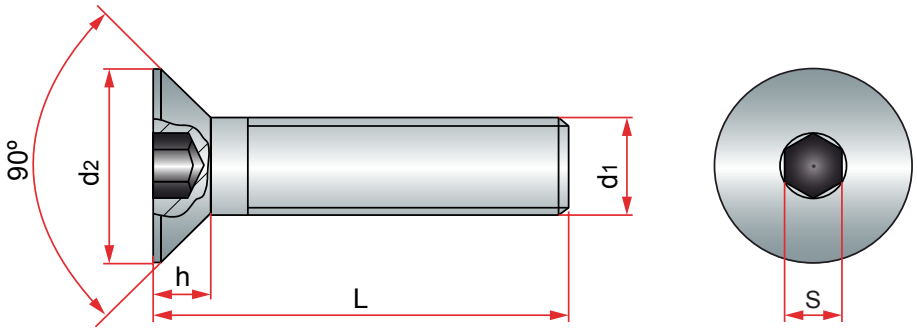
ПОТАЙНОЙ ВИНТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN7991

RB-TAE

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z31; Z30; M; E1200; EV1; SN3450; SN3500; SN3540; R; Z1410; WK

ОПИСАНИЕ:
UNI 5933 Din 7991; 110-120кг/мм2. Потайной винт с внутренним шестигранником.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: RB-TAE d1 * L



S	h	d2	d1	L
1,25	1,2	4	M2	16
2	1,7	6	M3	8
				10
				12
				16
				18
				20
				25
				30
2,5	2,3	8	M4	8
				10
				12
				16
				18
				20
				25
				30
				35
				40
				45
				50
				60
3	2,8	10	M5	8
				10
				12
				16
				18
				20
				25
				30
				35
				40
				45
				50
				55
				60
				70
4	3,3	12	M6	10
				12
				16
				18
				20
				25
				30
				35
				40
				45
				50
				55

S	h	d2	d1	L
4	3,3	12	M6	60
				70
				80
				90
				100
5	4,4	16	M8	10
				16
				18
				20
				25
				30
				35
				40
				45
				50
				55
				60
				70
				80
				90
				100
6	5,5	20	M10	16
				18
				20
				25
				30
				35
				40
				45
				50
				55
				60
				70
				80
				90
				100
8	7,5	24	M12	20
				25
				30
				35
				40
				45
				50
				55
				60
				70
				80
				90
				100

S	h	d2	d1	L
10	7	27	M14	25
				30
				35
				40
				45
				50
				55
				60
				70
				80
10	7,5	30	M16	25
				30
				35
				40
				45
				50
				55
				60
				70
				80
				90
				100
12	8,5	36	M20	40
				45
				50
				55
				60
				70
				80

MOLDIS mould and die sets

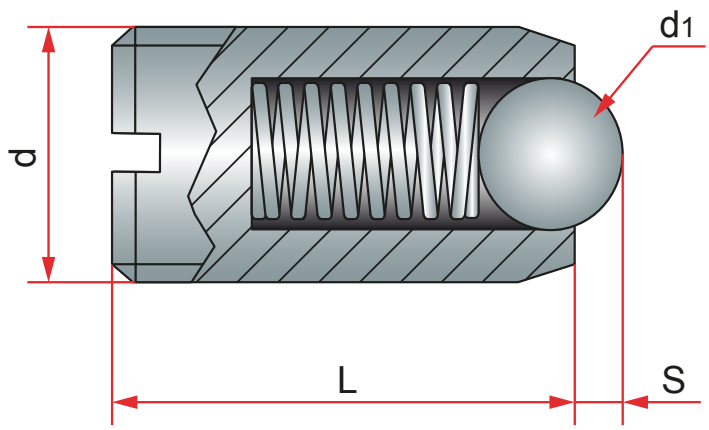
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

СТОПОРНЫЙ ШТИФТ С ШАРИКОМ RB-POS

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z37; FD; FDV; E1250; EGF; Z3152; Z3154; Z1430

ОПИСАНИЕ:
Стопорный штифт с шариком, с резьбой под отвертку, используется как механический стопор для позиционирования роллера.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: RB-POS* d



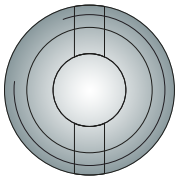
S	d1	d	L
0,8	2,5	M4	9,0
0,9	3,0	M5	12,0
1,0	3,5	M6	14,0
2,0	5,0	M8	16,0
2,0	6,0	M10	19,0
3,0	8,0	M12	22,0
3,5	10,0	M16	24,0

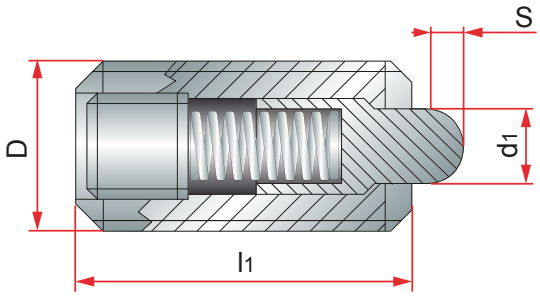
СТОПОРНЫЙ ШТИФТ С ШАРИКОМ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

RB372

ОПИСАНИЕ:
Стопорные штифты с внутренним шестигранником.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: RB372*D





Начальное усилие (kg.f.)	Конечное усилие (kg.f.)	S	d1	D	l1
0,2	0,3	0,8	1	M3	12
0,5	1,2	1,2	1,5	M4	15
0,7	1,6	1,8	2,4	M5	18
0,7	1,6	2	2,7	M6	20
0,9	2,9	2,4	3,5	M8	22
0,9	2,9	2,4	4	M10	22
1,5	4,5	3,2	6	M12	28
4,6	8,2	4	7,5	M16	32
7,1	11,4	5,6	10	M20	40
8,2	14,7	8	12	M24	52

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

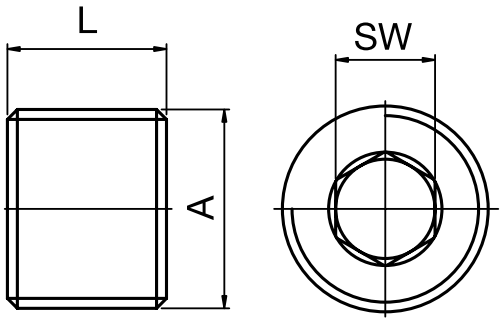
ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ КОНИЧЕСКАЯ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

MP-R..

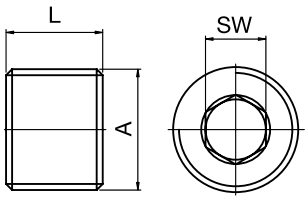
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
V; E2074; Z2250

ОПИСАНИЕ:
Пробка резьбовая коническая с внутренним шестигранником, для закрытия круга охлаждения.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: Код
(товар поставляется упаковками - 100 шт.)



Код	A	L	SW	
MP-RM8	M8*0,75	8	4	100
MP-RM10	M10x1	8	5	100
MP-R1/8	1/8” BSPT	8	5	100
MP-RM12	M12X1,5	8	6	100
MP-R1/4	1/4” BSPT	10	7	100
MP-RM14	M14X1,5	10	7	100
MP-R3/8	3/8” BSPT	10	8	100
MP-R1/2	1/2” BSPT	10	10	100



Код	A	L	SW	
MP-RM8C	M8*0,75	8	4	100
MP-RM10C	M10x1	8	5	100
MP-R1/8C	1/8” BSPT	8	5	100
MP-RM12C	M12X1,5	8	6	100
MP-R1/4C	1/4” BSPT	10	7	100
MP-RM14C	M14X1,5	10	7	100
MP-R3/8C	3/8” BSPT	10	8	100
MP-R1/2C	1/2” BSPT	10	10	100

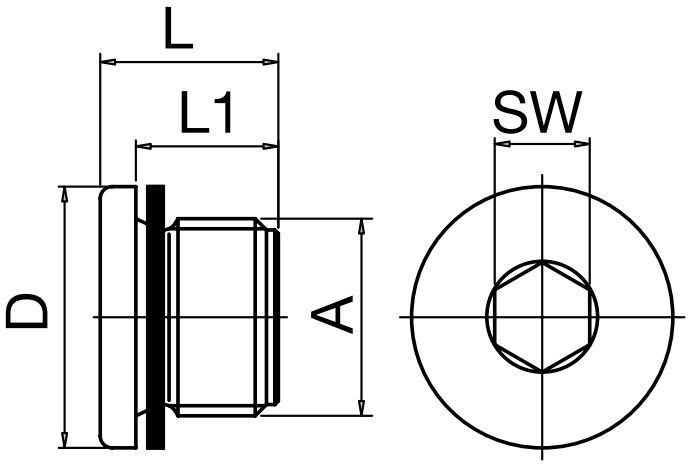
ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

MP-D..

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
E2076

ОПИСАНИЕ:
Пробка резьбовая цилиндрическая с внутренним шестигранником, для закрытия круга охлаждения.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
Код



Код	A	D	L	L1	SW	
MP-DM10	M10x1	14	11	8	5	25
MP-DR1/8	G 1/8	14	11	8	5	25
MP-DM12	M12x1,5	17	15	12	6	25
MP-DR1/4	G 1/4	18	15	12	6	25
MP-DM14	M14x1,5	19	15	12	6	25
MP-DR3/8	G 3/8	22	15	12	8	25
MP-DR1/2	G 1/2	26	18	14	10	25
MP-DR3/4	G3/4”	32	21	16	12	1
MP-DR1	G1”	40	22,5	16	17	1
MP-DR1-1/2*	G1-1/2”	55	22,5	16	24	1

* с уплотнительным кольцом

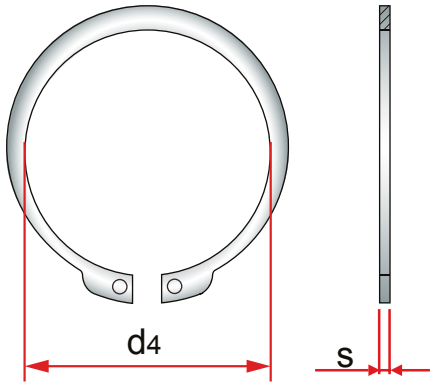
MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

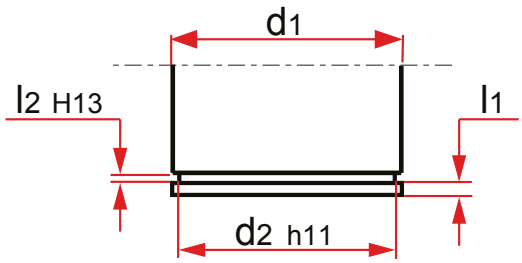
ВНЕШНЕЕ СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО DIN 471 RB1575

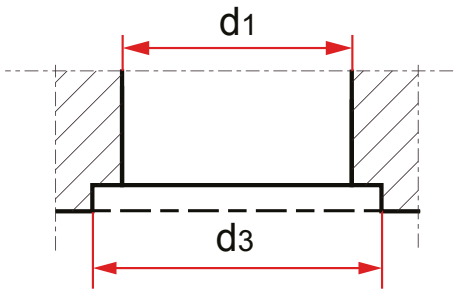
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z67; R53; E1575

ОПИСАНИЕ:
DIN 471, используется в качестве стопорящего элемента, предотвращает образование люфтов

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
RB1575*d1







l1 min.	l2	s	d2	d3	d4	d1
0,6	1,1	1,0	8,6	16,0	8,4	9,0
			9,6	17,6	9,3	10,0
0,8			11,5	19,6	11,0	12,0
0,9			13,4	22,0	12,9	14,0
1,1			14,3	22,6	13,8	15,0
1,2			15,2	23,8	14,7	16,0
1,5	1,3	1,2	17,0	26,8	16,5	18,0
			19,0	29,0	18,5	20,0
			21,0	30,8	20,5	22,0
1,7			22,9	33,2	22,2	24,0
			23,9	34,2	23,2	25,0
			24,9	35,5	24,2	26,0
2,1	1,6	1,5	28,6	40,5	27,9	30,0
2,6			30,3	43,0	29,6	32,0
3,8	1,85	1,75	36,0	50,2	35,2	38,0
			37,5	52,2	36,5	40,0
			39,5	55,7	38,5	42,0
			45,5	62,6	44,5	48,0
4,5	2,15	2,0	47,0	64,5	45,8	50,0
			49,0	66,0	47,8	52,0
			52,0	70,2	50,8	55,0
			55,0	73,6	53,8	58,0
	2,65	2,5	62,0	81,4	60,8	65,0
			67,0	87,0	65,5	70,0

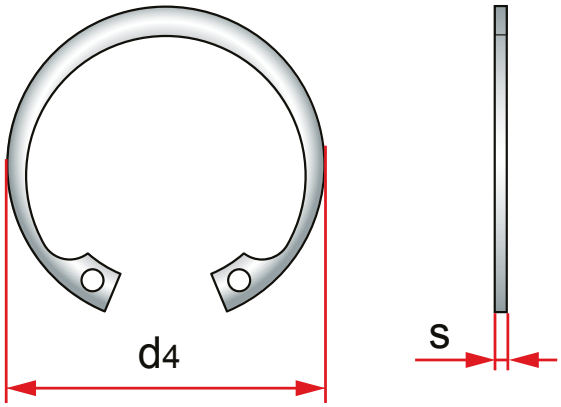
ВНУТРЕННЕЕ СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО DIN 472 / RB1570

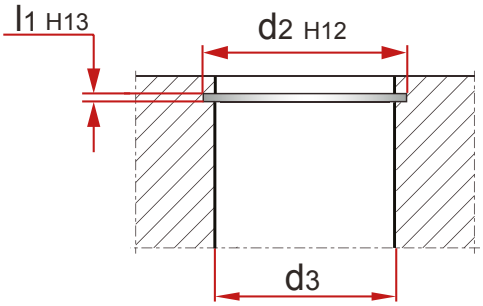
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z68; R053; E1570

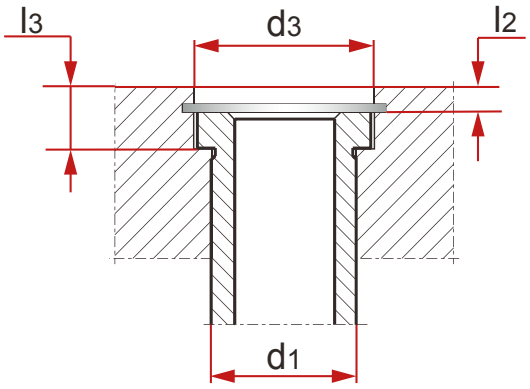
МАТЕРИАЛ:
пружинная сталь

ОПИСАНИЕ:
DIN 472, препятствует процессу смещения узлов со своей оси, особенно когда на них приходится большая нагрузка

ПРИМЕР ЗАКАЗА:
RB1570*d3







l1	s	d2	d4	d3
1,1	1,0	10,4	10,8	10,0
		12,5	13,0	12,0
		14,6	15,1	14,0
		16,8	17,3	16,0
		17,8	18,3	17,0
		19,0	19,5	18,0
		21,0	21,5	20,0
		23,0	23,5	22,0
1,3	1,2	25,2	25,9	24,0
		27,2	27,9	26,0
		31,4	32,1	30,0
		33,7	34,4	32,0
1,6	1,5	38,0	38,8	36,0
1,85	1,75	42,5	43,5	40,0
		44,5	45,5	42,0
		50,5	51,5	48,0
2,15	2,0	58,0	59,2	55,0
		63,0	64,2	60,0
2,65	2,5	75,0	76,5	72,0
3,15	3,0	88,0	90,5	85,0

d3	d1	l2	l3
24,0	18,0	3,0	9,3
26,0	20,0	3,0	9,3
32,0	26,0	4,0	10,3
36,0	30,0	5,0	11,3
48,0	42,0	6,0	12,3
60,0	54,0	7,0	17,3
72,0	66,0	8,0	18,3

MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

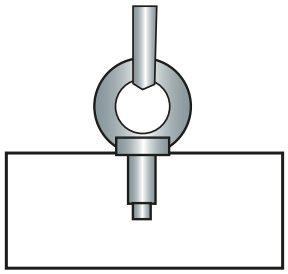
РЫМ БОЛТ СТАНДАРТНЫЙ DIN 580

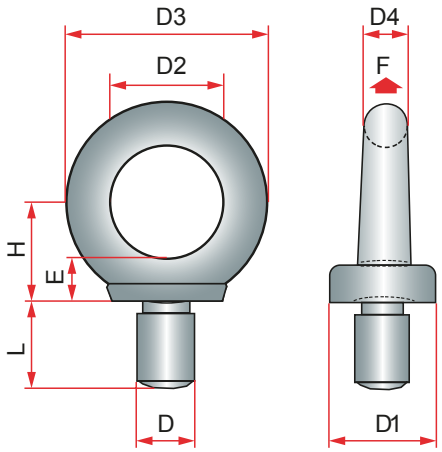
RB-CAN

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z710; RM; E1270; EGM; Z1440

ОПИСАНИЕ:
DIN 580. Рым-болт с резьбой, для поднятия и перемещения.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: RB-CAN*M





F(Kp)	E	H	L	D4	D3	D2	D1	D
85	8,5	18	15	8	36	20	20	8
150	10	22	18	10	45	25	25	10
220	11	28	22	12	54	30	30	12
220	11	28	22	12	54	30	30	14
380	13	30	28	14	63	35	35	16
570	16	35	30	16	72	40	40	20
1050	18	45	38	20	90	50	50	24
1700	22	55	45	24	108	60	65	30
2500	26	65	56	28	126	70	75	36
3400	30	75	65	32	144	80	80	42