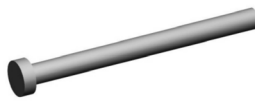
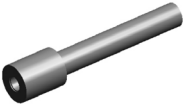
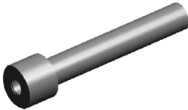
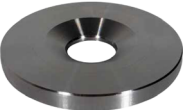
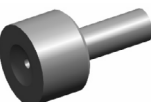
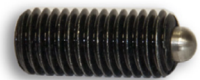


ОГЛАВЛЕНИЕ

	AP ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ	5
	A ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ, ОКСИДИРОВАННЫЙ	7
	AN ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЁННЫЙ	9
	FIAT СЕРДЕЧНИК АЗОТИРОВАННЫЙ (ТИП FIAT).....	12
	A-115 ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ МЕДНЫЙ БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ БЕРИЛИЯ	13
	ETP ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ	14
	ET ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ ЗАКАЛЁННЫЙ	15
	ETN ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ И ОКСИДИРОВАННЫЙ	16
	LAP ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ АЗОТИРОВАННЫЙ	17
	LA ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ ЗАКАЛЁННЫЙ	19
	LAN ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ ОКСИДИРОВАННЫЙ.....	21
	LAR-4 ТОЛКАТЕЛЬ ПЛОСКИЙ С 4 СКРУГЛЁННЫМИ УГЛАМИ	23
	1-1712 ТОЛКАТЕЛЬ ЗАКАЛЁННЫЙ, С БЛОКИРОВКОЙ ВРАЩЕНИЯ	25
	1-1702 ТОЛКАТЕЛЬ СТУПЕНЧАТЫЙ С БУРТОМ ЗАКАЛЁННЫЙ, С БЛОКИРОВКОЙ ВРАЩЕНИЯ.....	26
	C ТОЛКАТЕЛЬ СТУПЕНЧАТЫЙ С БУРТОМ ОКСИДИРОВАННЫЙ	27
	CH ТОЛКАТЕЛЬ СТУПЕНЧАТЫЙ С БУРТОМ ЗАКАЛЁННЫЙ	28

	ETS ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ И ОКСИДИРОВАННЫЙ, БЕЗ ГОЛОВКИ.....	29
	Z СЕРДЕЧНИК С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ	30
	Z-49 СЕРДЕЧНИК С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ	31
	AHSS ТОЛКАТЕЛЬ ТИП “AHSS” DIN 1530 - ISO 6751	32
	D-105 ТОЛКАТЕЛЬ ЗАКАЛЁННЫЙ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ.....	33
	BP-AC ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО	35
	3-SR ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО	35
	3-DC ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО	36
	3-DCO ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО	36
	413-TPE ОПОРА.....	37
	BA-PE ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ТОЛКАТЕЛЯ DIN 1530	38
	BA-PEC ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ТОЛКАТЕЛЯ ТРУБЧАТОГО 1530	39
	B1-B1T ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....	40
	B3-B3T ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....	40
	B4-B4T ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....	41
	B5 ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....	41
	B6 ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....	42
	B7 ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....	42

	B8 ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....	43
	B11-B11T ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....	43
	B31/B31T ВТУЛКА ЛИТНИКОВАЯ.....	44
	MP-CYL ШТИФТ DIN 6325	45
	MP-CYLG ШТИФТ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ DIN 7979.....	46
	BP-VR ВИНТ С БУРТОМ И ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ	47
	RB-TA ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN912.....	48
	RB-TAE ПОТАЙНОЙ ВИНТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN7991	51
	RB-POS СТОПОРНЫЙ ШТИФТ С ШАРИКОМ.....	52
	RB-372 СТОПОРНЫЙ ШТИФТ С ШАРИКОМ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ.....	53
	MP-R.. ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ КОНИЧЕСКАЯ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ	54
	MP-D.. ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ	55
	RB-1575 ВНЕШНЕЕ СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО DIN 471	56
	RB-1570 ВНУТРЕННЕЕ СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО DIN 472	57
	RB-CAN РЫМ БОЛТ СТАНДАРТНЫЙ DIN 580.....	58



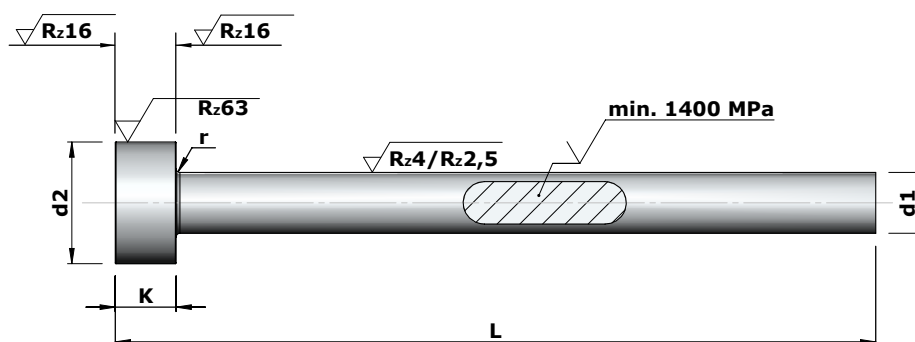
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z41; EA;
E1740; EES2C; R1628; Z95; Z3070

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/- 5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ:

DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой азотированный, идеален для извлечения изготавливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.

Рабочая температура до 650°C.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: AP-d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L ⁺² / ₀											
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
1,0	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•								
1,1	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•								
1,2	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•								
1,3	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•								
1,4	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•								
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•							
1,6	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•							
1,7	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•							
1,8	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•							
1,9	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•							
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•					
2,1	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•					
2,2	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•					
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
2,6	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
2,7	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
2,8	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,1	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,2	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,3	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,4	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,6	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,7	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,8	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,1	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,3	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,4	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,5	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,6	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,7	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,8	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,9	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,1	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

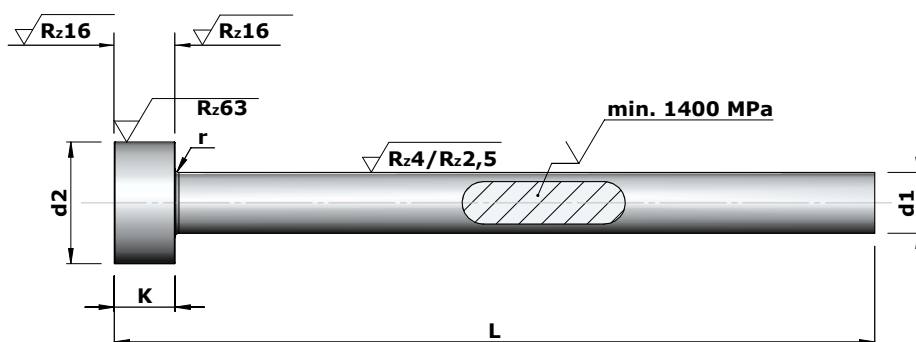
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z41; EA;
E1740; EES2C; R1628; Z95; Z3070

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ:

DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой азотированный, идеален для извлечения изготавливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.

Рабочая температура до 650°C.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: AP-d1*L



d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	r	L ⁺² / ₀											
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
5,3	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•							
5,4	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•							
5,5	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,1	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
6,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,3	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
6,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,6	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
6,7	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
6,8	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•							
6,9	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
7,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•						
7,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,2	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,7	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
9,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
9,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•						
10,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,2	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
11,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
11,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•								
12,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,2	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12,5	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
13,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•					
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
15,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•							
16,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
18,0	24,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20,0	26,0	8,0	1,1		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
25,0	32,0	10,0	1,1			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
32,0	40,0	10,0	1,1				•	•	•	•	•	•	•	•	

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ, ОКСИДИРОВАННЫЙ

A

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

ТА; E1740; EES•2CBM

МАТЕРИАЛ: 1.2344 оксидированный.

азотированный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC

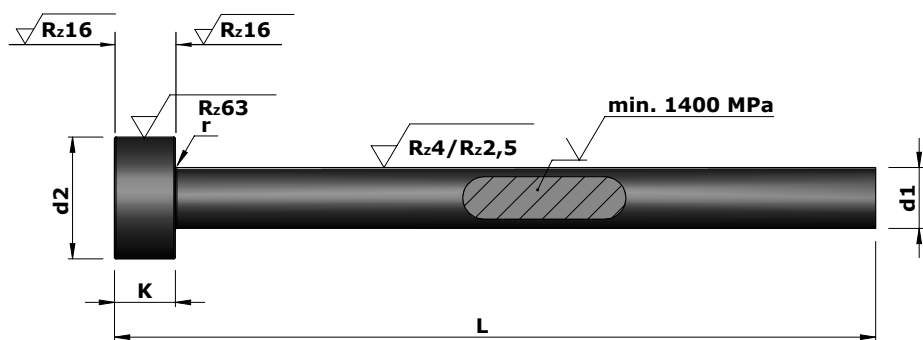
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC

ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2

НОРМАТИВ: DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой оксидированный, азотированный, идеален для извлечения изготавливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: ТА-d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L ⁺² ₀												
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
1,0	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•									
1,1	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•									
1,2	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•									
1,3	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
1,4	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•								
1,6	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
1,7	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
1,8	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
1,9	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•									
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
2,1	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•							
2,2	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•							
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•							
2,6	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•							
2,7	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•							
2,8	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•									
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•					
3,1	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•						
3,2	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•						
3,3	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
3,4	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
3,6	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•						
3,7	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•						
3,8	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
4,1	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•						
4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•		•				
4,3	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
4,4	8,0	3,0	0,3	•	•	•										
4,5	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
4,6	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
4,7	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•								
4,8	8,0	3,0	0,3	•	•	•										
4,9	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•									
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
5,1	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•					
5,2	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ, ОКСИДИРОВАННЫЙ

A

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

ТА; E1740; EES•2CBM

МАТЕРИАЛ: 1.2344 оксидированный.
азотированный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC

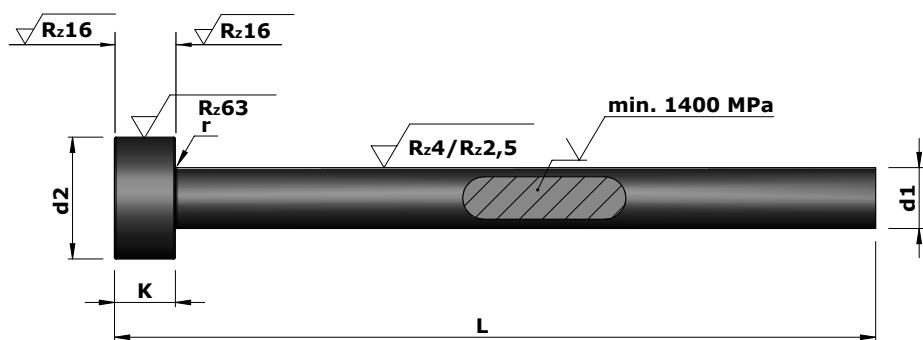
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC

ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2

НОРМАТИВ: DIN 1530 - ISO 6751. Толка-
тель с цилиндрической головкой азо-
тированный, идеален для извлечения
изготавливаемой детали на прессформах
для литья пластмасс путем впрыска и под
давлением.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: ТА-d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L ⁺² / ₀												
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
5,3	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•								
5,4	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•								
5,5	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,1	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
6,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6,3	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
6,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6,6	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
6,7	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
6,8	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•								
6,9	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
7,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•							
7,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•					
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,2	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,7	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•						•			
9,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
9,2	14,0	5,0	0,5					•								
9,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•					
10,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,2	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
11,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
11,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•									
12,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,2	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12,5	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
13,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•						
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
15,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•								
16,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18,0	24,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
20,0	26,0	8,0	1,1		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,0	32,0	10,0	1,1			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
32,0	40,0	10,0	1,1				•	•	•	•	•	•	•	•		
40,0	50,0	10,0	1,1					•	•	•	•	•	•	•		



ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЕННЫЙ

АН

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z40; АН; E1710; EES2T; Z3010; Z3020; WH

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закаленный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60 +/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC

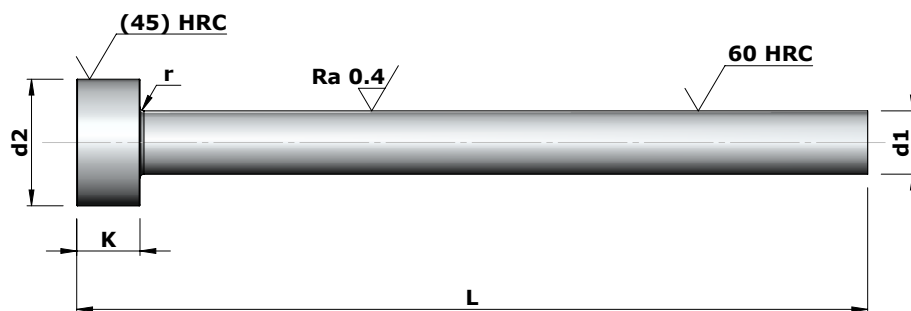
НОРМАТИВ:

DIN 1530-ISO 6751. Толкатель закалённый, шлифованный с цилиндрической головкой (отжиг), для извлечения изготавливаемой детали на пресс-формы

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: АН - d1*L

Другие диаметры и длины до 700 мм. По запросу



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2												
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
0,8	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•	•							
0,9	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•	•							
1,0	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,1	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,2	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•					
1,3	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,4	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
1,6	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•					
1,7	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,8	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
1,9	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•						
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
2,1	4,0	2,0	0,3			•	•	•	•	•	•					
2,2	4,0	2,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•			
2,3	4,0	2,0	0,3			•	•	•	•	•	•					
2,4	4,0	2,0	0,3			•	•	•	•	•	•					
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
2,6	5,0	2,0	0,3				•	•	•	•	•					
2,7	5,0	2,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•			
2,8	5,0	2,0	0,3				•	•	•	•	•	•				
2,9	5,0	2,0	0,3				•	•	•	•	•					
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,1	6,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
3,2	6,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•			
3,3	6,0	3,0	0,3				•	•	•	•						
3,4	6,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•		
3,5	7,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,6	7,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•			
3,7	7,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•			

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЕННЫЙ

АН

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z40; АН; E1710; EES2T; Z3010; Z3020; WH

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закаленный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60 +/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC

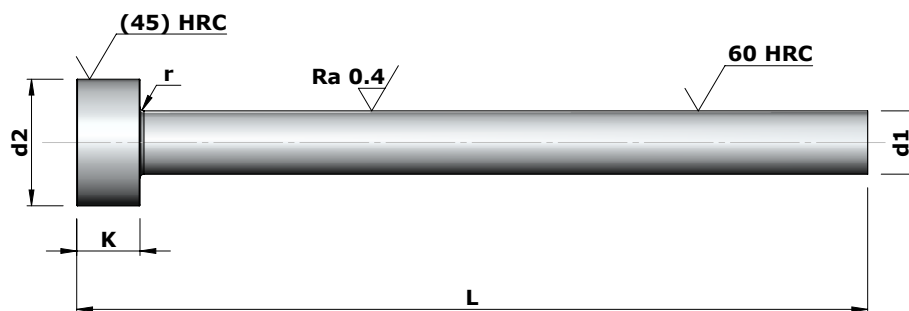
НОРМАТИВ:

DIN 1530-ISO 6751. Толкатель закалённый, шлифованный с цилиндрической головкой (отжиг), для извлечения изготавливаемой детали на пресс-формы

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: АН - d1*L

Другие диаметры и длины до 700 мм. По запросу



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2													
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	
3,8	7,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•					
3,9	7,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•				
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,1	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•				
4,2	8,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•			
4,3	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•							
4,4	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•							
4,5	8,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•			
4,6	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•				
4,7	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•				
4,8	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•							
4,9	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•							
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,1	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•				
5,2	10,0	3,0	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•			
5,3	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•						
5,4	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•						
5,5	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,6	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•				
5,7	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•				
5,8	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•						
5,9	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•						
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,1	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•					
6,2	12,0	5,0	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,3	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•							
6,4	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•							
6,5	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•			
6,6	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•							
6,7	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•				

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЕННЫЙ

АН

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z40; АН; E1710; EES2T; Z3010; Z3020; WH

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закалённый

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60 +/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC

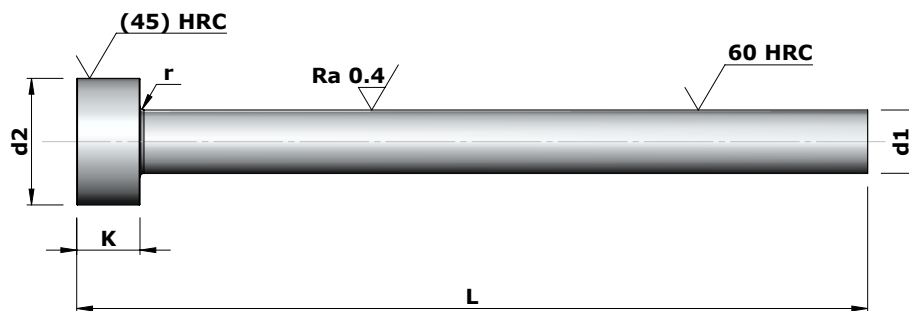
НОРМАТИВ:

DIN 1530-ISO 6751. Толкатель закалённый, шлифованный с цилиндрической головкой (отжиг), для извлечения изготавливаемой детали на пресс-формы

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: АН - d1*L

Другие диаметры и длины до 700 мм. По запросу

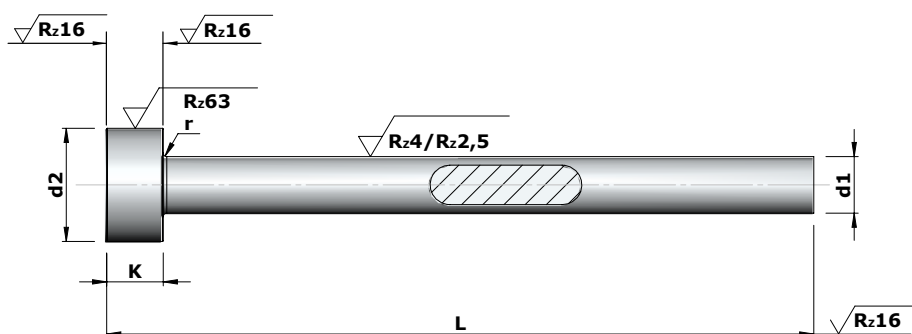


d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2												
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
6,8	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•					
6,9	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•					
7,0	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
7,2	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•						
7,5	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•			
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,1	14,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•					
8,2	14,0	5,0	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,5	14,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•			
9,0	14,0	5,0	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
9,5	14,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•			
10,0	16,0	5,0	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,1	16,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•					
10,2	16,0	5,0	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,5	16,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,7	16,0	5,0	0,5				•	•	•							
11,0	16,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,0	18,0	7,0	0,8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,1	18,0	7,0	0,8								•					
12,2	18,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•		
12,5	18,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
13,0	18,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•			
14,0	22,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14,5	22,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•			
15,0	22,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•					
16,0	22,0	7,0	0,8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,5	22,0	7,0	0,8					•	•	•	•	•	•			
18,0	24,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,0	26,0	8,0	1,1				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,0	32,0	10,0	1,1						•	•	•	•	•	•		

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: АНХ; EES2CB;
Z3110

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:
Поверхность: 70 HRC
Сердцевина: 45 +/-5 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2
НОРМАТИВ:
DIN 1530 • ISO 6751. Сердечник,
идеален для штампующей части.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: FIAT- d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2											
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•						
2,2	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•						
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•						
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
3,2	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•								
4,0	8,0	4,0	0,3	•	•	•	•	•	•						
4,2	8,0	4,0	0,3	•	•	•	•								
4,5	8,0	4,0	0,3	•	•	•	•	•							
5,0	10,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
5,5	10,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•							
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
6,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
7,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
8,0	14,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
8,5	14,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•					
9,0	14,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•					
10,0	16,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
12,0	18,0	6,5	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•				
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
16,0	24,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20,0	28,0	7,0	1,0					•	•	•	•	•	•	•	
25,0	32,0	10,0	1,0					•	•	•	•	•	•	•	
32,0	40,0	10,0	1,0					•	•	•	•	•	•	•	

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ МЕДНЫЙ БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ БЕРИЛИЯ

A-115

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

PCM

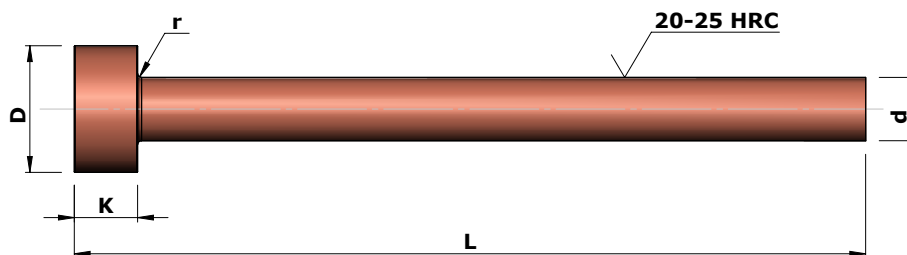
МАТЕРИАЛ: сплав на основе меди без добавления берилия

ОПИСАНИЕ: Толкатель с высокой теплопроводностью. Преимущества: сокращенное время цикла; более низкие затраты на механическую обработку; более длительный срок службы.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 350° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: A-115-d*L

*Доступны по запросу



d m5	D 0-0,2	K 0-0,05	r	L ^{+2 0}				
				100	160	200	250	315
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•			
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•		•	
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•		•	
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•		•	
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•		•	
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•		•
4,5	8,0	3,0	0,3	•	•	•		•
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•		•
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•		•
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•			•
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	
10,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•		•
12,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•		•
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•		•
16,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•		•

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z45; S; E1750; EES4; Z105; Z6017; Z3100

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:

Поверхность: 70 HRC (950 Kg/mm²-0,3 Kp)

Сердцевина: 45-45 HRC (400-450 Kg/mm²)

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 50 HRC

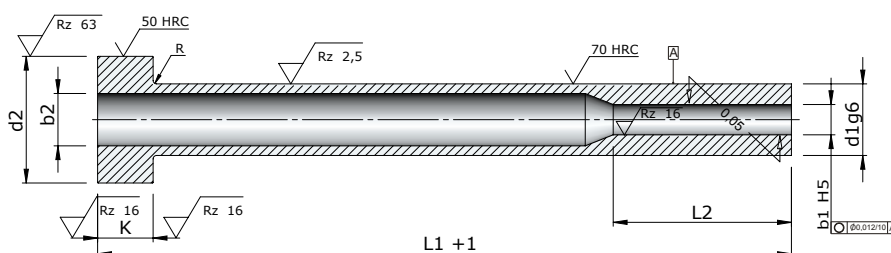
ЖЁСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm²

НОРМАТИВ: DIN 16756 - ISO 8405 Толкатель трубчатый азотированный, идеален для выемки в случае перфорированной колонки (особенно высокой).

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: ЕТР-b1*d1*L1

доступно по запросу



b1 (H5)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	K -0,05	L2	R	L1 + 1									
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
1,6	3,0	2,0	6,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2	8-9	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z451; KS; E1720; EES4T; Z3060

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закалённый

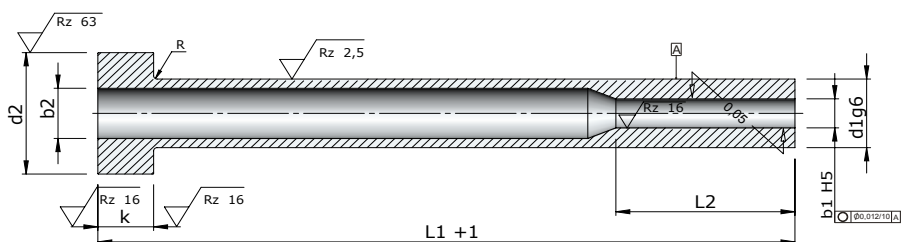
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-62 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

НОРМАТИВ: DIN 16756 - ISO 8405 Толкатель трубчатый закалённый, шлифованный, идеален для выемки в случае перфорированной колонки (особенно высокой).

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: ET-b1*d1*L1



b1 (H5)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	k -0,05	L2	R	L1 + 1									
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
1,6	3,0	2,0	6,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•				
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,5	4,0	2,8	8,0	3,0	35,0	0,3		•	•	•	•	•	•			
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,0	6,0	3,5	12,0	5,0	45,0	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,5	5,0	3,8	10,0	3,0	45,0	0,3			•	•	•					
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,0	8,0	4,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•							
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,5	6,0	4,8	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5		•	•	•	•	•				
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ И ОКСИДИРОВАННЫЙ

ETN

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z45; S; E1750; EES4; Z105; Z6017; Z3100

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный, оксидированный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:

Поверхность: 70 HRC (950 Kg/mm²-0,3 Kp)

Сердцевина: 45-45 HRC (400-450 Kg/mm²)

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ:

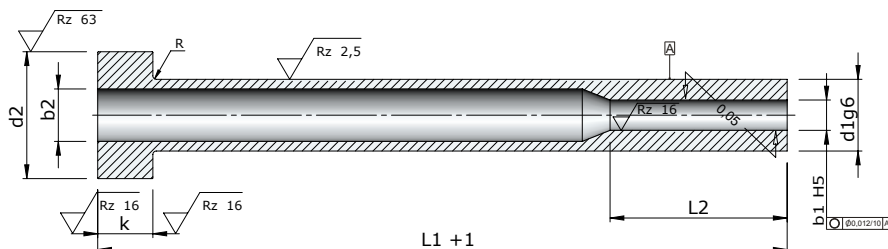
50 HRC

ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm²

НОРМАТИВ: DIN 16756 - ISO 8405 Толкатель трубчатый азотированный и оксидированный идеален для выемки в случае перфорированной колонки.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: ETN-b1*d1*L1



b1 (H5)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	k -0,05	L2	R	L1 +1									
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,2	8-9	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	10,0	7,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

E1755, EES-2CL, ELN, FW, Z3090, Z46, Z87

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:

Поверхность: 70 HRC

Сердцевина: 40-45 HRC

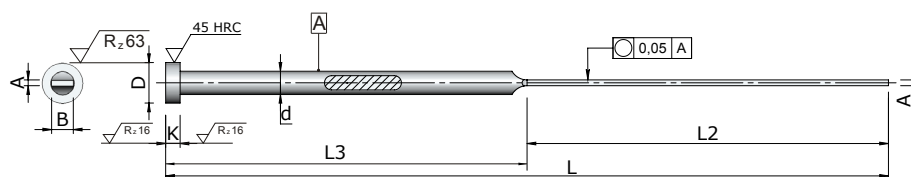
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2

НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский азотированный, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAP-A*B*L



L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
0,8	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
1,0	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
1,2	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
0,8	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
1,0	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•			
1,2	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•		
1,0	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,2	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,5	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,6	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,8	4,5	5,0	10,0	3,0	0,5		•	•	•	•	•		
1,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		•	•	•	•	•		
1,2	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			•	•	•	•		
1,5	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			•	•	•	•		
1,6	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			•	•	•	•		
1,8	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				•	•	•		
2,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				•	•	•		

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

E1755, EES-2CL, ELN, FW, Z3090, Z46, Z87

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:

Поверхность: 70 HRC

Сердцевина: 40-45 HRC

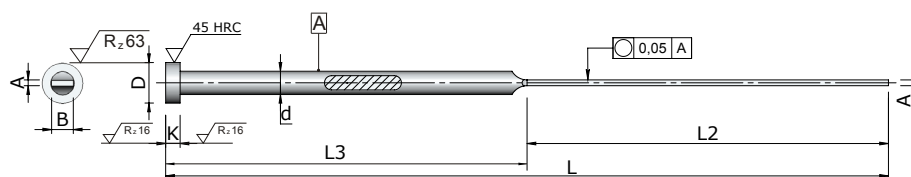
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2

НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский азотированный, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAP-A*B*L



L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
1,5	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•	•	•		
1,6	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•	•	•		
1,8	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•		•		
2,0	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•		•		•
1,8	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						•	•	
2,0	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						•	•	•
1,5	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8				•		•	•	
1,8	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						•	•	
2,0	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						•	•	
2,0	11,5	12,0	18,0	7,0	0,8				•		•		•
1,8	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						•	•	
2,0	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						•	•	
2,0	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8						•	•	•
2,5	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8							•	•
3,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0						•	•	•
4,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0							•	•

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: 6321, E1725, EES-2TL, ELT, FK, ОНР, Z3050, Z465, Z87

МАТЕРИАЛ: 1.2510

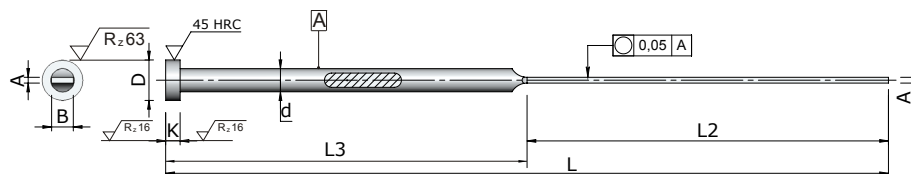
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский закалённый, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LA-A*B*L



L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
0,8	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
1,0	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
1,2	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
0,8	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
1,0	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•			
1,2	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•		
1,0	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,2	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,5	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,6	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,8	4,5	5,0	10,0	3,0	0,5		•	•	•	•	•		
1,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		•	•	•	•	•		
1,2	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		•	•	•	•	•		
1,5	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			•	•	•	•		
1,6	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			•	•	•	•		
1,8	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				•	•	•		
2,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				•	•	•		

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: 6321, E1725, EES-2TL, ELT, FK, ОНР, Z3050, Z465, Z87

МАТЕРИАЛ: 1.2510

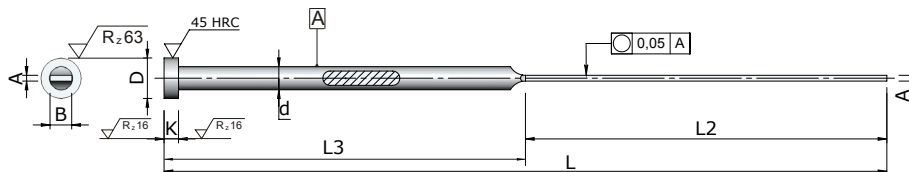
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский закалённый, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LA-A*B*L



L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
1,2	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•	•	•		
1,5	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•	•	•		
1,6	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•	•	•		
1,8	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5					•	•		
2,0	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5					•	•	•	
1,5	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						•	•	
1,8	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						•	•	
2,0	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						•	•	•
2,0	11,5	12,0	18,0	7,0	0,8						•	•	•

МАТЕРИАЛ: 1.2344

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:

Поверхность: 70 HRC

Сердцевина: 40-45 HRC

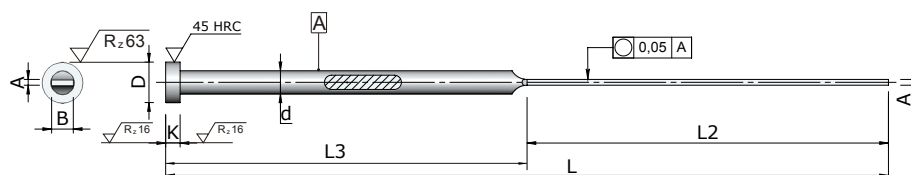
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2

НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский оксидированный, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAN-A*B*L



L1						30	40	50	65	80	100	125	155
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
0,8	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
1,0	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
1,2	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
0,8	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•				
1,0	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•			
1,2	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•		
1,0	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,2	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,5	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,6	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•		
1,8	4,5	5,0	10,0	3,0	0,5		•	•	•	•	•		
1,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		•	•	•	•	•		
1,2	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			•	•	•	•		
1,5	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			•	•	•	•		
1,6	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			•	•	•	•		
1,8	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				•	•	•		
2,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				•	•	•		
1,5	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•	•	•		

МАТЕРИАЛ: 1.2344

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:

Поверхность: 70 HRC

Сердцевина: 40-45 HRC

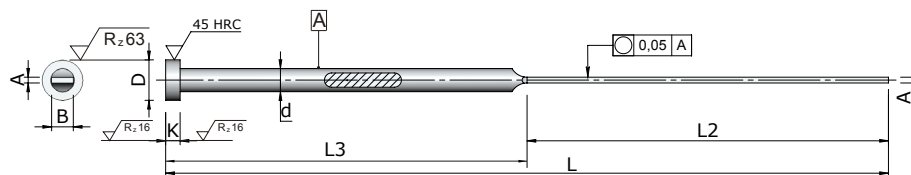
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2

НОРМАТИВ: DIN 1530-ISO 8693. Толкатель плоский оксидированный, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев отливаемой детали.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAN-A*B*L



L1						30	40	50	65	80	100	125	155
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D (-0,2)	K (-0,05)	r								
1,6	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•	•	•		
1,8	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•		•		
2,0	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				•		•		•
1,8	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						•	•	
2,0	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						•	•	•
1,5	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8				•		•	•	
1,8	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						•	•	
2,0	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						•	•	
2,0	11,5	12,0	18,0	7,0	0,8				•		•		•
1,8	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						•	•	
2,0	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						•	•	
2,0	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8						•	•	•
2,5	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8							•	•
3,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0						•	•	•
4,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0							•	•

МАТЕРИАЛ: 1.2210 закалённый

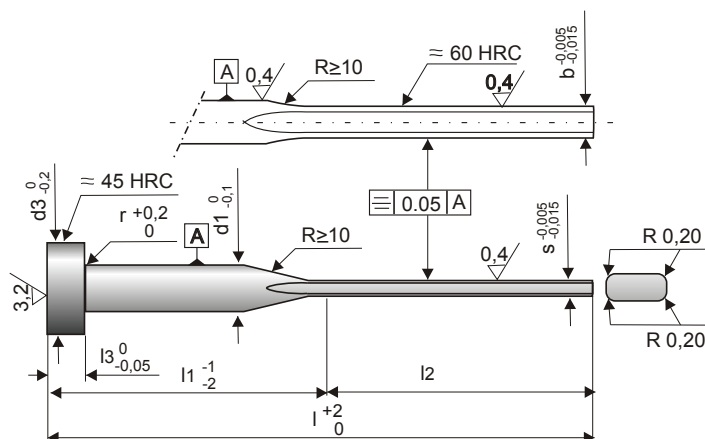
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ОПИСАНИЕ: Толкатель плоский с 4 скруглёнными углами, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев, которые имеют решающее значения в проектировании.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220 С

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAR-4-s *b *l



r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l	r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l	
0,3	3,0	6,0	40	40	3,0	0,5	2,8	80	0,3	4,2	8,0	100	100	3,0	0,8	3,8	200	
			50	50				100				125	125				250	
			60	65				125				30	33				63	
			80	80				160				40	40				80	
			40	40		0,6		80				50	50		100			
			50	50				100				60	65		125			
			60	65				125				80	80		160			
			80	80				160				100	100		200			
			40	40		0,8		80				125	125		250			
			50	50				100				160	155		315			
			60	65				125				40	40		80			
			80	80				160				50	50		100			
			100	100		1,0		200				60	65		125			
			50	50				100				80	80		160			
			60	65				125				100	100		200			
			80	80				160				125	125		250			
100	100	200	160	155	315													
0,3	4,2	8,0	40	40	3,0	0,5	3,8	80	0,3	5,0	10,0	40	40	3,0	1,0	4,5	80	
			50	50				100				50	50				100	
			60	65				125				60	65				125	
			80	80				160				80	80				160	
			40	40		0,6		80				100	100		200			
			50	50				100				125	125		250			
			60	65				125				160	155		315			
			80	80				160				40	40		80			
			100	100		0,8		200				50	50		100			
			30	33				63				60	65		125			
			40	40				80				80	80		160			
			50	50				100				100	100		200			
			60	65		0,8						125	125		125		250	
			80	80								160	160		155		315	

МАТЕРИАЛ: 1.2210 закалённый

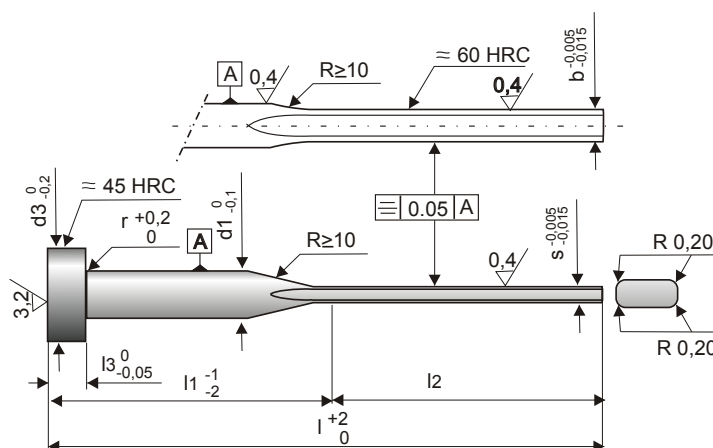
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ОПИСАНИЕ: Толкатель плоский с 4 скруглёнными углами, идеально подходит для извлечения в зоне рёбер/краев, которые имеют решающее значения в проектировании.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220 С

ПРИМЕР ЗАКАЗА: LAR-4-s *b *l

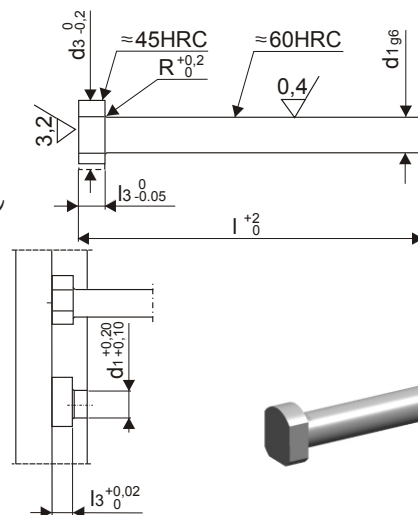
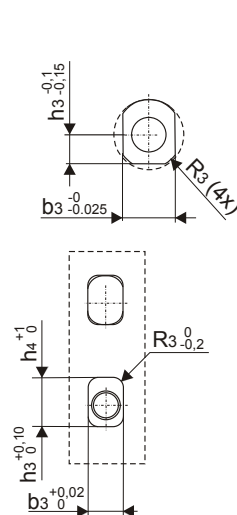


r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l
0,3	5,0	10,0	50	50	3,0	1,5	4,5	100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
0,5	6,0	12,0	40	40	5,0	1,0	5,5	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			40	40				80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			50	50		100		
			60	65		125		
			80	80		160		
			100	100		200		
			125	125		250		
			160	155		315		
			50	50		100		
			60	65		125		
			80	80		160		
			100	100		200		
			125	125		250		
			160	155		315		
			50	50		100		
			60	65		125		
			80	80		160		
100	100	200						
125	125	250						

r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l
0,5	6,0	12,0	160	155	5,0	2,0	5,5	315
0,5	8,0	14,0	50	50	5,0	1,2	7,5	100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			60	65				125
			80	80				160
			100	100	200			
			125	125	250			
			160	155	315			
			80	80	160			
			100	100	200			
			125	125	250			
			160	155	315			
			0,5	10,0	16,0	80		80
100	100	200						
125	125	250						
160	155	315						
100	100	2,0				200		
125	125					250		
160	155					315		
0,8	12,0					18,0	100	100
		125	125	250				
		160	155	315				
		100	100	2,5	200			
		125	125		250			
		160	155		315			

ТОЛКАТЕЛЬ ЗАКАЛЕННЫЙ, С БЛОКИРОВКОЙ ВРАЩЕНИЯ/1-1712

МАТЕРИАЛ: 1.2510 F(522) закалённый
ТВЁРДОСТЬ СТЕЖНЯ: 60+/-2 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC
ОПИСАНИЕ: центрирующая поверхность на цилиндрической головке обеспечивает безопасное и четкое монтажное расположение в пресс-форме. Таким образом, толкатель или сердечник могут быть точно центрированы. При подходящей конструкции геометрия головки также может выполнять функцию стандартного толкателя DIN, если потребуется. Площадь поверхности головки может использоваться полностью, гарантируя максимальную стабильность.
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220 С
ПРИМЕР ЗАКАЗА: 1-1712-d1*I



R	R3	b3	d3	l3	h3	h4	d1	l
								63
								100
0,3	1,5	4	6	3	2,5	3	3	160
								250
								400
0,3	1,5	4	6	3	2,5	3	3,2	100
								160
								250
0,3	1,5	5	7	3	3	3,5	3,5	100
								160
								250
0,3	1,5	5	7	3	3	3,5	3,7	100
								160
								250
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4	63
								100
								160
								250
								400
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4,2	100
								160
								250
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4,5	100
								160
								250
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4,7	100
								160
								250
0,3	2,5	7	10	3	4	5	5	63
								100
								160
								250
								400
0,3	2,5	7	10	3	4	5	5,2	100
								160
								250
0,3	2,5	7	10	3	4	5	5,5	100
								160
								250
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6	63
								100
								160
								250
								400
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6,2	125
								200

R	R3	b3	d3	l3	h3	h4	d1	l
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6,2	315
								125
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6,5	200
								315
								125
0,5	2,5	9	12	5	5	6	7	200
								315
								125
0,5	2,5	9	12	5	5	6	7,5	200
								315
								80
0,5	3	11	14	5	6	7	8	125
								200
								315
								500
0,5	3	11	14	5	6	7	8,2	125
								200
								315
								125
0,5	3	11	14	5	6	7	8,5	200
								315
								125
0,5	3	11	14	5	6	7	9	200
								315
								80
0,5	4	13	16	5	7	8	10	125
								200
								315
								500
0,8	5	15	18	7	8	9	12	80
								125
								200
								315
								500
0,8	6	18	22	7	9,5	11	14	125
								200
								315
								125
0,8	6	18	22	7	9,5	11	16	200
								315
								500
								125
1,0	8	22	26	8	11,5	13	20	200
								315
								500

ТОЛКАТЕЛЬ СТУПЕНЧАТЫЙ С БУРТОМ ЗАКАЛЕННЫЙ, С БЛОКИРОВКОЙ ВРАЩЕНИЯ

1-1702

МАТЕРИАЛ: 1.2510 F(522) закалённый

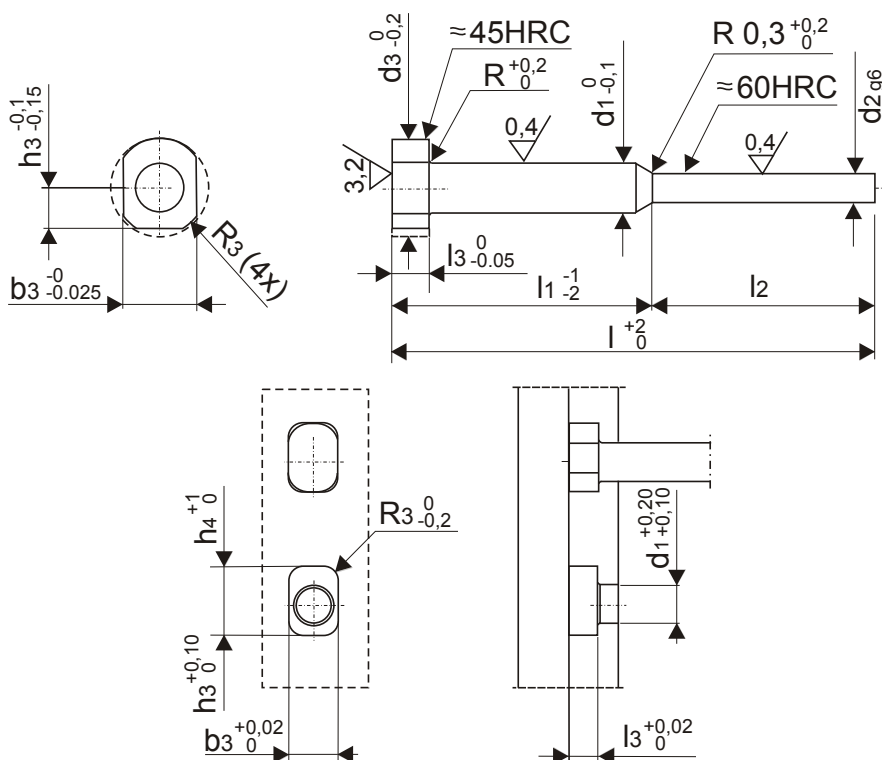
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

ОПИСАНИЕ: центрирующая поверхность на цилиндрической головке обеспечивает безопасное и четкое монтажное расположение в пресс-форме. Таким образом, толкатель или сердечник могут быть точно центрированы. При подходящей конструкции геометрия головки также может выполнять функцию стандартного толкателя DIN, если потребуется. Площадь поверхности головки может использоваться полностью, гарантируя максимальную стабильность.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220 С

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 1-1702-d2*d1*I



R	R3	b3	l3	h3	h4	l1	l2	d1	d3	d2	l
0,3	1,5	4	3	2,5	3	50	50	3	6	1,5	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						100	150				250
						50	50			1,6	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						50	50			1,8	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						50	50			2,0	100
							75				125
						75	80				160
							125				200
						100	150				250
						125	150				275
						160	155				315
						50	50			2,5	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						100	150				250
						125	150				275
						160	155				315

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z44; C; E1730; EES•3; Z3080

МАТЕРИАЛ:

1.2344 оксидированный чёрный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:

Поверхность: 70 HRC

Сердцевина: 40-45 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

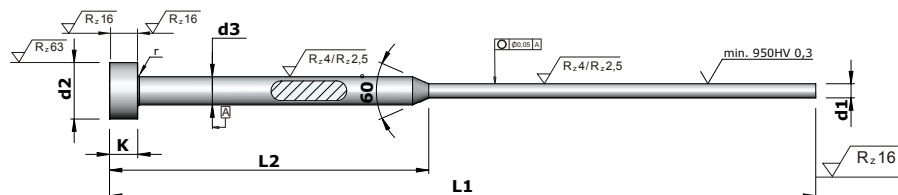
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm2

НОРМАТИВ:

DIN 1530-ISO 8694. Толкатель ступенчатый оксидированный, идеален для избежания повреждений на фазе выемки.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: C - d1*L



d1 g6	d3 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	r	L1 +2					
					80	100	125	160	200	250
					L2(-1,0 -2,0)					
					32	50	50	75/63	75/80	100
0,8	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
0,9	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,0	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,1	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,2	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,3	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,4	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,5	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,6	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,7	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,8	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,9	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,0	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,1	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,2	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,3	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,4	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,5	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,6	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,7	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,8	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,9	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
3,0	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	
3,1	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	
3,2	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	
3,3	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	
3,4	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	
3,5	4,0	8,0	3,0	0,3		•	•	•	•	

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z441; CH; E1700; EES3T; Z3030

МАТЕРИАЛ: 1.2510

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC

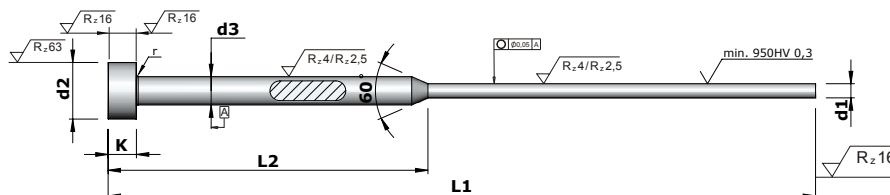
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

НОРМАТИВ:

DIN 1530-ISO 8694. Толкатель ступенчатый закалённый, идеален для избежания повреждений на фазе выемки.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: CH - d1*L



d1 g6	d3 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	r	L1 +2					
					80	100	125	160	200	250
					L2(-1,0 -2,0)					
					32	50	50	75/63	75/80	100
0,5	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
0,6	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
0,7	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
0,8	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
0,9	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,0	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,1	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,2	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,3	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,4	2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•
1,5	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,6	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,7	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,8	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
1,9	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,0	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,1	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,2	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,3	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,4	3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•
2,5	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,6	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,7	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,8	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•
2,9	3,0	6,0	3,0	0,3		•	•	•	•	•

ТОЛКАТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ АЗОТИРОВАННЫЙ И ОКСИДИРОВАННЫЙ БЕЗ ГОЛОВКИ

ETS

МАТЕРИАЛ: 1.2344

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 40-45 HRC

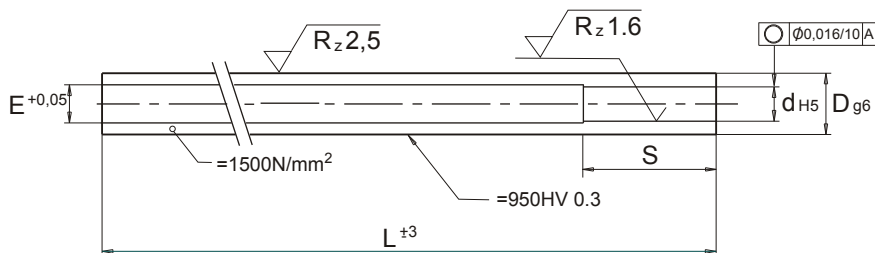
НОРМАТИВ:

Толкатель трубчатый, азотирован по технологии TENIFER®.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: ETS - d*D*L

*Доступен по запросу



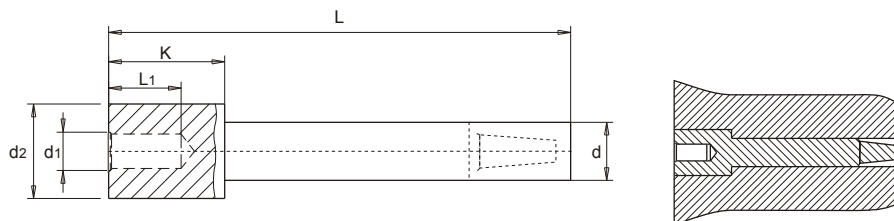
d (H5)	D (g6)	E (+0,05)	S	L1 +/-3				
				400	500	600	700	800
3,0	6,0	3,2	30	•	•	•	•	•
5,0	8,0	5,2	35	•	•	•	•	•
5,0	10,0	6,2	40	•	•	•	•	•
8,0	12,0	8,2	45	•	•	•	•	•
10,0	14,0	10,2	50	•	•	•	•	•

МАТЕРИАЛ: 1.2344

ТВЁРДОСТЬ: 46-48 HRC

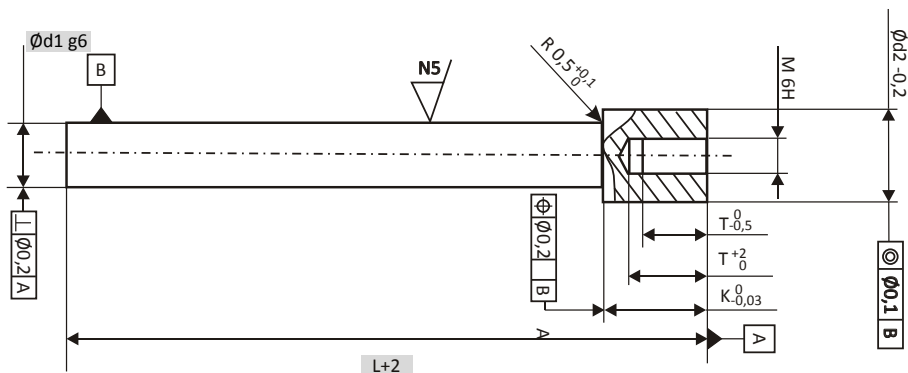
ПРИМЕР ЗАКАЗА: Z- d*L

*Доступен по запросу



d (k6)	d1	d2(-0,2)	l1	K (-0,05)	L					
					63	80	100	125	160	200
3,0	M4	6	5	10	•			•		
3,5					•			•		
4,0	M4	8	7	12	•			•		
4,5					•			•		
5,0	M6	9	9	14		•			•	
5,5						•			•	
6,0		10				•			•	
6,5						•			•	
8,0	M8	13	10	16		•			•	
8,5						•			•	
10,0	M10	15	12	18			•			•
10,5							•			•
12,0	M12	18	14	22			•			•
12,5							•			•
14,0		20					•			•
14,5							•			•
16,0	M16	22	18	25			•			•
16,5							•			•

*Доступен по запросу

[illegible]

МАТЕРИАЛ: 1.3343

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 62+/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 50+/-5 HRC

НОРМАТИВ: DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой является идеальным решением в сфере литья пластика. Особенности:

* абразивный пластик

* PVD покрытие

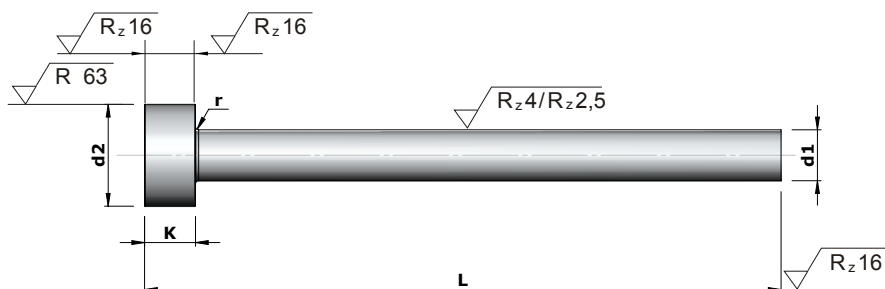
* может быть азотирован

* РЕКОМЕНДОВАН к использованию при обработке дюропласта и стекловолокна

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 650°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: AHSS- d1*L

*Доступен по запросу



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2			
				100	160	200	250
1,5	3	1,5	0,2	•	•	•	
2,0	4	2,0	0,2	•	•	•	•
2,2	4	2,0	0,2		•	•	•
2,5	5	2,0	0,3	•	•	•	•
3,0	6	3,0	0,3	•	•	•	•
3,2	6	3,0	0,3		•	•	
3,5	7	3,0	0,3	•	•	•	•
4,0	8	3,0	0,3	•	•	•	•
4,2	8	3,0	0,3		•	•	
4,5	8	3,0	0,3	•	•	•	•
5,0	10	3,0	0,3	•	•	•	•
5,2	10	3,0	0,3			•	
5,5	10	3,0	0,3			•	
6,0	12	5,0	0,5			•	
8,0	14	5,0	0,5			•	
9,0	14	5,0	0,5			•	
10,0	16	5,0	0,5			•	

ТОЛКАТЕЛЬ ЗАКАЛЁННЫЙ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

D-105

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z42; WZ7075 D; E1715; EP1; Z100

МАТЕРИАЛ: 1.2510

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC

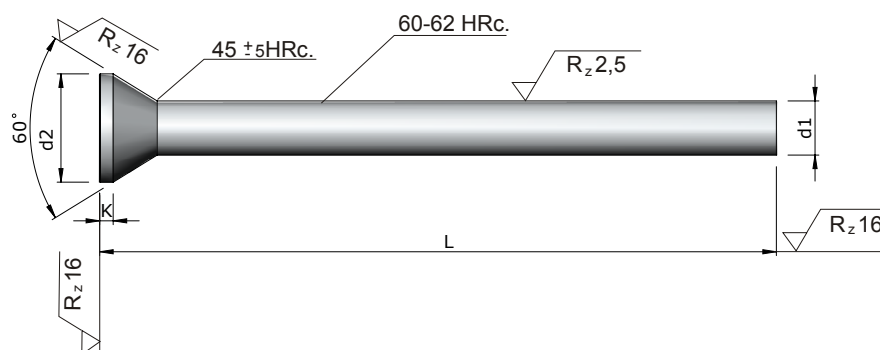
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-45 HRC

НОРМАТИВ:

DIN 1530. Толкатель с конической головкой является идеальным решением в сфере литья пластика, учитывая диапазон доступных диаметров (начиная от очень малых и заканчивая очень большими).

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: D-105- d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K +0,2	r	L +1									
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315
1,0	1,8	1,19	0,3			•	•	•	•		•		
1,1	1,8	1,11	0,3				•	•	•		•		
1,2	2,0	1,19	0,3				•		•		•		
1,25	2,0	1,15	0,3				•	•	•		•		
1,3	2,0	1,11	0,3				•	•	•		•		
1,4	2,2	1,19	0,3				•	•	•		•		
1,5	2,2	1,11	0,3			•	•	•	•		•		
1,6	2,5	1,28	0,3				•	•	•		•		
1,7	2,5	1,19	0,3				•	•	•		•		
1,75	2,8	1,15	0,3				•	•	•		•		
1,8	2,8	1,37	0,3				•	•	•		•		
1,9	2,8	1,28	0,3				•	•	•		•		
2,0	3,0	1,37	0,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•
2,1	3,2	1,45	0,3				•	•	•		•		
2,2	3,2	1,37	0,3				•	•	•		•		
2,25	3,5	1,32	0,3				•	•	•		•		
2,3	3,5	1,54	0,3				•	•	•		•		
2,4	3,5	1,45	0,3				•	•	•		•		
2,5	3,5	1,37	0,3		•	•	•	•	•	•	•	•	
2,6	4,0	1,71	0,3				•	•	•		•		
2,7	4,0	1,63	0,3				•	•	•		•		
2,75	4,0	1,58	0,3				•	•	•		•		
2,8	4,0	1,54	0,5				•	•	•		•		
2,9	4,0	1,45	0,5				•	•	•		•		
3,0	4,5	1,80	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,1	4,5	1,71	0,5				•	•	•		•		
3,2	4,5	1,63	0,5				•	•	•		•		
3,25	4,5	1,58	0,5				•	•	•		•		
3,3	4,5	1,54	0,5				•	•	•		•		
3,4	4,5	1,45	0,5				•	•	•		•		
3,5	5,0	1,80	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	
3,6	5,0	1,54	0,8				•	•	•		•		

ТОЛКАТЕЛЬ ЗАКАЛЁННЫЙ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

D-105

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z42; WZ7075 D; E1715; EP1; Z100

МАТЕРИАЛ: 1.2510

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-2 HRC

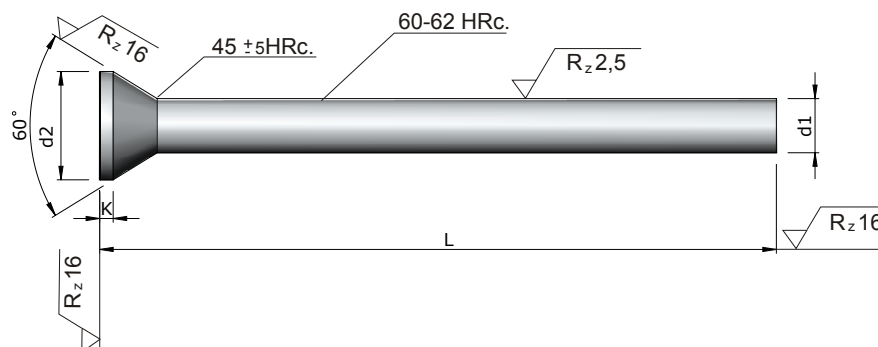
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-45 HRC

НОРМАТИВ:

DIN 1530. Толкатель с конической головкой является идеальным решением в сфере литья пластика, учитывая диапазон доступных диаметров (начиная от очень малых и заканчивая очень большими).

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: ДО 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: D-105- d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K +0,2	r	L +1									
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315
3,7	5,0	1,45	0,8				•	•	•		•		
3,75	5,0	1,58	0,8				•	•	•		•		
3,8	5,0	1,54	0,8				•	•	•		•		
3,9	5,0	1,45	0,8				•	•	•		•		
4,0	5,5	1,80	0,8		•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,1	5,5	1,71	0,3				•	•	•		•		
4,2	5,5	1,63	0,3				•	•	•		•		
4,25	5,5	1,58	0,3				•	•	•		•		
4,4	5,5	1,45	0,3				•	•	•		•		
4,5	6,0	1,80	0,3			•	•	•	•	•	•	•	
4,6	6,0	1,63	0,3				•	•	•		•		
4,75	6,0	1,58	0,3				•	•	•		•		
5,0	6,5	1,80	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,1	6,5	1,71	0,3				•	•	•		•		
5,2	6,5	1,63	0,3				•	•	•		•		
5,25	6,5	1,39	0,3				•	•	•		•		
5,3	6,5	1,58	0,3				•	•	•		•		
5,4	6,5	1,45	0,3				•	•	•		•	•	•
5,5	7,0	1,80	0,5			•	•	•	•	•	•		
5,6	7,0	1,63	0,5				•	•	•		•		
5,75	7,0	1,38	0,5				•	•	•		•		
6,0	8,0	2,23	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	9,0	3,16	0,5				•	•	•	•	•	•	
7,0	9,0	2,73	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•
7,5	10,0	3,16	0,5				•	•	•		•	•	
8,0	10,0	2,73	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,5	11,0	3,16	0,5				•	•	•		•	•	
9,0	11,0	2,73	0,5				•	•	•		•	•	•
10,0	12,0	2,73	0,5		•	•	•	•	•		•	•	•
12,0	14,0	2,73	0,5			•	•	•	•		•	•	•
14,0	16,0	3,23	0,8			•	•	•	•		•	•	•
16,0	18,0	3,23	0,8			•	•	•	•		•	•	•

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

EAC

МАТЕРИАЛ:

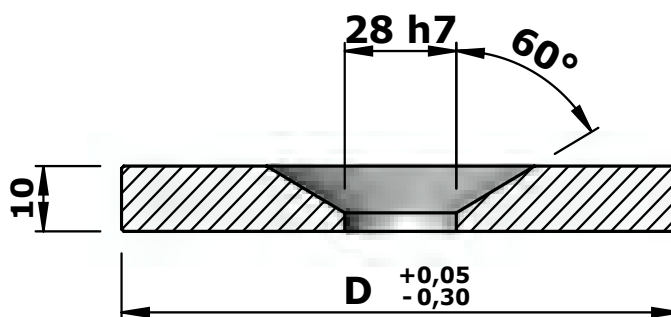
1.1730

НОРМАТИВ:

Центрирующее кольцо, используется для центрирования штампа на пресс-форме.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

BP-AC-D



D	Ø 60	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 100	Ø 125
---	------	------	------	------	-------	-------

ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО

3-SR

МАТЕРИАЛ:

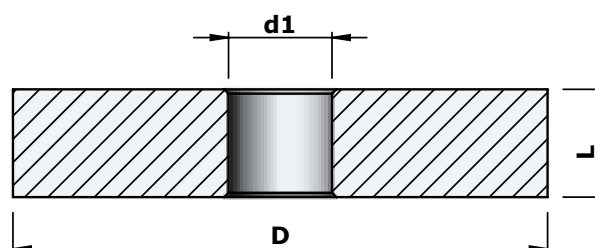
1.1730

НОРМАТИВ :

Центрирующее кольцо, идеально в случае проблем с размерами сопла, возможен подгон центрального отверстия под необходимый размер.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

3-SR-D*L



D	d1	L				
		9	10	19	20	30
20	8,5	•	•	•		
24	8,5	•	•	•	•	
30	11		•		•	
40	13		•		•	
50	15				•	•
60	17				•	•

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

EAC

МАТЕРИАЛ:

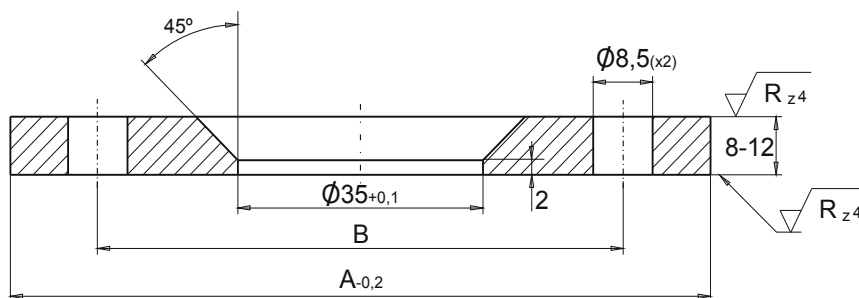
1.1730

НОРМАТИВ:

Центрирующее кольцо, используется для центрирования штампа на пресс-форме.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

DC/A



A	70	75	80	90	100	110	120	125	150	160	175	200
B	59	61	65	70	75	80	84	86	118	118	130	142

МАТЕРИАЛ:

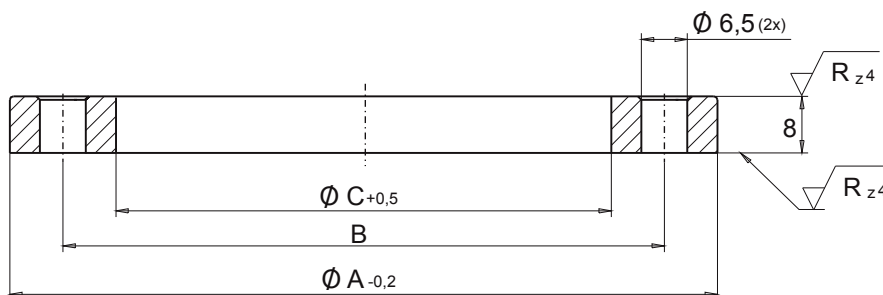
1.1730

НОРМАТИВ:

Центрирующее кольцо, используется для центрирования штампа на пресс-форме.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

DCO/A



A	80	90	100	110	120	125	130
B	70	77,5	85	95	105	110	115
C	60	65	70	80	90	95	100

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z55; E1500; N18; SN2651; Z2630; R18;
Z2630; Z2631

МАТЕРИАЛ:

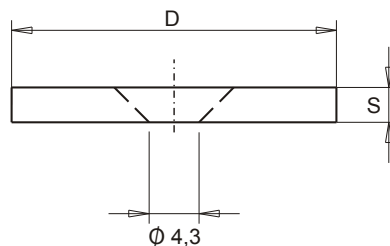
1.7242

ОПИСАНИЕ:

Опора, вставляется для создания стабильного пространства между нижней пластиной и опорой, то помогает избежать препятствие движению скоплениями обрезков и грязи.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

413-TPE-D



D	S
18	3
28	3

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z551; E1505; N17; Z30

МАТЕРИАЛ:

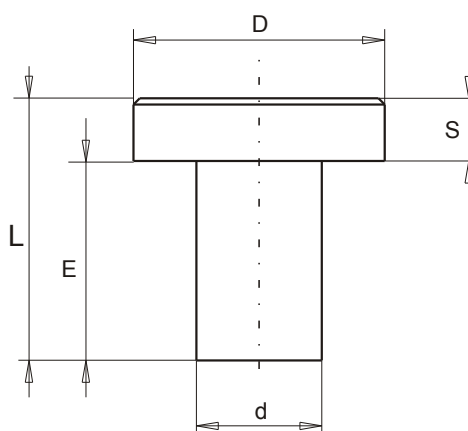
1.7242

ОПИСАНИЕ:

Опора, вставляется для создания стабильного пространства между нижней пластиной и опорой, что помогает избежать препятствий движению из-за скоплений обрезков и грязи.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

413-TPE-d



d	D	S	E	L
8	15	4	16	20
10	20	5	10	15

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z551; E1505; N17; Z30

МАТЕРИАЛ:

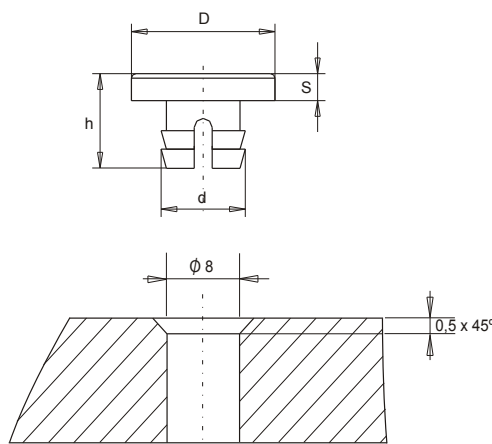
1.7242

ОПИСАНИЕ:

Опора, вставляется для создания стабильного пространства между нижней пластиной и опорой, что помогает избежать препятствий движению из-за скоплений обрезков и грязи. Вставляется под давлением.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

413-TPE-D



D	d	H	S
16	8,2	11	3
25	8,2	11	3

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

E1515

МАТЕРИАЛ: 1.7131

ОПИСАНИЕ:

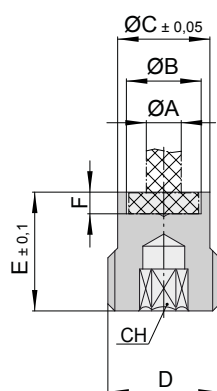
Разработан для толкателей стандартных ISO 6751 (DIN 1530 A) Обеспечивает простое центрирование выталкивателей. Легко устанавливается, экономит пространство, антиблокировочный дизайн.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: КОД

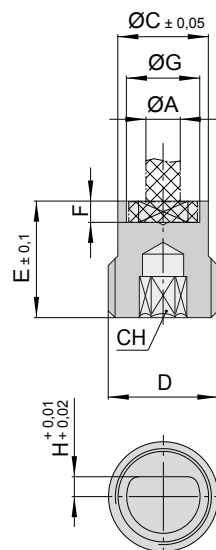
BA-PE-

BA-PEPS-

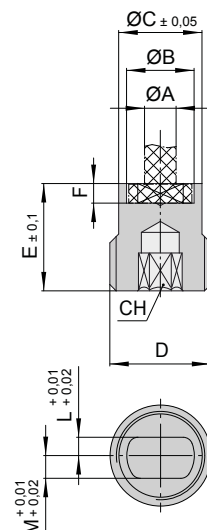
BA-PEP-



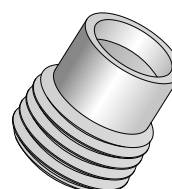
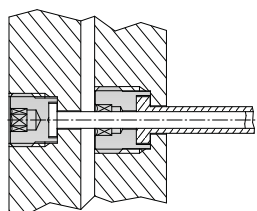
BA-PE-...



BA-PEPS-...



BA-PEP-...



Код			A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	CH
PE-2	PEPS-2	PEP-2	2	4,6	8,3	M10	14	2,1	4,1	1,2	1,1	1,4	4
PE-2,5	PEPS-2,5	PEP-2,5	2,5	5,6	8,3	M10	14	2,1	5,1	1,4	1,3	1,6	4
PE-3	PEPS-3	PEP-3	3	6,6	8,3	M10	14	3,1	6,1	1,7	1,6	2,3	4
PE-3,5	PEPS-3,5	PEP-3,5	3,5	7,7	9,7	M12	14	3,1	7,1	1,9	1,8	2,5	4
PE-4	PEPS-4	PEP-4	4	8,7	11,2	M14	16	3,1	8,1	2,5	2,4	3,1	5
PE-5	PEPS-5	PEP-5	5	10,7	13,2	M16	17	3,1	10,1	3	2,9	3,6	6
PE-6	PEPS-6	PEP-6	6	12,5	14,5	M18	18	5,1	12,1	3,5	3,4	4,1	6
PE-8	PEPS-8	PEP-8	8	14,7	17,2	M20*2	20	5,1	14,1	4,5	4,4	5,1	8
PE-10	PEPS-10	PEP-10	10	16,7	19,2	M22*2	20	5,1	16,1	5,5	5,4	6,1	8
PE-12	PEPS-12	PEP-12	12	18,7	22,5	M25*2	22	7,1	18,1	6,5	6,4	7,1	12
PE-14	PEPS-14	PEP-14	14	22,7	27	M30*2	22	7,1	22,1	8,5	8,4	9,1	12
PE-16	PEPS-16	PEP-16	16	22,7	27	M30*2	22	7,1	22,1	9	8,9	9,6	12

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

E1515

МАТЕРИАЛ: 1.7131

ОПИСАНИЕ:

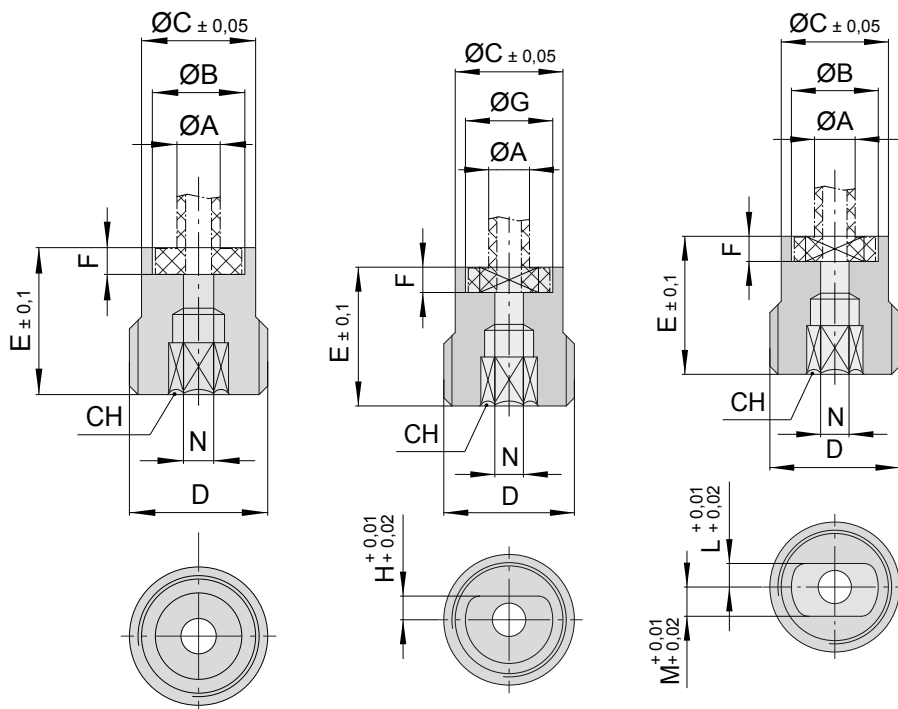
Разработан для толкателей стандартных ISO 6751 (DIN 1530 A) Обеспечивает простое центрирование выталкивателей. Легко устанавливается, экономит пространство, антиблокировочный дизайн.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: КОД

BA-PEC-...

BA-PECPS-...

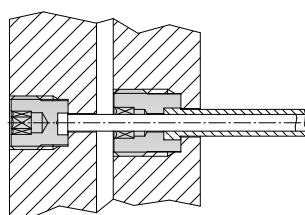
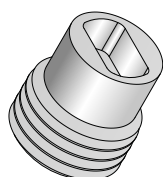
BA-PECP-...



BA-PEC-...

BA-PECPS-...

BA-PECP-...



Код			A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	CH
PEC-2	PECPS-2	PECP-2	4	8,7	11,2	M14	16	3,1	8,1	2,5	2,4	3,1	2,5	5
PEC-3	PECPS-3	PECP-3	5	10,7	13,2	M16	17	3,1	10,1	3	2,9	3,6	3,5	6
PEC-4	PECPS-4	PECP-4	6	12,5	14,5	M18	18	5,1	12,1	3,5	3,4	4,1	4,5	6
PEC-5	PECPS-5	PECP-5	8	14,7	17,2	M20*2	20	5,1	14,1	4,5	4,4	5,1	5,5	8
PEC-6	PECPS-6	PECP-6	10	16,7	19,2	M22*2	20	5,1	16,1	5,5	5,4	6,1	6,5	8
PEC-8	PECPS-8	PECP-8	12	20,7	24	M27*2	22	7,1	20,1	6,5	6,4	7,1	8,5	12
PEC-10	PECPS-10	PECP-10	14	22,7	27	M30*2	22	7,1	22,1	8,5	8,4	9,1	10,5	12
PEC-12	PECPS-12	PECP-12	16	22,7	27	M30*2	22	7,1	22,1	9	8,9	9,6	12,5	12

МАТЕРИАЛ:

Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:

Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:

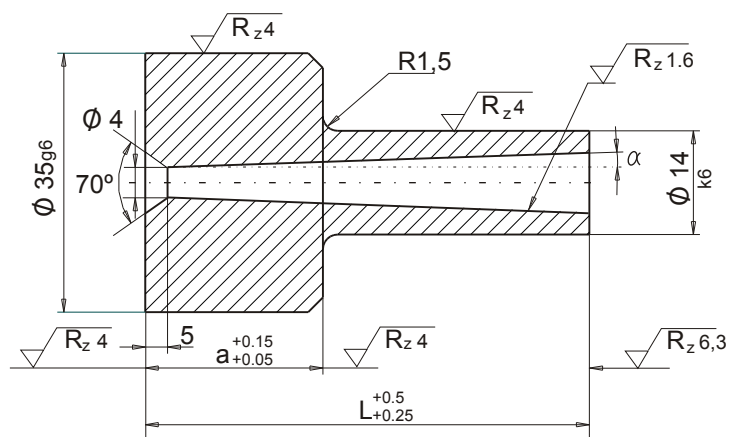
B1- без закалки, 21-23 HRC

B1T - закалка, 60-62 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

B1-a*L

B1T-a*L



a	L									D1
	$\alpha = 2^\circ$						$\alpha = 1^\circ$			
	27	36	46	51	60	70	70	100	128	
12	●	●	●				●	●	●	4
24				●	●	●		●	●	

МАТЕРИАЛ:

Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:

Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:

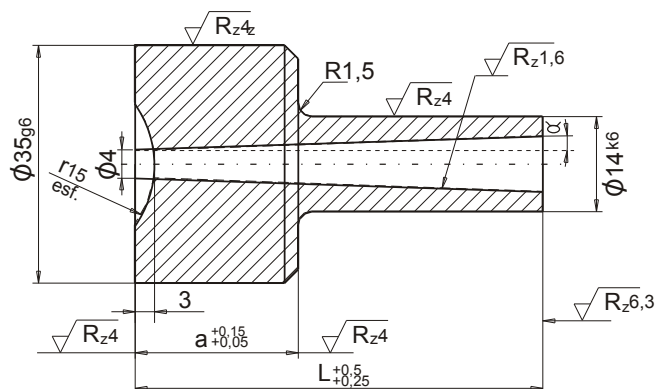
B3- без закалки, 21-23 HRC

B3T - закалка, 60-62 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

B3-a*L

B3T-a*L



a	L							
	$\alpha = 2^\circ$						$\alpha = 1^\circ$	
	27	36	46	51	60	70	70	100
12	•	•	•				•	•
24				•	•	•		•

МАТЕРИАЛ:

Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:

Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:

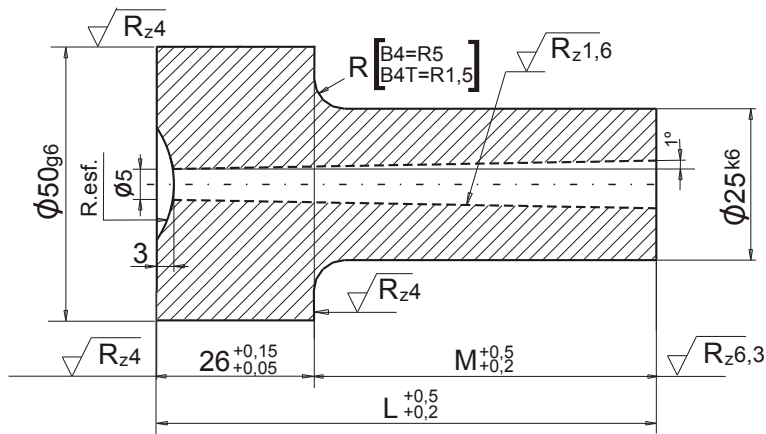
B4- без закалки, 21-23 HRC

B4T - закалка, 60-62 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

B4-L*R

B4T-L*R



M	26,5	36,5	46,5	56,5	66,5	76,5	86,5	96,5	106,5	116,5	126,5	136,5	156,5
L	52,5	62,5	72,5	82,5	92,5	102,5	112,5	122,5	132,5	142,5	152,5	162,5	182,5
R	15, 19 ИЛИ 40												

МАТЕРИАЛ:

Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:

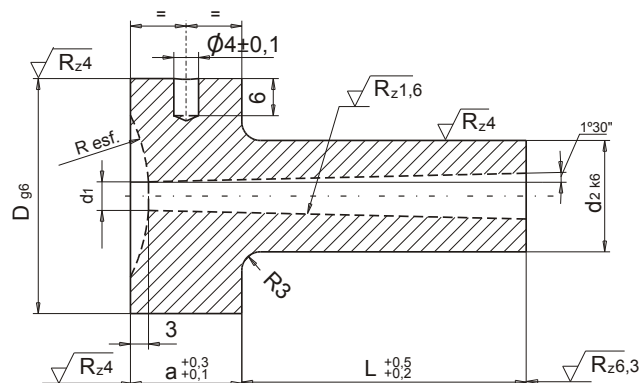
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:

58-60 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

B5-D*d1*L*R



D	a	d2	R	d1	L				
					27	36	46	56	76
38	18	18	15,5-40	3,5	•	•	•	•	
38	18	18	15,5-40	4,5	•	•	•	•	•
48	23	24	15,5-40	4,5			•	•	•
48	23	24	15,5-40	6,5				•	•

МАТЕРИАЛ:

Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:

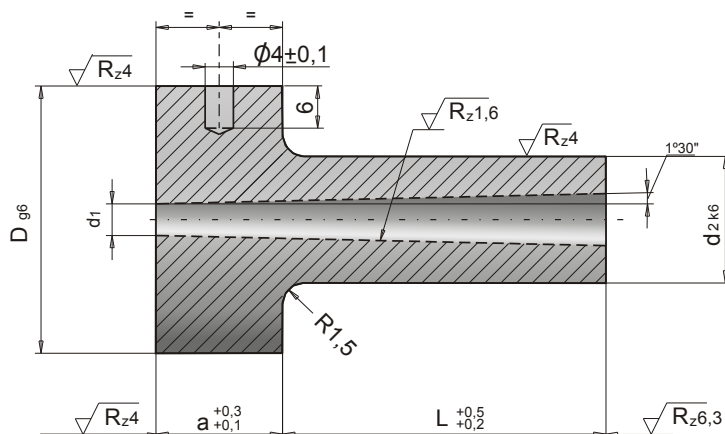
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:

58-60 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

B6-D*d1*L



D	a	d2	d1	L				
				27	36	46	56	76
38	18	18	3,5	•	•	•	•	
38	18	18	4,5	•	•	•	•	•
48	23	24	4,5			•	•	•
48	23	24	6,5				•	•

МАТЕРИАЛ:

Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:

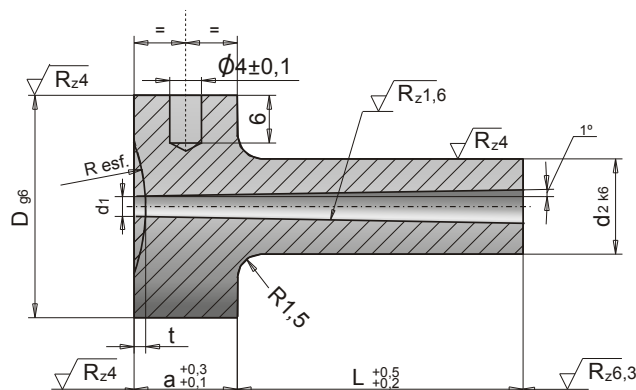
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:

58-60 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

B7-D*d1*L



D	a	d2	R	t	d1	L							
						22	27	36	46	56	76	96	116
28	13	12	15,5-40	1,5	2,5	•	•	•	•				
28	13	12	15,5-40	1,5	3,5	•	•	•	•	•			
38	18	18	15,5-40	3	3		•	•	•	•	•	•	•
38	18	18	15,5-40	3	4		•	•	•	•	•	•	•

МАТЕРИАЛ:

Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:

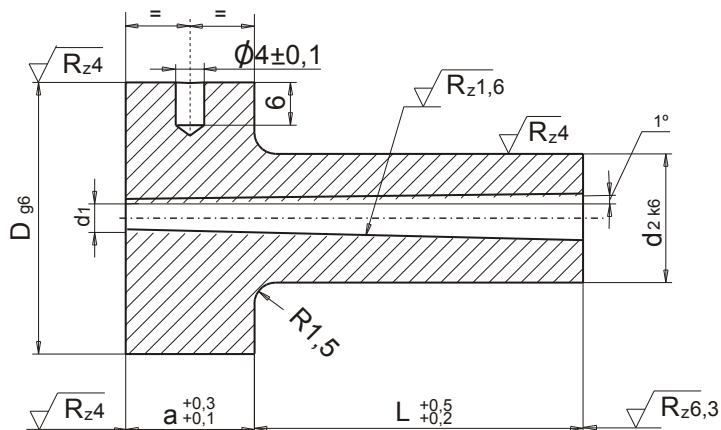
Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:

58-60 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

B8-D*d1*L



D	a	d2	d1	L							
				22	27	36	46	56	76	96	116
28	13	12	2,5	•	•	•	•				
28	13	12	3,5	•	•	•	•	•			
38	18	18	3		•	•	•	•	•	•	•
38	18	18	4		•	•	•	•	•	•	•

МАТЕРИАЛ:

Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:

Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:

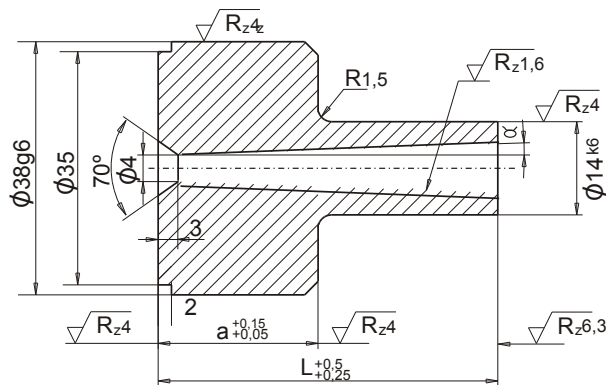
B11 - без закалки, 21-23 HRC

B11T - закалка, 60-62 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

B11-a*L

B11T-a*L



a	L							
	$\alpha = 2^\circ$							$\alpha = 1^\circ$
	29	38	48	51	60	70	70	100
12	•	•	•				•	•
24				•	•	•		•

МАТЕРИАЛ:

Сталь (цементирование)

ОПИСАНИЕ:

Втулка литниковая

ТВЁРДОСТЬ:

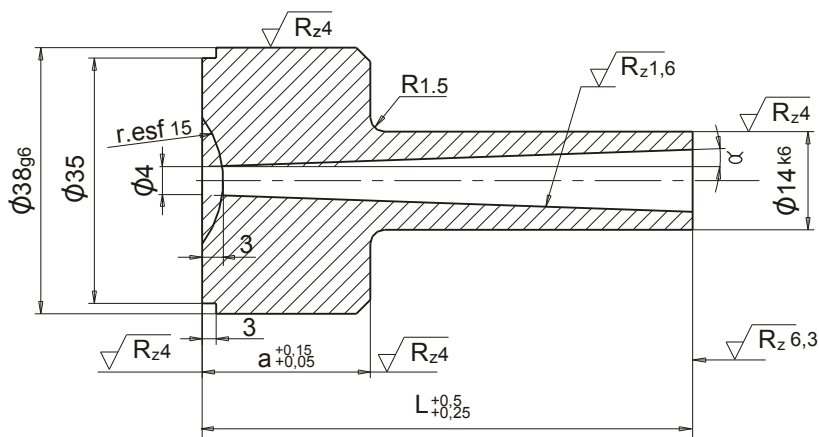
B31 - без закалки, 21-23 HRC

B31T - закалка, 60-62 HRC

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

B31-a*L

B31T-a*L



a	L							
	$\alpha = 2^\circ$						$\alpha = 1^\circ$	
	29	38	48	51	60	70	70	100
12	•	•	•				•	•
24				•	•	•		•

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z25; DP; E1300; ESP-1; Z1450

МАТЕРИАЛ:

1.3505 закалён и шлифован DIN 6325

ТВЁРДОСТЬ:

60 ± 2 HRC

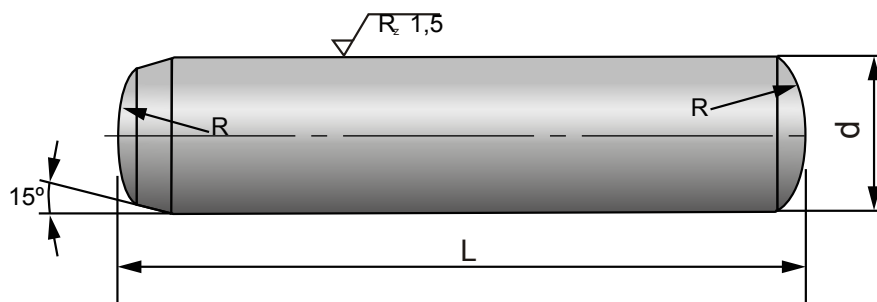
ОПИСАНИЕ:

DIN 6325 UNI 6364 A

Штифт цилиндрический для позиционирования в сквозном отверстии.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

MP-CYL-d*L



$\frac{d}{L}$	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
6	•	•									
8	•	•	•	•							
10	•	•	•	•	•						
12	•	•	•	•	•						
14	•	•	•	•	•						
16	•	•	•	•	•	•	•				
18	•	•	•	•	•	•	•				
20	•	•	•	•	•	•	•	•			
24	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
28	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
36		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40			•	•	•	•	•	•	•	•	•
45			•	•	•	•	•	•	•	•	•
50			•	•	•	•	•	•	•	•	•
55			•	•	•	•	•	•	•	•	•
60			•	•	•	•	•	•	•	•	•
70				•	•	•	•	•	•	•	•
80				•	•	•	•	•	•	•	•
90					•	•	•	•	•	•	•
100					•	•	•	•	•	•	•
120						•	•	•	•	•	•
130										•	•
140										•	•
150										•	•

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

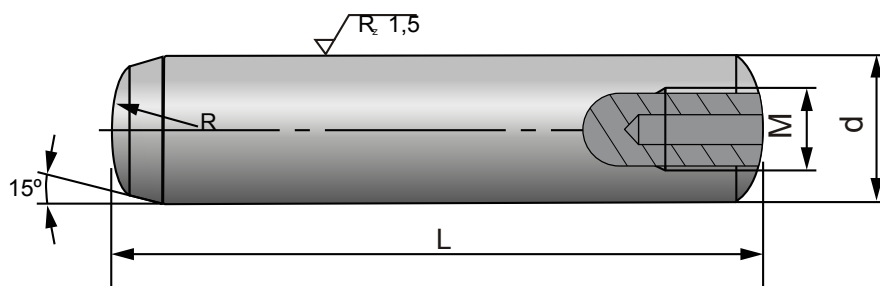
Z26; WZ7005; E1302; ESP-2

МАТЕРИАЛ:1.3505 закалён и шлифован
DIN 7979**ТВЁРДОСТЬ:**

60 ± 2 HRC

ОПИСАНИЕ:

Штифт цилиндрический с внутренней резьбой, для позиционирования в глухом отверстии. Допуск m6.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: CYLG*d*L

L1	10	12	16	16	20	20	25
d	Ø 6 M4	Ø 8 M5	Ø 10 M6	Ø 12 M6	Ø 14 M8	Ø 16 M8	Ø 20 M10
L							
16	•	•					
18	•	•					
20	•	•	•	•			
24	•	•	•	•			
28	•	•	•	•	•		
32	•	•	•	•	•	•	
36	•	•	•	•	•	•	
40	•	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•
110		•	•	•	•	•	•
120		•	•	•	•	•	•

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z38; WZ412; E1240; EVR-1; Z148

МАТЕРИАЛ:

сталь UNI 12.9

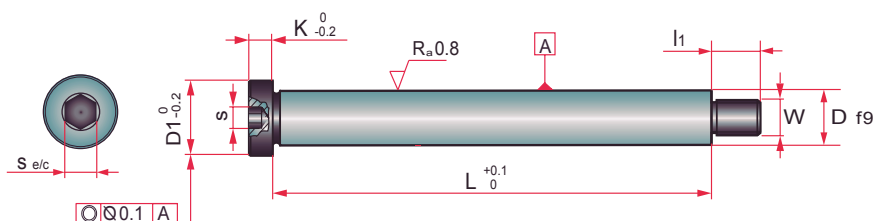
ПРОЧНОСТЬ: 730 N/мм²

ТВЕРДОСТЬ: 38÷44 HRC h9

ОПИСАНИЕ:

Винт с буртом и внутренним шестигранником,, обычно используется внутри пружин из эластомеров.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: BP-VR- D*L



D	6	8	10	12	16	20	24
M	M 5x0,8	M 6x1	M 8x1,25	M 10x1,5	M 12x1,75	M 16x2	M 20x2,5
D1	10	13	16	18	24	30	36
K	4,5	5,5	7	9	11	14	16
L1	9,5	11	13	16	18	22	27
S	3	4	5	6	8	10	12
L	10	•	•				
	12	•	•				
	16	•	•	•	•		
	20	•	•	•	•		
	25	•	•	•	•		
	30	•	•	•	•	•	
	35	•	•	•	•		
	40	•	•	•	•	•	
	45	•	•	•	•		
	50	•	•	•	•	•	•
	55	•	•	•	•		
	60		•	•	•	•	•
	65		•	•	•		
	70		•	•	•	•	•
	80		•	•	•	•	•
	90			•	•	•	•
	100			•	•	•	•
	110			•	•	•	•
	120				•	•	•

ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN912

RB-TA

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z31; Z30; M;
E1200; EV1; SN3450; SN3500; SN3540; R;
Z1410; SM

МАТЕРИАЛ: Легированная сталь 12.9

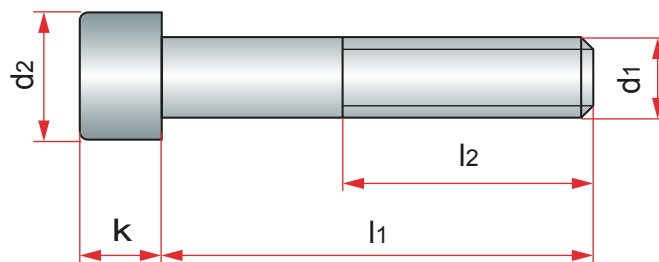
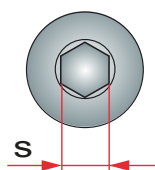
ТВЕРДОСТЬ: 38÷42 HRC

ОПИСАНИЕ:

ISO 7379 UNI 5931 DIN 912. Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

RB-TA-d1*l1-12,9



s	l2	k	d2	d1	l1
2,5	4,5	3	5,5	M3	6
	6,5				8
	8,5				10
	10,5				12
	12,5				14
	14,5				16
	16,5				18
	18				20
					25
					30
					35
					40
3	4	4	7	M4	6
	6				8
	8				10
	10				12
	12				14
	14				16
	16				18
	18				20
	23				25
	20				30
					35
					40
					45
					50

s	l2	k	d2	d1	l1
4	22	5	8,5	M5	90
					100
5	5	6	10	M6	8
	7				10
	9				12
	11				14
	13				16
	15				18
	17				20
	19				22
	22				25
	27				30
	24				35
					40
					45
					50
					55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
6	6	8	13	M8	10
	8				12
	10				14
	12				16
	14				18
	16				20
	18				22
	21				25
	26				30
	31				35
	28				40
					45
					50
					55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120

s	l2	k	d2	d1	l1
6	28	8	13	M8	130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
					210
					220
8	6	10	16	M10	10
	8				12
	10				14
	12				16
	14				18
	16				20
	18				22
	21				25
	26				30
	31				35
	36				40
	32				45
					50
					55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
					220
					240
					260
10	11	12	18	M12	16
	15				20
	20				25
	25				30
	30				35
	35				40
	40				45

ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN912

RB-TA

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z31; Z30; M;
E1200; EV1; SN3450; SN3500; SN3540; R;
Z1410; SM

МАТЕРИАЛ: Легированная сталь 12.9

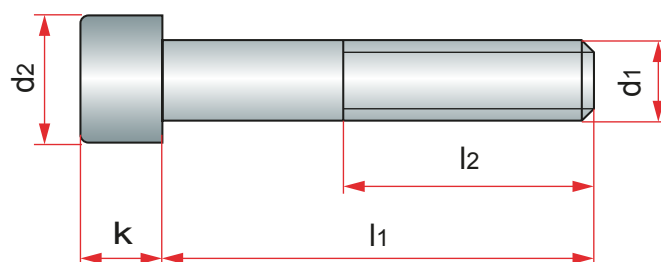
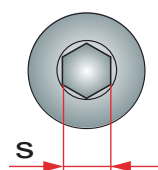
ТВЕРДОСТЬ: 38÷42 HRC

ОПИСАНИЕ:

ISO 7379 UNI 5931 DIN 912. Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

RB-TA-d1*l1-12,9



s	l2	k	d2	d1	l1
10	45 36	12	18	M12	50
					55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
12	19 24 29 34 39 44 49 40 44	14	21	M14	25
					30
					35
					40
					45
					50
					55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180

s	l2	k	d2	d1	l1
12	44	14	21	M14	190
					200
					220
					240
					260
					280
					300
14	19 24 29 34 39 44 49 54 44	16	24	M16	25
					30
					35
					40
					45
					50
					55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
					220
					240
					260
					280
					300
					320
					340
					360
					400
14	24 33 38 43 48 53 58 63 68	18	27	M18	30
					40
					45
					50
					55
					60
					65
					70
					75

s	l2	k	d2	d1	l1
14	52	18	27	M18	80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
17	23 28 33 38 43 48 53 58 63 68 52	20	30	M20	30
					35
					40
					45
					50
					55
					60
					65
					70
					75
					80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
					220
					240
					260
					280
					300
					320
					340
					360
					380
					400
17	23 28 31	22	33	M22	30
					35
					40

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z31; Z30; M;
E1200; EV1; SN3450; SN3500; SN3540; R;
Z1410; SM

МАТЕРИАЛ: Легированная сталь 12.9

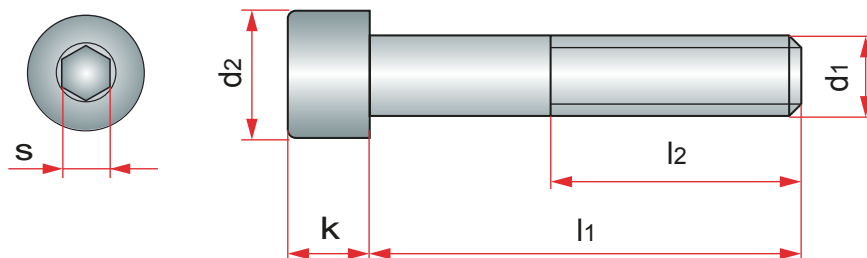
ТВЕРДОСТЬ: 38÷42 HRC

ОПИСАНИЕ:

ISO 7379 UNI 5931 DIN 912. Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

RB-TA-d1*l1-12,9



s	l2	k	d2	d1	l1
17	36	22	33	M22	45
	41				50
	46				55
	51				60
	56				65
	61				70
	71				75
	60				80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
19	31	24	36	M24	40
	36				45
	41				50
	46				55
	51				60
	56				65
	61				70
	71				75
	60				80
					90
					100
					110
					120
					130
					140
					150
					160
					170
					180
					190
					200
					220
					240
					260
					280
					300
					320
					340
					360
					380
					400

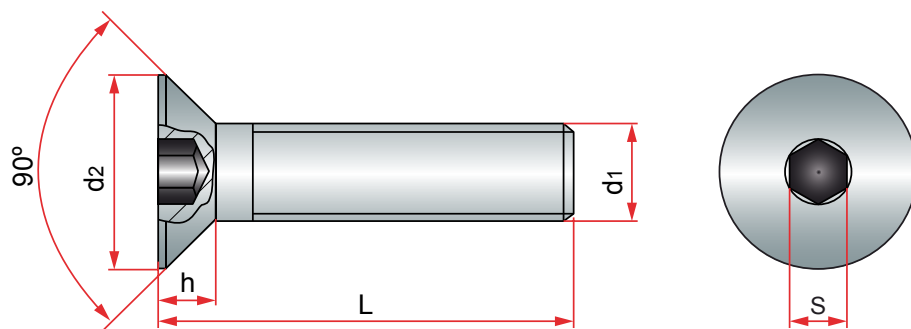
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z31; Z30; M; E1200; EV1; SN3450; SN3500;
SN3540; R; Z1410; WK

ОПИСАНИЕ:

UNI 5933 Din 7991; 110-120кг/мм2. Потайной винт с внутренним шестигранником.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: RB-TAE d1 * L



S	h	d2	d1	L
1,25	1,2	4	M2	16
				8
				10
				12
				16
				18
				20
2,5	2,3	8	M4	25
				30
				8
				10
				12
				16
				18
3	2,8	10	M5	20
				25
				30
				8
				10
				12
				16
4	3,3	12	M6	18
				20
				25
				30
				10
				12
				16

S	h	d2	d1	L
4	3,3	12	M6	35
				40
				45
				50
				60
				70
				80
5	4,4	16	M8	90
				100
				10
				16
				18
				20
				25
6	5,5	20	M10	30
				35
				40
				45
				50
				55
				60
8	7,5	24	M12	70
				80
				90
				100
				20
				25
				30

S	h	d2	d1	L
10	7	27	M14	35
				40
				45
				50
				60
				70
				80
10	7,5	30	M16	90
				100
				25
				30
				35
				40
				45
12	8,5	36	M20	50
				55
				60
				70
				80
				40
				45

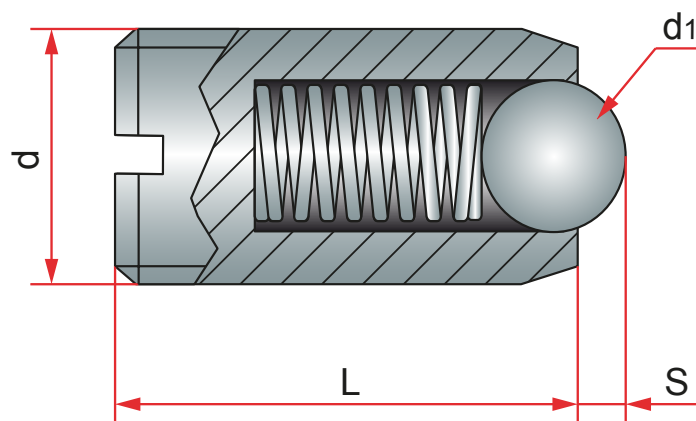
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z37; FD; FDV; E1250; EGF; Z3152; Z3154;
Z1430

ОПИСАНИЕ:

Стопорный штифт с шариком, с резьбой под отвертку, используется как механический стопор для позиционирования роллера.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: RB-POS* d

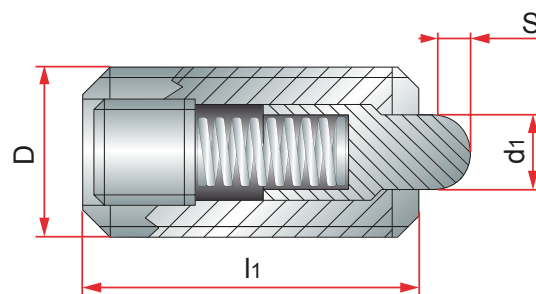
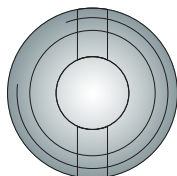


S	d1	d	L
0,8	2,5	M4	9,0
0,9	3,0	M5	12,0
1,0	3,5	M6	14,0
2,0	5,0	M8	16,0
2,0	6,0	M10	19,0
3,0	8,0	M12	22,0
3,5	10,0	M16	24,0

ОПИСАНИЕ:

Стопорные штифты с внутренним шестигранником.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: RB372*D



Начальное усилие (kg.f.)	Конечное усилие (kg.f.)	S	d1	D	l1
0,2	0,3	0,8	1	M3	12
0,5	1,2	1,2	1,5	M4	15
0,7	1,6	1,8	2,4	M5	18
0,7	1,6	2	2,7	M6	20
0,9	2,9	2,4	3,5	M8	22
0,9	2,9	2,4	4	M10	22
1,5	4,5	3,2	6	M12	28
4,6	8,2	4	7,5	M16	32
7,1	11,4	5,6	10	M20	40
8,2	14,7	8	12	M24	52

ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ КОНИЧЕСКАЯ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

MP-R..

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

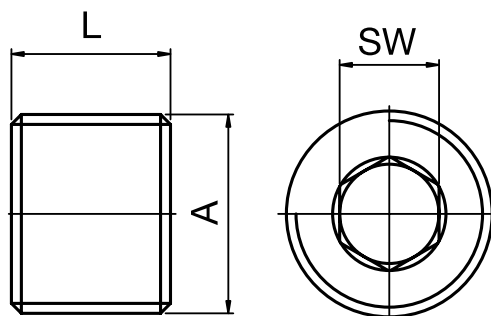
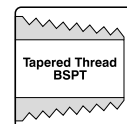
V; E2074; Z2250

ОПИСАНИЕ:

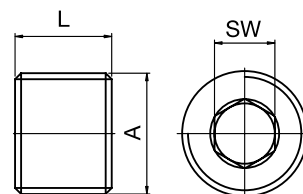
Пробка резьбовая коническая с внутренним шестигранником, для закрытия круга охлаждения.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: Код

(товар поставляется упаковками - 100 шт.)



Код	A	L	SW	
MP-RM8	M8*0,75	8	4	100
MP-RM10	M10x1	8	5	100
MP-R1/8	1/8" BSPT	8	5	100
MP-RM12	M12X1,5	8	6	100
MP-R1/4	1/4" BSPT	10	7	100
MP-RM14	M14X1,5	10	7	100
MP-R3/8	3/8" BSPT	10	8	100
MP-R1/2	1/2" BSPT	10	10	100



Код	A	L	SW	
MP-RM8C	M8*0,75	8	4	100
MP-RM10C	M10x1	8	5	100
MP-R1/8C	1/8" BSPT	8	5	100
MP-RM12C	M12X1,5	8	6	100
MP-R1/4C	1/4" BSPT	10	7	100
MP-RM14C	M14X1,5	10	7	100
MP-R3/8C	3/8" BSPT	10	8	100
MP-R1/2C	1/2" BSPT	10	10	100

ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

MP-D..

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

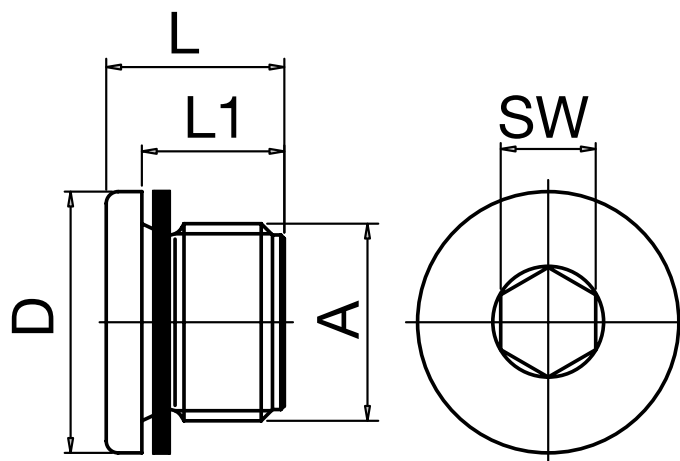
E2076

ОПИСАНИЕ:

Пробка резьбовая цилиндрическая с внутренним шестигранником, для закрытия круга охлаждения.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

Код



Код	A	D	L	L1	SW	
MP-DM10	M10x1	14	11	8	5	25
MP-DR1/8	G 1/8	14	11	8	5	25
MP-DM12	M12x1,5	17	15	12	6	25
MP-DR1/4	G 1/4	18	15	12	6	25
MP-DM14	M14x1,5	19	15	12	6	25
MP-DR3/8	G 3/8	22	15	12	8	25
MP-DR1/2	G 1/2	26	18	14	10	25
MP-DR3/4	G3/4"	32	21	16	12	1
MP-DR1	G1"	40	22,5	16	17	1
MP-DR1-1/2*	G1-1/2"	55	22,5	16	24	1

* с уплотнительным кольцом

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

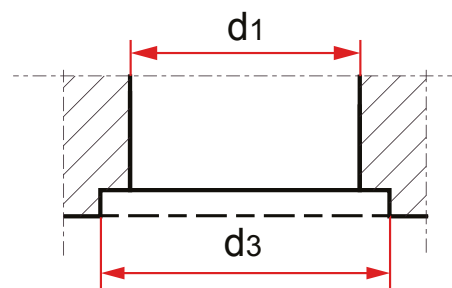
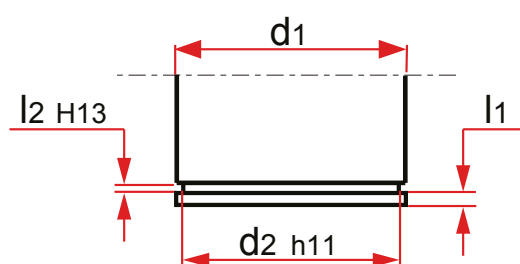
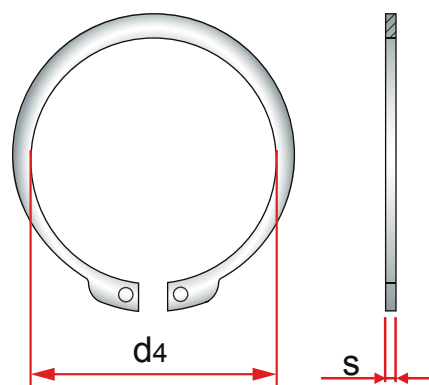
Z67; R53; E1575

ОПИСАНИЕ:

DIN 471, используется в качестве стопорящего элемента, предотвращает образование люфтов

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

RB1575*d1



l1 min.	l2	s	d2	d3	d4	d1
0,6	1,1	1,0	8,6	16,0	8,4	9,0
			9,6	17,6	9,3	10,0
			11,5	19,6	11,0	12,0
			13,4	22,0	12,9	14,0
			14,3	22,6	13,8	15,0
			15,2	23,8	14,7	16,0
1,5	1,3	1,2	17,0	26,8	16,5	18,0
			19,0	29,0	18,5	20,0
			21,0	30,8	20,5	22,0
			22,9	33,2	22,2	24,0
			23,9	34,2	23,2	25,0
			24,9	35,5	24,2	26,0
2,1	1,6	1,5	28,6	40,5	27,9	30,0
2,6			30,3	43,0	29,6	32,0
3,8	1,85	1,75	36,0	50,2	35,2	38,0
			37,5	52,2	36,5	40,0
			39,5	55,7	38,5	42,0
			45,5	62,6	44,5	48,0
4,5	2,15	2,0	47,0	64,5	45,8	50,0
			49,0	66,0	47,8	52,0
			52,0	70,2	50,8	55,0
			55,0	73,6	53,8	58,0
	2,65	2,5	62,0	81,4	60,8	65,0
			67,0	87,0	65,5	70,0

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z68; R053; E1570

МАТЕРИАЛ:

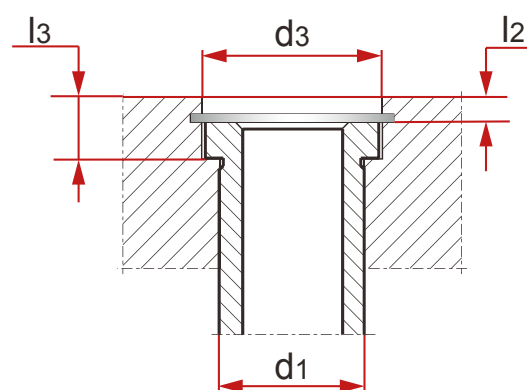
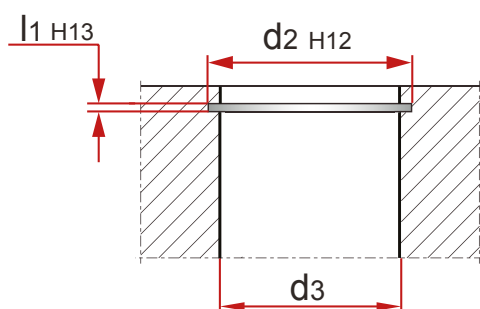
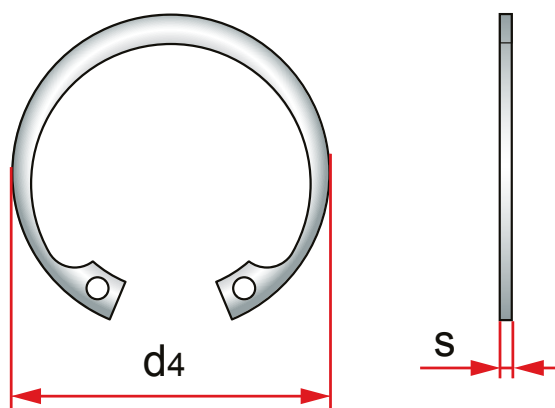
пружинная сталь

ОПИСАНИЕ:

DIN 472, препятствует процессу смещения узлов со своей оси, особенно когда на них приходится большая нагрузка

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

RB1570*d3



l1	s	d2	d4	d3
1,1	1,0	10,4	10,8	10,0
		12,5	13,0	12,0
		14,6	15,1	14,0
		16,8	17,3	16,0
		17,8	18,3	17,0
		19,0	19,5	18,0
		21,0	21,5	20,0
		23,0	23,5	22,0
1,3	1,2	25,2	25,9	24,0
		27,2	27,9	26,0
		31,4	32,1	30,0
		33,7	34,4	32,0
1,6	1,5	38,0	38,8	36,0
1,85	1,75	42,5	43,5	40,0
		44,5	45,5	42,0
		50,5	51,5	48,0
2,15	2,0	58,0	59,2	55,0
		63,0	64,2	60,0
2,65	2,5	75,0	76,5	72,0
3,15	3,0	88,0	90,5	85,0

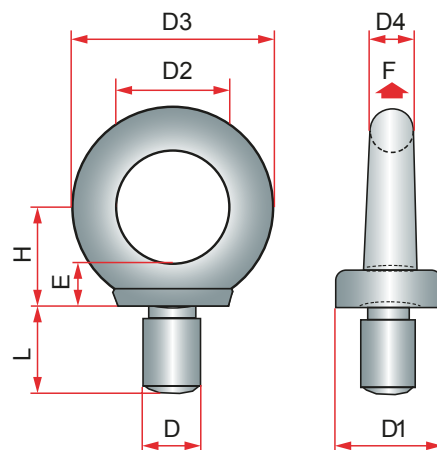
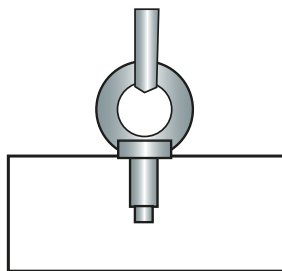
d3	d1	l2	l3
24,0	18,0	3,0	9,3
26,0	20,0	3,0	9,3
32,0	26,0	4,0	10,3
36,0	30,0	5,0	11,3
48,0	42,0	6,0	12,3
60,0	54,0	7,0	17,3
72,0	66,0	8,0	18,3

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:
Z710; RM; E1270; EGM; Z1440

ОПИСАНИЕ:

DIN 580. Рым-болт с резьбой, для поднятия и перемещения.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: RB-CAN*M



F(Кр)	E	H	L	D4	D3	D2	D1	D
85	8,5	18	15	8	36	20	20	8
150	10	22	18	10	45	25	25	10
220	11	28	22	12	54	30	30	12
220	11	28	22	12	54	30	30	14
380	13	30	28	14	63	35	35	16
570	16	35	30	16	72	40	40	20
1050	18	45	38	20	90	50	50	24
1700	22	55	45	24	108	60	65	30
2500	26	65	56	28	126	70	75	36
3400	30	75	65	32	144	80	80	42