

ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРЕСС-ФОРМ



СПРЕИ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ И ШТАМПОВ	5
MCD 501 - ОЧИСТИТЕЛЬ ФОРМЫ БЫСТРОСОХНУЩИЙ	
MCD 501 FG - ОЧИСТИТЕЛЬ ФОРМЫ БЫСТРОСОХНУЩИЙ с пищевым допуском	
MCD 551 - ОЧИСТИТЕЛЬ ФОРМЫ с цитрусовым ароматом	
MPR 501 - ОЧИСТИТЕЛЬ ФОРМЫ (глубокие загрязнения)	
MFC 501 - ОЧИСТИТЕЛЬ ФОРМЫ С АНТИСТАТИЧЕСКИМ ЭФФЕКТОМ	
MRN 501 - РАЗДЕЛИТЕЛЬ (БЕЗ СИЛИКОНА)	
MRN 501 FG - РАЗДЕЛИТЕЛЬ (БЕЗ СИЛИКОНА) с пищевым допуском	



СПРЕИ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ И ШТАМПОВ	6
MPG 501 - КОНСЕРВАЦИЯ ДЛЯ ФОРМЫ (ЗЕЛЕНЫЙ)	
MPW 501 - КОНСЕРВАЦИЯ ДЛЯ ФОРМЫ (ПРОЗРАЧНЫЙ)	
MPW 501 FG - КОНСЕРВАЦИЯ ДЛЯ ФОРМЫ с пищевым допуском (ПРОЗРАЧНЫЙ)	
MPB 501 FG - КОНСЕРВАЦИЯ ДЛЯ ФОРМЫ с пищевым допуском (ГОЛУБОЙ)	
MEL 501 - СМАЗКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ	
MWD 501 - СМАЗКА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	
MLF 500 - СМАЗКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ (с пищевым допуском)	
MCS 500/ MCS 080 - МОНТАЖНАЯ СМАЗКА (МЕДНАЯ ПАСТА)	
MSP080 - ПОЛИРОВКА ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ	



ОЧИСТИТЕЛЬ MASTERCLEAN / КОНЦЕНТРАТ MULTIPURGE.....	8
---	---

ИНСТУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КОНЦЕНТРАТА MULTIPURGE.....	9
---	---



НАНОПОКРЫТИЕ ФОРМЫ HC/HCF/QC/QCRU/QCSI.....	10
---	----

ИНСТУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ НАНОПОКРЫТИЯ HC/HCF	11
---	----

ИНСТУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ НАНОПОКРЫТИЯ QC/QCRU/QCSI	12
---	----



ИНГИБИТОРЫ ДЛЯ КОНТУРОВ ОХЛАЖДЕНИЯ И НАГРЕВА	13
--	----



РЕФРАКТОМЕТР	13
--------------------	----



ЦИФРОВОЙ PH МЕТР	13
------------------------	----



ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН SCATTER GUARD	14
------------------------------------	----



БУМАГА MOLD-ALIGN ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПРЕСС-ФОРМ	14
---	----



ПРОМЫВОЧНЫЙ НАСОС ДЛЯ ОЧИСТКИ КАНАЛОВ	15
---	----



ЧИСТЯЩИЕ РЕАГЕНТЫ	16
-------------------------	----



ОЧИСТИТЕЛЬ КАНАЛОВ С ГОРЯЧИМ НАКОНЕЧНИКОМ.....	17
--	----



СМЕННЫЙ НАКОНЕЧНИК ДЛЯ ОЧИСТИТЕЛЯ КАНАЛОВ PS6-5AUTO	17
---	----



ЩЕТКА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НАГАРА С ПРЕСС-ФОРМЫ.....	18
--	----

	КУСАЧКИ ДЛЯ ОТРЕЗАНИЯ ЛИТНИКОВ 15°/40°/90°	19
	ГОРЯЧИЕ КУСАЧКИ ДЛЯ ОТРЕЗАНИЯ ЛИТНИКОВ И ОБЛОЯ	20
	ТРАНСФОРМАТОР ДЛЯ ГОРЯЧИХ КУСАЧЕК	21
	ЗАПАСНОЙ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	21
	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦОВ	23
	ПЛОСКОГУБЦЫ БРОНЗОВЫЕ, УГЛОВЫЕ/ПРЯМЫЕ, КОРОТКИЕ	24
	ПЛОСКОГУБЦЫ БРОНЗОВЫЕ, УГЛОВЫЕ/ПРЯМЫЕ, ДЛИННЫЕ	24
	БОКОРЕЗЫ БРОНЗОВЫЕ	25
	СКРЕБОК ЛАТУННЫЙ	25
	ВЫКОЛОТКА	26
	ИНСТРУМЕНТ ЛАТУННЫЙ	26
	МОЛОТОК МЕДНЫЙ/НЕЙЛОНОВЫЙ/УДАРНЫЙ	27
	БОЁК СМЕННЫЙ ДЛЯ МОЛОТКА	28
	НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ Г-ОБРАЗНЫХ С ШАРОМ	28
	РУЧНОЙ ПАД ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ	29
	МЕДНАЯ СЕТКА	29
	МАШИНКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ МИНИ	30
	ЦАНГА СМЕННАЯ	30
	НАБОР АЛМАЗНЫХ ФРЕЗ	30
	ТОЧИЛЬНЫЕ КАМНИ КАРБИД	30
	АЛМАЗНАЯ ПАСТА	31
	НАБОР АЛМАЗНЫХ НАДФИЛЕЙ	31
	СУПЕР КАМНИ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПРЕСС-ФОРМЫ	32
	ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	33

	ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА КОНИЧЕСКАЯ	33
	ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПАЛОЧКИ ТВЁРДЫЕ	33
	ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПАЛОЧКИ ТВЁРДЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ	34
	ЩЕТКА ДЛЯ ОЧИСТКИ КАНАЛОВ/НЕБОЛЬШИХ ОТВЕРСТИЙ	34
	КОНДЕНСАТОРНАЯ ЩЁТКА	34
	ЩЁТКА ДЛЯ ЧИСТКИ СТВОЛА ЦИЛИНДРА	35
	РУЧКИ И УДЛИНИТЕЛИ	35
	ПНЕВМО-ПИСТОЛЕТ (АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС)	36
	ПНЕВМО-ПИСТОЛЕТ (ПЛАСТИКОВЫЙ КОРПУС)	36
	USB БОРОСКОП	37
	БОРОСКОП	37
	ВИДЕО БОРОСКОП	37
	ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ	38
	РАДИУСНЫЙ ШАБЛОН (ВЫПУКЛАЯ/ВОГНУТАЯ ФОРМА)	38
	РЕЗЬБОМЕР / ШАБЛОН ДЛЯ ПРОВЕРКИ ШАГА РЕЗЬБЫ	38
	СТАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА	38
	РУЛЕТКА ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМЫ	39
	МАГНИТНЫЙ УРОВЕНЬ	39
	РУЧНАЯ ЛУПА	40
	ПОРТАТИВНАЯ ЛУПА	40



MCD 501 - ОЧИСТИТЕЛЬ ФОРМЫ БЫСТРОСОХНУЩИЙ
MCD 501 FG - ОЧИСТИТЕЛЬ ФОРМЫ БЫСТРОСОХНУЩИЙ с пищевым допуском

Сильнодействующий быстросохнущий чистящий агент. Благодаря сильному действию удаляет остатки пластика, жир и масло из форм и штампов. Пригоден для обработки черных, цветных металлов, а также большинства типов пластмасс. Применяется во время цикла, не прерывая его. Таким образом, MCD обеспечивает экономию времени производственного процесса и точность размеров отливок, безупречную структуру поверхности и защиту деталей машины. Испаряется полностью, оставляя поверхность сухой и чистой. Прекрасная альтернатива 1.1.1-трихлорэтану. Поставляется в форме аэрозоля, не содержит фторуглеродов.

MCD 551 - ОЧИСТИТЕЛЬ ФОРМЫ с цитрусовым ароматом

Растворитель на основе цитруса. Высокоэффективный очищающий растворитель на основе цитрусовых. Идеальная альтернатива традиционным хлорированным или сильно летучим растворителям. Медленная сушка, обеспечивающая максимальную очистку. Натуральный, высокопроизводительный очиститель / обезжириватель. Полностью биоразлагаемый. Глубоко проникающий. Классифицируется как негорючий. Эффективен для широкого спектра загрязнений, таких как масло, жир, смола, битум, силиконы, загрязнения на основе каучука, краски на масляной основе, краски и красители. Безопасен для металлов и большинства пластмасс. Приятный запах цитрусовых.

MPR 501 - ОЧИСТИТЕЛЬ ФОРМЫ (глубокие загрязнения)

Высокоэффективный растворитель, созданный для обработки загрязненных пресс-форм, разработанный специально для удаления остатков различных пластмасс, нерастворимых смол, резин, жира и масел. Обеспечивает ускорение производственных процессов и точность отливаемых деталей. Растворимый в воде, высокоактивный органический очиститель. Особо эффективен при переработке ABS, ацеталей, акрилатов, невулканизированных эпоксидных смол, полиамидов, полистирола, полиуретанов, ПВХ, резин и силикона, целлюлозы и алкидных смол. Контролируемое испарение обеспечивает максимальную длительность контакта с загрязнителями. Поставляется в форме аэрозоля, не содержит фторуглеродов.

MFC 501 - ОЧИСТИТЕЛЬ ФОРМЫ С АНТИСТАТИЧЕСКИМ ЭФФЕКТОМ

MFC является уникальным пенящимся очистителем с антистатическим эффектом, основан на смеси ПАВ, растворителей, ингибиторов и воды. Высокоэффективный, быстро и легко удаляет с поверхности формы все виды загрязнений, таких как жир, масло и остатки воска. Наносится на обрабатываемую поверхность с расстояния 15-25 см, выдерживается 10-20 сек и удаляется мягкой тканью. Поставляется в форме аэрозоля, растворим в воде и спирте, нерастворим в углеводородных растворителях.

MRN 501 - РАЗДЕЛИТЕЛЬ (БЕЗ СИЛИКОНА)

MRN 501 FG - РАЗДЕЛИТЕЛЬ (БЕЗ СИЛИКОНА) с пищевым допуском

Не содержащие силикон разделители MRN501 созданы на основе синтетических масел, подходят для литья термопластичных и термореактивных пластмасс. MRN отличается хорошей совместимостью с пластмассой, средней жаростойкостью, прекрасным скольжением и разделительными свойствами. Не образует отложений на форме и придает блеск поверхности отливок. Отвечает требованиям правил пожарной безопасности. MRN образует тонкую инертную теплоустойчивую пленку, что обеспечивает бесперебойную работу оборудования, сокращает время цикла, уменьшает брак, оказывает щадящее воздействие на формы и штампы; при этом пленка не переносится на поверхность отливки.

Объем - 500 мл

Температурный режим, °C - до 200 °C



очистка



Объем - 500 мл

Температурный режим, °C - холодная форма



очистка



Объем - 500 мл

Температурный режим, °C - холодная форма



очистка



Объем - 500 мл

Температурный режим, °C - холодная форма



очистка



Объем - 500 мл

Температурный режим, °C - до 200 °C



разделение



MPG 501 - КОНСЕРВАЦИЯ ДЛЯ ФОРМЫ (ЗЕЛЕНЫЙ)
MPW 501 - КОНСЕРВАЦИЯ ДЛЯ ФОРМЫ (ПРОЗРАЧНЫЙ)
MPW 501 FG - КОНСЕРВАЦИЯ ДЛЯ ФОРМЫ с пищевым допуском (ПРОЗРАЧНЫЙ)
MPV 501 FG - КОНСЕРВАЦИЯ ДЛЯ ФОРМЫ с пищевым допуском (ГОЛУБОЙ)

Универсальный, не содержащий силикон, антикоррозионный агент для литевых, экструзионных и выдувных форм. Защитная пленка не проникает и не сползает в форму. Вязкостные свойства помогают противостоять воздействию высокой влажности (прочная защитная пленка отталкивает и вытесняет влагу), обеспечивая демонтированным штампам, формам и различным деталям долгосрочную защиту от коррозии. Это гарантия того, что ваша форма всегда готова к работе. Также защитная пленка позволяет касаться формы и противодействует воздействию кислой среды, образующейся при касании поверхности пальцами. Нет необходимости удалять защитную пленку перед использованием формы. Во время нанесения не стекает. Подходит для термопластичного или терморезактивного формования.

MEL 501 - СМАЗКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Экологически чистая смазка, которая обеспечивает бесперебойную работу толкателей, колонок и других трущихся частей формы. Образует очень прочную прозрачную пленку, стойкую к коррозии и выдерживающую экстремальное давление и трение. Поставляется в аэрозольных баллончиках с удлиненным наконечником-распылителем, сконструированным для «точного» распыления в труднодоступные места.

MWD 501 - СМАЗКА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Универсальный продукт для смазки, очистки, удаления влаги и защиты от коррозии. Может использоваться на всех металлических поверхностях, включая пресс-формы, цепи, шестерни, инструменты, замки и т. д. **Особенности:** долговечная смазка, за счет удаления влаги формирует временное антикоррозионное покрытие, проникает в ржавчину и коррозию, содержит PTFE для улучшения смазывающих свойств и улучшения стойкости.

MLF 500 - СМАЗКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ (с ПИЩЕВЫМ ДОПУСКОМ)

Незагрязняющая смазка, обеспечивающая плавное движение деталей и предотвращающая поломки, которые могут возникнуть из-за заедания и задира. Применяется для различных направляющих элементов. Смазка с пищевым допуском, образующая тонкую пленку - это долговечная и качественная защита от коррозии.

MCS 500/ MCS 080 - МОНТАЖНАЯ СМАЗКА (МЕДНАЯ ПАСТА)

Монтажная смазка (медная паста) MCS500 / MCS080 – это смазывающий материал, используемый при сборке высоконапряженных соединений и всех видов трущихся поверхностей. Данный состав гарантирует низкий процент трения и превосходные характеристики разделения, защищая функциональные поверхности от коррозии и заедания резьбы. Обеспечивает быструю и легкую сборку резьбовых элементов. Предотвращает заклинивание и обеспечивает плавную регулировку и демонтаж даже при длительной эксплуатации в условиях повышенных температур или давления. Идеально подходит для использования при сборке цилиндрических компонентов, например, торцевых крышек наконечников форсунок. Температура до 1.100 °C

MSP080 - ПОЛИРОВКА ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ

Полировка высокого качества Mould Polish - это превосходное средство для чистки и полировки стальных форм. **Особенности:** Безопасно и легко удаляет окисление, коррозию, пятна и ржавчину. Делает поверхность блестящей. Оставляет невидимое защитное покрытие для обеспечения долговременного блеска.

Объем - 500 мл

Температурный режим, °C - Холодная форма



защита



Объем - 500 мл

Температурный режим, °C - до 120 °C



смазка



Объем - 0,5 кг

Температурный режим, °C - Холодная форма



смазка



Объем - 0,5 кг

Температурный режим, °C - до 270°C



смазка



Объем - 0,5 кг/ 80мл

Температурный режим, °C - до 1100°C



смазка



Объем - 80 мл

Температурный режим, °C - Холодная форма



полировка





Меняете цвет?



**ОЧИЩАЮЩИЕ
СМЕСИ
MOULDPRO**

Универсальное средство

Mouldpro предлагает решения для применения с любыми полимерами. Выберите между готовой смесью MasterClean или концентратом MultiPurge.

Экономный и эффективный

Все чистящие смеси предлагают лучший процесс очистки и самую низкую цену.

**ЗАКАЗЫВАЙТЕ У НАШИХ
ЭКСПЕРТОВ ОТ 1 КГ ПО
ПРОМОЦЕНЕ**



Part No.	Product	Size	Литье под давлением	Выдувное формование	Пропускные фильтры	Горячеканальные системы	NSF сертификат	Полиолефины	PS	SAN, ABS, ASA	PVC	PTFE, PVDF	PMMA	POW	PA6, PA66, PA610, PA11, PA12	PC, PC/ABS	PET	PP0, PEEK, PPS, PES, PSU, LCP	CA, CAB, CP	TPU, TPE	Температуры выше 300C	Температура 120-300C
MC200	MasterClean	20 kg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MP1X	MultiPurge	1 kg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MP5X	MultiPurge	5 kg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MP10X	MultiPurge	10 kg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MP20X	MultiPurge	20 kg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Описание: Готовая к использованию смесь. Безопасная и быстрая очистка шнеков, цилиндров и сопел горячих каналов.

- Крайне рекомендовано
- Рекомендовано
- Допустимо

MasterClean

Готовая к использованию гранулированная смесь для очистки шнеков, цилиндров, литниковых втулок и сопел горячих каналов.

Особенности

- Быстрая замена цвета
- Быстрая замена материала
- Эффективное удаления карбона (углерода) - черные пятна.
- Эффективен даже для чувствительных к нагреву материалов.

Достоинства

- Простота в использовании - достаточно соблюдать простые инструкции.
- Сокращение простоев - быстрая замена цвета или материала означает быструю и эффективную работу.
- Неабразивный материал - очищающая смесь, полимер высокой степени чистоты с добавками, не содержащими абразивов.
- Экологичность - высококачественный продукт, который не выделяет дыма, паров или запахов во время работы.
- Экономичность - требуется небольшое количество чистящего состава, в сочетании с быстрой и эффективной эксплуатацией, что сокращает время простоя и увеличивает производительность.

MultiPurge

Концентрат чистящего средства в гранулах, который можно смешивать (в пропорции 1:10) с любым типом первичных термопластичных материалов. Концентрат специально разработан для очистки шнеков цилиндров, сопел и горячих каналов от остатков углерода, отложений и налета в процессе изменения цвета и материала.

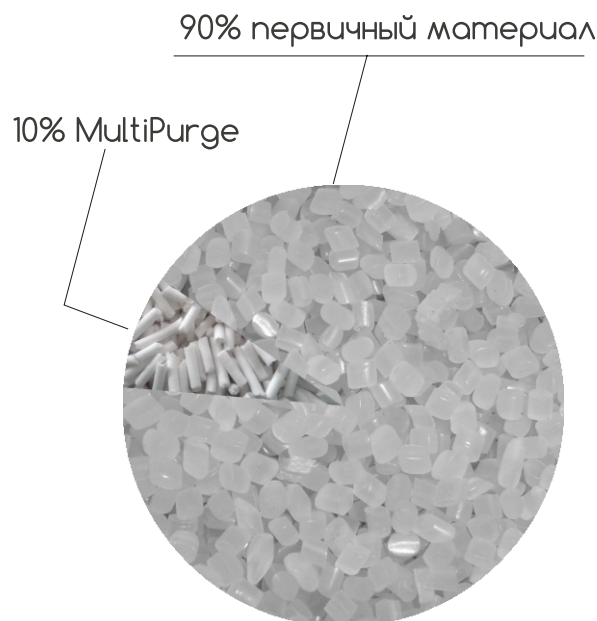
ОДИН агент для очистки ВСЕХ полимеров!

При смешивании с первичным материалом исходные настройки температуры могут быть использованы для обеспечения оптимальных условий очистки.

- Температурный диапазон: от 80°C до 420°C.
- MultiPurge не имеет запаха, не токсичен, не содержит растворителей и не является абразивом.
- Все компоненты MultiPurge сертифицированы FDA как общепризнанные и безопасные (GRAS).
- MultiPurge является экологически безопасным.
- MultiPurge - чрезвычайно экономичный.
- Пищевой допуск - сертификат NSF

ПОДГОТОВКА СМЕСИ:

1. Рассчитайте вместимость* ствола машины от горловины сопла в кг;
2. Определив объем впрыска, подготовьте смесь из 10% MultiPurge и 90% первичного материала;
3. Разделите смесь на 2 равные части и сделайте то же самое с первичным материалом, выбранным для очистки;
4. Извлеките имеющийся в машине материал полностью;
5. Увеличьте на 10 - 20°C температуру шнека и сопла;
6. Заполните ствол сначала первичным материалом, а затем смесью с MultiPurge. Используйте половину подготовленной смеси, а затем немедленно добавьте первичный материал**.



7. Повторите шестой шаг 2-3 раза, пока смесь чистящего средства и первичного материала не будет чистой***.

*Объем впрыска - это общий объем (вес) пластика в цилиндре машины для литья под высоким давлением, который машина может вылить за один цикл.

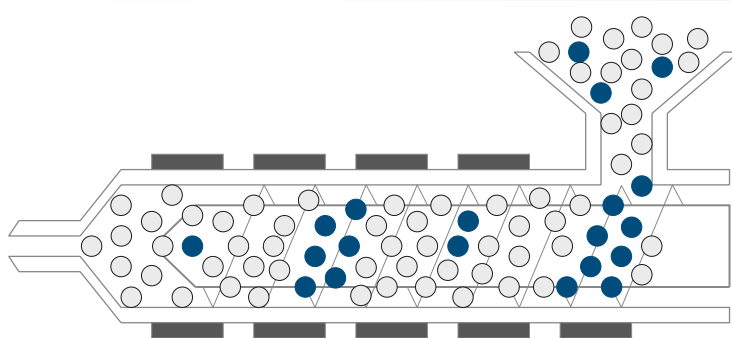
**Очень важно добавить первичный материал сразу после смеси с сохранением необходимого давления.

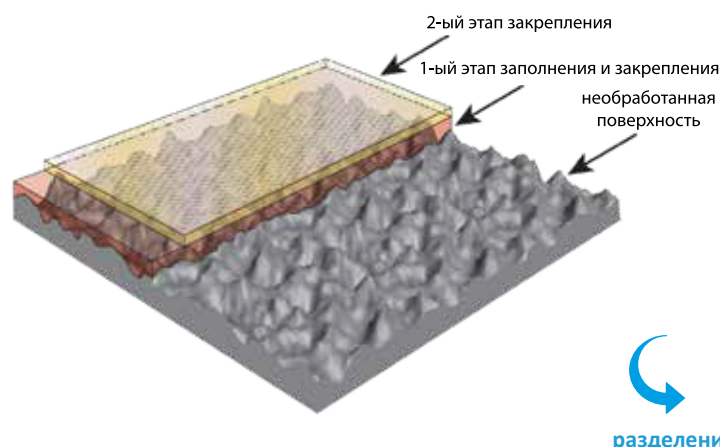
***Количество повторных загрузок зависит от загрязненности оборудования.

Внимание! Последний шаг должен быть выполнен с первичным материалом или материалом, который будет использоваться сразу после чистки. Температура, установленная для процесса чистки должна быть эквивалентна температуре, заданной для последующего производства.

КАК ЧИСТИТЬ ГОРЯЧИЕ КАНАЛЫ (ПОСЛЕ ОЧИСТКИ СТВОЛА, ШНЕКА И СОПЛА):

1. Увеличьте температуру горячих каналов настолько, насколько позволяет загрязненный материал;
2. При открытой форме загрузите и очистите первичным материалом;
3. Очистите половиной подготовленной смеси;
4. Немедленно добавьте первичный материал, после чего удалите материал как можно быстрее;
5. Повторяйте 3й шаг пока чистящее средство с первичным материалом не станут чистыми;
6. Запускайте производство. 10% MultiPurge 90% первичный материал





ТИП	HC - Горячий метод отверждения	HCF - Горячий метод отверждения FDA сертификат HCF-5ml.	QC - Быстрый метод отверждения	QCru - Быстрый метод отверждения для резины QCRU	QCSI - Быстрый метод отверждения для силикона
КОД	HC-5ml	HCF-5ml.	QC	QCRU	QCSI
Идеальное отделение	•	•	•	•	•
Термопласты всех видов	•	•	•		
Резина				•	
Силикон					•
Время отверждения 10-15 минут			•	•	•
Время отверждения 3-4 часа	•	•			
Отверждение горячим воздухом	•	•			
Отверждение нагревом формы			•	•	•
Нанесение на холодную поверхность	•	•			
Нанесение на горячую поверхность			•	•	•
На обработанную поверхность			•	•	•
Возможно многократное нанесение	•	•	•	•	•
Маслоотталкивающее	•	•			
Водоотталкивающее			•	•	•
Полимерная плёнка	•	•			
Вторполимерная плёнка			•	•	•
До 500 тысяч циклов	•	•	•	•	•
Возможно частое нанесение			•	•	•
Температура до 250°C	•	•	•	•	•
Температура до 540°C	•	•			
Объём бутылки нетто	5ml.	5ml.	60ml.	60ml.	60ml.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА:

- Сокращает время цикла;
- Повышает производительность;
- Исключает прилипание;
- Улучшает качество изделия;
- Улучшает внешний вид изделия, снижая утяжки и растяжения;
- Уменьшает давление и температуру литья;
- Не оставляет следов на детали;
- Может использоваться для большинства литевых материалов;
- Нетоксичное;
- Хорошо наносится на покрытые или предварительно обработанные поверхности;
- Возможно нанесение нескольких слоев;
- Термореактивная полимерная пленка;
- Активен до 500 000 циклов;
- Низкий коэффициент трения;
- Обеспечивает защиту от коррозии;
- Водоотталкивающее;
- Маслоотталкивающее;
- Устойчиво к наиболее распространенным химическим очистителям;
- Может использоваться на всех поверхностях инструментальной стали и алюминия.

НАНОПОКРЫТИЕ® - новейший продукт, специально разработанный для получения идеально гладкой поверхности формы.

ПРИМЕНЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ:

Как при работе со всеми химическими растворителями работы должны проводиться в хорошо проветриваемом помещении. Требуется защитная одежда, защита глаз, стойкие к растворителям перчатки (нитриловые). НС/НСФ должен храниться в прохладном, сухом месте.

СТРОГО СОБЛЮДАЙТЕ ИНСТРУКЦИЮ!

СОДЕРЖИМОЕ КОМПЛЕКТА:

1. Каждый комплект нанопокрывания NanoMoldCoating® имеет:

- **Спрей с NanoMoldCoating - 1 шт.;**
- **Емкость с очистителем NanoMoldCoating (remover) - 1 шт.;**
- **Салфетки из микрофибры – 2 шт.;**
- **Тампоны из микрофибры для труднодоступных мест – 2 шт.;**
- **Распылитель (используется только для очистителя NanoMoldCoating!!!) – 1 шт.**

2. Бутылка с NanoMoldCoating® поставляется с системой "Euro-Dropper", которая позволяет измерить количество жидкости, наносимое на салфетку из микрофибры или тампон из микрофибры. При необходимости данную систему можно удалить.

3. Распылитель должен использоваться только для удаления, а не нанесения покрытия. После использования распылителя его нужно удалить из бутылки с очистителем.

ВАЖНО ДЛЯ УСПЕШНОГО ПОКРЫТИЯ:

1. Тщательная очистка: масло, оставшееся на поверхности, которую планируется покрыть, может привести к преждевременному износу покрытия.
2. Надлежащий нагрев: процесс нагрева ускоряет процесс образования химических связей в покрытии.
3. Процесс затвердевания. Как только катализатор активирован, для затвердевания требуется не менее 3 (трех) часов. Хотя поверхность кажется сухой, для затвердевания нужны полные 3 (три) часа. Иначе произойдет преждевременный износ покрытия.

ОЧИСТКА ФОРМЫ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПОКРЫТИЯ:

1. Начинайте предварительную очистку формы стандартным очистителем/обезжиривателем. Удалите все загрязнения и остатки масел, смазки или антикоррозионных средств с поверхности и из трещин и пор формы.
2. Для очистки от остаточных загрязнений или масел используйте чистую белую ткань, смоченную в этаноле, спирте, ацетоне или растворителе (Метилэтилкетон). Не используйте магазинную ветошь, так как она часто загрязнена смазочными материалами или мощными средствами.
3. Продолжайте очистку растворителем до тех пор, пока на ткани не будет явных следов масла или грязи.
4. Накройте очищенную поверхность чистой тканью для просушки как минимум на пять (5) минут.

ПРИМЕНЕНИЕ NANOMOLDCOATING:

1. Нанесите 3-4 капли NanoMoldCoating на салфетку или тампон из микрофибры. (Напоминаем, что распылитель используется только для удаления NanoMoldCoating, для нанесения нужно использовать салфетку).
2. Нанесите тонкий и ровный слой NanoMoldCoating на поверхность пресс-формы. Удалите излишки незамедлительно. При правильном применении форма должна казаться влажной, но покрытие не должно стекать. Визуально: при нанесении тонкого слоя поверхность должна выглядеть так, как будто ее протерли влажной спиртовой салфеткой. Она кажется влажной, затем влага начинает медленно испаряться. Техника: при нанесении покрытия делайте это в одном направлении и делайте это осторожно, чтобы не оставить разводов на поверхности. На хорошо отполированных поверхностях может потребоваться слегка «обдуть» разводы на поверхности. 3. Используйте тепловой пистолет (температура: 287°-315°С с интенсивным потоком воздуха) на расстоянии примерно 10-15 см от поверхности. Обдув покрытой поверхности - 10 минут.
4. Поток воздуха имеет решающее значение для процесса затвердевания. Вместо пистолета может использоваться конвекционная печь, так как она обеспечивает тепло и достаточную циркуляцию воздуха. Стандартные печи применять нельзя. 5. Оставьте покрытую форму для затвердевания еще на 3 ч. Даже если кажется, что форма уже сухая и готова к работе, это только начало. Процесс завершится только через 3 часа.
6. Если хотите добиться еще более длительного времени работы NanoMoldCoating - перед запуском производства повторите пункты 1-4. Можно наносить покрытие поверх покрытия.
7. Форма готова к работе.

ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ПОДДЕРЖАНИЕ ФОРМЫ С ПОКРЫТИЕМ NANOMOLDCOATING:

Mouldpro рекомендует использовать для очистки очиститель Nano Clean, Он специально произведен для того, чтобы не удалять покрытие. При использовании более жестких очистителей есть риск удаления покрытия.

УДАЛЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

1. В случае необходимости удаления NanoMoldCoating нанесите на него очиститель (входит в комплект). Дайте возможность очистителю впитаться в покрытие 1-2 мин. В это время произойдет разрушение химических связей.
2. Интенсивно протрите.

Использование формы, обработанной NanoMoldCoating, гарантирует производителю качество выпускаемых изделий - до 500 000 смыканий.

НАНОПОКРЫТИЕ® - новейший продукт, специально разработанный для получения идеально гладкой поверхности формы.

ПРИМЕНЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ:

Как при работе со всеми химическими растворителями требуется защитная одежда, защита глаз, стойкие к растворителям перчатки. QC/QCRU/QCSI должен храниться в прохладном, сухом месте.

Только для применения при температурах 40°F - 480°F (5°C- 245°C)!

СТРОГО СОБЛЮДАЙТЕ ИНСТРУКЦИЮ!

СОДЕРЖИМОЕ КОМПЛЕКТА:

- Спрей с нанопокрывтием®;
- Емкость с очистителем нанопокрывтия®;
- Салфетки из микрофибры;
- Тампоны из микрофибры для труднодоступных мест.

ВАЖНО ДЛЯ УСПЕШНОГО ПОКРЫТИЯ:

1. Тщательная очистка: масло, оставшееся на покрытой поверхности, может привести к преждевременному износу покрытия.
2. Надлежащий нагрев: процесс нагрева ускоряет процесс образования химических связей в покрытии.

ОЧИСТКА ФОРМЫ

1. Начинайте предварительную очистку формы стандартным очистителем/обезжиривателем. Удалите все загрязнения и остатки масел, смазки или антикоррозионных средств с поверхности и из трещин и пор формы.
2. Для очистки от остаточных обезжиривателей или масел используйте чистую белую ткань, смоченную в этаноле, спирте, ацетоне или растворителем. Не используйте магазинную ветошь, так как она часто загрязнена смазочными материалами или моющими средствами.
3. Продолжайте очистку растворителем до тех пор, пока на ткани не будет явных следов масла или грязи.
4. Накройте очищенную поверхность чистой тканью для просыхания как минимум на пять (5) минут.

ПРИМЕНЕНИЕ НАНОПОКРЫТИЯ

1. Нагрейте форму примерно до 120°F (49°C). Если подключен терморегулятор, он должен быть установлен на 120°F (49°C).
2. Хорошо встряхните бутылку непосредственно перед использованием и часто в процессе использования.
3. Тонко распылите средство на поверхности формы, убедившись, что вся поверхность покрыта. При покупке средства в больших емкостях покрытие может быть нанесено с помощью оборудования с низким давлением распыления, обеспечивающим тонкое покрытие поверхности.
4. Слегка распределите, чтобы обеспечить тонкий и ровный слой. Удалите излишки средства незамедлительно. При правильном применении поверхность должна быть влажной, но средство не должно стекать. При нанесении средства делайте это в одном направлении и делайте это осторожно, чтобы не оставить разводов на поверхности. На хорошо отполированных поверхностях может потребоваться слегка «обдуть» разводы на поверхности.
5. После использования нагрейте форму до 200° F (93° C), давая покрытию застыть в течение минимум десяти минут перед началом производства. Если используется терморегулятор, его надо установить на 200° F. Если температура терморегулятора меньше 200° F, то надо добавить по пять дополнительных минут на каждые десять градусов ниже 200° F.
6. Форма готова к работе.
7. Для более длительного срока службы покрытия, повторите шаги 1-5 перед началом производства. (Подправить покрытие и продолжать работу можно нанеся покрытие поверх уже имеющегося.)
8. Легко подправить покрытие можно во время производственных перерывов.

УДАЛЕНИЕ НАНОПОКРЫТИЯ

1. Если в какое-то время требуется удалить покрытие, распылите очиститель и дайте ему 1-2 минуты впитаться. Это позволит разрушить химические связи.
2. Интенсивно протрите поверхность, чтобы удалить покрытие.

Перед использованием или переливанием в другие емкости, содержимое должно быть перемешано.

Не использовать при низких температурах. Если продукт все-таки замерз, поместите в комнатную температуру и хорошо перемешайте перед использованием.

Нанопокрывтие формы® QC/QCSI/QCRU имеет срок годности один год с даты изготовления.



**Эксплуатационные характеристики**

Ингибиторы Mouldpro специально разработанные на основе пропилена и этиленгликоля для использования в качестве добавки промышленного класса с целью использования в системах охлаждения и нагрева пресс-форм.



ТИП	CoolFlo IGE-25 на основе этилена	CoolFlo NPT-25 на основе пропилена	ThermaFlo DTX-25 на основе этилена
Оптимальный расход: улучшенные характеристики теплопередачи, в том числе более низкая динамическая вязкость и более высокая теплопроводность.	•		•
Защита: содержит синергичные коррозионные ингибиторы для защиты металлов, обычно встречающихся в системах охлаждения пресс-формы.	•	•	•
Биоразлагаемые: смеси легко поддаются биологическому разложению (90 % в течение 10 дней)	•	•	•
Защита от образования накипи: содержит масляные и биологические ингибиторы, предотвращающие загрязнение, что способствует длительному сроку службы и высокой тепловой эффективности.	•	•	•
Не токсичный: имеет рейтинг токсичности: «Относительно безвредный», что подтверждено шкалой Hodge & Sterner		•	•

Код	Тип	Температурный режим	Объем тары, литр
IGE-25	этилен	-50 до +90°C	25
NTP-25	пропилен	-50 до +90°C	25
DTX-25	этилен	-50 до +140°C	25

РЕФРАКТОМЕТР / ЦИФРОВОЙ PH МЕТР

RFM
RHM

Рефрактометр



Цифровой PH метр



Код	Шкала	Этиленгликоль	Пропиленгликоль	Точность
RFM-200ATC	Brix	да	да	±0,1%

Код	Диапазон измерений	Разрешение	Точность
RHM-100	0-14 pH	0,01 pH	±0,1% pH

ВКЛЮЧАЕТ

Этиленгликоль: -60°C - 0°C / 0-66.6%
Пропиленгликоль -50°C - 0°C / 0-62.4%

Простое, точное и повторяемое измерение концентрации антифриза гликоля с автоматической компенсацией температуры (ATC). Включает калибровочную отвертку и футляр.

ВКЛЮЧАЕТ

Отличная водостойкая ручка pH, которая даст вам точные измерения pH. Он очень прост в использовании и большой светодиодный дисплей позволяет легко читать.

Комплект включает 2 типа буферного раствора

Экран **Scatter Guard** необходим для предотвращения рассеивания пластмассовых деталей вокруг формовочной машины (ТПА). Запатентованная конструкция позволяет удерживать извлекаемые изделия внутри зоны литья и дает полноценный вид на процесс. Scatter Guard легко устанавливается на пресс-форму, а очень низкая конструкция профиля означает, что экран может устанавливаться даже в тех случаях, когда на боковую поверхность формы выведено много разъемов для подключения охлаждения.

Scatter Guard поставляется в виде комплекта и легко закрепляется на поверхности формы с помощью магнитных «якорей», что позволяет быстро перемещать экран на другие формовочные машины.

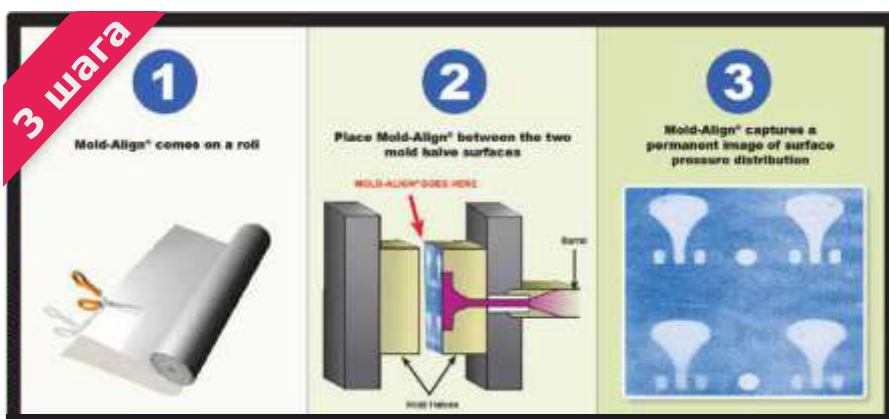
Состав комплекта:

- 2 защитных прозрачных пластиковых экрана;
- крепежные магниты.



Код	Высота	Ширина	Комплект
MP-SG-1	200 мм	550 мм	(сет из 2 единиц)
MP-SG-2	300 мм	550 мм	(сет из 2 единиц)
MP-SG-3	400 мм	550 мм	(сет из 2 единиц)
MP-SG-4	500 мм	550 мм	(сет из 2 единиц)
MP-SG-5	600 мм	550 мм	(сет из 2 единиц)

- Ультра низкопрофильный дизайн
- Кристально чистый экран
- Сокращение отходов за счет устранения загрязнения
- Идеально для применения в чистых помещениях (например, для производителей электроники)



Mold-Align® является уникальным, доступным и простым в использовании инструментом, который показывает распределение давления между половинами формы.

Технические характеристики

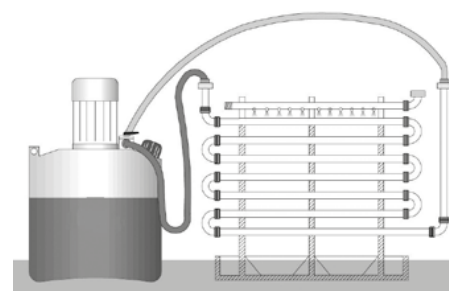
Толщина: 0,1016 мм.
 влажность: 10-90% RH (относительная влажность).
 Диапазон давления: от 14 до 422 кг/см².
 Ограничение температуры: 93°C.

Важным фактором правильной работы форм и, соответственно, получения качественных изделий является параллельность частей формы. Тем не менее, наряду с параллельностью важно соблюдать достаточное усилие смыкания. Если вы хотите определить, что обе половины пресс-формы идеально прилегают друг к другу, осмотрите поверхность разъема формы. Типичным примером проверки давления является закрытие формы с применением синего реагента. При этом определяется есть ли хороший контакт между половинами формы. Более подробная информация может быть получена с помощью Mold-Align-бумаги, которая меняет цвет пропорционально силе контакта. Mold-Align является **ЭКОНОМИЧНЫМ И ПРАКТИЧНЫМ РЕШЕНИЕМ** для определения правильной настройки формы. Mold-Align – это бумага (отдельные листы), для использования которой не нужны специальные знания и обучение, а результаты использования оперативно показывают дифференцированную картину распределения давления и пустот

Код	Размеры
МА26-1	267*1000мм (лист)
МА26	267*15250мм (рулон)
МА76-1	762*1000мм (лист)
МА-76	768*15250 (рулон)

Насос MouldPro используется, чтобы очистить от пробок или коррозии контуры нагрева и охлаждения в термопластавтоматах и пресс-формах. Просто заполните насос жидкостью для удаления накипи, подключите его к цепи входа и выхода и включите. Регулярно изменяйте направление потока, либо вручную, либо автоматически, именно смена потока и помогает в освобождении от отложений, присутствующих в трубах и охлаждающих контурах.

Используйте насос вместе с рекомендуемым количеством жидкости для удаления накипи, ржавчины и окалины. Жидкость содержит цветовой индикатор для контроля за процессом. Полупрозрачный резервуар помогает пользователю видеть, когда красный цвет становится прозрачным и перестаёт быть эффективным. Использование нейтрализующей жидкости создает нейтральный pH в системе для того, чтобы жидкость можно было легко утилизировать.



авто-реверс



ручной реверс

Код	Объём ёмкости	Скорость потока	Система реверса	Фитинги	Двигатель
DP15M	15 л	48 л/мин	Ручная	1/2"	0,20hp
DP15A	15 л	40 л/мин	Авто	1/2"	0,17hp
DP30M	24 л	90 л/мин	Ручная	1/2"	0,45hp
DP30A	24 л	91 л/мин	Авто	1/2"	0,45hp

Простое, безопасное и профессиональное обслуживание каналов охлаждения формы и температурных контроллеров.

- компактный и мобильный;
- безопасен и прост в использовании;
- не требует обслуживания;
- встроенный бак для безопасности и комфорта;
- прозрачный резервуар для контроля эффективности очистки при промывании каналов;
- имеет реверсивную систему потока (ручную и автоматическую);
- доступен полный спектр чистящих средств;
- 4 варианта исполнения.



прямой
поток

реверсивный
поток



труба охлаждения с
отложениями

Реагенты MouldPro успешно применяются для чистки заблокированных или сильно загрязненных/заржавевших нагревательных и охлаждающих контуров литьевых машин и форм.

Даже относительно тонкий слой накипи или коррозии может действовать как изолятор и сильно влиять на эффективность работы контуров. Как следствие это может привести к:

- Слабому потоку жидкости
- Снижению эффективности работы пресс-формы
- Более длительному времени цикла
- Проблемами с температурой
- Увеличению времени технического обслуживания
- Неисправным деталям и т.д.



Код	Медь	Сталь	Нержавейка	Алюминий	Латунь	Олово	Лёгкие сплавы	Оцинковка
УДАЛЯЮЩИЕ НАКИПЬ ХИМИКАТЫ								
RL10 REMOVER LIQUID (10 кг) концентрированная очищающая жидкость с мощным воздействием для систем теплообменников	•	•			(•)			
RL10P REMOVER PLUS LIQUID (10 кг) (с обезжиривающим действием) концентрированная жидкость для удаления накипи (не дает испарений) для систем теплообменников	•	•			(•)			•
RP10 REMOVER PLUS POWDER (10 кг) концентрированный очищающий порошок (некоррозионный, не дает испарений) для систем и теплообменников			•	•	•	•	•	
НЕЙТРАЛИЗУЮЩИЕ ХИМИКАТЫ								
NP 10 НЕЙТРАЛИЗАТОР (10 кг) нейтрализующий порошок удаляет остаточную кислотность после очистки систем и теплообменников от накипи. Также порошок нейтрализует используемые при очистке химикаты, что позволяет безопасно сбрасывать их в канализацию	•	•	•	•	•	•	•	•

Применение: наполните насос очищающей жидкостью, подсоедините его ко входу и выходу из контура и включите. Изменение направления потока вручную или автоматически ускоряет процесс и помогает «выбить» любое твердое вещество, находящееся в трубопроводах или контурах охлаждения.

Используйте насос с рекомендованными очищающими жидкостями для удаления отложений накипи и ржавчины. Очищающие жидкости содержат изменяющие цвет индикаторы, что позволяет отслеживать процесс: прозрачный резервуар дает возможность пользователю видеть, что жидкость «выработала» себя и больше не дает очищающего эффекта. Используйте нейтрализаторы для создания pH нейтральной среды использованной жидкости, которая затем может быть легко утилизирована.



прямой
поток

реверсивный
поток

Устройство является гибким инструментом с горячим наконечником для плавления термопластичных материалов, забивающих входы и сопла.

При нажатии на спусковой крючок, наконечник мгновенно нагревается до 350 градусов. Включает в себя 3 медных наконечника

Характеристики:

- 200 Вт;
- 230 В;
- 2,5 метра силового кабеля;
- Автоматический таймер: встроенный таймер нагревает наконечник около 10 секунд, а затем переходит в режим ожидания 50 секунд, прежде чем станет возможным следующий цикл. Зеленый световой индикатор означает процесс нагрева, во время пауз загорается красный индикатор.

Пример заказа: PS6-5AUTO

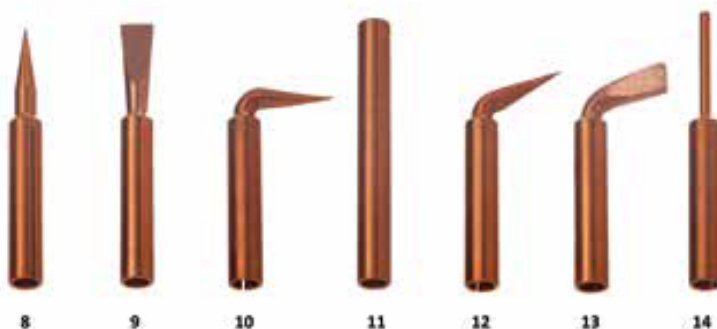


Код	Ватт	Температурный режим	Напряжение
PS6-5AUTO	200	300°C	230

СМЕННЫЙ НАКОНЕЧНИК ДЛЯ ОЧИСТИТЕЛЯ КАНАЛОВ PS6-5AUTO

PS6-...

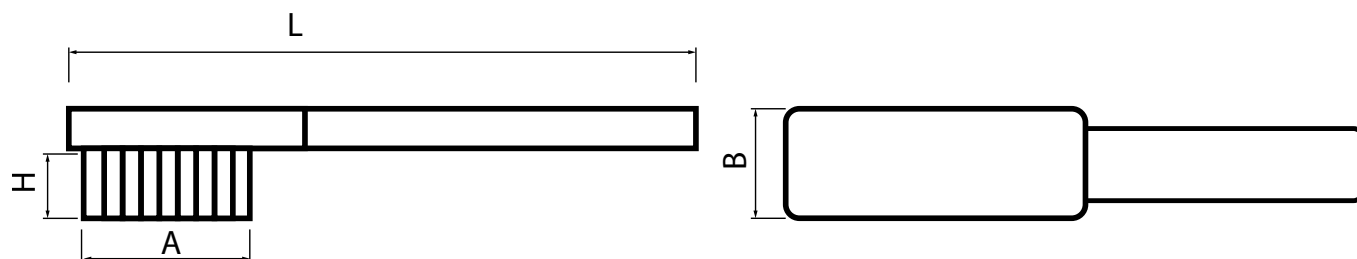
Пример заказа: Код - PS6-8



Код	Номер	Описание	Материал
PS6-8	8	Прямой конус	Медь
PS6-9	9	Прямое лезвие	
PS6-10	10	Конус 90°	
PS6-11	11	Прямой цилиндр	
PS6-12	12	Конус 45°	
PS6-13	13	Лезвие 45°	
PS6-14	14	Прямой узкий цилиндр	

Щетка с деревянной ручкой и ворсом из латуни идеально подходит для чистки поверхностей пресс-формы не повреждая их.

Пример заказа: Код - HBM3-5



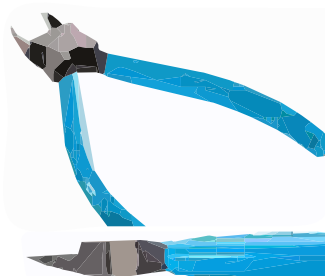
Код	Материал	L	B	A	H
HBM3-5	Медь	150	15	35	15
HBM5-10	Медь	190	24	55	12
HBM4-15	Медь	290	40	140	25

КУСАЧКИ ДЛЯ ОТРЕЗАНИЯ ЛИТНИКОВ И УСТРАНЕНИЯ ОБЛОЯ 15°

P...

Высококачественная легированная сталь. Возврат спиральной пружины обеспечивает быстрое, плавное действие и повышает производительность. Индукционная закаленная режущая кромка. Черный оксид, антибликовое покрытие снижает усталость материала кусачек и вероятность коррозию.

Пример заказа: Код - P40



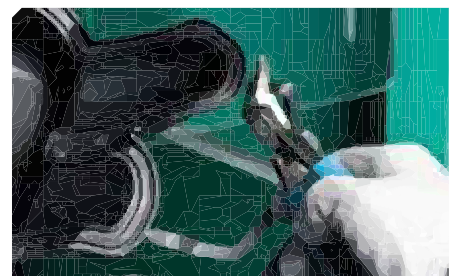
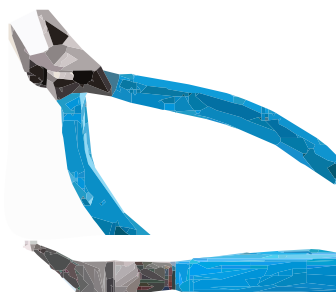
Код	Срез	Размер	Тип ручки
P40	15° заподлицо	4"/100 мм	пластик
P50	15° заподлицо	5"/125 мм	пластик
P60	15° заподлицо	6"/150 мм	пластик

КУСАЧКИ ДЛЯ ОТРЕЗАНИЯ ЛИТНИКОВ И УСТРАНЕНИЯ ОБЛОЯ 40°

P60-40

Высококачественная легированная сталь. Возврат спиральной пружины обеспечивает быстрое, плавное действие и повышает производительность. Индукционная закаленная режущая кромка. Черный оксид, антибликовое покрытие снижает усталость материала кусачек и вероятность коррозию.

Пример заказа: Код - P60-40



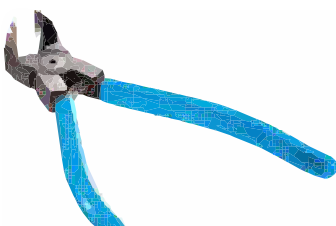
Код	Срез	Размер	Тип ручки
P60-40	40° заподлицо	6"/150 мм	пластик

КУСАЧКИ ДЛЯ ОТРЕЗАНИЯ ЛИТНИКОВ И УСТРАНЕНИЯ ОБЛОЯ 90°

P60-90

Высококачественная легированная сталь. Возврат спиральной пружины обеспечивает быстрое, плавное действие и повышает производительность. Индукционная закаленная режущая кромка. Черный оксид, антибликовое покрытие снижает усталость материала кусачек и вероятность коррозию.

Пример заказа: Код - P60-40



Код	Срез	Размер	Тип ручки
P60-90	90° заподлицо	6"/150 мм	пластик

Высококачественная легированная сталь. Возврат спиральной пружины обеспечивает быстрое, плавное действие и повышает производительность. Индукционная закаленная режущая кромка. Черный оксид, антибликовое покрытие снижает усталость материала кусачек и вероятность коррозию.

Пример заказа: Код - НТ120



Код	Длина лезвия (мм)	Тип лезвия	Размер (мм)	Макс. диаметр литника	Вес (г)	Вид
НТ-120	10	концевое	150	ø 4	270	
НТ-130	27	длинное	165	ø 4	270	
НТ-140	22	плоское	160	ø 4	265	
НТ-160	16	узкое	150	ø 4	240	
НТ-170	22	угловое	150	ø 4	250	
НТ-180	16	стандартное	190	ø 4	250	
НТ-200	23	29 Ватт (сверхмощный)	190	ø 7	375	

Пример заказа: Код - MHN-PS01



Код	Входная мощность	Выходное напряжение	Размер (мм)
MHN-PS01	110-240V	24V	45x110x165

ЗАПАСНОЙ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

W-...

Пример заказа: Код - MHN-PS01



Код	Входная мощность	Тепловое воздействие
W-19	24 V	19 Ватт
W-29	24 V	29 Ватт



**ПРЕМИУМ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ПРОФЕССИОНАЛОВ**

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦОВ

Идеально подходит для обработки изогнутых и сложных форм; Превосходно работает на сверхтвердых смолах, таких как стекло-волокно, углеродное волокно и наполненные тальком пластмассы.

Хорошо подходит для обработки мягких металлов, таких как алюминий, медь и латунь. • Современная керамика делает возможным удаление заусенцев благодаря **уникальному лезвию без острого края**.

- Безопасные ножи - можно работать без страха повредить руки или пальцы.
- Может использоваться для отделки поверхности очень мелких пластмассовых деталей, труднодоступных мест, узких, вогнутых областей или областей сложной конфигурации.



КЕРАМИЧЕСКИЙ НОЖ

MWF

Идеален для всех видов пластмасс и мягких металлов. (Не сталь)



Код	Материал лезвия	Длина	Размер лезвия	Профиль лезвия
MWF-133	керамика 1250 HV	133 мм	25 x 5 мм	выпуклый

Идеален для всех видов пластмасс и мягких металлов. (Не сталь)



Код	Материал лезвия	Длина	Размер лезвия	Профиль лезвия
MWF-175	керамика 1250 HV	175 мм	40 x 14 мм	выпуклый

УДАЛИТЕЛЬ ЗАУСЕНЦЕВ

EO/BS

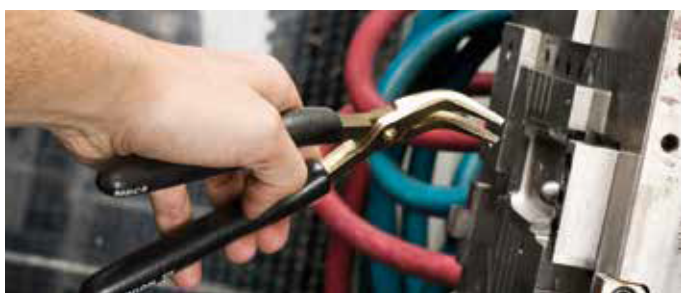
Вращающийся нож из закаленной стали. Самый конкурентоспособный инструмент из стали, идеально подходит для материала PP, GPPS, HIPS.



Код	Тип	Материал лезвия	Кол-во лезвий	Размер лезвия Ø
EO2000	ручка	Сталь	1	3,2
BS1010	сменные лезвия	Сталь	10	3,2



Код	Тип	Размер
BC 60	60° остроносые	6"/150 мм



Код	Тип	Размер
BC 90	60° остроносые	9"/230 мм



Код	Тип	Размер
BL 60	60° остроносые	6"/150 мм



Код	Тип	Размер
BL 90	60° остроносые	9"/230 мм

БОКОРЕЗЫ БРОНЗОВЫЕ

BD 60

Высококачественные бокорезы из бронзы. Использование бокорезов позволяет существенно снизить риск повреждения пресс-формы.



Код	Тип	Размер
BD 60	бокорез	6"/150 мм

СКРЕБОК ПЛОСКИЙ ЛАТУННЫЙ

BSC



Код	Ширина лезвия (мм)	Длина лезвия (мм)	Общая длина (мм)	Материал
BSC125L	25	177	273	латунь
BSC125	32	100	200	латунь
BSC200	50	100	200	латунь

СКРЕБОК УГЛОВОЙ ЛАТУННЫЙ

BSC...A



Код	Ширина лезвия (мм)	Материал
BSC125A	32	латунь

Простой, но эффективный инструмент, сочетающий в себе жесткий стальной стержень с резьбовыми латунными сменными наконечниками, которые предотвращают повреждение поверхности формы.

Быстро заменяемый латунный наконечник с резьбой гарантирует, что шток никогда не станет слишком коротким и не износится, и минимизирует риск нагара.

Стальной стержень никогда не изнашивается; конец не будет сплюснутым, как у сплошного латунного стержня.

- Стальной стержень имеет антикоррозийное покрытие
- Стальной стержень имеет 10 мм плоскую выемку для простого удаления использованных наконечников
- Латунный наконечник детально обработан
- Поставляется в комплекте с одним сменным наконечником

Стальной стержень: диаметр 13 мм / Длина 420 мм

Латунный наконечник: диаметр 8 мм / Длина 105мм



Код	Тип	Размер
704-31	выколотка	Ø 8
705-31	сменный наконечник	Ø 8

ИНСТРУМЕНТ ЛАТУННЫЙ

BRT

Диапазон ручных инструментов, изготовленных из высококачественной латуни, для безопасной работы с инструментами пресс-формы без повреждения поверхности пресс-формы; идеально подходит для удаления застывших литых или застрявших частей.

Наконечники поставляются тупыми и могут иметь форму, соответствующую конкретным требованиям.



Код	Описание	Длина (мм)
BRT5	5 мм диаметр	350
BRT5/90	5 мм диаметр/ 90°	350
BRT8	8 мм диаметр	400
BRTK	Комплект: BRT5 + BRT5/90 + BRT8	

МОЛОТОК МЕДЬ/СЫРОМЯТНАЯ КОЖА

ТНО 2

Головка из ковкого чугуна с одной стороны медная, с другой - из сыромятной кожи буйвола. Деревянная ручка.



Код	Размер	Ø(мм)	Вес (гр)	Длина (мм)
ТНО 208	A	25	355	230
ТНО 210	1	32	710	270
ТНО 212	2	38	1070	305
ТНО 214	3	44	1600	305
ТНО 216	4	50	2380	355

МОЛОТОК НЕЙЛОНОВЫЙ

ТНО 7

- Изношенные бойки могут быть быстро заменены, обеспечивая минимальное время простоя.
- Все бойки цельные.
- Нет металлических колышков или вставок, которые могут повредить заготовку.
- Зубцы на металлической головке предотвращают ослабление поверхностей при использовании.
- Бойки имеют буртик для усиления и для предотвращения перелома от неправильных ударов.
- Для широкого спектра применений доступны винчиваемые бойки с 5 альтернативными твердостями и цветовой кодировкой для легкой идентификации.



Код	Ø бойка (мм)	Вес (гр)	Длина (мм)
ТНО 710	32	445	280
ТНО 712	38	650	305
ТНО 714	44	850	305
ТНО 716	50	1230	305

МОЛОТОК УДАРНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ

ТНО 1

Ударные молотки Thorace - это литая головка с покрытием и ручка из алюминиевого сплава с резиновой амортизирующей рукояткой.

Полая головка частично заполнена стальной дробью, которая увеличивает вес, предотвращает отскок и наносит удары с максимальным импульсом.



Код	Ø бойка (мм)	Вес (гр)	Длина (мм)
ТНО 1010	32	550	275
ТНО 1212	38	700	305
ТНО 1414	44	900	310
ТНО 1616	50	1150	325
ТНО 2020	63	1850	370



Ø(мм)		мягкий серый Shore A 63-73	средний красный Shore D 45-55	жесткий коричневый PU Shore D 58-62	жесткий белый нейлон Shore D 57-61	экстра жесткий желтый Rockwell R103
32	10	ТНО-SG10	ТНО-MR10	ТНО-TB10	ТНО-HW10	ТНО-HY10
38	10	ТНО-SG12	ТНО-MR12	ТНО-TB12	ТНО-HW12	ТНО-HY12
44	10	ТНО-SG14	ТНО-MR14	ТНО-TB14	ТНО-HW14	ТНО-HY14
50	10	ТНО-SG16	ТНО-MR16	ТНО-TB16	ТНО-HW16	ТНО-HY16
63	10	-	-	ТНО-TB20	ТНО-HW20	-

НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ Г-ОБРАЗНЫХ С ШАРОМ

BLX

Сталь Protanium® и на 20% прочнее, чем у конкурентов.

Высококачественная хромированная отделка отличается качеством и простотой в уходе.



Код	кол-во в комплекте	размер	тип
BLX9	9	1.5-2-2.5-3-4-5-6-8-10 мм	метрические
BLX13	13	3/64-1/16-5/64-3/32-7/64-1/8-5/32-9/64-3/16-7/32-1/4-5/16-3/8	

РУЧНОЙ ПАД ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ

NHP

Диапазон ручных подушек общего назначения, предназначенных для очистки и финишной обработки поверхности



Код	Размер (мм)	уровень абразивности	цвет
NHP021	155x225	средний	зелёный
NHP006	155x225	выше среднего	тёмно-бордовый
NHP008	155x225	высокий	светло-серый

МЕДНАЯ СЕТКА

CG30

Мягкая медь, идеально подходит для чистки винтов.



Код	Ширина (мм)	Длина (м)
CG30	130	30

МАШИНКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ МИНИ

PP



Код	Скорость	Напряжение	Цанга	Ножной контроль
PP35SET	0-35.000 оборотов/мин	115/230 В	0-3 мм	да

ЦАНГА СМЕННАЯ

PP35C



Код	Размер (мм)
PP35C235	2,35
PP35C300	3,00
PP35C3175	3,175

НАБОР АЛМАЗНЫХ ФРЕЗ

DP

Набор алмазных фрез, включающий 30 наименований.



Код	Зернистость	Стержень
DP 2030	100	3 мм

ТОЧИЛЬНЫЕ КАМНИ КАРБИД

CB

Набор точильных камней из карбида, включающий 10 наименований.



Код	Тип среза	Стержень
CB 10S	двойной	3 мм

Высококонцентрированная алмазная паста для быстрой полировки и ремонта пресс-форм. Используйте с войлочной или деревянной палочками.



Код	Микрон	Вес
MPD1	1	5 гр.
MPD3	3	5 гр.
MPD6	6	5 гр.
MPD8	8	5 гр.
MPD14	14	5 гр.
MPD25	25	5 гр.

НАБОР АЛМАЗНЫХ НАДФИЛЕЙ

Качественный набор алмазных надфилей, идеален при работе со сталью, закалённой сталью, керамикой, карбидом и материалами из стекла.



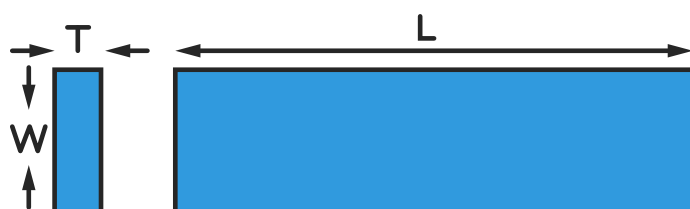
Код	Зернистость	Размер (мм)
DIAZ-5	D136	140

Новые «SuperStone» камни предлагают улучшенную режущую способность, длительный срок службы и повышенную термостойкость примерно на 45% по сравнению с обычным типом. «SuperStone» камни могут быть использованы в ультразвуковых полировальных машинах, электрических микро шлифовальных машинах, поршневых полировщиках или посредством ручного использования с держателем.

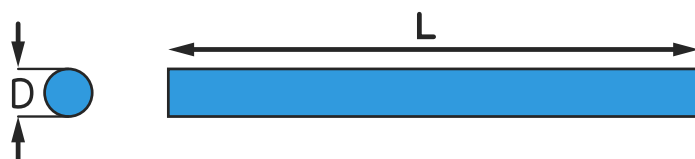
Камни «SuperStone» также можно использовать для мягких металлов, таких как алюминий, медь и латунь.

Достоинства:

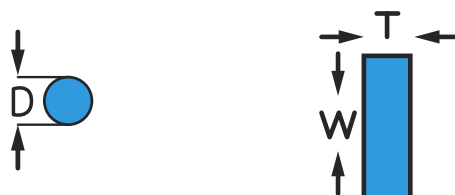
- Невероятная сила и гибкость. Камни обладают превосходной полирующей способностью даже в условиях, требующих больших усилий.
- Не засоряются. Прекрасный результат полировки всех видов металлов на небольших и детальных участках.
- Доступны в любых размерах в плоских / круглых профилях по вашему требованию.
- Доступна зернистость от 120 до 1200. Легко идентифицировать по цветовой кодировке.



Размер (mm)	Фиолетовый	Изумрудный	Золотой	Светло-коричневый	Оранжевый	Коричневый	Синий	Белый	Красный
T x W x L	(#80)	(#120)	(#180)	(#300)	(#400)	(#600)	(#800)	(#1000)	(#1200)
0.8 x 4 x 100	NSV084	NSE084	NSG084	NSL084	NSO084	NSP084	NSB084	NSW084	NSR084
0.8 x 6 x 100	NSV086	NSE086	NSG086	NSL086	NSO086	NSP086	NSB086	NSW086	NSR086
1.0 x 4 x 100	NSV104	NSE104	NSG104	NSL104	NSO104	NSP104	NSB104	NSW104	NSR104
1.0 x 6 x 100	NSV106	NSE106	NSG106	NSL106	NSO106	NSP106	NSB106	NSW106	NSR106
1.5 x 4 x 100	NSV154	NSE154	NSG154	NSL154	NSO154	NSP154	NSB154	NSW154	NSR154
1.5 x 6 x 100	NSV156	NSE156	NSG156	NSL156	NSO156	NSP156	NSB156	NSW156	NSR156



Размер (mm)	Фиолетовый	Изумрудный	Золотой	Светло-коричневый	Оранжевый	Коричневый	Синий	Белый	Красный
D x L	(#80)	(#120)	(#180)	(#300)	(#400)	(#600)	(#800)	(#1000)	(#1200)
3x100	NSV3	NSE3	NSG3	NSL3	NSO3	NSP3	NSB3	NSW3	NSR3

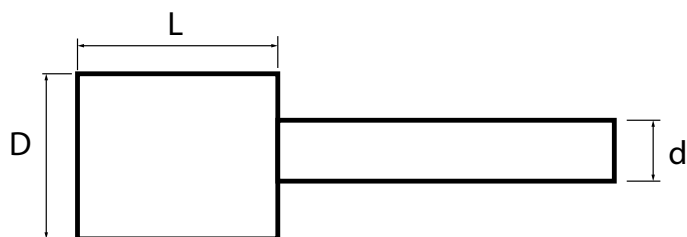


Код	W (мм)	T (мм)	D (мм)
SSH-4	4	0,5-3	-
SSH-6	6	0,5-3	-
SNH-30	-	-	3

ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ

FIL_C

Материал: Войлок

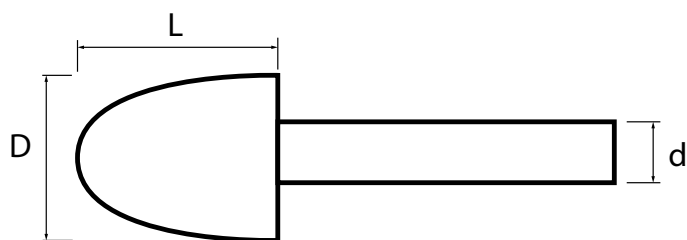


Код	D	L	d1	Комплект
FIL612C	6	12	3	10 шт.
FIL1012C	10	12	3	10 шт.
FIL1219C	12	19	3	10 шт.
FIL1632C	16	32	3	10 шт.
FIL1932C	19	32	6	10 шт.
FIL3238C	32	38	6	10 шт.

ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА КОНИЧЕСКАЯ

FIL_K

Материал: Войлок

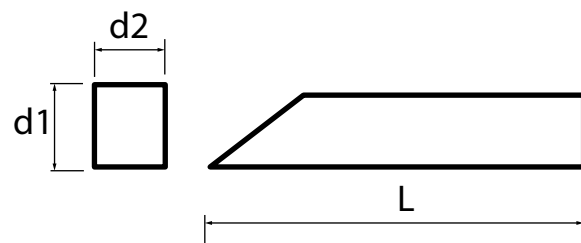


Код	D	L	d1	Комплект
FIL616K	6	16	3	10 шт.
FIL1012K	10	12	3	10 шт.
FIL1219K	12	19	3	10 шт.
FIL1625K	16	25	3	10 шт.
FIL1925K	19	25	6	10 шт.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПАЛОЧКИ ТВЁРДЫЕ

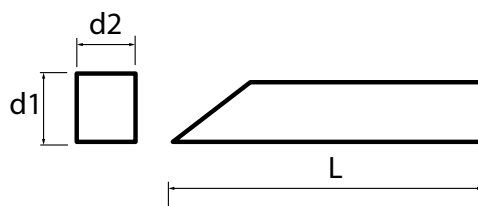
FIL

Материал: Войлок



Код	d1	d2	L	Комплект
FIL66100	6	6	100	10 шт.
FIL1010150	10	10	150	10 шт.

Материал: Дерево



Код	Форма	d1	d2	L	Комплект
LS3	прямоугольник	3	4,5	150	10 шт.
LS6	прямоугольник	6	4,5	150	10 шт.
LSS3	квадрат	3	3	150	10 шт.
LSS6	квадрат	6	6	150	10 шт.
LSR3	круг	ø 3	ø 3	150	10 шт.
LSR6	круг	ø 6	ø 6	150	10 шт.

ЩЕТКА ДЛЯ ОЧИСТКИ КАНАЛОВ/НЕБОЛЬШИХ ОТВЕРСТИЙ

SB/SN

Щётка для очистки каналов/небольших отверстий (латунь/нейлон) с ручкой и петель.



Код Латунь	Код Нейлон	Диаметр	Длина щётки	Общая длина
-	SN2	2	100	300
SB3	SN3	3	100	300
SB4	SN4	4	100	300
SB5	SN5	5	100	300
SB6	SN6	6	100	300
SB8	SN8	8	100	300
SB10	SN10	10	100	300
SB12	SN12	12	100	300
SB15	SN15	15	100	300
SB20	SN20	20	100	300
SB25	SN25	25	100	300

КОНДЕНСАТОРНАЯ ЩЁТКА

CBV/CBN

Спиральная щетка с резьбой, идеально подходит для очистки внутренних отверстий/каналов



Код Латунь	Код Нейлон	Диаметр	Резьба	Длина Щётки	Общая длина
CBV6	CBN6	6	M4	80	115
CBV8	CBN8	8	M6	80	115
CBV10	CBN10	10	M6	80	115
CBV12	CBN12	12	M6	80	115
CBV14	CBN14	14	M6	80	115
CBV16	CBN16	16	M6	80	115
CBV18	CBN18	18	M6	80	115
CBV20	CBN20	20	M6	80	115

Сверхмощная двухспиральная стальная щетка идеально подходит для очистки стволов цилиндров термопластавтоматов.

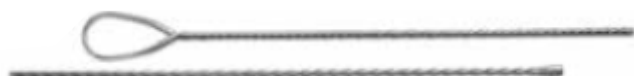


Код	Код Нейлон	Диаметр	Резьба	Длина Щётки	Общая длина
BC20	20	3/4"	W 3/8"	100	150
BC22	22	7/8"	W 3/8"	100	150
BC25	25	1"	W 3/8"	100	150
BC28	28	1-1/8"	W 3/8"	100	150
BC30	30	1-1/4"	W 1/2"	100	160
BC35	35	1-1/4"	W 1/2"	100	160
BC40	40	1-1/2"	W 1/2"	100	160
BC44	44	1-1/4"	W 1/2"	100	160
BC50	50	2"	W 1/2"	100	160
BC57	57	2-1/4"	W 1/2"	100	160
BC63	63	2-1/2"	W 1/2"	100	160
BC69	69	2-3/4"	W 1/2"	100	160
BC75	75	3"	W 1/2"	100	160
BC82	82	3-1/4"	W 1/2"	100	160
BC88	88	3-3/8"	W 1/2"	100	160
BC94	94	3-5/8"	W 1/2"	100	160
BC101	101	4"	W 1/2"	100	160
BC125	125	5"	W 1/2"	100	160
BC150*	150	6"	W 1/2"	100	160
BC200*	200	8"	W 1/2"	100	160

*одна спираль

РУЧКИ И УДЛИНИТЕЛИ

H_/E_



Код	Резьба	Тип	Длина
HD1000	M4	Ручка	1000 мм
ED1000	M4	Удлинитель	1000 мм
HC1000	M6	Ручка	1000 мм
EC1000	M6	Удлинитель	1000 мм
HA1000	W 3/8"	Ручка	1000 мм
EA1000	W 3/8"	Удлинитель	1000 мм
HB1000	W 1/2"	Ручка	1000 мм
EB1000	W 1/2"	Удлинитель	1000 мм

ПНЕВМО-ПИСТОЛЕТ (АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС)

MBG-S

Описание

- Пневмо-пистолет из кованого алюминия с полиуретановым спиральным шлангом;
- Изгиб из полиамида защищает от царапин;
- Прочный и удобный



Код	Рабочее давление	Размер трубки	Длина трубки	Длина трубки в сборе	Соединение
MBG-S	15 Bar	6,5x10	6 м	490 мм	R 1/4"

ПНЕВМО-ПИСТОЛЕТ (ПЛАСТИКОВЫЙ КОРПУС)

MBG-P

Описание

- Пневмо-пистолет из пластика с полиуретановым спиральным шлангом;
- Изгиб из полиамида защищает от царапин;
- Прочный и удобный



Код	Рабочее давление	Размер трубки	Длина трубки	Длина трубки в сборе	Соединение
MBG-P	15 Bar	6,5x10	6 м	490 мм	R 1/4"

USB БОРОСКОП

BH98

Простое экономичное решение для выявления проблем в труднодоступных местах; Подключите камеру с помощью кабеля USB и используйте программное обеспечение для съемки фотографий / видео и измерений на вашем ноутбуке.

- Линза диаметром 7,0 мм с 4 регулируемыми светодиодными лампами (водонепроницаемые)
- Гибкая трубка диаметром 6,4 мм и длиной 830 мм
- Разрешение 640 x 480 пикселей
- 2-метровый USB-кабель
- CD с программным обеспечением (Windows XP / Win 7 / Vista)



БОРОСКОП

BV99

- 3,5-дюймовый TFT ЖК-монитор 240 x 320 пикселей
- Объектив Ø9,8 мм с 4 светодиодными лампами для регулируемого освещения
- Съемная гибкая трубка 1000 мм Ø6,8 мм
- Головка камеры и трубка IP67 водонепроницаемы
- Работает на 4х AA батареях (не включены)
- Включает в себя инструменты с магнитным наконечником / крюком / зеркалом, кейс для переноски



ВИДЕО БОРОСКОП

BV99R



Эта передовая конструкция, гибкая и удобная в использовании, позволяет визуально осматривать труднодоступные места, что может помочь выявить проблемы внутри пресс-формы или повреждения / износ внутри ствола машины.

- 3,5-дюймовый TFT LCD монитор 480 x 640 пикселей с 5-кратным цифровым зумом
 - Фото, видео, воспроизведение, встроенный динамик и микрофон
 - Слот для хранения SD, AV-выход, USB-интерфейс
 - Объектив Ø8,5 мм с 4 светодиодными лампами для регулируемого освещения
 - Съемная гибкая трубка 1000 мм Ø6,8 мм
 - Головка камеры и трубка IP67 водонепроницаемы
- Работает на 4х AA батареях (не включены).
Включает в себя инструменты с магнитным наконечником / крюком / зеркалом, кейс для переноски.



11.96 mm

128 in
FRAC

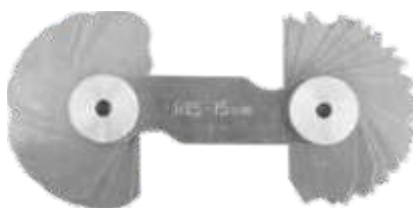
0.4710 in

Код	Диапазон	Шаг измерения	Батарея
DC150	0-150 мм	0,01 мм	1,55V (SR44W)

РАДИУСНЫЙ ШАБЛОН (ВЫПУКЛАЯ/ВОГНУТАЯ ФОРМА)

RG

Радиусный шаблон



Код	Диапазон	Кол-во пластин
RG17	1,0-7,0	17
RG715	7,5-15,0	16
RG1525	15,5-25,0	15
RG2550	25,0-50,0	20

РЕЗЬБОМЕР / ШАБЛОН ДЛЯ ПРОВЕРКИ ШАГА РЕЗЬБЫ

SPG

Шаблон для проверки шага резьбы:

метрическая резьба,
Витворт
трубная резьба



Код	Метрическая резьба 60 ° шаг / мм	Витворт 55 ° шаг / дюйм	Трубная резьба 55 ° Шаг / Дюйм	Кол-во пластин
SPG58	0,25-6,00	62-4	28RG-8RG	58

СТАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА

SR300

Стальная линейка 300x30x1мм, хромиро-
ванная



Код	Длина мм	Ширина мм	Толщина мм
SR300	300	30	1

РУЛЕТКА ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМЫ

MPT

Профессиональная рулетка с хромированным жестким корпусом из АБС-пластика и встроенным замком для большого пальца.

Лента с антибликовым покрытием для высокой видимости; с полимерным покрытием для увеличения срока службы изделия. Лента класса 2, 19 мм (5 м) / 25 мм (8 м), широкая лента, метрическая / британская шкала. Компактный и прочный чехол.

Зажим для ремня с крючком True-Zero с тремя заклепками.



Код	Длина м	Ширина мм
MPT5	5	19
MPT8	8	25

МАГНИТНЫЙ УРОВЕНЬ

MAG

Pocket Pro Magnetic является профессиональным уровнем, который помещается в кармане или может быть прикреплен к ремню с помощью прилагаемого зажима.

Этот небольшой компактный уровень имеет сильные магниты, которые удерживают уровень на горизонтальных или вертикальных поверхностях.

На этом уровне можно измерять поверхности труб с помощью основания с V-образной канавкой.

Точность в нормальном положении: ± 1 мм / м.



Код	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
MAGML	70	20	40

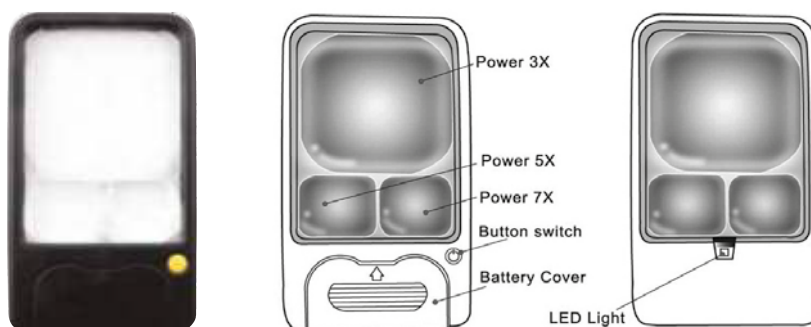
Ручная лупа 2,5X Ø90 мм - стеклянная линза;
корпус из металла (сплав цинка);
12 светодиодов;
упаковка - мягкий черный чехол.
батарейки (2 x AA 1,5 В) не входят в комплект.



Код	Увеличение	Диаметр линзы мм	# Светодиодов	Габариты мм
NM90	2,5X	90	12	241 x 110 x 14

Портативная лупа с увеличением в 3 /5/7 раз и светодиодом ;корпус из ABS пластика;
батарейки (2 x CR2032) входят в комплект.

Приблизительный срок службы батареи 40-50 часов.



Код	Увеличение	Линза мм	# Светодиодов	Габариты мм
NM50	3X/5X/7X	50x50/20x25	1	117x61x9