ПЕРЕГОРОДКА СПИРАЛЬНАЯ САМОЗАПИРАЮЩАЯСЯ RLAS-SM

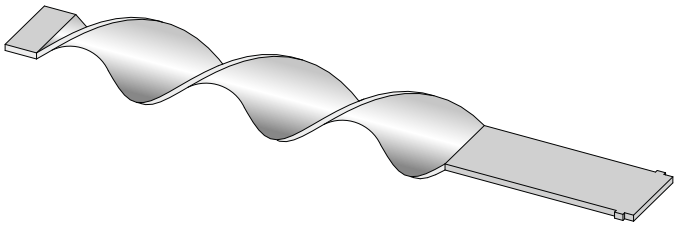
без пружины

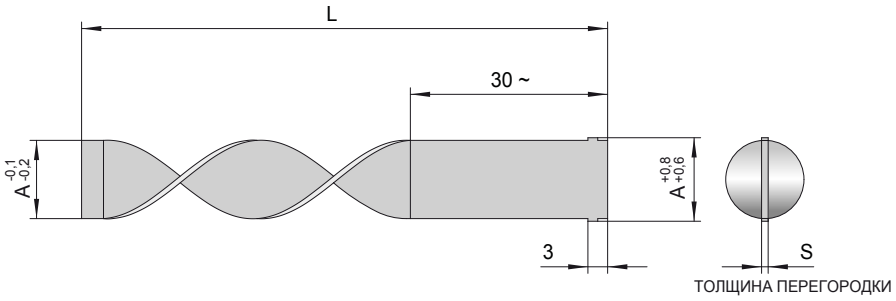
Самозапирающаяся перегородка без пружины легко и эффективно размещается в охлаждающем канале. Специальный инструмент сглаживает стенки отверстия для создания посадочного места, в которое перегородка безопасно помещается. Спиральный рисунок обеспечивает равномерное распределение температуры по всей поверхности, а также создает турбулентный поток, который обеспечивает большее поглощение тепла.
Благодаря широкому диапазону размеров вы найдете стандартное решение, соответствующее вашим потребностям.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:
Быстрые установка и снятие;

МАТЕРИАЛ:
Нержавеющая сталь для толщины лезвий до 1 мм; для 1,5 мм - латунь ОТ93

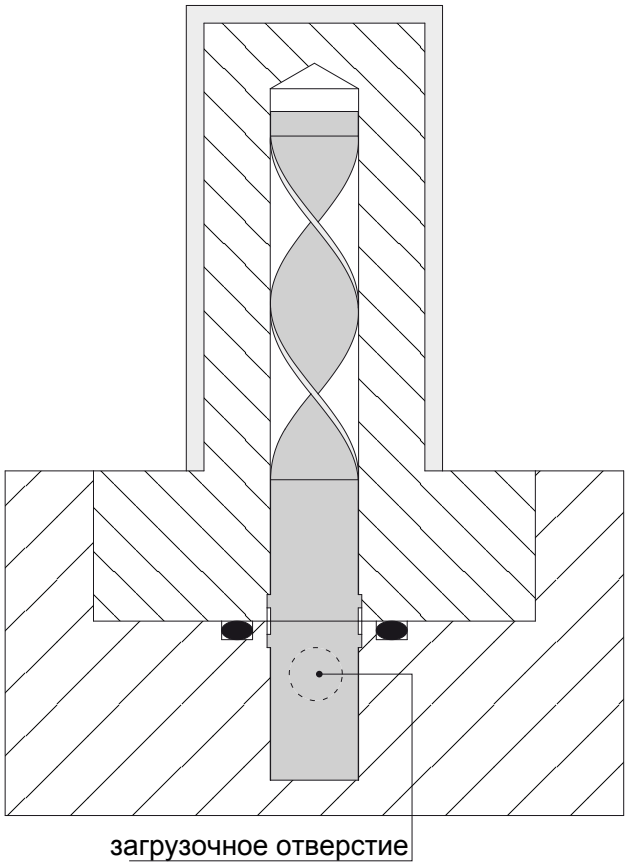
ПРИМЕР ЗАКАЗА: RLA-6SMx100





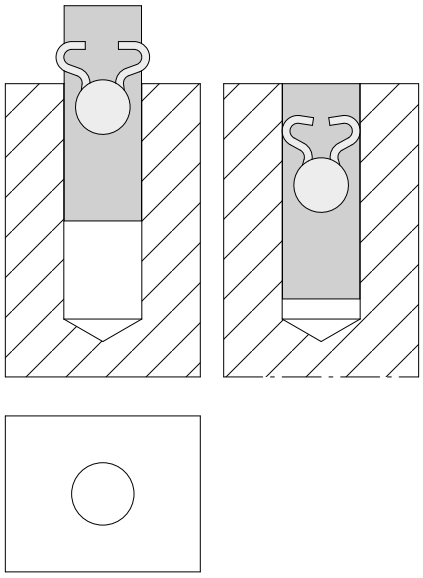
КОД	A	S	L		
RLAS-6SM	6	1	14*	100	200
RLAS-8SM	8	1	16*	100	200
RLAS-10SM	10	1	18*	100	200
RLAS-12SM	12	1	20*	100	200
RLAS-14SM	14	1	22*	100	200
RLAS-16SM	16	1	24*	150	300
RLAS-20SM	20	1,5	26*	150	300
RLAS-25SM	25	1,5	28*	150	300

*перегородка без спирали



УСТАНОВКА ПЕРЕГОРОДОК RLA / RLA-SM

Стандартный тип перегородок RLA вставляется в отверстие без дополнительной обработки, а двойная пружина позволяет зафиксировать внутри одного и того же отверстия.



1. Вставьте инструмент в обычный шпиндель для сверла или любого другого типа.

2. Вставьте центрирующий шарнир Ø 6 мм в отверстие и сориентируйте вставку.

3. Отцентрируйте отверстие.

4. Чтобы выполнить обработку, нажимайте до тех пор, пока инструмент UTB не упрется в деталь, затем извлеките.

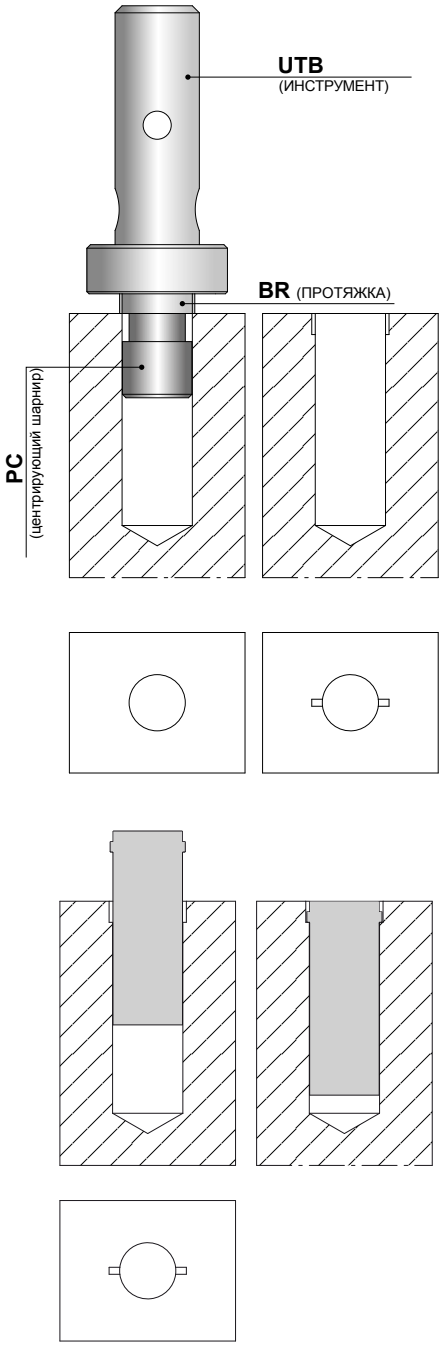
Из-за небольшого размера инструмент BR-6 не может должным образом убрать стружку, образовавшуюся при обработке. По этой причине необходимо выполнить протяжку в два этапа:

• протянуть за первый ход (~ 1,5 мм) и отступить назад, чтобы убрать стружку
• завершить протяжку.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

важно, чтобы давление, оказываемое на инструмент, осуществлялось описанным выше способом, а не с использованием молотка или чего-либо подобного.

Тип перегородки без пружины RLA-SM вставляется в отверстие после того, как с помощью соответствующего инструмента подготовлено отверстие, в которое будет вставлена последняя часть перегородки. Преимущество в этом применении заключается в идеальном расположении перегородки в случае вращения или глубины, а также в меньшей стоимости компонента из-за отсутствия двойной пружины.



MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru