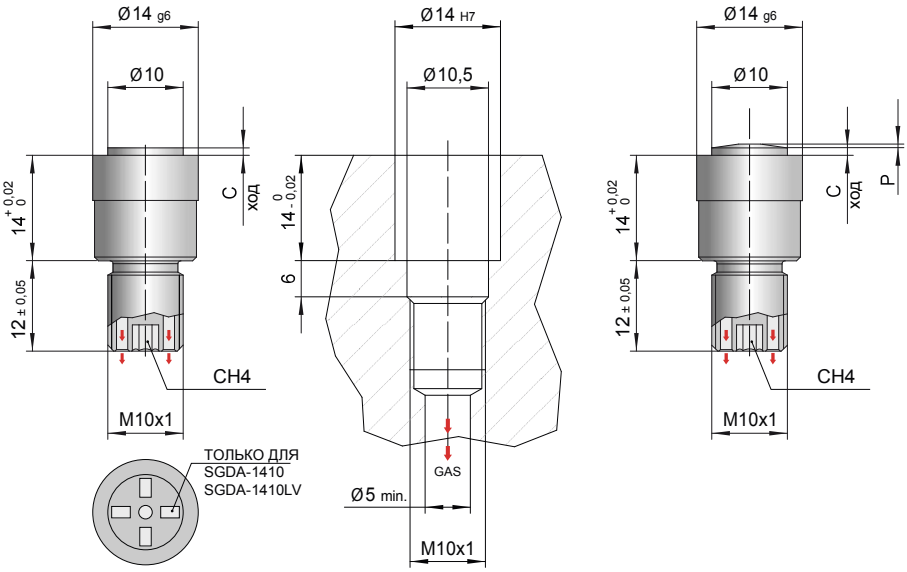
ДИНАМИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ОТВОДА ГАЗА SGD-..LV

МАТЕРИАЛ:
AISI 420B

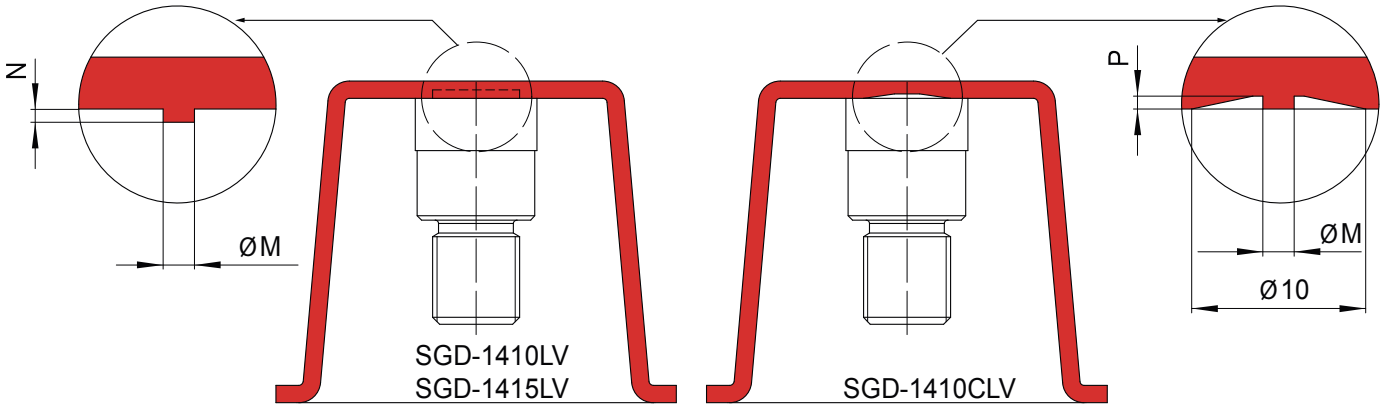
ТВЁРДОСТЬ:50÷52 HRC

ОПИСАНИЕ:
1.высокая пропускная способность 2. вентилируемая поверхность не подвержена воздействию отложений; 3.давление в полости значительно снижено; 4. улучшение эстетических характеристик отливаемой детали; 5. возможность передней разборки

ПРИМЕР ЗАКАЗА: КОД SGD-1410LV



ПОДХОДИТ ТАКЖЕ ДЛЯ МАТЕРИАЛА С НИЗКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ				
КОД	**C**	**M**	**N**	**P**
SGD-1410LV	**1**	**1,2**	**0,5**	**/**
SGDA-1410LV	**1**	**1,2**	**0,5**	**/**
SGD-1410CLV	**1**	**1,2**	**/**	**0,5**
SGD-1415LV	**1,5**	**/**	**/**	**/**

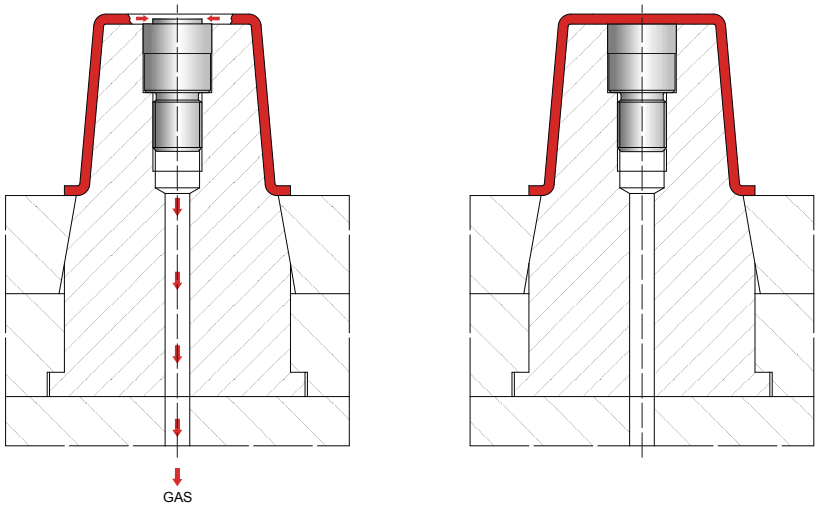


MOLDIS mould and die sets
info@mold-s.ru +7 (812) 970-53-20; +7 (812) 455-22-88 www.mold-s.ru

РАБОЧАЯ СИСТЕМА

Во время процесса впрыска пружина удерживает скользящую вставку в «открытом положении», позволяя газам выходить через отверстие на верхней части клапана.

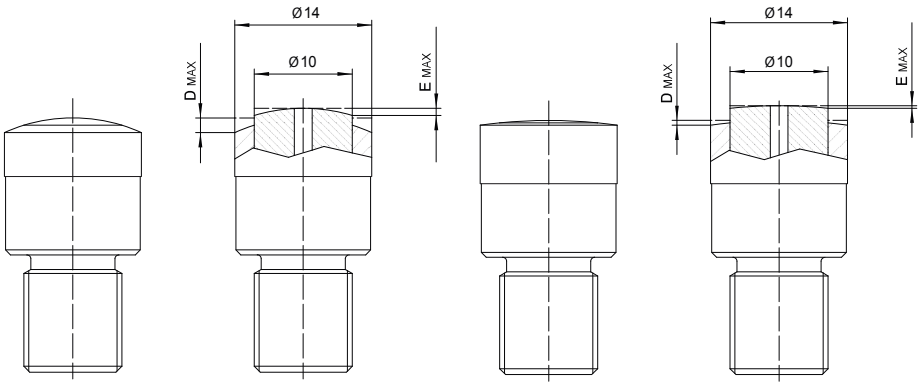
Когда фронт потока достигает SGD, скользящая вставка возвращается назад под давлением пластика в позицию «закрытие» и закрывает отверстие для выпуска газа.



ПРИДАНИЕ ФОРМЫ

Клапану SGD можно придать форму с учётом максимальных лимитов, указанных на изображении справа.

КОД	D	E
SGD-1410	1,5	0,75
SGD-1415	0,5	0,25



MODEL: SGD-1410

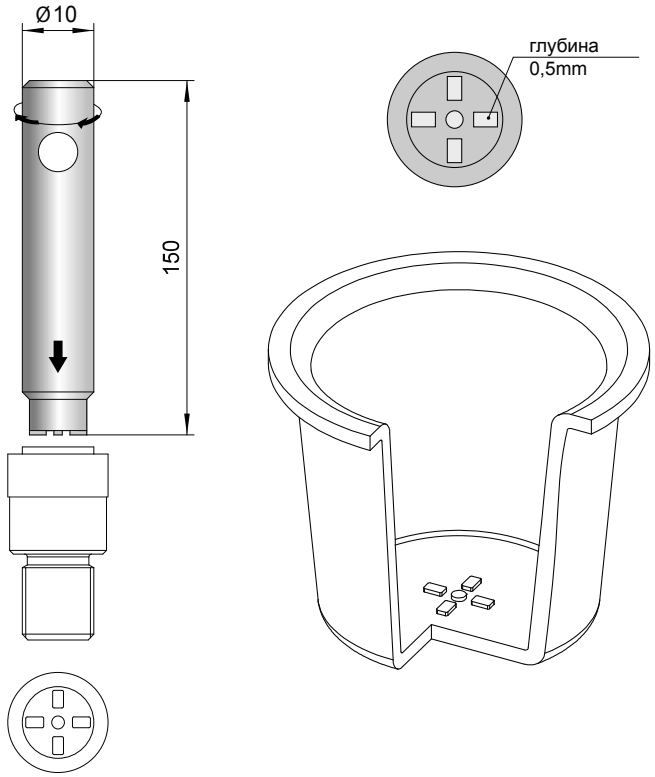
MODEL: SGD-1415

ФРОНТАЛЬНОЕ ОТВИНЧИВАНИЕ

Клапан с кодом SGDA-1410 может быть завинчен и отвинчен благодаря специальному ключу код - CS-SGDA. Это приспособление укоряет и делает процедуру технического обслуживания клапана значительно проще (рис.а)

Верхняя поверхность клапана типа SGDA-1410 обрабатывается таким образом, чтобы соответствовать ключу код CS-SGDA.

Такая специальная обработка создает четыре выступа толщиной 0,5 мм на отливаемой детали. (рис. б)

CODE:

CS-SGDA