

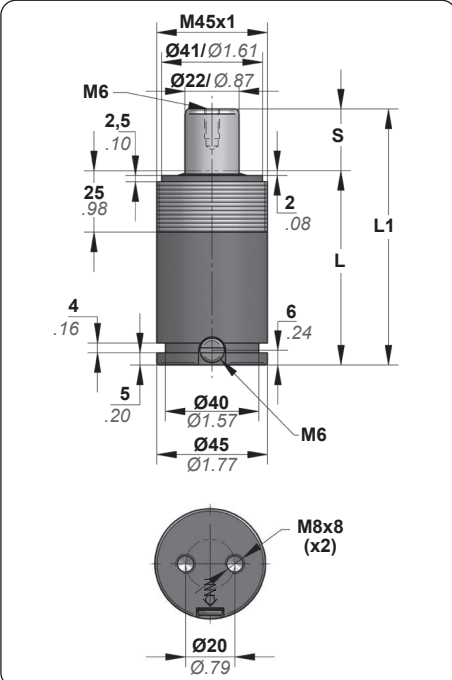
ASP 500 V1

С резьбой



MOLDIS

mould and die sets





F_0

daN



$F_0 (\pm 5\%)$

20°C

(daN)

600

500

400

300

200

100

0

570

380

190

20

30

50

70

100

130

150

P

(bar)



F_1

daN



$\pm 0.3\%$

°C

(daN)

$F_0 \times 1.6$

$F_0 \times 1.5$

$F_0 \times 1.4$

$F_0 \times 1.3$

$F_0 \times 1.2$

$F_0 \times 1.1$

F_0

100

80

63.5

50

38

25

15

0

S

(mm)



S

SPM

min⁻¹



20°C

140

120

100

80

60

40

20

0

Max

S/min

0

15

25

38

50

63.5

80

100

(mm)

БЕЗОПАСНОСТЬ

VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.				
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb	
ASP 500 015 V1	15	0.59	84	3.31	69	2.72	±5% 130 bar 1885 psi at 20°C 68°F	495	1113	647	1455	24	1.5	0.56	1.23
ASP 500 025 V1	25	0.98	104	4.09	79	3.11				667	1499	37	2.3	0.62	1.37
ASP 500 038 V1	38	1.50	130	5.12	92	3.62				679	1526	53	3.3	0.70	1.54
ASP 500 050 V1	50	1.97	154	6.06	104	4.09				685	1539	69	4.2	0.77	1.70
ASP 500 063 V1	63.5	2.50	181	7.13	117.5	4.63				689	1549	86	5.2	0.86	1.90
ASP 500 080 V1	80	3.15	214	8.43	134	5.28				693	1557	107	6.5	0.96	2.12
ASP 500 100 V1	100	3.94	254	10.00	154	6.06				695	1563	132	8.1	1.09	2.40

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ



КАК ЗАКАЗАТЬ

Верхнее крепление

E03-045

604

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Газ



N₂



Smax



Vmax

100%

Smax

< 90%

1,6 m/s



Pmin



Pmax

20 bar

290 psi

150 bar

2175 psi

0 °C

32 °F

80 °C

176 °F

Изменение силы в зависимости от температуры



F

±0,3% / °C



Зарядка



Адаптер



Соединение



Комплект

картриджей

2238E250B

06 CG 2-Q

X