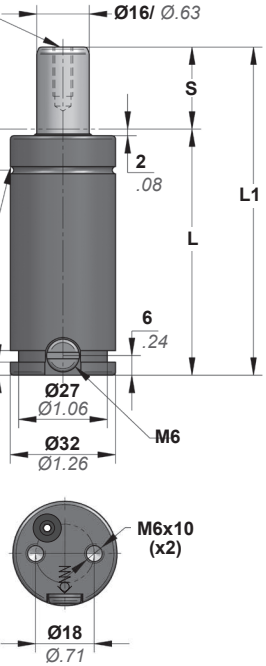
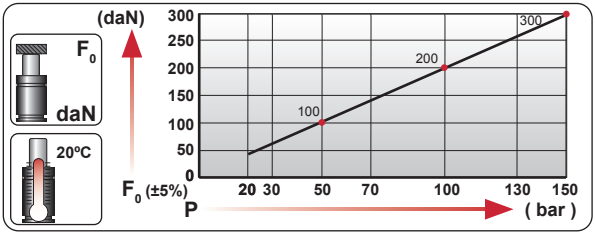
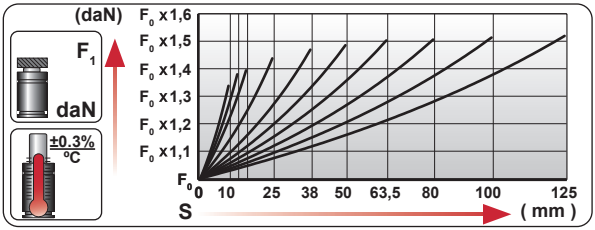
CD 300 V1

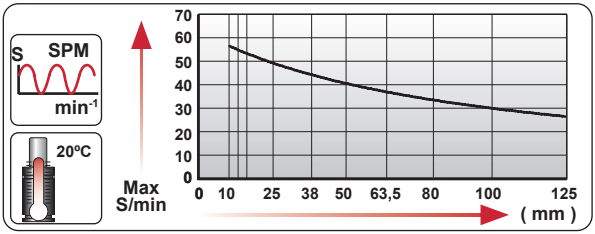
Тяжелые условия

MOLDIS
mould and die sets









БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F_0 Начальное усилие		F_1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm^3	in^3	Kg.	lb
CD 300 010 V1	10	0.39	70	2.76	60	2.36	300	674	401	902	8	0.5	0.28	0.62
CD 300 012 V1	12.7	0.50	75.4	2.97	62.7	2.47			410	922	9	0.6	0.29	0.64
CD 300 016 V1	16	0.63	82	3.23	66	2.60			418	940	11	0.7	0.30	0.66
CD 300 025 V1	25	0.98	100	3.94	75	2.95			431	970	17	1.0	0.33	0.73
CD 300 038 V1	38	1.50	126	4.96	88	3.46			441	991	24	1.5	0.38	0.84
CD 300 050 V1	50	1.97	150	5.91	100	3.94			446	1002	31	1.9	0.42	0.93
CD 300 063 V1	63.5	2.50	177	6.97	113.5	4.47			449	1010	38	2.3	0.46	1.01
CD 300 080 V1	80	3.15	210	8.27	130	5.12			452	1016	48	2.9	0.52	1.15
CD 300 100 V1	100	3.94	250	9.84	150	5.91			454	1021	59	3.6	0.59	1.30
CD 300 125 V1	125	4.92	300	11.81	175	6.89			456	1025	73	4.5	0.67	1.48

±5%
150 bar
2175 psi
at
20ºC
68ºF

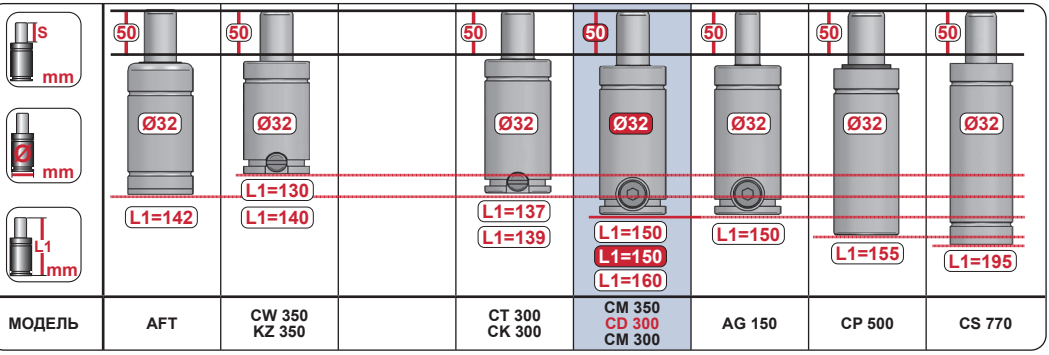
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ	N_2	Pmin Pmax 20ºC / 68ºF	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi	Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
Smax	< 90%	Tmin Tmax	0 ºC 32 ºF	80 ºC 176 ºF	Соединение	CD-H 300 XXX V1
Vmax	1,6 m/s	Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / ºC		Комплект картриджей	1625F205B

MOLDIS
mould and die sets

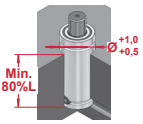
CD 300 V1

Тяжелые условия



МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

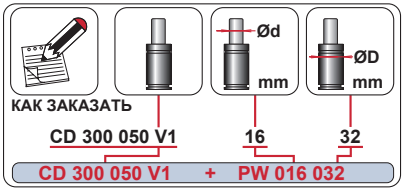
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка	Верхнее крепление	Базовое крепление	Нижнее крепление	Поддерживающее крепление
					
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032 580 A34-032 582		C20-032 598	D02-032 600

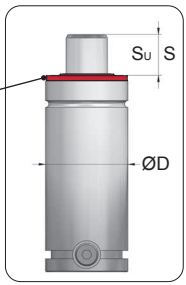
ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

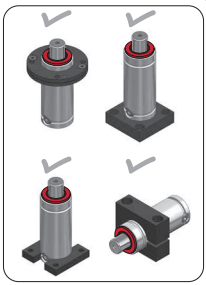
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)



Приспособление для чистки





PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.