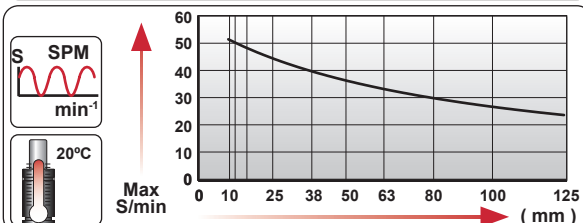
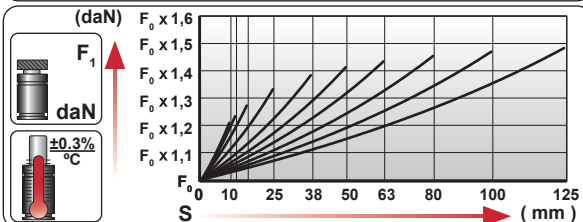
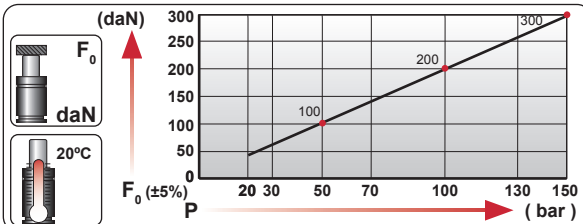
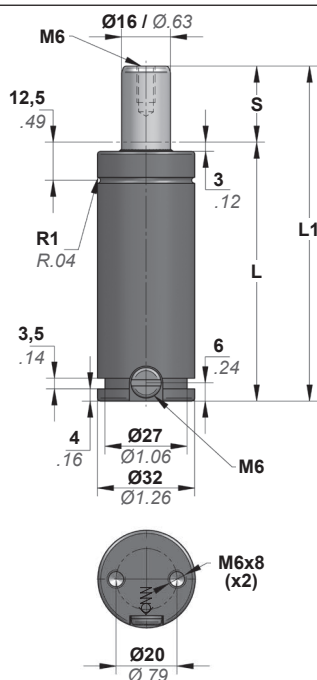


CM 300

Тяжелые условия

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CM 300 010	10	0.39	80	3.15	70	2.76	300	674	363	817	12	0.7	0.32	0.71
CM 300 012	12	0.47	84	3.31	72	2.83			371	833	13	0.8	0.32	0.71
CM 300 016	16	0.63	92	3.62	76	2.99	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	382	859	15	0.9	0.34	0.75	
CM 300 025	25	0.98	110	4.33	85	3.35		400	900	20	1.2	0.37	0.82	
CM 300 038	38	1.50	136	5.35	98	3.86		416	934	27	1.7	0.41	0.90	
CM 300 050	50	1.97	160	6.30	110	4.33		424	954	34	2.1	0.45	0.99	
CM 300 063	63	2.48	186	7.32	123	4.84		431	969	42	2.5	0.50	1.10	
CM 300 080	80	3.15	220	8.66	140	5.51		437	982	51	3.1	0.56	1.23	
CM 300 100	100	3.94	260	10.24	160	6.30		441	992	63	3.8	0.62	1.37	
CM 300 125	125	4.92	310	12.20	185	7.28		445	1001	77	4.7	0.71	1.57	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi	Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
Smax		< 90%		Tmin Tmax		0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		
Vmax		1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		$\pm 0,3\%$ / °C		Соединение	CM-H 300 XXX
								Комплект картриджей	1625A195B

**MOLDIS**

mould and die sets

CM 300

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032 A44-032		C20-032	D67-032

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ		
	CM 300 050	16
	CM 300 050	32
	CM 300 050	+ PW 016 032

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

