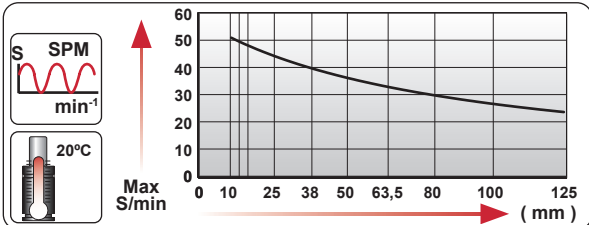
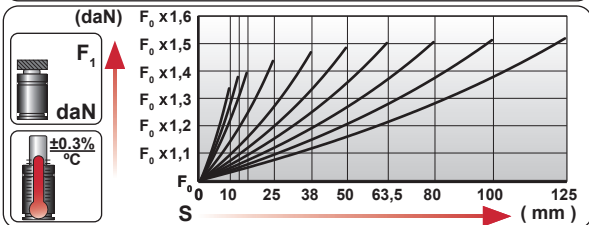
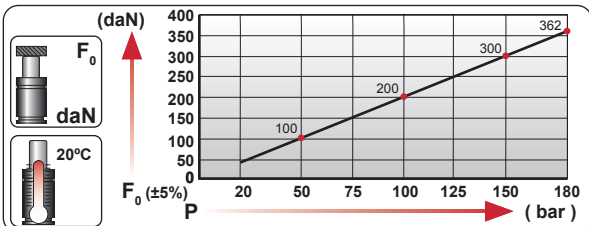
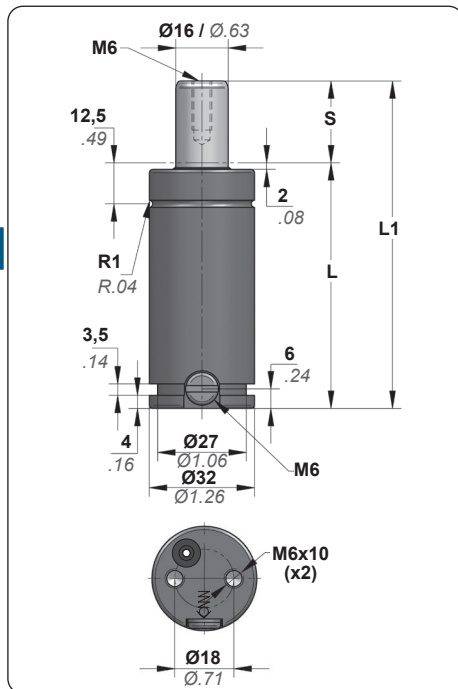


CM 350 V1

Тяжелые условия

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ VDI****СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CM 350 010 V1	10	0.39	70	2.76	60	2.36	350	787	468	1053	8	0.5	0.28	0.62
CM 350 012 V1	12.7	0.50	75.4	2.97	62.7	2.47			479	1076	9	0.6	0.29	0.64
CM 350 016 V1	16	0.63	82	3.23	66	2.60	±5% 175 bar 2540 psi at 20°C 68°F		488	1097	11	0.7	0.30	0.66
CM 350 025 V1	25	0.98	100	3.94	75	2.95			503	1131	17	1.0	0.33	0.73
CM 350 038 V1	38	1.50	126	4.96	88	3.46			514	1156	24	1.5	0.37	0.82
CM 350 050 V1	50	1.97	150	5.91	100	3.94			520	1169	31	1.9	0.42	0.93
CM 350 063 V1	63.5	2.50	177	6.97	113.5	4.47			524	1178	38	2.3	0.46	1.01
CM 350 080 V1	80	3.15	210	8.27	130	5.12			527	1186	48	2.9	0.52	1.15
CM 350 100 V1	100	3.94	250	9.84	150	5.91			530	1191	59	3.6	0.59	1.30
CM 350 125 V1	125	4.92	300	11.81	175	6.89			532	1196	73	4.5	0.67	1.48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

 Газ Smax Vmax	N₂ Smax < 90% Vmax 1,6 m/s	 Pmin Pmax 20°C / 68°F Tmin Tmax 0°C / 32°F 80°C / 176°F	20 bar 290 psi 0°C 32°F 180 bar 2610 psi 80°C 176°F	 Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	06 CG 2-Q CM-H 350 XXX V1 1625F205B

**MOLDIS**

mould and die sets

CM 350 V1

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032 A44-032		C20-032	D67-032

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ		
	CM 350 050 V1	16 32
	CM 350 050 V1 + PW 016 032	

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

