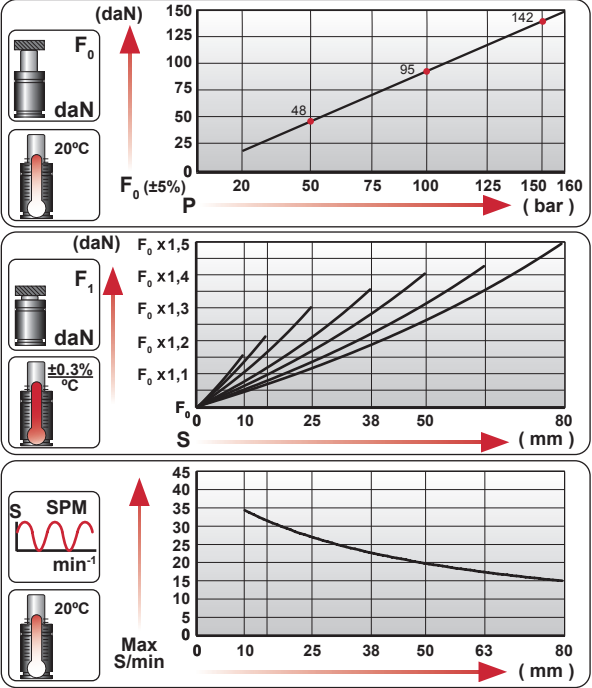
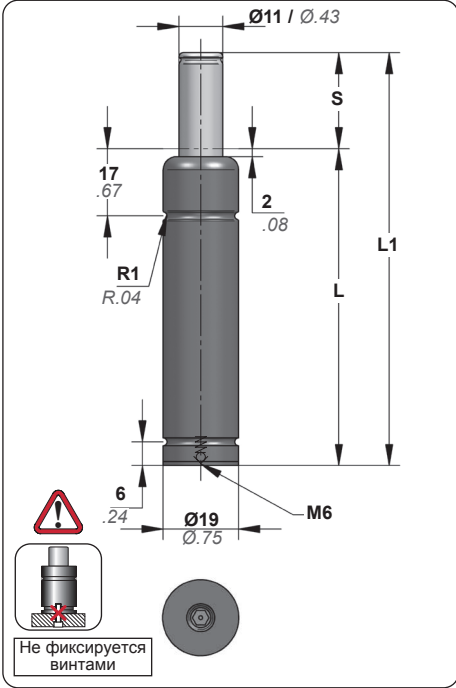


CP 150 V1

Тяжелая нагрузка



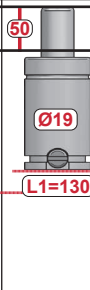
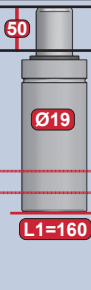
MOLDIS
mould and die sets

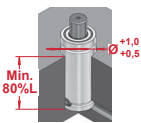
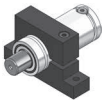


БЕЗОПАСНОСТЬ VDI	СТАНДАРТ APPROVED PED
---------------------	-----------------------------

ЗАКАЗ	S		L1 ± 0.25		L		F_0 Начальное усилие		F_1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CP 150 010 V1	10	0.39	75	2.95	65	2.56	$\pm 5\%$ 160 bar 2320 psi at 20°C 68°F	337	174	390	7	0.4	0.08	0.18
CP 150 015 V1	15	0.59	85	3.35	70	2.76			182	410	8	0.5	0.09	0.20
CP 150 025 V1	25	0.98	105	4.13	80	3.15			195	439	10	0.6	0.10	0.22
CP 150 038 V1	38	1.50	135	5.31	97	3.82			204	458	14	0.8	0.12	0.26
CP 150 050 V1	50	1.97	160	6.30	110	4.33			211	474	16	1.0	0.14	0.31
CP 150 063 V1	63	2.48	190	7.48	127	5.00			214	482	20	1.2	0.16	0.35
CP 150 080 V1	80	3.15	220	8.66	140	5.51			224	504	23	1.4	0.18	0.40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N_2		Pmin Pmax $20^\circ\text{C} / 68^\circ\text{F}$		20 bar 160 bar 290 psi 2320 psi		Tmin Tmax $0^\circ\text{C} / 32^\circ\text{F}$ $80^\circ\text{C} / 176^\circ\text{F}$		Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
Smax		< 90%		Fmax		$\pm 0,3\% / ^\circ\text{C}$		Соединение		Набор уплотнителей		X	
Vmax		0,5 m/s		Tmax		$\pm 0,3\% / ^\circ\text{C}$		Набор уплотнителей		Набор уплотнителей		X	

 mm	 mm	 mm								
МОДЕЛЬ	AFJ	CW 170							CP 150	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					