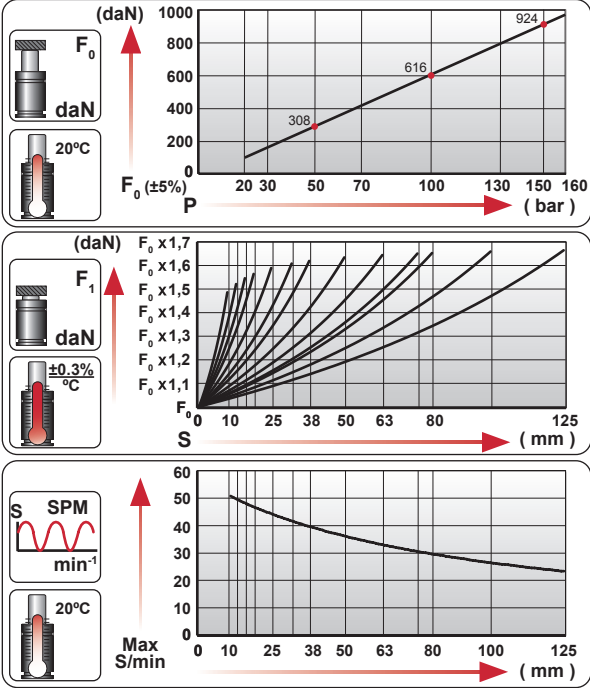
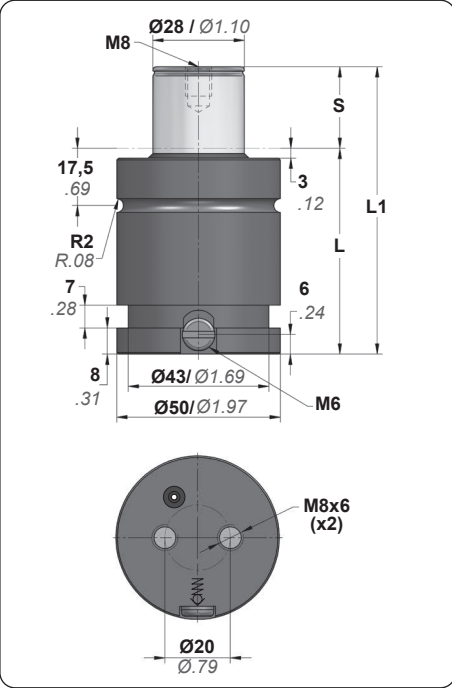


CT 1000 V1

Низкий профиль



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CT 1000 010 V1	10	0.39	58	2.28	48	1.89	985 2214 ±5% 160 bar 2320 psi at 20°C 68°F		1503	3379	18	1.1	0.53	1.17
CT 1000 013 V1	13	0.51	64	2.52	51	2.01			1533	3446	22	1.4	0.56	1.23
CT 1000 016 V1	16	0.63	70	2.76	54	2.13			1553	3492	27	1.6	0.58	1.28
CT 1000 019 V1	19	0.75	76	2.99	57	2.24			1568	3525	31	1.9	0.61	1.34
CT 1000 025 V1	25	0.98	88	3.46	63	2.48			1588	3570	41	2.5	0.66	1.46
CT 1000 032 V1	32	1.26	102	4.02	70	2.76			1603	3604	51	3.1	0.72	1.59
CT 1000 038 V1	38	1.50	114	4.49	76	2.99			1612	3623	60	3.7	0.77	1.70
CT 1000 050 V1	50	1.97	138	5.43	88	3.46			1623	3649	78	4.8	0.87	1.92
CT 1000 063 V1	63	2.48	164	6.46	101	3.98			1631	3666	98	6.0	0.98	2.16
CT 1000 075 V1	75	2.95	188	7.40	113	4.45			1636	3677	116	7.1	1.08	2.38
CT 1000 080 V1	80	3.15	198	7.80	118	4.65			1637	3681	124	7.5	1.12	2.47
CT 1000 100 V1	100	3.94	238	9.37	138	5.43			1642	3692	154	9.4	1.29	2.84
CT 1000 125 V1	125	4.92	288	11.34	163	6.42			1646	3701	192	11.7	1.50	3.31

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂	 	Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	160 bar 2320 psi		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q				
	Smax	< 90%	 	Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Соединение	CT-H 1000 XXX V1				
	Vmax	1,6 m/s	 	Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Комплект картриджей	2840K169B				

**MOLDIS**

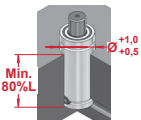
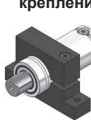
mould and die sets

CT 1000 V1

Низкий профиль

																				
			50			50			50			50			50			50		
			Ø50			Ø50			Ø50			Ø50			Ø50			Ø50		
			L1=138			L1=138			L1=170			L1=195			L1=165			L1=220		
			L1=148			L1=150			L1=185						L1=175					
			L1=152			L1=150			L1=195											
МОДЕЛЬ			CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000			CT 1000 CK 1000 FD 750			GN 750 CM 1000 CD 1000			AG 750			CPH 1700 CP 2000			CS 1800		

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

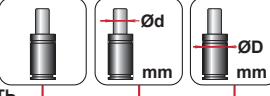
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050  A34-050 	B21-050  B76-050 	C05-050  C20-050 	D02-050  D67-050 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ



CT 1000 050 V1 

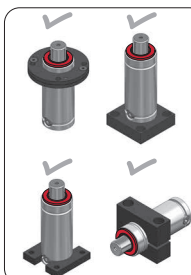
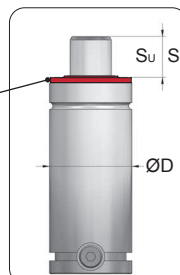
CT 1000 050 V1 + PW 028 050

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

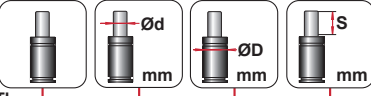


Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ



CT 1000 050 V1 

CT 1000 050 V1 + PC 028 050 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка

