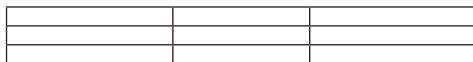
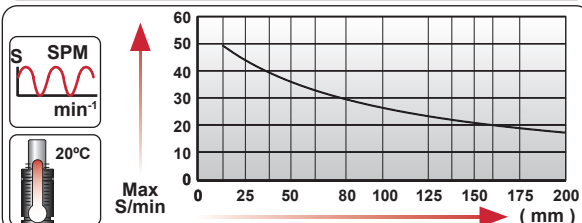
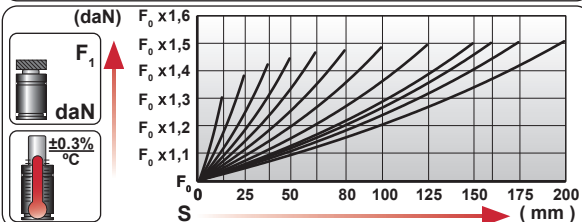
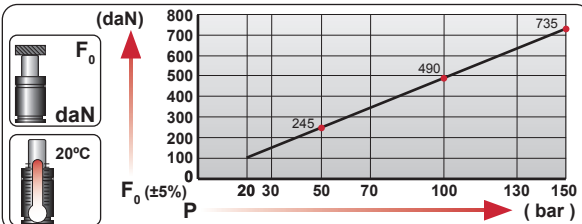
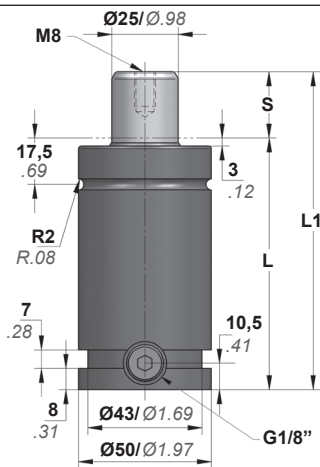


GN 750

Тяжелые условия

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
GN 750 013	13	0.51	96	3.78	83	3.27	740	1664	965	2170	27	1.7	0.94	2.07
GN 750 025	25	0.98	120	4.72	95	3.74			1024	2302	44	2.7	1.04	2.29
GN 750 038	38	1.50	146	5.75	108	4.25			1054	2370	63	3.8	1.15	2.54
GN 750 050	50	1.97	170	6.69	120	4.72			1070	2406	80	4.9	1.24	2.73
GN 750 063	63.5	2.50	197	7.76	133.5	5.26	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	1082	2433	99	6.0	1.35	2.98	
GN 750 080	80	3.15	230	9.06	150	5.91		1092	2455	122	7.4	1.49	3.28	
GN 750 100	100	3.94	270	10.63	170	6.69		1100	2472	150	9.2	1.65	3.64	
GN 750 125	125	4.92	320	12.60	195	7.68		1106	2487	185	11.3	1.86	4.10	
GN 750 137	137.5	5.41	345	13.58	207.5	8.17		1109	2493	203	12.4	1.96	4.32	
GN 750 150	150	5.91	370	14.57	220	8.66		1111	2497	221	13.5	2.06	4.54	
GN 750 160	160	6.30	390	15.35	230	9.06		1112	2500	235	14.3	2.15	4.74	
GN 750 175	175	6.89	420	16.54	245	9.65		1114	2505	256	15.6	2.27	5.00	
GN 750 200	200	7.87	470	18.50	270	10.63	1117	2510	291	17.8	2.47	5.45		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

 Газ N ₂ 100% Smax Vmax	 Smax Vmax	 Pmin Pmax 20°C / 68°F Tmin Tmax 32°F / 176°F Изменение силы в зависимости от температуры	 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi 0°C 80°C 32°F 176°F ±0,3% / °C	 Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	 18 CG 1-Q GN-H 750 XXX 2540T340B

**MOLDIS**

mould and die sets

GN 750

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ		CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000		CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050 581 A34-050 582	B21-050 590 B76-050 594	C05-050 596 C20-050 598	D02-050 600 D67-050 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ	GN 750 050	25 50
	GN 750 050 + PW 025 050	

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

