



MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ **МИНИ AF**

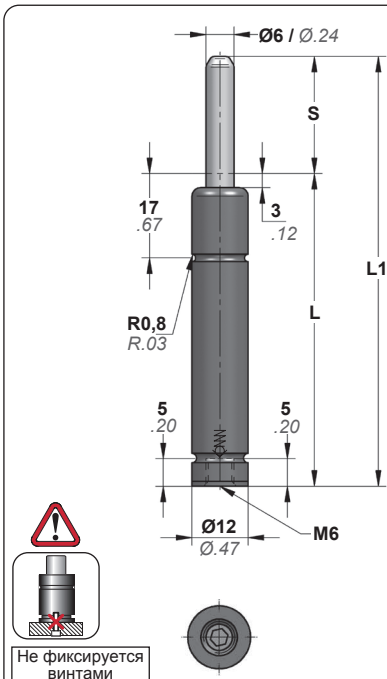
- Газовые пружины самого маленького размера
- Наименьшее контактное усилие (50-360 daN)
- Идеальная замена спиральных пружин
- Используются в качестве выталкивателей деталей, толкателей или съёмников

AFB V2

Мини

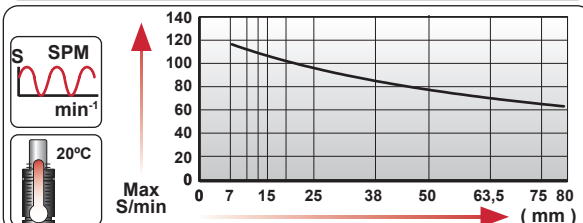
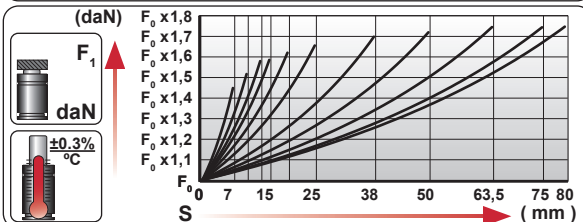
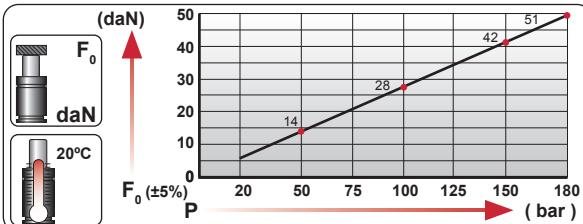
**MOLDIS**

mould and die sets



Не фиксируется
винтами

БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



3AKA3	S		L1 ±0.25		L			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Kg.	lb
AFB --- 007 V2	7	0.28	56	2.20	49	1.93	0.03	0.07
AFB --- 010 V2	10	0.39	62	2.44	52	2.05	0.03	0.07
AFB --- 012 V2	12.7	0.50	67.4	2.65	54.7	2.15	0.04	0.09
AFB --- 015 V2	15	0.59	72	2.83	57	2.24	0.04	0.09
AFB --- 019 V2	19	0.75	80	3.15	61	2.40	0.04	0.09
AFB --- 025 V2	25	0.98	92	3.62	67	2.64	0.04	0.09
AFB --- 038 V2	38	1.50	118	4.65	80	3.15	0.05	0.11
AFB --- 050 V2	50	1.97	142	5.59	92	3.62	0.06	0.13
AFB --- 063 V2	63.5	2.50	172	6.77	108.5	4.27	0.07	0.15
AFB --- 075 V2	75	2.95	195	7.68	120	4.72	0.07	0.15
AFB --- 080 V2	80	3.15	205	8.07	125	4.92	0.08	0.18

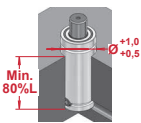
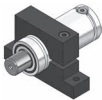
ЗАКАЗ	ЦВЕТ	P	
		bar	psi
AFB 13 050 V2	Зеленый	45	650
AFB 25 050 V2	Синий	90	1305
AFB 38 050 V2	Красный	135	1960
AFB 50 050 V2	Желтый	180	2610
AFB XX 050 V2	Черный	20-180	290-2610

ЗАКАЗ	F ₀ Начальное усилие ±5% 20°C 68°F		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие	
	da/n	lb	da/n	lb
AFB 13 050 V2	13	29	20	45
AFB 25 050 V2	25	56	45	101
AFB 38 050 V2	38	85	65	146
AFB 50 050 V2	50	112	85	191
AFB XX 050 V2	6-50	13-112	10-85	22-191

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

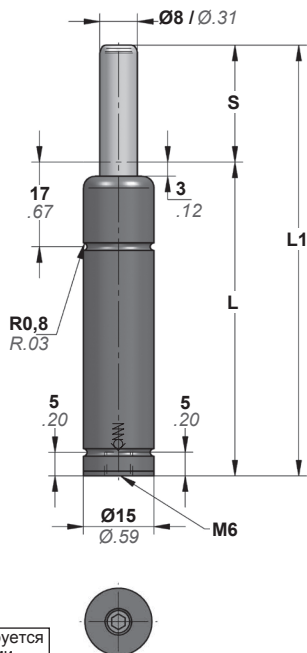
	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	✗
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей	✗

								
								
								
МОДЕЛЬ								

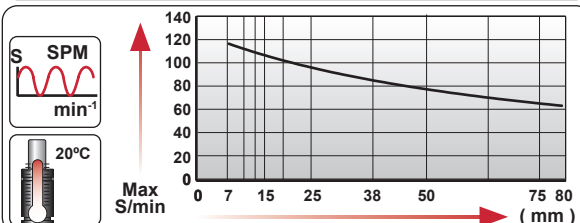
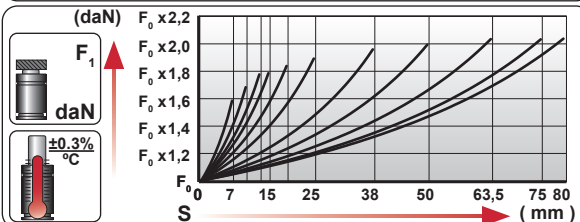
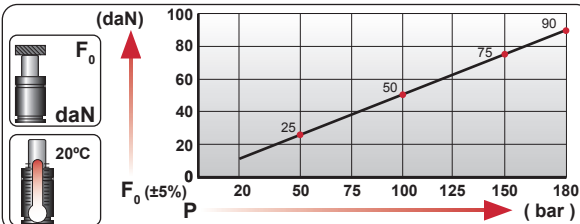
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-012  580 A59-012  585			

AFH V1

Мини



Не фиксируется
винтами



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

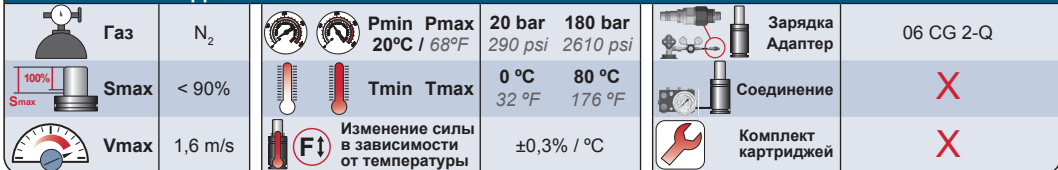


3AKA3	S		L1 ±0.25		L			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Kg.	lb
AFH ___ 007 V1	7	0.28	56	2.20	49	1.93	0.05	0.11
AFH ___ 010 V1	10	0.39	62	2.44	52	2.05	0.06	0.13
AFH ___ 012 V1	12.7	0.50	67.4	2.65	54.7	2.15	0.06	0.13
AFH ___ 015 V1	15	0.59	72	2.83	57	2.24	0.06	0.13
AFH ___ 019 V1	19	0.75	80	3.15	61	2.40	0.06	0.13
AFH ___ 025 V1	25	0.98	92	3.62	67	2.64	0.07	0.15
AFH ___ 038 V1	38	1.50	118	4.65	80	3.15	0.08	0.18
AFH ___ 050 V1	50	1.97	142	5.59	92	3.62	0.10	0.22
AFH ___ 063 V1	63.5	2.50	172	6.77	108.5	4.27	0.11	0.24
AFH ___ 075 V1	75	2.95	195	7.68	120	4.72	0.12	0.26
AFH ___ 080 V1	80	3.15	205	8.07	125	4.92	0.13	0.29

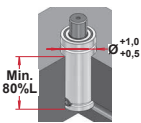
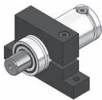
ЗАКАЗ	ЦВЕТ	P	
		bar	psi
AFH 18 050 V1	Зеленый	35	510
AFH 35 050 V1	Синий	70	1015
AFH 50 050 V1	Красный	100	1450
AFH 70 050 V1	Желтый	140	2030
AFH XX 050 V1	Черный	20-180	290-2610

ЗАКАЗ	F ₀ Начальное усилие ±5% 20°C 68°F		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие	
	da/n	lb	da/n	lb
AFH 18 050 V1	18	40	35	79
AFH 35 050 V1	35	79	70	157
AFH 50 050 V1	50	112	100	225
AFH 70 050 V1	70	157	140	315
AFH XX 050 V1	10-92	22-202	20-180	45-405

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



								
								
								
МОДЕЛЬ								

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-015  580 A49-015  584			

AFJ V1

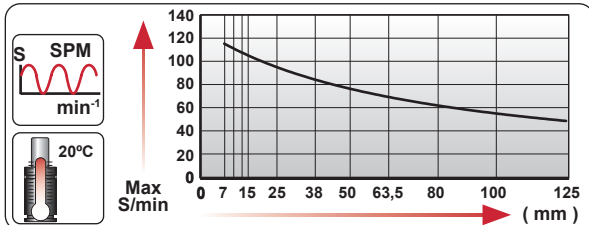
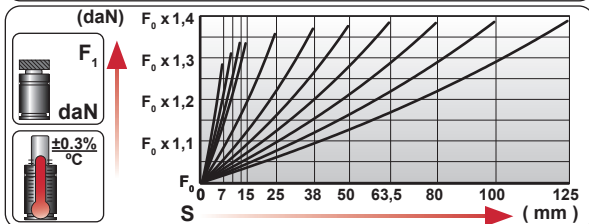
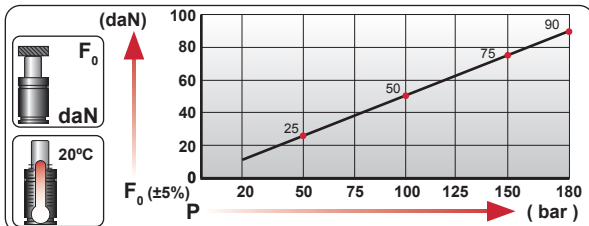
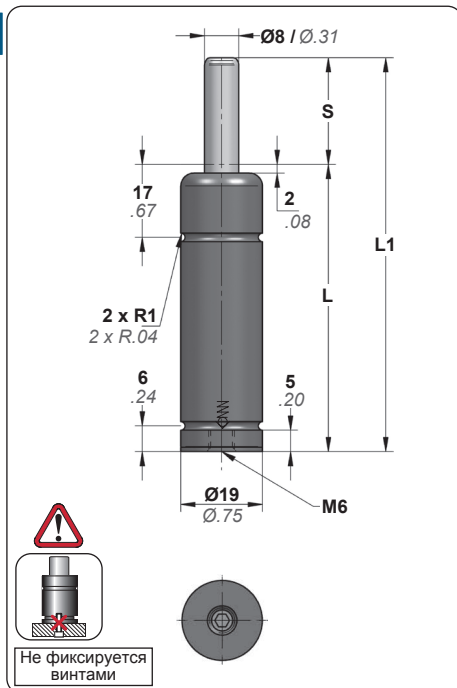
Мини

BMW B2 4006	FORD W-DX35-8036
MB B8 3180 220 000 002	
VW 39D 878	



MOLDIS

mould and die sets

БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Kg.	lb
AFJ --- 007 V1	7	0.28	56	2.20	49	1.93	0.08	0.18
AFJ --- 010 V1	10	0.39	62	2.44	52	2.05	0.08	0.18
AFJ --- 012 V1	12.7	0.50	67.4	2.65	54.7	2.15	0.08	0.18
AFJ --- 015 V1	15	0.59	72	2.83	57	2.24	0.09	0.20
AFJ --- 025 V1	25	0.98	92	3.62	67	2.64	0.10	0.22
AFJ --- 038 V1	38	1.50	118	4.65	80	3.15	0.12	0.26
AFJ --- 050 V1	50	1.97	142	5.59	92	3.62	0.13	0.29
AFJ --- 063 V1	63.5	2.50	172	6.77	108.5	4.27	0.15	0.33
AFJ --- 080 V1	80	3.15	205	8.07	125	4.92	0.17	0.37
AFJ --- 100 V1	100	3.94	245	9.65	145	5.71	0.19	0.42
AFJ --- 125 V1	125	4.92	295	11.61	170	6.69	0.22	0.49

ЗАКАЗ	ЦВЕТ	P	
		bar	psi
AFJ 30 050 V1	Зеленый	60	870
AFJ 50 050 V1	Синий	100	1450
AFJ 70 050 V1	Красный	140	2030
AFJ 90 050 V1	Желтый	180	2610
AFJ XX 050 V1	Черный	20-180	290-2610

ЗАКАЗ	F0 Начальное усилие ±5% 20°C 68°F		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие	
	daN	lb	daN	lb
AFJ 30 050 V1	30	67	40	90
AFJ 50 050 V1	50	112	70	157
AFJ 70 050 V1	70	157	100	225
AFJ 90 050 V1	90	202	125	281
AFJ XX 050 V1	10-90	22-202	14-125	31-281

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ N ₂ Smax Vmax	Pmin Pmax 20°C / 68°F Tmin Tmax 0°C / 32°F 80°C / 176°F	20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi 0°C / 32°F 80°C / 176°F	20°C / 68°F 0°C / 32°F 80°C / 176°F	Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	06 CG 2-Q X X

**MOLDIS**

mould and die sets

AFJ V1

Мини

МОДЕЛЬ	AFJ	CW 170				CP 150	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-019 580 A44-019 584 A59-019 585		A19-019 586	

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

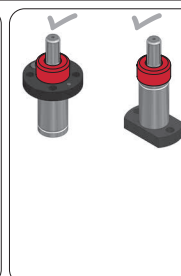
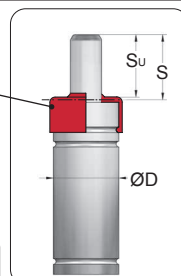
Защитный кожух (PG)

КАК ЗАКАЗАТЬ	AFJ _ _ _ 050	8 19
	AFJ _ _ _ 050 + PG 008 019	

PG предполагает изменение размеров газовой пружины.
Номинальный ход (S) уменьшается до размера полезного хода (Su).

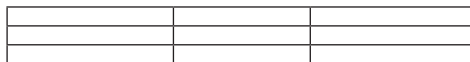


Защитный кожух



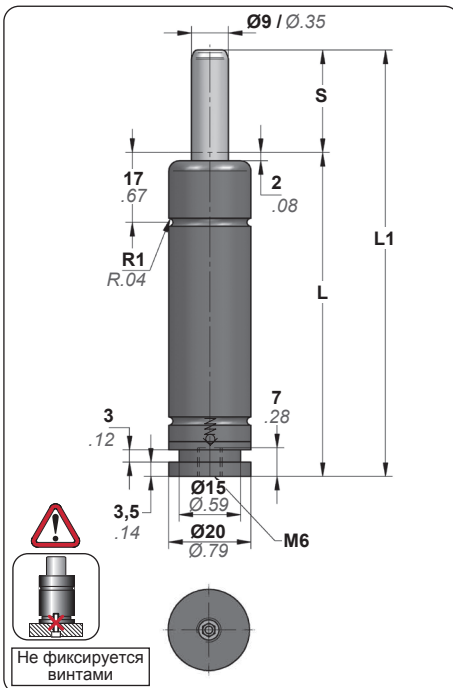
AFK V1

Мини

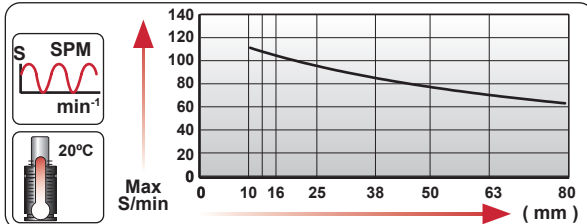
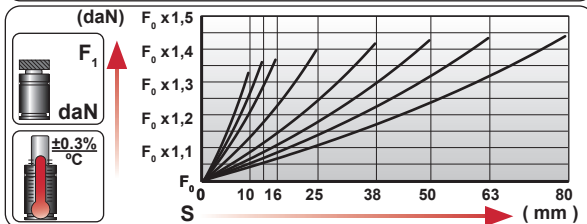
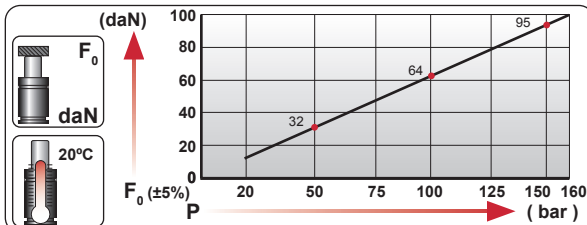


MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Kg.	lb
AFK ____ 010 V1	10	0.39	74	2.91	64	2.52	0.12	0.26
AFK ____ 012 V1	12.7	0.50	79.4	3.13	66.7	2.63	0.12	0.26
AFK ____ 016 V1	16	0.63	86	3.39	70	2.76	0.13	0.29
AFK ____ 025 V1	25	0.98	104	4.09	79	3.11	0.14	0.31
AFK ____ 038 V1	38	1.50	130	5.12	92	3.62	0.16	0.35
AFK ____ 050 V1	50	1.97	154	6.06	104	4.09	0.18	0.40
AFK ____ 063 V1	63	2.48	180	7.09	117	4.61	0.19	0.42
AFK ____ 080 V1	80	3.15	214	8.43	134	5.28	0.22	0.49

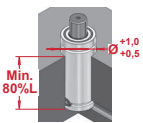
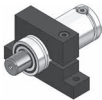
ЗАКАЗ	ЦВЕТ	P	
		bar	psi
AFK 25 050 V1	Зеленый	40	580
AFK 50 050 V1	Синий	80	1160
AFK 75 050 V1	Красный	120	1740
AFK 100 050 V1	Желтый	160	2320
AFK XXX 050 V1	Черный	20-160	290-2320

ЗАКАЗ	F ₀		F ₁	
	±5%		(ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ)	
	20°C 68°F		Конечное усилие	
	daN	lb	daN	lb
AFK 25 050 V1	25	56	35	79
AFK 50 050 V1	50	112	70	157
AFK 75 050 V1	75	169	105	236
AFK 100 050 V1	100	225	140	315
AFK XXX 050 V1	130-100	29-225	18-140	40-315

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 160 bar 290 psi 2320 psi		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	✗
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Комплект картриджей	✗

								
								
								
МОДЕЛЬ								

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

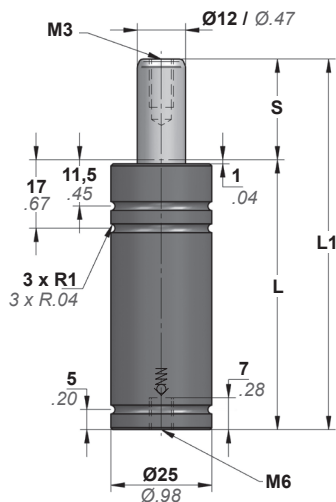
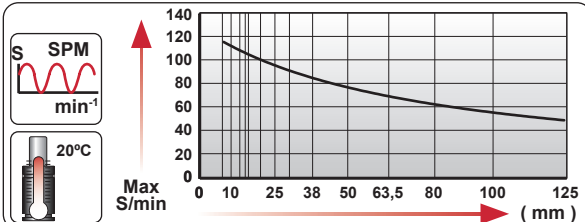
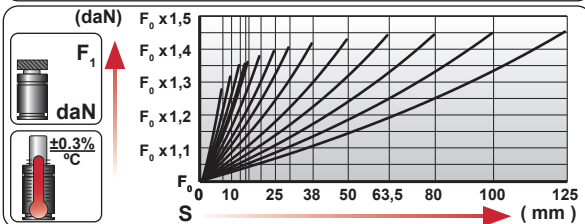
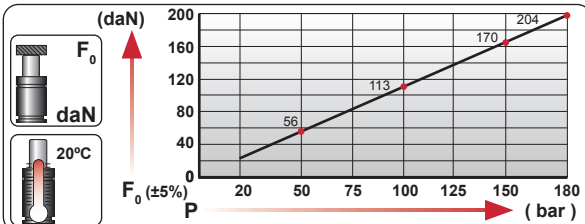
AFC

Мини

BMW B2 4006	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 002	
VW 39D 878	

**MOLDIS**

mould and die sets

Не фиксируется
винтами**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Kg.	lb
AFC ... 007	7	0.28	56	2.20	49	1.93	0.15	0.33
AFC ... 010	10	0.39	62	2.44	52	2.05	0.16	0.35
AFC ... 012	12.7	0.50	67.4	2.65	54.7	2.15	0.16	0.35
AFC ... 015	15	0.59	72	2.83	57	2.24	0.17	0.37
AFC ... 016	16	0.63	74	2.91	58	2.28	0.17	0.37
AFC ... 020	20	0.79	82	3.23	62	2.44	0.18	0.40
AFC ... 025	25	0.98	92	3.62	67	2.64	0.19	0.42
AFC ... 030	30	1.18	102	4.02	72	2.83	0.20	0.44
AFC ... 038	38	1.50	118	4.65	80	3.15	0.21	0.46
AFC ... 050	50	1.97	142	5.59	92	3.62	0.24	0.53
AFC ... 063	63.5	2.50	172	6.77	108.5	4.27	0.27	0.60
AFC ... 080	80	3.15	205	8.07	125	4.92	0.30	0.66
AFC ... 100	100	3.94	245	9.65	145	5.71	0.34	0.75
AFC ... 125	125	4.92	295	11.61	170	6.69	0.39	0.86

ЗАКАЗ	ЦВЕТ	P	
		bar	psi
AFC 50 050	Зеленый	45	650
AFC 100 050	Синий	90	1305
AFC 150 050	Красный	135	1960
AFC 200 050	Желтый	180	2610
AFC XXX 050	Черный	20-180	290-2610

ЗАКАЗ	F_0 Начальное усилие ±5% 20°C 68°F		F_1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие	
	daN	lb	daN	lb
AFC 50 050	50	112	70	157
AFC 100 050	100	225	145	326
AFC 150 050	150	337	215	483
AFC 200 050	200	450	285	641
AFC XXX 050	23-200	52-450	35-285	79-641

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

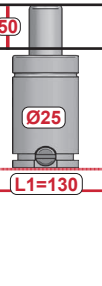
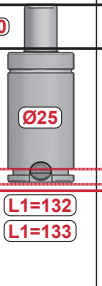
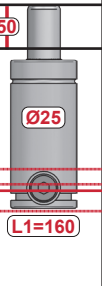
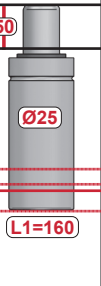
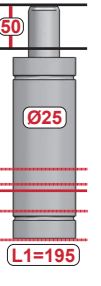
	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax					Соединение	X
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей			00195108B


MOLDIS

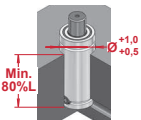
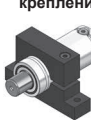
mould and die sets

AFC

Мини

						
mm	50	50	50	50	50	50
	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25
mm		L1=130				
	L1=142 L1=145 L1=154		L1=132 L1=133	L1=160	L1=160	L1=195
mm						
МОДЕЛЬ	AFC/AFD AFNA AF	CW 320	CK 200 CT 200	CM 200	CP 300	CS 420

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-025  A44-025  A49-025 			D02-025 

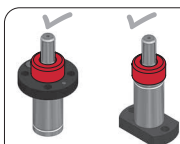
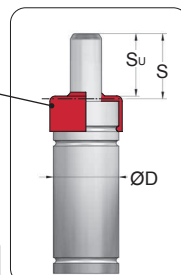
PROTECTION OPTIONS

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Защитный кожух (PG)

			
КАК ЗАКАЗАТЬ		Ød mm	ØD mm
	AFC _ _ _ 050	12	25
	AFC _ _ _ 050 + PG 012 025		

PG предполагает изменение размеров газовой пружины.
Номинальный ход (S) уменьшается до размера полезного хода (Su).


 Защитный
кожух


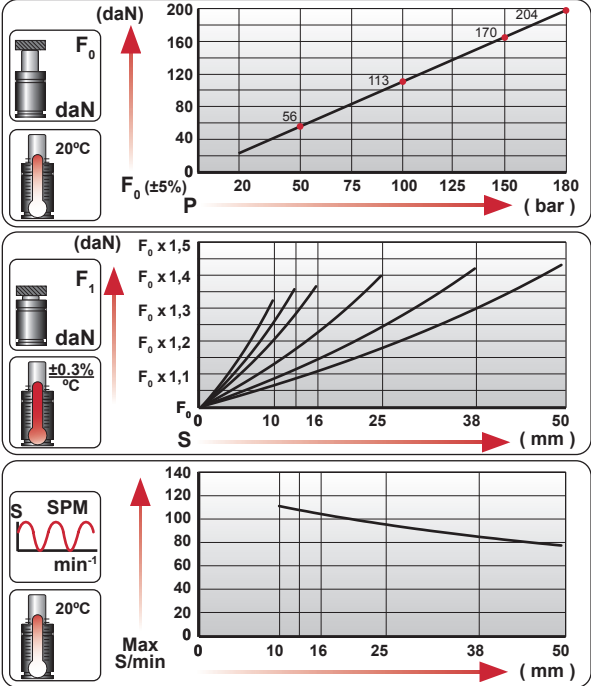
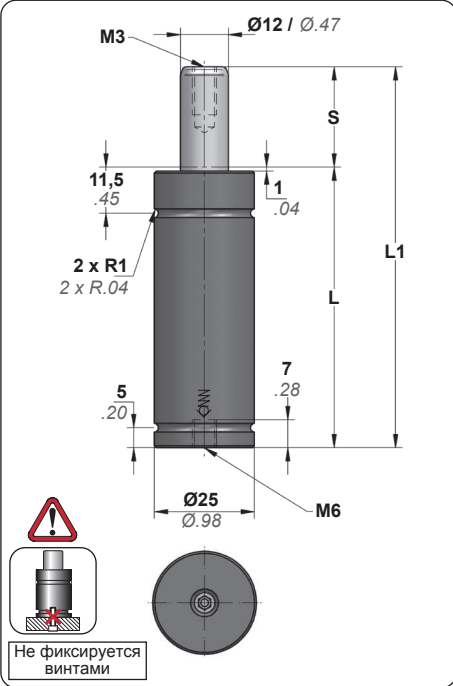
AFNA

Мини



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Kg.	lb
AFNA ... 010	10	0.39	65	2.56	55	2.17	0.17	0.37
AFNA ... 012	12.7	0.50	70.4	2.77	57.7	2.27	0.17	0.37
AFNA ... 016	16	0.63	77	3.03	61	2.40	0.18	0.40
AFNA ... 025	25	0.98	95	3.74	70	2.76	0.20	0.44
AFNA ... 038	38	1.50	121	4.76	83	3.27	0.22	0.49
AFNA ... 050	50	1.97	145	5.71	95	3.74	0.25	0.55

ЗАКАЗ	ЦВЕТ	P	
		bar	psi
AFNA 50 050	Зеленый	45	650
AFNA 100 050	Синий	90	1305
AFNA 150 050	Красный	135	1960
AFNA 200 050	Желтый	180	2610
AFNA XXX 050	Черный	20-180	290-2610

ЗАКАЗ	F ₀ Начальное усилие ±5% 20°C 68°F		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие	
	daN	lb	daN	lb
AFNA 50 050	50	112	70	157
AFNA 100 050	100	225	145	326
AFNA 150 050	150	337	215	483
AFNA 200 050	200	450	285	641
AFNA XXX 050	23-200	52-450	33-285	74-641

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
	Газ	N ₂	
	Smax	< 90%	
	Vmax	1,6 m/s	
	Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	180 bar 2610 psi
	Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F
	Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C	
	Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q	
	Соединение	X	
	Комплект картриджей	12Y0B170A	

**MOLDIS**

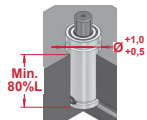
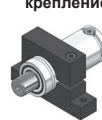
mould and die sets

AFNA

Мини

							
							
							
МОДЕЛЬ	AFC/AFD AFNA AF	CW 320	CK 200 CT 200	CM 200		CP 300	CS 420

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-025  A44-025  A49-025 			D02-025 

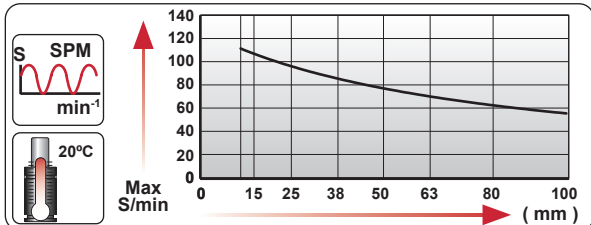
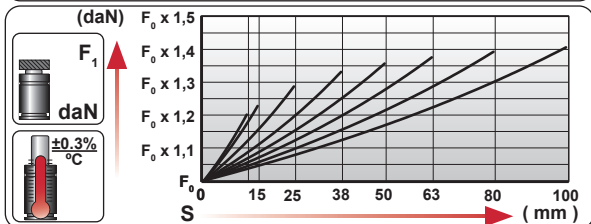
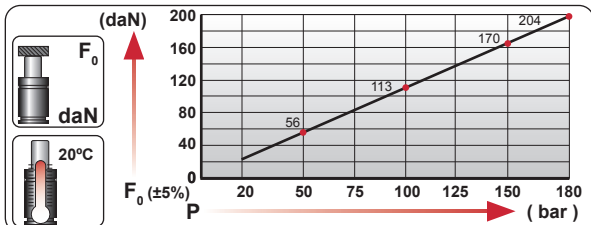
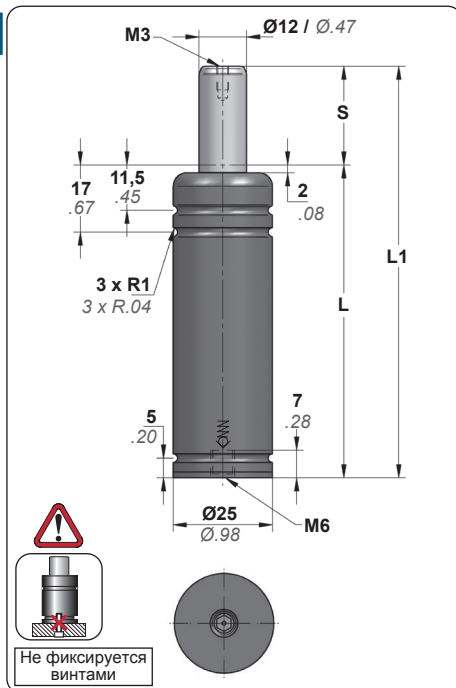
AF V1

Мини



MOLDIS

mould and die sets

БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Kg.	lb
AF ... 012 V1	12	0.47	78	3.07	66	2.60	0.17	0.37
AF ... 015 V1	15	0.59	84	3.31	69	2.72	0.18	0.40
AF ... 025 V1	25	0.98	104	4.09	79	3.11	0.20	0.44
AF ... 038 V1	38	1.50	130	5.12	92	3.62	0.22	0.49
AF ... 050 V1	50	1.97	154	6.06	104	4.09	0.25	0.55
AF ... 063 V1	63	2.48	180	7.09	117	4.61	0.27	0.60
AF ... 080 V1	80	3.15	214	8.43	134	5.28	0.30	0.66
AF ... 100 V1	100	3.94	254	10.00	154	6.06	0.34	0.75

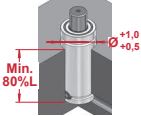
ЗАКАЗ	ЦВЕТ	P	
		bar	psi
AF 50 050 V1	Зеленый	45	650
AF 100 050 V1	Синий	90	1305
AF 150 050 V1	Красный	135	1960
AF 200 050 V1	Желтый	180	2610
AF XXX 050 V1	Черный	20-180	290-2610

ЗАКАЗ	F_0 Начальное усилие ±5% 20°C 68°F		F_1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие	
	daN	lb	daN	lb
	50	112	70	157
AF 50 050 V1	50	112	70	157
AF 100 050 V1	100	225	135	303
AF 150 050 V1	150	337	205	461
AF 200 050 V1	200	450	270	607
AF XXX 050 V1	23-200	52-450	30-270	67-607

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	✗
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей	✗

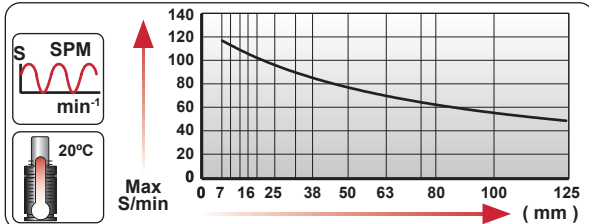
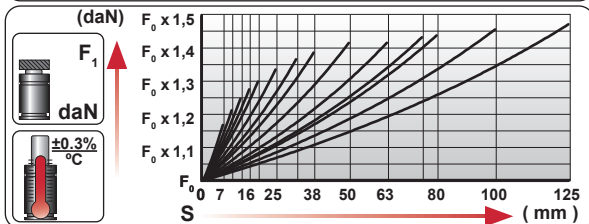
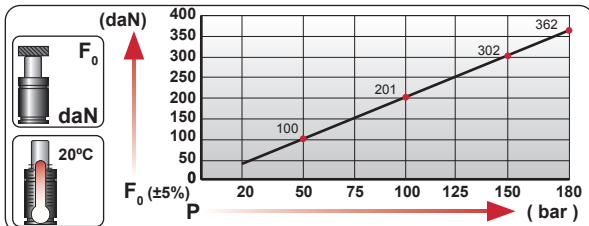
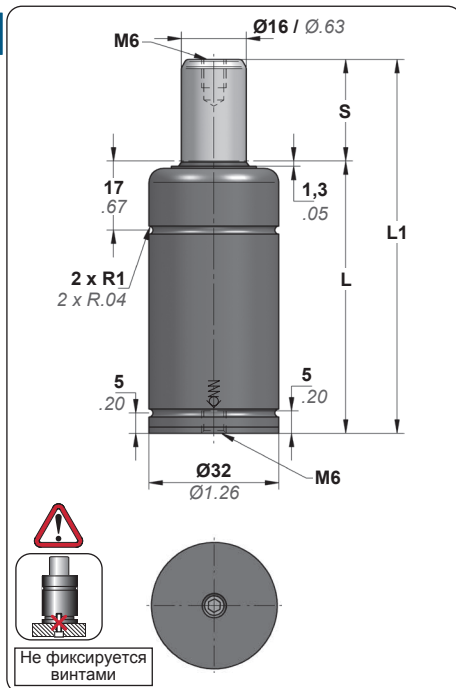
			 L1=142 L1=145 L1=154	 L1=130	 L1=132 L1=133	 L1=160	 L1=160	 L1=195
МОДЕЛЬ	AFC/AFD AFNA AF	CW 320		CK 200 CT 200	CM 200		CP 300	CS 420

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка  +1,0 Ø+0,5 Min. 80%L	Верхнее крепление  A14-025 580	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

AFT V1

Мини

FORD W-DX35-8040

**MOLDIS**
mould and die sets**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Kg.	lb
AFT --- 007 V1	7	0.28	56	2.20	49	1.93	0.22	0.49
AFT --- 010 V1	10	0.39	62	2.44	52	2.05	0.23	0.51
AFT --- 013 V1	13	0.51	68	2.68	55	2.17	0.24	0.53
AFT --- 016 V1	16	0.63	74	2.91	58	2.28	0.25	0.55
AFT --- 019 V1	19	0.75	80	3.15	61	2.40	0.26	0.57
AFT --- 025 V1	25	0.98	92	3.62	67	2.64	0.28	0.62
AFT --- 032 V1	32	1.26	106	4.17	74	2.91	0.30	0.66
AFT --- 038 V1	38	1.50	118	4.65	80	3.15	0.32	0.71
AFT --- 050 V1	50	1.97	142	5.59	92	3.62	0.36	0.79
AFT --- 063 V1	63	2.48	171	6.73	108	4.25	0.42	0.93
AFT --- 075 V1	75	2.95	195	7.68	120	4.72	0.46	1.01
AFT --- 080 V1	80	3.15	205	8.07	125	4.92	0.47	1.04
AFT --- 100 V1	100	3.94	245	9.65	145	5.71	0.54	1.19
AFT --- 125 V1	125	4.92	295	11.61	170	6.69	0.63	1.39

ЗАКАЗ	ЦВЕТ	P	
		bar	psi
AFT 80 050 V1	Зеленый	40	580
AFT 160 050 V1	Синий	80	1160
AFT 240 050 V1	Красный	120	1740
AFT 310 050 V1	Желтый	155	2450
AFT XXX 050 V1	Черный	20-180	290-2610

ЗАКАЗ	F ₀ Начальное усилие ±5% 20°C 68°F		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие	
	daN	lb	daN	lb
AFT 80 050 V1	80	180	115	259
AFT 160 050 V1	160	360	225	506
AFT 240 050 V1	240	540	340	764
AFT 310 050 V1	310	697	440	989
AFT XXX 050 V1	40-360	90-809	65-600	146-1349

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Tmin Tmax		Соединение	X
	Vmax	1,6 m/s		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Tmin Tmax		Комплект картриджей	X

**MOLDIS**

mould and die sets

AFT V1

Мини

s mm								
2 mm								
L1 mm								
МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032 580 A34-032 582 A44-032 584			



MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

РЕЗЬБОВАЯ СЕРИЯ AS

- Газовые пружины с резьбой на корпусе
- Низкое контактное усилие (200-500 daN)
- Метрическая резьба
- Простой прямой монтаж и регулировка



MOLDIS

mould and die sets

AS С РЕЗЬБОЙ

[illegible]

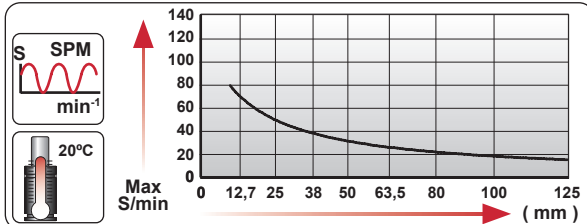
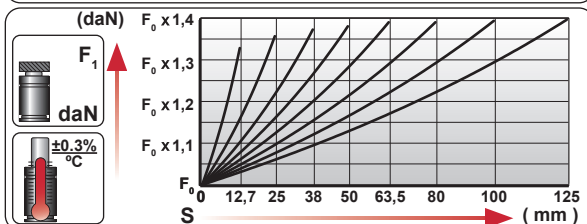
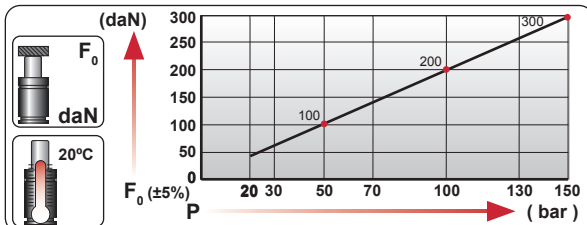
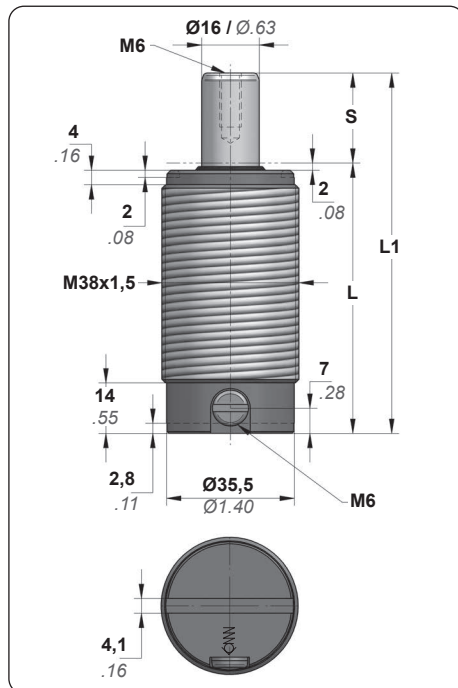
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm
 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm	 s mm

**MOLDIS**

mould and die sets

AS 300

С резьбой

**БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI****СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.		
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	
AS 300 012	12.7	0.50	75.4	2.97	62.7	2.47	300	674	395	888	11	0.6	0.42 0.93
AS 300 025	25	0.98	100	3.94	75	2.95	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		407	915	19	1.2	0.48 1.06
AS 300 038	38	1.50	126	4.96	88	3.46			412	925	28	1.7	0.54 1.19
AS 300 050	50	1.97	150	5.91	100	3.94			414	931	36	2.2	0.60 1.32
AS 300 063	63.5	2.50	177	6.97	113.5	4.47			416	935	46	2.8	0.67 1.48
AS 300 080	80	3.15	210	8.27	130	5.12			417	937	57	3.5	0.75 1.65
AS 300 100	100	3.94	250	9.84	150	5.91			418	940	71	4.3	0.85 1.87
AS 300 125	125	4.92	300	11.81	175	6.89			419	942	89	5.4	0.98 2.16

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ**E58-038**
E68-038604
604

КАК ЗАКАЗАТЬ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F				Соединение	✗
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C			Комплект картриджей	1628C205B

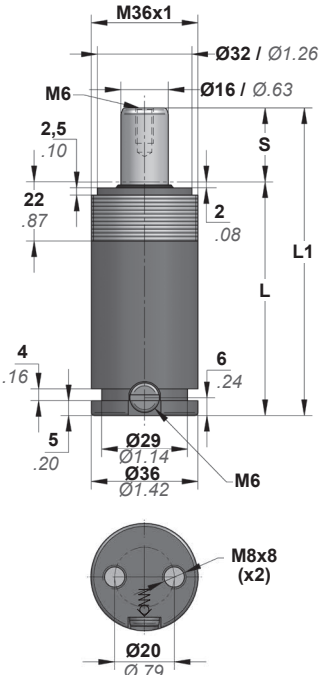
ASP 250

С резьбой



MOLDIS

mould and die sets



(daN)

F_0

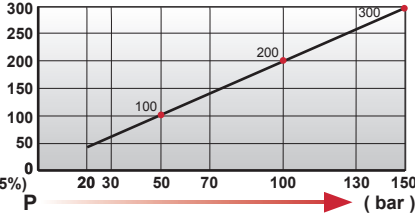
daN

20°C

$F_0 (\pm 5\%)$

P

(bar)



(daN)

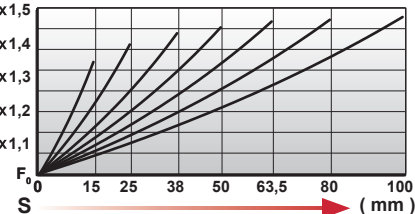
F_1

daN

±0.3% °C

S

(mm)



S

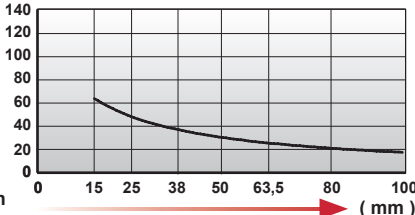
SPM

min⁻¹

20°C

Max S/min

(mm)



БЕЗОПАСНОСТЬ

VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
ASP 250 015	15	0.59	84	3.31	69	2.72	±5% 125 bar 1810 psi at 20°C 68°F		318	714	14	0.9	0.39	0.86
ASP 250 025	25	0.98	104	4.09	79	3.11			328	738	21	1.3	0.43	0.95
ASP 250 038	38	1.50	130	5.12	92	3.62			335	753	30	1.8	0.49	1.08
ASP 250 050	50	1.97	154	6.06	104	4.09			338	761	38	2.3	0.53	1.17
ASP 250 063	63.5	2.50	181	7.13	117.5	4.63			341	767	48	2.9	0.59	1.30
ASP 250 080	80	3.15	214	8.43	134	5.28			343	771	59	3.6	0.66	1.46
ASP 250 100	100	3.94	254	10.00	154	6.06			345	775	73	4.5	0.74	1.63

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ



Верхнее крепление

E03-036

604

КАК ЗАКАЗАТЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Газ



N₂



Smax

< 90%



Vmax

1,6 m/s



Pmin Pmax

20°C / 68°F



Tmin Tmax

0 °C / 32 °F



Изменение силы в зависимости от температуры

±0,3% / °C



20 bar 150 bar

290 psi 2175 psi



0 °C 80 °C

32 °F 176 °F



Зарядка Адаптер

06 CG 2-Q



Соединение

X



Комплект картриджей

1628C205B

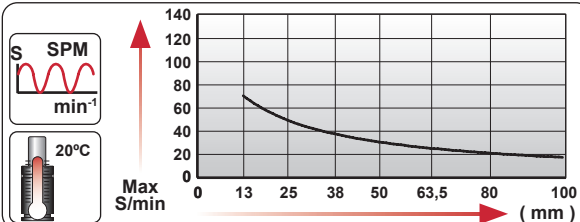
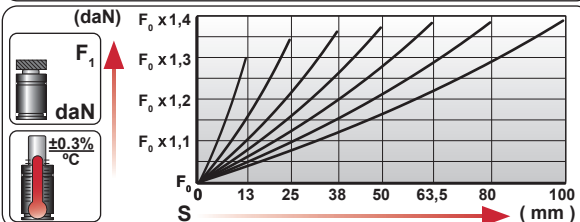
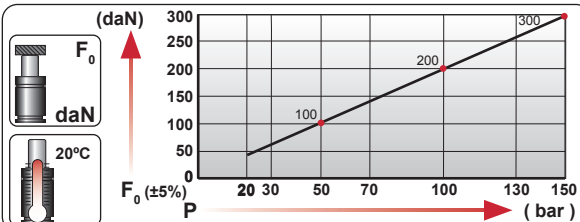
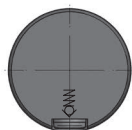
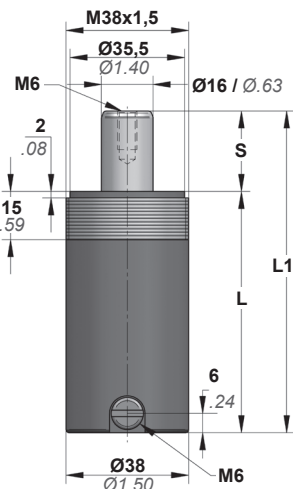


MOLDIS

mould and die sets

ASP 300

С резьбой



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
ASP 300 013	13	0.51	76	2.99	63	2.48	300	674	390	877	11	0.7	0.45	0.99
ASP 300 025	25	0.98	100	3.94	75	2.95	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		403	906	20	1.2	0.51	1.12
ASP 300 038	38	1.50	126	4.96	88	3.46			409	919	29	1.8	0.58	1.28
ASP 300 050	50	1.97	150	5.91	100	3.94			412	926	37	2.3	0.64	1.41
ASP 300 063	63.5	2.50	177	6.97	113.5	4.47			414	930	46	2.8	0.70	1.54
ASP 300 080	80	3.15	210	8.27	130	5.12			416	934	58	3.5	0.79	1.74
ASP 300 100	100	3.94	250	9.84	150	5.91			417	937	72	4.4	0.89	1.96

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ



КАК ЗАКАЗАТЬ

Верхнее
крепление



E08-038



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Газ

 N_2 

Pmin Pmax
20°C / 68°F

Tmin Tmax

менение силы
зависимости
температуры

20 bar **150 bar**
290 psi *2175 psi*

0 °C	80 °C
32 °F	176 °F

±0,3% / °C



Зарядка
Адаптер

06 CG 2-Q



Соединение

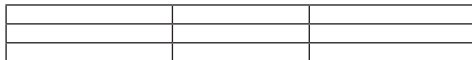


комплект
портриджей

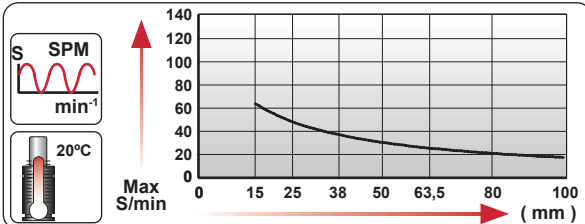
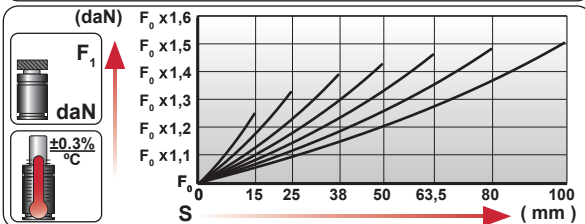
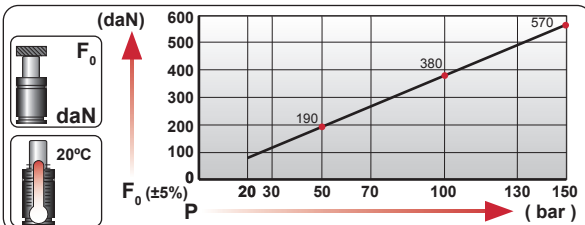
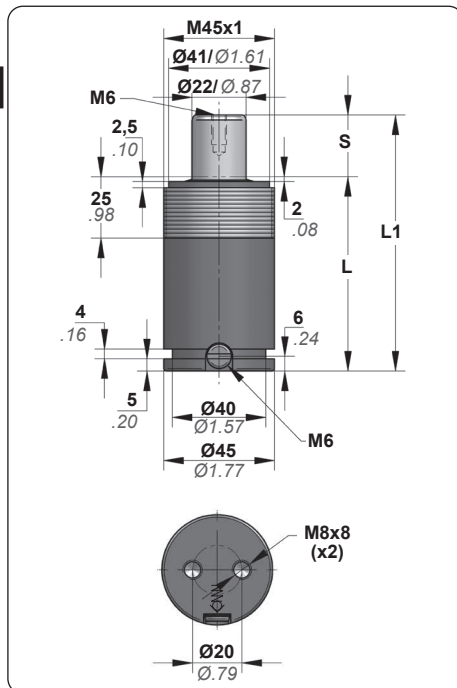
1628C225E

ASP 500 V1

С резьбой

**MOLDIS**

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
ASP 500 015 V1	15	0.59	84	3.31	69	2.72	495	1113	647	1455	24	1.5	0.56	1.23
ASP 500 025 V1	25	0.98	104	4.09	79	3.11	±5% 130 bar 1885 psi at 20°C 68°F		667	1499	37	2.3	0.62	1.37
ASP 500 038 V1	38	1.50	130	5.12	92	3.62			679	1526	53	3.3	0.70	1.54
ASP 500 050 V1	50	1.97	154	6.06	104	4.09			685	1539	69	4.2	0.77	1.70
ASP 500 063 V1	63.5	2.50	181	7.13	117.5	4.63			689	1549	86	5.2	0.86	1.90
ASP 500 080 V1	80	3.15	214	8.43	134	5.28			693	1557	107	6.5	0.96	2.12
ASP 500 100 V1	100	3.94	254	10.00	154	6.06	695	1563	132	8.1	1.09	2.40		

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ



Верхнее
крепление



E03-045



КАК ЗАКАЗАТЬ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Газ

 N_2 

Pmin Pmax
20°C / 68°F

Tmin Tmax



Изменение силы
в зависимости
от температуры

20 bar **150 bar**
290 psi *2175 psi*

0 °C	80 °C
------	-------



Зарядка
Адаптер

06 CG 2-Q



Дополнение



Комплект картриджей

2238E250B



1.6 m/s





MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ **ISO AG**

- Газовые пружины стандарта ISO
- Высокая контактная сила (150-10000 daN)
- Соответствие основным автомобильным стандартам
- Используются для разделения штампов и глубокой вытяжки



MOLDIS

mould and die sets

AG ISO

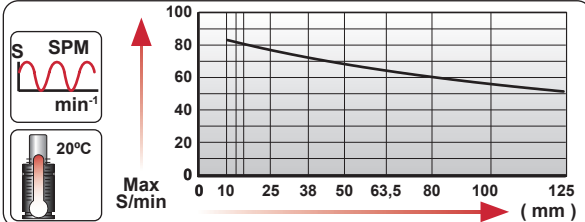
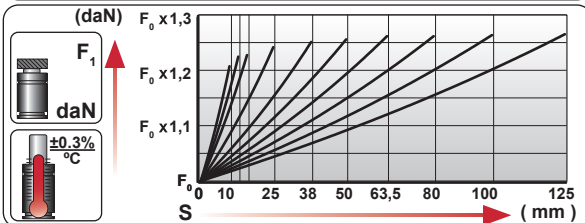
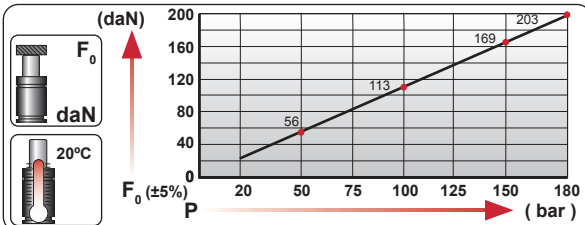
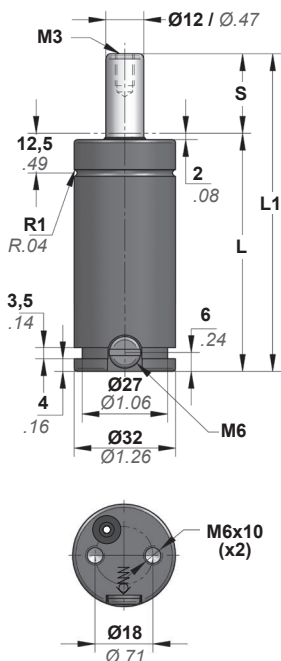
[illegible]

 ISO mm	 S mm	 L1 mm	 ISO mm	 S mm	 L1 mm	 ISO mm	 S mm	 L1 mm
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
								

AG 150

ISO

BMW B2 4006		PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 001	GM 90.25.00	RENAULT EM24.54.700
VW 39D 878		


MOLDIS
mould and die sets

БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Kg.	lb
AG --- 010	10	0.39	70	2.76	60	2.36	0.27	0.60
AG --- 012	12.7	0.50	75.4	2.97	62.7	2.47	0.28	0.62
AG --- 016	16	0.63	82	3.23	66	2.60	0.29	0.64
AG --- 025	25	0.98	100	3.94	75	2.95	0.32	0.71
AG --- 038	38	1.50	126	4.96	88	3.46	0.36	0.79
AG --- 050	50	1.97	150	5.91	100	3.94	0.39	0.86
AG --- 063	63.5	2.50	177	6.97	113.5	4.47	0.44	0.97
AG --- 080	80	3.15	210	8.27	130	5.12	0.49	1.08
AG --- 100	100	3.94	250	9.84	150	5.91	0.55	1.21
AG --- 125	125	4.92	300	11.81	175	6.89	0.62	1.37

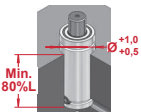
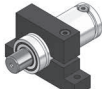
ЗАКАЗ	ЦВЕТ	P	
		bar	psi
AG 50 050		45	650
AG 100 050		90	1305
AG 150 050		135	1960
AG 200 050		180	2610
AG XXX 050		20-180	290-2610

ЗАКАЗ	F_0 Начальное усилие ±5% 20°C 68°F		F_1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие	
	daN	lb	daN	lb
AG 50 050	50	112	65	146
AG 100 050	100	225	125	281
AG 150 050	150	337	190	427
AG 200 050	200	450	250	562
AG XXX 050	23-200	52-450	30-250	67-562

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

 Газ N ₂ Smax Vmax	 Pmin Pmax 20°C / 68°F Tmin Tmax Изменение силы в зависимости от температуры	 20 bar 290 psi 180 bar 2610 psi 0 °C 32 °F 80 °C 176 °F ±0,3% / °C	 Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	06 CG 2-Q AG-H 150 XXX 1225F220B

 mm								
 mm								
 mm								
МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032  A34-032 		C20-032 	D02-032 

AG 250

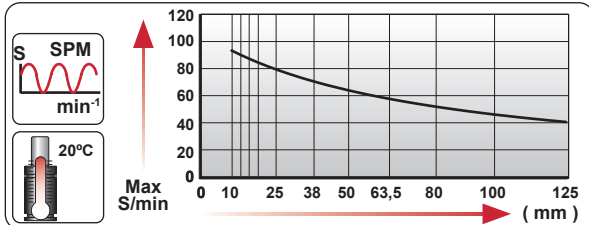
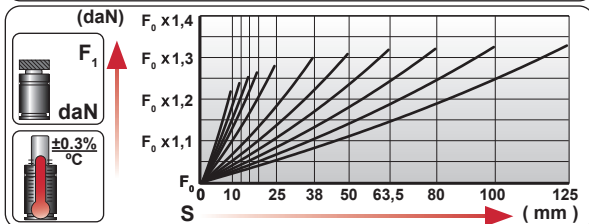
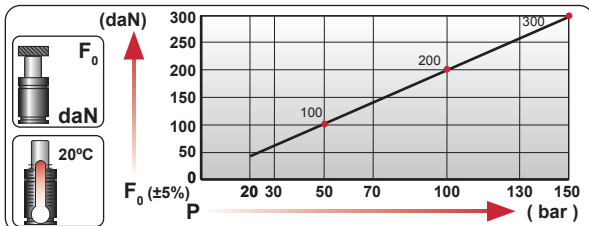
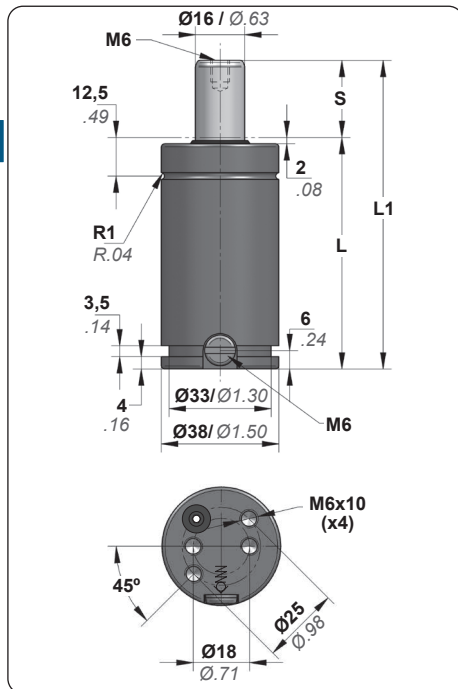
ISO

BMW B2 4006	FORD W-DX35-6203	PSA E24.54.815.G
	GM 90.25.00	RENAULT EM24.54.700
VW 39D 878		NISSAN K32S0



MOLDIS

mould and die sets

БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
AG 250 010	10	0.39	70	2.76	60	2.36	250	562	305	685	11	0.7	0.39	0.86
AG 250 013	13	0.51	76	2.99	63	2.48			310	696	14	0.8	0.40	0.88
AG 250 016	16	0.63	82	3.23	66	2.60			313	704	16	1.0	0.41	0.90
AG 250 019	19	0.75	88	3.46	69	2.72			316	710	18	1.1	0.43	0.95
AG 250 025	25	0.98	100	3.94	75	2.95			320	719	23	1.4	0.45	0.99
AG 250 038	38	1.50	126	4.96	88	3.46			325	730	33	2.0	0.51	1.12
AG 250 050	50	1.97	150	5.91	100	3.94			327	735	43	2.6	0.56	1.23
AG 250 063	63.5	2.50	177	6.97	113.5	4.47			329	739	53	3.2	0.62	1.37
AG 250 080	80	3.15	210	8.27	130	5.12			330	742	66	4.0	0.69	1.52
AG 250 100	100	3.94	250	9.84	150	5.91			331	745	82	5.0	0.77	1.70
AG 250 125	125	4.92	300	11.81	175	6.89			332	747	102	6.2	0.88	1.94

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

 Газ N ₂ Smax Vmax	 Pmin Pmax 20°C / 68°F Tmin Tmax 32°F / 176°F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	06 CG 2-Q AG-H 250 XXX 1630B205B

**MOLDIS**

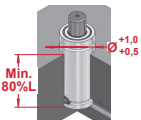
mould and die sets

AG 250

ISO

  								
		Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38
		L1=130 L1=140	L1=150	L1=132 L1=137 L1=150	L1=150 L1=155	L1=150	L1=155 L1=160	L1=230
МОДЕЛЬ		CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

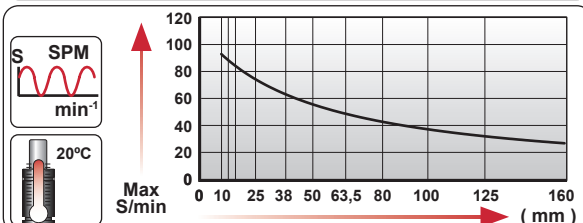
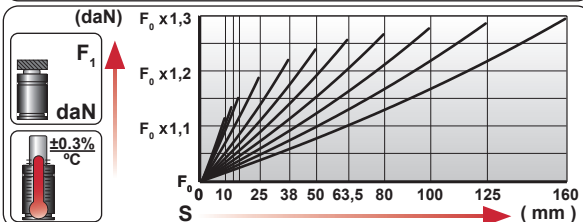
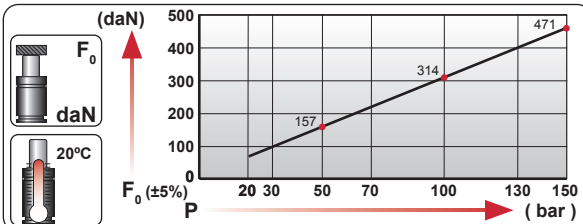
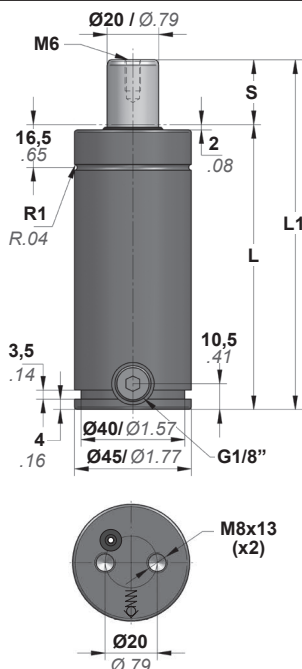
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
	КАК ЗАКАЗАТЬ	A14-038  580 A34-038  582		C05-038  596 C20-038  598	D02-038  600 D67-038  602

AG 500

ISO

BMW B2 4006		PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 001	GM 90.25.00	RENAULT EM24.54.700
VW 39D 878		NISSAN K32S0

**MOLDIS**
mould and die sets**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
AG 500 010	10	0.39	105	4.13	95	3.74	470 1057 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		516	1161	35	2.1	0.83	1.83
AG 500 013	13	0.51	111	4.37	98	3.86			525	1181	39	2.4	0.85	1.87
AG 500 016	16	0.63	117	4.61	101	3.98			533	1198	43	2.6	0.86	1.90
AG 500 025	25	0.98	135	5.31	110	4.33			550	1236	54	3.3	0.91	2.01
AG 500 038	38	1.50	161	6.34	123	4.84			566	1272	71	4.3	0.97	2.14
AG 500 050	50	1.97	185	7.28	135	5.31			575	1294	86	5.2	1.03	2.27
AG 500 063	63.5	2.50	212	8.35	148.5	5.85			583	1311	103	6.3	1.10	2.43
AG 500 080	80	3.15	245	9.65	165	6.50			590	1326	124	7.6	1.18	2.60
AG 500 100	100	3.94	285	11.22	185	7.28			595	1339	149	9.1	1.28	2.82
AG 500 125	125	4.92	335	13.19	210	8.27			600	1350	181	11.0	1.41	3.11
AG 500 160	160	6.30	405	15.94	245	9.65			605	1360	225	13.7	1.58	3.48

20 bar 150 bar
290 psi 2175 psi
0 °C 80 °C
32 °F 176 °F

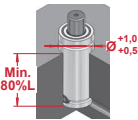
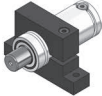
18 CG 1-Q

AG-H 500 XXX

±0,3% / °C

2038E380B

								
								
		  		  	 			
МОДЕЛЬ		CW 750 CWC 750 KZ 750		CT 700 CK 750 FD 500	CM 600 CD 700	AG 500	CPH 1250	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-045  581 A34-045  582	B21-045  590 B76-045  594	C05-045  596 C20-045  598	D02-045  600 D67-045  602

AG 750

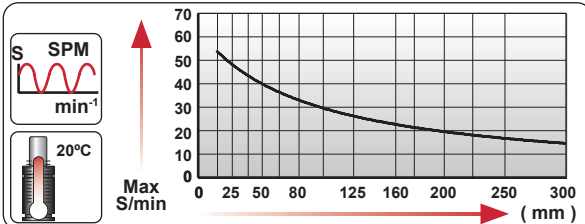
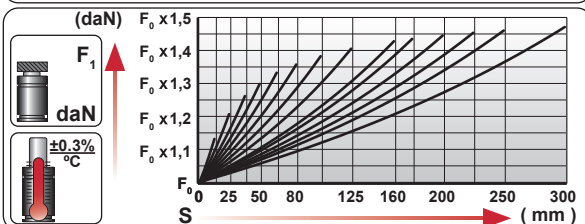
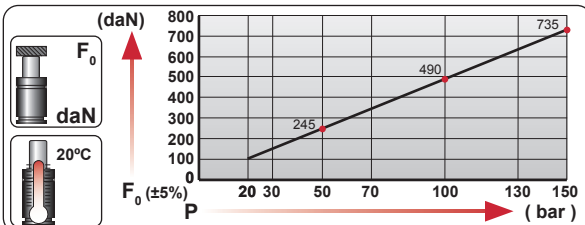
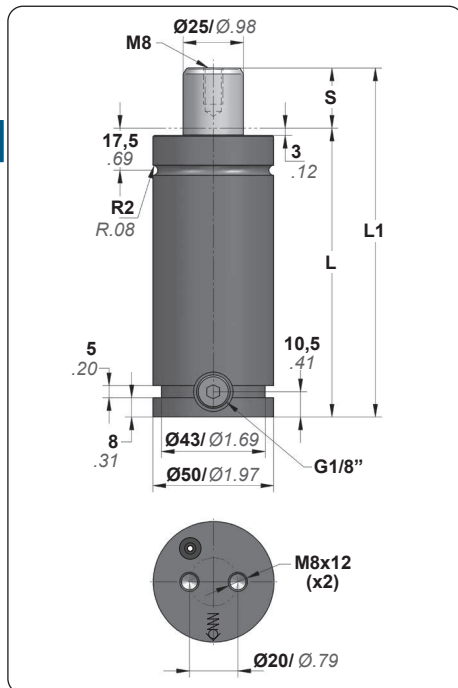
150

BMW B2 4006	FORD W-DX35-6203	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 001	GM 90.25.00	RENAULT EM24.54.700
VW 39D 878		NISSAN K32S0



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

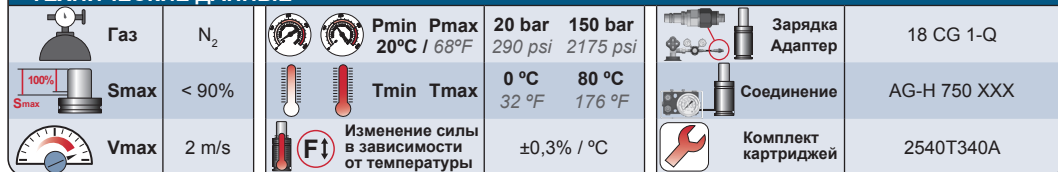


СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
AG 750 013	13	0.51	121	4.76	108	4.25	740	1664	839	1885	54	3.3	1.12	2.47
AG 750 025	25	0.98	145	5.71	120	4.72			894	2010	71	4.3	1.22	2.69
AG 750 038	38	1.50	171	6.73	133	5.24			935	2101	90	5.5	1.32	2.91
AG 750 050	50	1.97	195	7.68	145	5.71			962	2162	106	6.5	1.42	3.13
AG 750 063	63.5	2.50	222	8.74	158.5	6.24	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		985	2213	126	7.7	1.53	3.37
AG 750 080	80	3.15	255	10.04	175	6.89			1005	2260	149	9.1	1.67	3.68
AG 750 100	100	3.94	295	11.61	195	7.68			1024	2302	177	10.8	1.83	4.03
AG 750 125	125	4.92	345	13.58	220	8.66			1041	2340	212	13.0	2.03	4.48
AG 750 160	160	6.30	415	16.34	255	10.04			1057	2377	262	16.0	2.32	5.11
AG 750 175	175	6.89	445	17.52	270	10.63			1063	2389	283	17.3	2.44	5.38
AG 750 200	200	7.87	495	19.49	295	11.61			1070	2406	318	19.4	2.65	5.84
AG 750 225	225	8.86	545	21.46	320	12.60			1077	2420	353	21.6	2.85	6.28
AG 750 250	250	9.84	595	23.43	345	13.58			1082	2431	389	23.7	3.06	6.75
AG 750 300	300	11.81	695	27.36	395	15.55			1089	2449	459	28.0	3.47	7.65

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



**MOLDIS**

mould and die sets

AG 750

ISO

S mm 2 mm L1 mm		 Ø50 L1=138 L1=148 L1=152		 Ø50 L1=138 L1=150 L1=150	 Ø50 L1=170 L1=185 L1=195	 Ø50 L1=195	 Ø50 L1=165 L1=175	 Ø50 L1=220
МОДЕЛЬ		CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000		CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка Min. 80%L *1,0 Ø+0,5	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050 581 A34-050 582	B21-050 590 B76-050 594	C05-050 596 C20-050 598	D02-050 600 D67-050 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

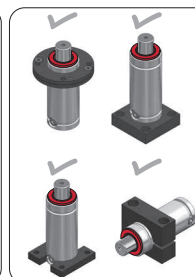
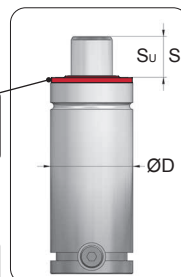
		 Ød mm	 ØD mm
КАК ЗАКАЗАТЬ	AG 750 050	25	50
	AG 750 050 + PW 025 050		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

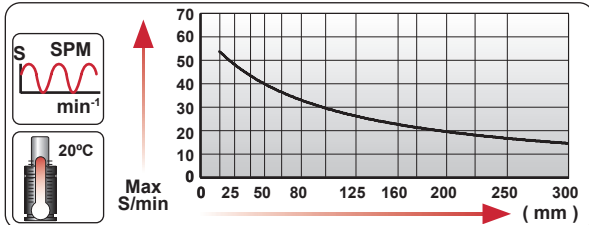
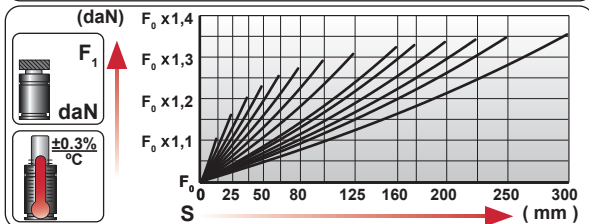
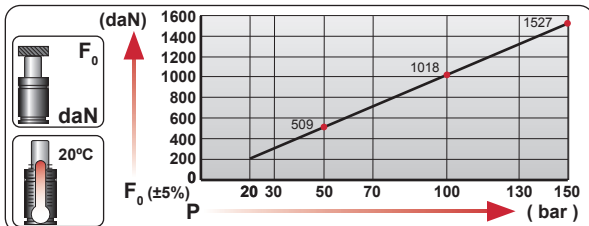
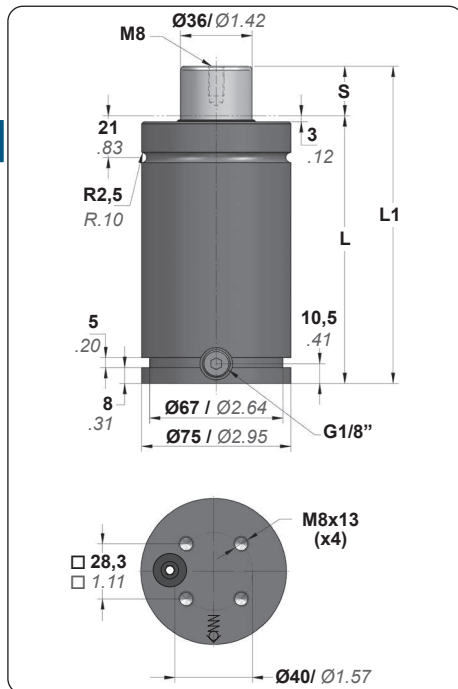
Приспо-
собление
для чистки



AG 1500

ISO

BMW B2 4006	FORD W-DX35-6203	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 001	GM 90.25.00	RENAULT EM24.54.700
VW 39D 878		NISSAN K32S0


MOLDIS
mould and die sets

БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F0 Начальное усилие		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
AG 1500 013	13	0.51	136	5.35	123	4.84	1530	3440	1690	3800	140	8.5	2.82	6.22
AG 1500 025	25	0.98	160	6.30	135	5.31			1778	3997	183	11.1	2.99	6.59
AG 1500 038	38	1.50	186	7.32	148	5.83			1841	4139	229	14.0	3.18	7.01
AG 1500 050	50	1.97	210	8.27	160	6.30			1883	4232	272	16.6	3.36	7.41
AG 1500 063	63.5	2.50	237	9.33	173.5	6.83	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		1917	4310	320	19.5	3.56	7.85
AG 1500 080	80	3.15	270	10.63	190	7.48			1949	4381	379	23.1	3.80	8.38
AG 1500 100	100	3.94	310	12.20	210	8.27			1977	4444	450	27.5	4.09	9.02
AG 1500 125	125	4.92	360	14.17	235	9.25			2002	4501	539	32.9	4.46	9.83
AG 1500 160	160	6.30	430	16.93	270	10.63			2027	4556	664	40.5	4.97	10.96
AG 1500 175	175	6.89	460	18.11	285	11.22			2035	4575	718	43.8	5.19	11.44
AG 1500 200	200	7.87	510	20.08	310	12.20			2046	4600	807	49.3	5.56	12.26
AG 1500 225	225	8.86	560	22.05	335	13.19			2055	4620	896	54.7	5.92	13.05
AG 1500 250	250	9.84	610	24.02	360	14.17			2062	4637	986	60.1	6.29	13.87
AG 1500 300	300	11.81	710	27.95	410	16.14			2074	4663	1164	71.0	7.02	15.48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

 Газ N ₂ 100% Smax Vmax	 Pmin Pmax 20°C / 68°F Tmin Tmax Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	18 CG 1-Q AG-H 1500 XXX 3663R440A

**MOLDIS**

mould and die sets

AG 1500

ISO

	L1=145	L1=154	L1=185	L1=210	L1=175	L1=240	
	L1=155	L1=160	L1=195		L1=200		
	L1=159	L1=160	L1=210				
МОДЕЛЬ	CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400	CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-075 A34-075	B21-075 B76-075	C05-075 C20-075	D02-075 D67-075

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

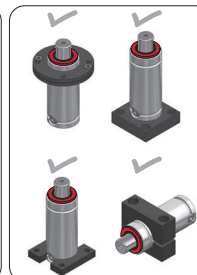
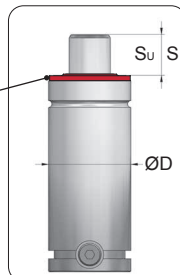
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ			
	AG 1500 050	36	75
	AG 1500 050 + PW 036 075		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



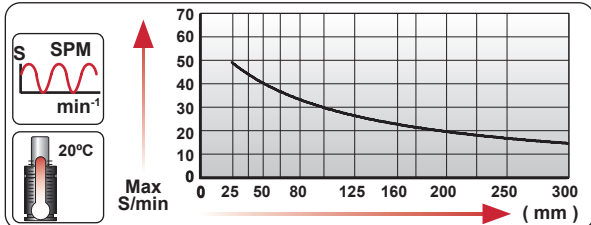
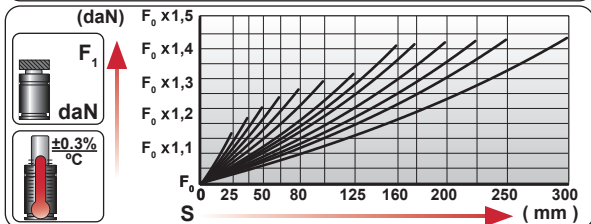
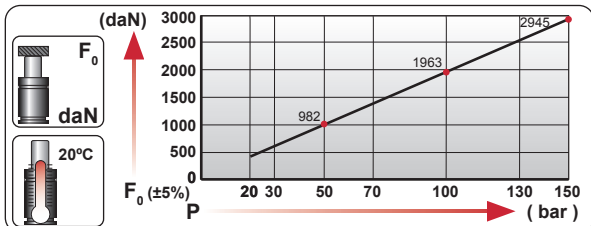
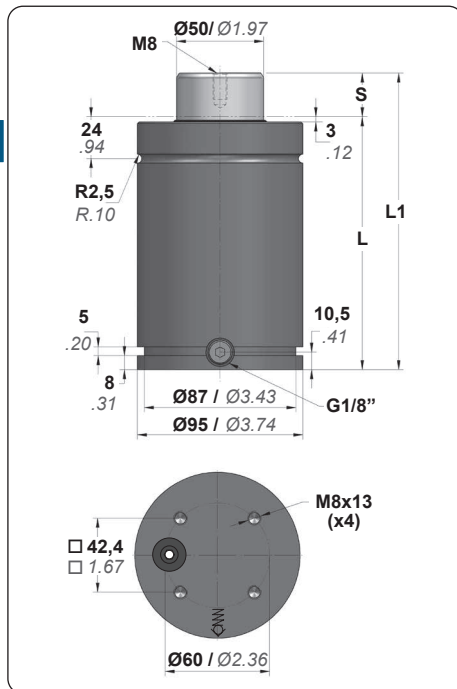
Приспособление для чистки



AG 3000

150

BMW B2 4006	FORD W-DX35-6203	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 001	GM 90.25.00	RENAULT EM24.54.700
VW 39D 878		NISSAN K32S0

**MOLDIS**

БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
AG 3000 025	25	0.98	170	6.69	145	5.71	2945	6621	3442	7739	340	20.7	5.14	11.33
AG 3000 038	38	1.50	196	7.72	158	6.22			3592	8075	414	25.3	5.48	12.08
AG 3000 050	50	1.97	220	8.66	170	6.69			3696	8309	483	29.5	5.80	12.79
AG 3000 063	63.5	2.50	247	9.72	183.5	7.22			3788	8515	560	34.2	6.15	13.56
AG 3000 080	80	3.15	280	11.02	200	7.87			3874	8709	655	40.0	6.58	14.51
AG 3000 100	100	3.94	320	12.60	220	8.66	150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	3953	8888	770	47.0	7.10	15.65	
AG 3000 125	125	4.92	370	14.57	245	9.65		4028	9054	913	55.7	7.75	17.09	
AG 3000 160	160	6.30	440	17.32	280	11.02		4332	9738	981	59.9	8.66	19.09	
AG 3000 175	175	6.89	470	18.50	295	11.61		4343	9764	1067	65.1	9.05	19.95	
AG 3000 200	200	7.87	520	20.47	320	12.60		4359	9799	1211	73.9	9.70	21.38	
AG 3000 225	225	8.86	570	22.44	345	13.58	4371	9827	1354	82.6	10.35	22.82		
AG 3000 250	250	9.84	620	24.41	370	14.57	4381	9850	1497	91.4	11.00	24.25		
AG 3000 300	300	11.81	720	28.35	420	16.54	4397	9884	1784	108.9	12.31	27.14		

20 bar	150 bar
290 psi	2175 psi
0 °C	80 °C
32 °F	176 °F

18 CG 1-Q

AG-H 3000 XXX

S ≤ 125mm 5080U460A
S ≥ 160mm 5080U710A

±0.3% / °C

**MOLDIS**

mould and die sets

AG 3000

ISO

 Is mm		 Ø95 L1=158 L1=162 L1=162		 Ø95 L1=170 L1=170	 Ø95 L1=195 L1=205 L1=220	 Ø95 L1=220	 Ø95 L1=215	 Ø95 L1=255
МОДЕЛЬ		CW 4200 KZ 4200 KT 4200		CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-095 581 A34-095 582	B16-095 591 B21-095 590 B76-095 594	C05-095 597 C20-095 598	D02-095 601 D67-095 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

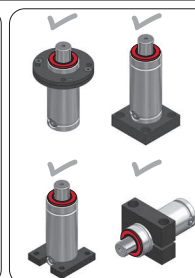
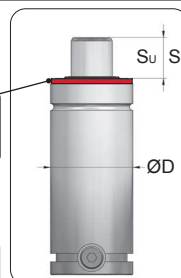
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ			
	AG 3000 050	50	95
	AG 3000 050 + PW 050 095		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспо-
собление
для чистки



AG 5000

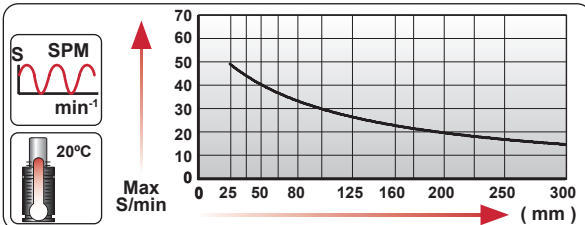
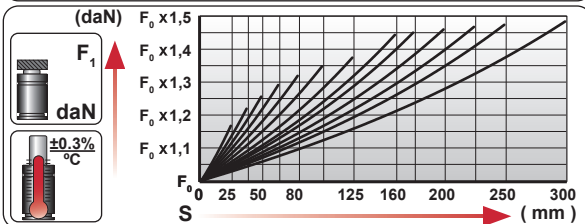
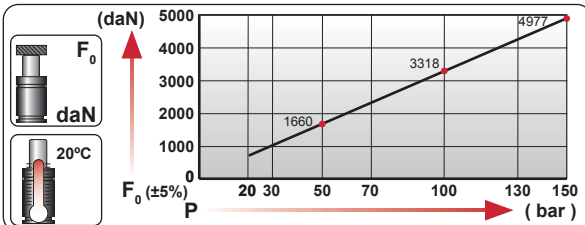
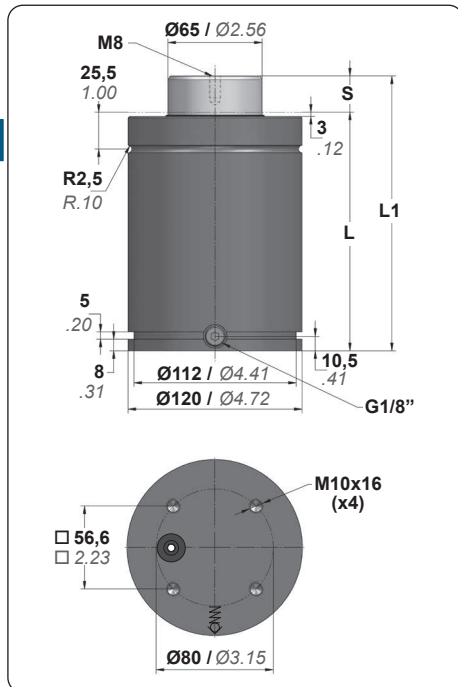
ISO

BMW B2 4006	FORD W-DX35-6203	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 001	GM 90.25.00	RENAULT EM24.54.700
VW 39D 878		NISSAN K32S0



MOLDIS

mould and die sets

БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
AG 5000 025	25	0.98	190	7.48	165	6.50	4980	11195	5818	13078	576	35.2	9.78	21.56
AG 5000 038	38	1.50	216	8.50	178	7.01			6076	13660	699	42.7	10.31	22.73
AG 5000 050	50	1.97	240	9.45	190	7.48			6258	14069	812	49.6	10.80	23.81
AG 5000 063	63.5	2.50	267	10.51	203.5	8.01			6419	14431	940	57.4	11.35	25.02
AG 5000 080	80	3.15	300	11.81	220	8.66			6572	14775	1096	66.9	12.02	26.50
AG 5000 100	100	3.94	340	13.39	240	9.45	150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		6715	15095	1285	78.4	12.83	28.29
AG 5000 125	125	4.92	390	15.35	265	10.43			6848	15395	1521	92.8	13.85	30.53
AG 5000 160	160	6.30	460	18.11	300	11.81			7181	16144	1732	105.7	15.27	33.66
AG 5000 175	175	6.89	490	19.29	315	12.40			7216	16223	1874	114.3	15.88	35.01
AG 5000 200	200	7.87	540	21.26	340	13.39			7265	16333	2110	128.8	16.90	37.26
AG 5000 225	225	8.86	590	23.23	365	14.37			7305	16421	2346	143.2	17.92	39.51
AG 5000 250	250	9.84	640	25.20	390	15.35			7337	16495	2582	157.6	18.93	41.73
AG 5000 300	300	11.81	740	29.13	440	17.32	7388	16609	3054	186.4	20.97	46.23		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
Smax		< 90%		Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение		AG-H 5000 XXX	
Vmax		2 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Комплект картриджей		S ≤ 125mm 65A0W560A S ≥ 160mm 65A0W750A	

**MOLDIS**

mould and die sets

AG 5000

ISO

МОДЕЛЬ		CW 6600 KZ 6600 KT 6600		FD 5000	GN 5000 CM 6500 CD 6600	AG 5000		CS 11800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-120 581 A34-120 583	B16-120 591 B21-120 591 B76-120 595	C05-120 597 C20-120 599	D02-120 601 D67-120 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

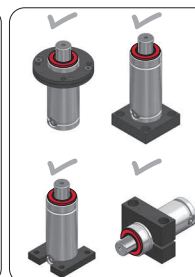
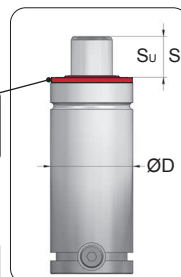
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ	AG 5000 050	65 120
	AG 5000 050 + PW 065 120	



Приспо-
собление
для чистки

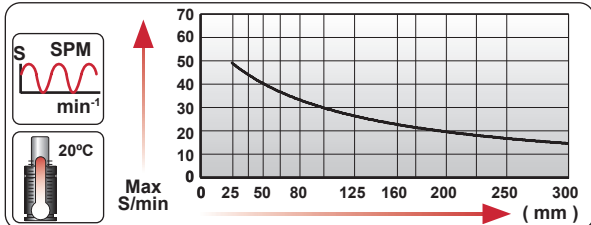
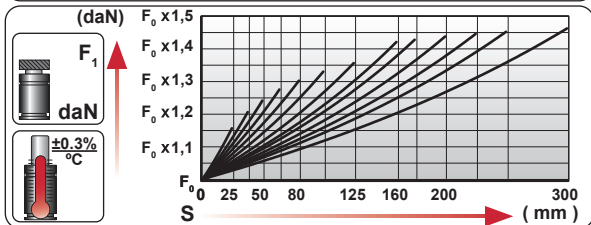
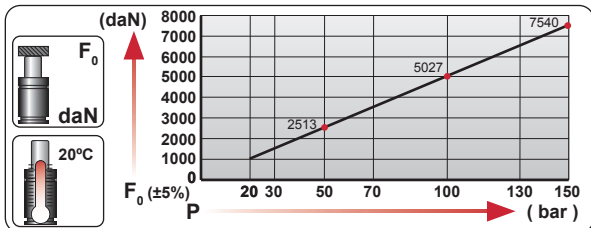
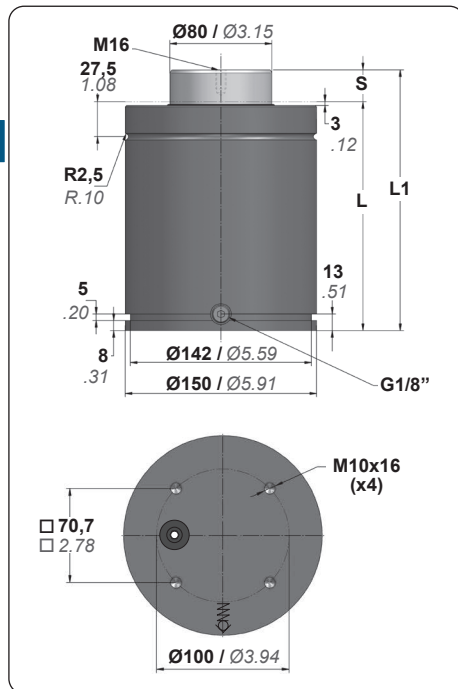


PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

AG 7500

ISO

BMW B2 4006	FORD W-DX35-6203	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 001	GM 90.25.00	RENAULT EM24.54.700
VW 39D 878		


MOLDIS
mould and die sets
БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
AG 7500 025	25	0.98	205	8.07	180	7.09	7540	16951	8734	19635	919	56.1	16.89	37.24
AG 7500 038	38	1.50	231	9.09	193	7.60			9108	20475	1110	67.7	17.71	39.04
AG 7500 050	50	1.97	255	10.04	205	8.07			9372	21070	1285	78.4	18.47	40.72
AG 7500 063	63.5	2.50	282	11.10	218.5	8.60			9608	21599	1483	90.5	19.33	42.61
AG 7500 080	80	3.15	315	12.40	235	9.25			9832	22104	1725	105.3	20.37	44.91
AG 7500 100	100	3.94	355	13.98	255	10.04	150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		10041	22574	2018	123.1	21.63	47.69
AG 7500 125	125	4.92	405	15.94	280	11.02			10238	23017	2384	145.5	23.21	51.17
AG 7500 160	160	6.30	475	18.70	315	12.40			10724	24109	2709	165.3	25.42	56.04
AG 7500 175	175	6.89	505	19.88	330	12.99			10777	24229	2928	178.7	26.37	58.14
AG 7500 200	200	7.87	555	21.85	355	13.98			10851	24394	3295	201.0	27.95	61.62
AG 7500 225	225	8.86	605	23.82	380	14.96			10911	24529	3661	223.4	29.53	65.10
AG 7500 250	250	9.84	655	25.79	405	15.94			10960	24640	4027	245.7	31.11	68.59
AG 7500 300	300	11.81	755	29.72	455	17.91			11037	24812	4759	290.4	34.27	75.55

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Tmin Tmax 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	80 °C 176 °F					
	Vmax	2 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	$\pm 0,3\%$ / °C		Соединение		Комплект картриджей	AG-H 7500 XXX
							S $\leq 125\text{mm}$ 80C5X700A S $\geq 160\text{mm}$ 80C5X890A			

**MOLDIS**

mould and die sets

AG 7500

ISO

МОДЕЛЬ		CW 9500 CW 11800 KT 9500			GN 7500 CM 10000 CD 9600	AG 7500		CS 18300

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-150 581 A34-150 583	B16-150 591 B21-150 591 B76-150 595	C05-150 597 C20-150 599	D02-150 601 D67-150 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

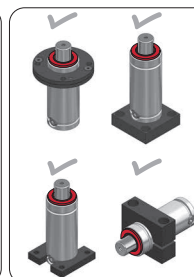
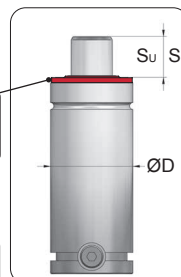
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ	AG 7500 050	80	150
	AG 7500 050 + PW 080 150		



Приспо-
собление
для чистки

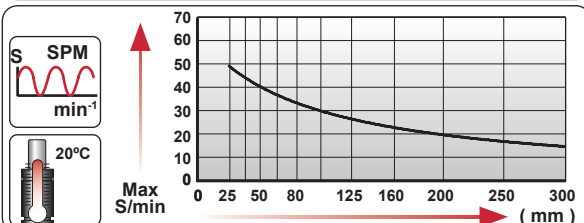
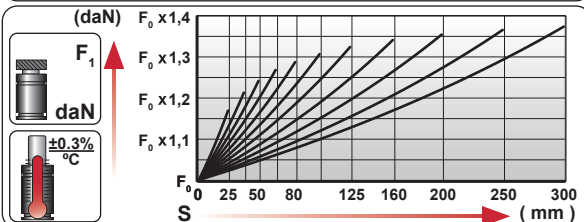
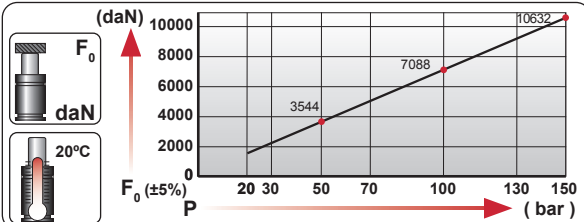
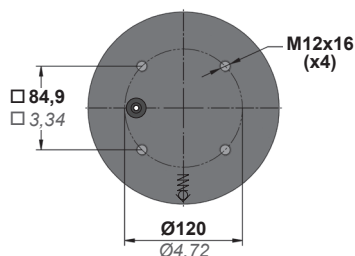
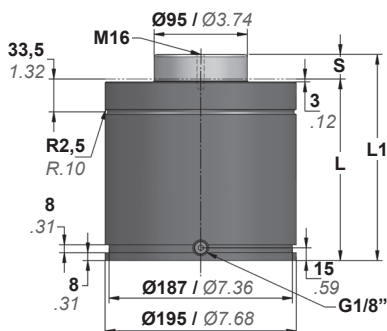


PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

AG 10000

ISO

	GM 90.25.00	RENAULT EM24.54.700
VW 39D 878		

**MOLDIS**
mould and die setsБЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F0 Начальное усилие		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
AG 10000 025	25	0.98	210	8.27	185	7.28	10280 ±5% 145 bar 2105 psi at 20°C 68°F	23110	12039	27064	1213	74.0	31.71	69.91
AG 10000 038	38	1.50	236	9.29	198	7.80			12486	28070	1524	93.0	33.04	72.84
AG 10000 050	50	1.97	260	10.24	210	8.27			12780	28730	1812	110.6	34.26	75.53
AG 10000 063	63.5	2.50	287	11.30	223.5	8.80			13026	29283	2135	130.3	35.64	78.57
AG 10000 080	80	3.15	320	12.60	240	9.45			13249	29785	2531	154.4	37.32	82.28
AG 10000 100	100	3.94	360	14.17	260	10.24			13447	30230	3010	183.7	39.36	86.77
AG 10000 125	125	4.92	410	16.14	285	11.22			13626	30632	3609	220.2	41.91	92.39
AG 10000 160	160	6.30	480	18.90	320	12.60			13799	31022	4447	271.4	45.48	100.27
AG 10000 200	200	7.87	560	22.05	360	14.17			13935	31327	5405	329.8	49.57	109.28
AG 10000 250	250	9.84	660	25.98	410	16.14			14051	31588	6603	402.9	54.67	120.53
AG 10000 300	300	11.81	760	29.92	460	18.11			14133	31771	7801	476.0	59.77	131.77

20 bar 150 bar
290 psi 2175 psi
0 °C 80 °C
32 °F 176 °F

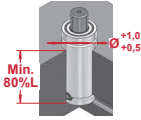
18 CG 1-Q

AG-H 10000 XXX

±0,3% / °C

95G0Y950A

 mm								
 mm								
 mm								
МОДЕЛЬ		CW 20000			CD 18500	AG 10000		

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-195  581 A34-195  583	B21-195  591 B76-195  595	C05-195  597 C20-195  599	D02-195  601



MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ СВЕРХМОЩНЫЕ CD

- Газовые пружины стандартного размера (ISO)
- Более высокое контактное усилие (300-18500 daN)
- Соответствие стандартам ISO - VDI
- Используются для тяжелых работ



mould and die sets

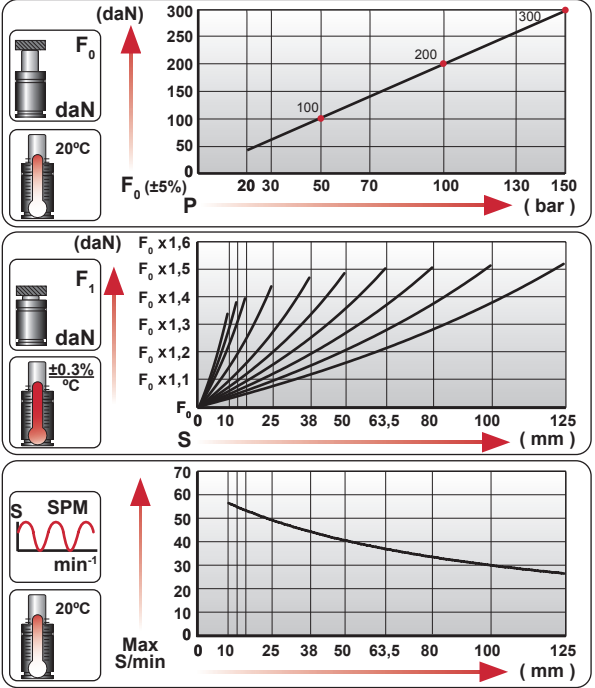
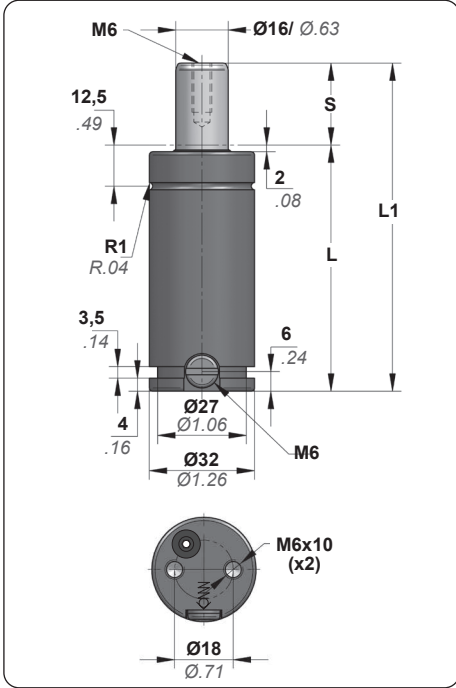
CD СВЕРХМОЩНЫЕ

[illegible]

		L1=138 L1=148 L1=152		L1=138 L1=150 L1=150	L1=170 L1=185 L1=195	L1=195	L1=165 L1=175	L1=220
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД

CD 300 V1

Тяжелые условия



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CD 300 010 V1	10	0.39	70	2.76	60	2.36	300 674 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		401	902	8	0.5	0.28	0.62
CD 300 012 V1	12.7	0.50	75.4	2.97	62.7	2.47			410	922	9	0.6	0.29	0.64
CD 300 016 V1	16	0.63	82	3.23	66	2.60			418	940	11	0.7	0.30	0.66
CD 300 025 V1	25	0.98	100	3.94	75	2.95			431	970	17	1.0	0.33	0.73
CD 300 038 V1	38	1.50	126	4.96	88	3.46			441	991	24	1.5	0.38	0.84
CD 300 050 V1	50	1.97	150	5.91	100	3.94			446	1002	31	1.9	0.42	0.93
CD 300 063 V1	63.5	2.50	177	6.97	113.5	4.47			449	1010	38	2.3	0.46	1.01
CD 300 080 V1	80	3.15	210	8.27	130	5.12			452	1016	48	2.9	0.52	1.15
CD 300 100 V1	100	3.94	250	9.84	150	5.91			454	1021	59	3.6	0.59	1.30
CD 300 125 V1	125	4.92	300	11.81	175	6.89			456	1025	73	4.5	0.67	1.48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q			
 Smax		< 90%		Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Соединение		CD-H 300 XXX V1			
 Vmax		1,6 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Комплект картриджей		1625F205B			

**MOLDIS**

mould and die sets

CD 300 V1

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032 A34-032		C20-032	D02-032

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

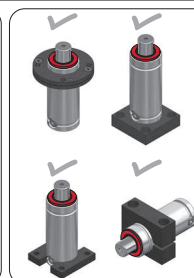
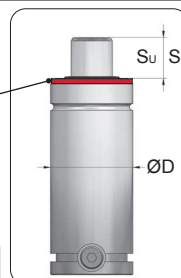
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ			
	CD 300 050 V1	16	32
	CD 300 050 V1 + PW 016 032		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки

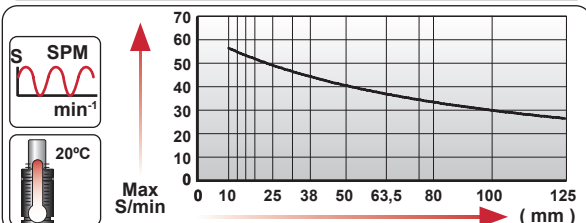
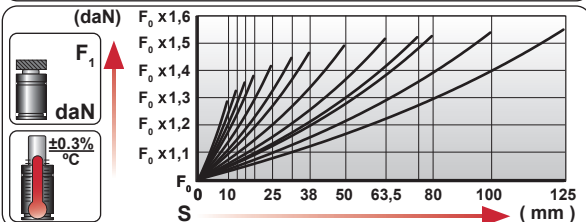
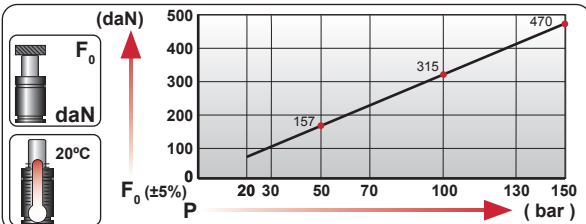
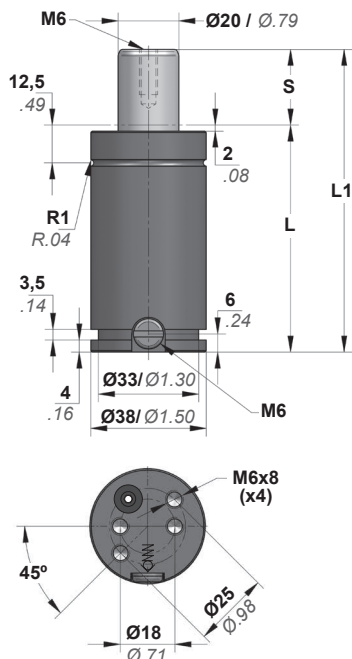


CD 500 V1

Тяжелые условия

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CD 500 010 V1	10	0.39	70	2.76	60	2.36	470	1057	604	1358	14	0.9	0.38	0.84
CD 500 013 V1	13	0.51	76	2.99	63	2.48			622	1399	17	1.0	0.40	0.88
CD 500 016 V1	16	0.63	82	3.23	66	2.60			637	1431	19	1.2	0.41	0.90
CD 500 019 V1	19	0.75	88	3.46	69	2.72			648	1457	22	1.3	0.43	0.95
CD 500 025 V1	25	0.98	100	3.94	75	2.95	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		665	1496	27	1.6	0.46	1.01
CD 500 032 V1	32	1.26	114	4.49	82	3.23			679	1527	33	2.0	0.49	1.08
CD 500 038 V1	38	1.50	126	4.96	88	3.46			688	1547	38	2.3	0.52	1.15
CD 500 050 V1	50	1.97	150	5.91	100	3.94			700	1575	48	2.9	0.58	1.28
CD 500 063 V1	63.5	2.50	177	6.97	113.5	4.47			710	1595	59	3.6	0.64	1.41
CD 500 075 V1	75	2.95	200	7.87	125	4.92			715	1608	69	4.2	0.69	1.52
CD 500 080 V1	80	3.15	210	8.27	130	5.12			717	1612	73	4.5	0.72	1.59
CD 500 100 V1	100	3.94	250	9.84	150	5.91			723	1626	90	5.5	0.81	1.79
CD 500 125 V1	125	4.92	300	11.81	175	6.89			728	1637	111	6.8	0.93	2.05

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Соединение	CD-H 500 XXX V1
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Комплект картриджей	2030B190B

**MOLDIS**

mould and die sets

CD 500 V1

Тяжелые условия

		Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38
		L1=130 L1=140	L1=150	L1=132 L1=137 L1=150	L1=150 L1=155	L1=150	L1=155 L1=160	L1=230
МОДЕЛЬ		CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

 КАК ЗАКАЗАТЬ	 Вставка Min. 80%L +1,0 Ø+0,5	 Верхнее крепление A14-038 580 A34-038 582	 Базовое крепление 	 Нижнее крепление C20-038 598	 Поддерживающее крепление D02-038 600

**MOLDIS**

mould and die sets

CD 700

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ		CW 750 CWC 750 KZ 750		CT 700 CK 750 FD 500	CM 600 CD 700	AG 500	CPH 1250	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-045 581 A34-045 582	B21-045 590 B76-045 594	C05-045 596 C20-045 598	D02-045 600 D67-045 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

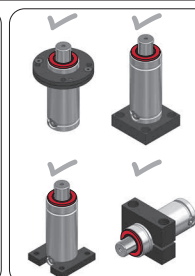
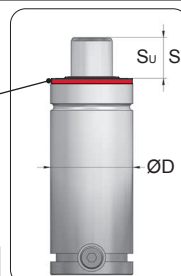
КАК ЗАКАЗАТЬ			
	CD 700 050	25	45
	CD 700 050 + PW 025 045		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

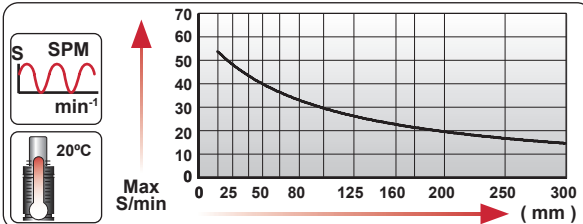
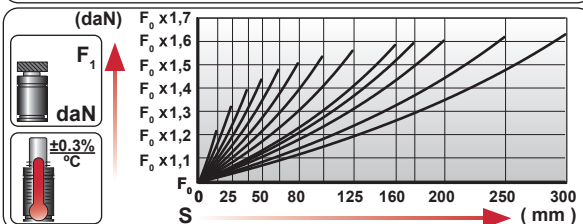
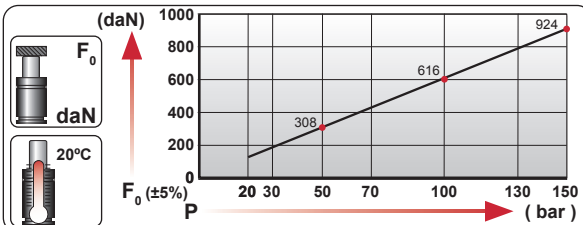
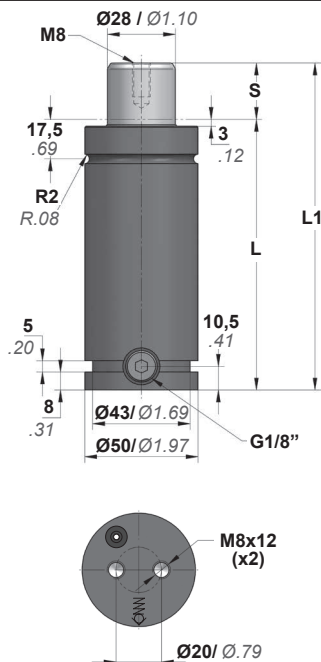
Приспо-
собление
для чистки



CD 1000 V1

Тяжелые условия

	GM	90.25.05
VW	39D 638	

**MOLDIS**
mould and die setsБЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CD 1000 013 V1	13	0.51	121	4.76	108	4.25	925	2079	1113	2503	47	2.9	1.18	2.60
CD 1000 025 V1	25	0.98	145	5.71	120	4.72			1209	2719	65	4.0	1.28	2.82
CD 1000 038 V1	38	1.50	171	6.73	133	5.24			1276	2868	85	5.2	1.39	3.06
CD 1000 050 V1	50	1.97	195	7.68	145	5.71			1318	2963	103	6.3	1.49	3.28
CD 1000 063 V1	63.5	2.50	222	8.74	158.5	6.24	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		1353	3041	124	7.5	1.60	3.53
CD 1000 080 V1	80	3.15	255	10.04	175	6.89			1384	3111	149	9.1	1.74	3.84
CD 1000 100 V1	100	3.94	295	11.61	195	7.68			1411	3172	179	10.9	1.90	4.19
CD 1000 125 V1	125	4.92	345	13.58	220	8.66			1435	3226	217	13.2	2.11	4.65
CD 1000 160 V1	160	6.30	415	16.34	255	10.04			1458	3278	269	16.4	2.41	5.31
CD 1000 175 V1	175	6.89	445	17.52	270	10.63			1466	3295	292	17.8	2.53	5.58
CD 1000 200 V1	200	7.87	495	19.49	295	11.61			1476	3318	330	20.1	2.74	6.04
CD 1000 250 V1	250	9.84	595	23.43	345	13.58	1491	3352	405	24.7	3.16	6.97		
CD 1000 300 V1	300	11.81	695	27.36	395	15.55	1502	3376	481	29.4	3.58	7.89		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

 Газ Smax Vmax	N₂ Smax < 90% Vmax 1,6 m/s	 Pmin Pmax 20°C / 68°F	 Tmin Tmax 20 bar / 290 psi 150 bar / 2175 psi	 0 °C 32 °F	 80 °C 176 °F	 Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
		 Изменение силы в зависимости от температуры	 ±0,3% / °C	 Соединение		 Комплект картриджей	CD-H 1000 XXX V1
							2840T420A

**MOLDIS**

mould and die sets

CD 1000 V1

Тяжелые условия

S mm 2 mm L1 mm		 Ø50 L1=138 L1=148 L1=152		 Ø50 L1=138 L1=150 L1=150	 Ø50 L1=170 L1=185 L1=195	 Ø50 L1=195	 Ø50 L1=165 L1=175	 Ø50 L1=220
МОДЕЛЬ		CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000		CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050 581 A34-050 582	B21-050 590 B76-050 594	C05-050 596 C20-050 598	D02-050 600 D67-050 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

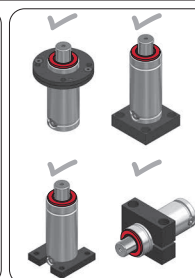
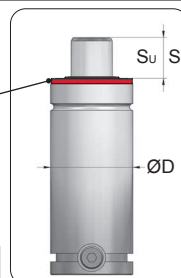
КАК ЗАКАЗАТЬ	CD 1000 050 V1	28 50
	CD 1000 050 V1 + PW 028 050	

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



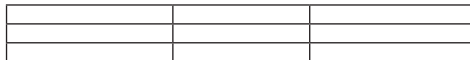
Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

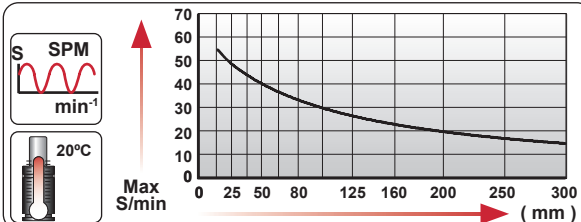
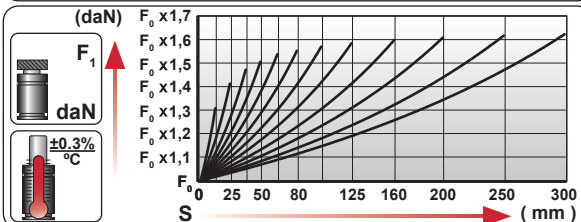
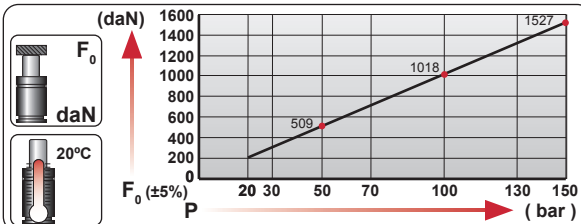
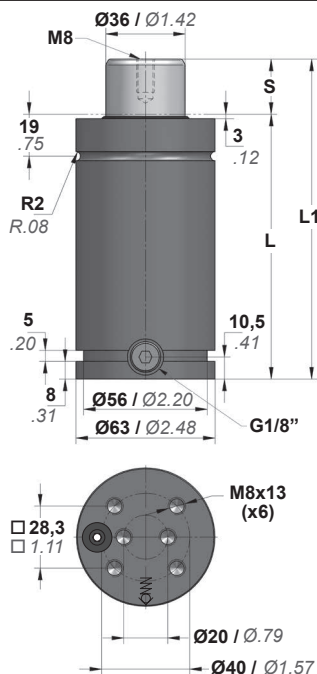


CD 1500 V2

Тяжелые условия

**MOLDIS**

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

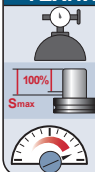


СТАНДАРТ

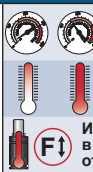


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CD 1500 013 V2	13	0.51	121	4.76	108	4.25	1530	3440	2000	4496	56	3.4	2.02	4.45
CD 1500 025 V2	25	0.98	145	5.71	120	4.72			2160	4856	87	5.3	2.17	4.78
CD 1500 038 V2	38	1.50	171	6.73	133	5.24	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	2251	5061	121	7.4	2.33	5.14	
CD 1500 050 V2	50	1.97	195	7.68	145	5.71		2303	5177	152	9.3	2.48	5.47	
CD 1500 063 V2	63.5	2.50	222	8.74	158.5	6.24		2342	5265	186	11.4	2.64	5.82	
CD 1500 080 V2	80	3.15	255	10.04	175	6.89		2375	5339	229	14.0	2.84	6.26	
CD 1500 100 V2	100	3.94	295	11.61	195	7.68		2402	5399	280	17.1	3.09	6.81	
CD 1500 125 V2	125	4.92	345	13.58	220	8.66		2425	5451	345	21.0	3.39	7.47	
CD 1500 160 V2	160	6.30	415	16.34	255	10.04		2446	5498	435	26.5	3.82	8.42	
CD 1500 200 V2	200	7.87	495	19.49	295	11.61		2461	5533	538	32.8	4.31	9.50	
CD 1500 250 V2	250	9.84	595	23.43	345	13.58	2474	5562	667	40.7	4.92	10.85		
CD 1500 300 V2	300	11.81	695	27.36	395	15.55	2483	5582	796	48.6	5.54	12.22		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Газ

N₂

Pmin Pmax
0000 4 0005

20°C / 68°F

Tmin Tmax

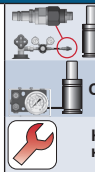
Изменение силы в зависимости от температуры

20 bar 150 bar

2175 psi

0 °C	80 °C
20.05	136.05

±0,3% / °C



Зарядка
Адаптер

Соединение

комплект
отрицательной

18 CG 1-Q

CD-H 1500 XXX V2

3652L440A

**MOLDIS**

mould and die sets

CD 1500 V2

Тяжелые условия

	L1=144 L1=152 L1=154	L1=152 L1=160	L1=185 L1=195	L1=175 L1=190	L1=205	
МОДЕЛЬ	CW 1500 KZ/KT 1500 CWC 1500	CT 1500 CK 1500	CM 1500 CD 1500	CPH 2800 CP 3000	CS 3000	

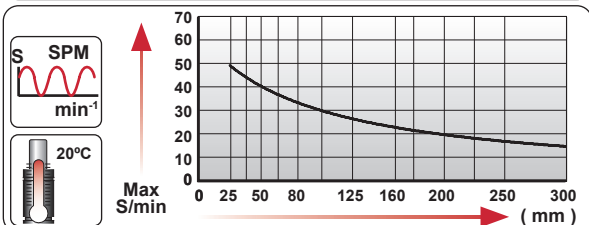
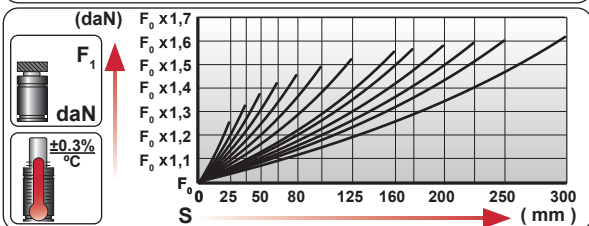
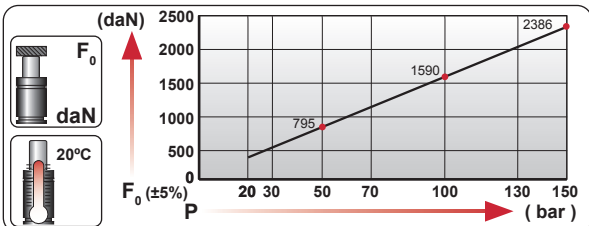
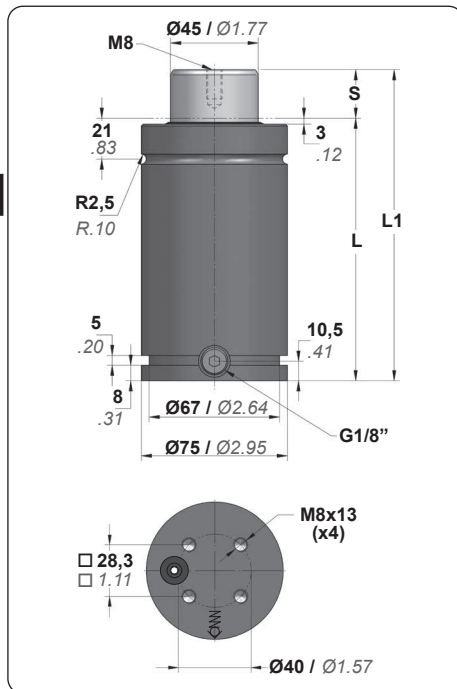
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

 КАК ЗАКАЗАТЬ	Вставка Min. 80%L +1,0 Ø+0,5	Верхнее крепление A14-063 A39-063 A69-063	Базовое крепление B21-075 B76-075	Нижнее крепление C05-063 C35-063	Поддерживающее крепление D02-063 D67-063
-----------------------------	--	--	--	---	---

CD 2400

Тяжелые условия

	GM	90.25.05
VW	39D 638	

MOLDIS
mould and die setsБЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.				
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb	
CD 2400 025	25	0.98	160	6.30	135	5.31	2385	5362	2993	6728	196	11.9	3.06	6.75	
CD 2400 038	38	1.50	186	7.32	148	5.83			3164	7113	245	15.0	3.28	7.23	
CD 2400 050	50	1.97	210	8.27	160	6.30			3280	7375	291	17.8	3.48	7.67	
CD 2400 063	63.5	2.50	237	9.33	173.5	6.83			3380	7600	343	20.9	3.72	8.20	
CD 2400 080	80	3.15	270	10.63	190	7.48			3473	7808	406	24.8	4.00	8.82	
CD 2400 100	100	3.94	310	12.20	210	8.27			±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	3558	7998	483	29.4	4.34	9.57
CD 2400 125	125	4.92	360	14.17	235	9.25				3635	8172	578	35.3	4.77	10.52
CD 2400 160	160	6.30	430	16.93	270	10.63				3712	8344	712	43.4	5.37	11.84
CD 2400 175	175	6.89	460	18.11	285	11.22				3737	8401	769	46.9	5.63	12.41
CD 2400 200	200	7.87	510	20.08	310	12.20				3772	8480	865	52.8	6.06	13.36
CD 2400 225	225	8.86	560	22.05	335	13.19				3801	8545	961	58.6	6.48	14.29
CD 2400 250	250	9.84	610	24.02	360	14.17				3825	8599	1056	64.5	6.91	15.23
CD 2400 300	300	11.81	710	27.95	410	16.14				3862	8683	1247	76.1	7.77	17.13

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

 Газ N ₂ 100% Smax Vmax	 Smax Vmax	 Pmin Pmax 20°C / 68°F Tmin Tmax 0°C / 32°F 80°C / 176°F	 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi 0°C 80°C 32°F 176°F	 Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	 18 CG 1-Q CD-H 2400 XXX 4563R470A

**MOLDIS**

mould and die sets

CD 2400

Тяжелые условия

			L1=145	L1=154	L1=185	L1=210	L1=175	L1=240
			L1=155	L1=160	L1=195		L1=200	
			L1=159	L1=160	L1=210			
МОДЕЛЬ			CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400	CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-075 581 A34-075 582	B21-075 590 B76-075 594	C05-075 596 C20-075 598	D02-075 601 D67-075 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

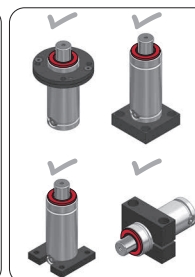
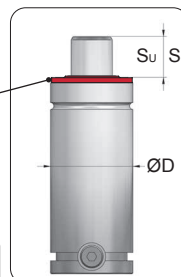
КАК ЗАКАЗАТЬ		
CD 2400 050	45	75
CD 2400 050 + PW 045 075		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки



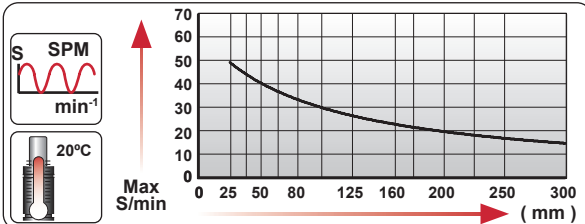
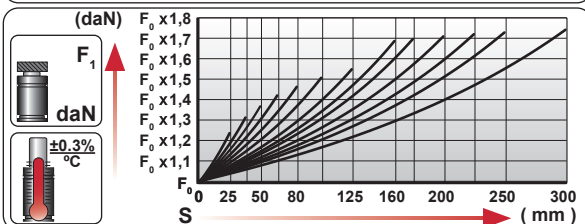
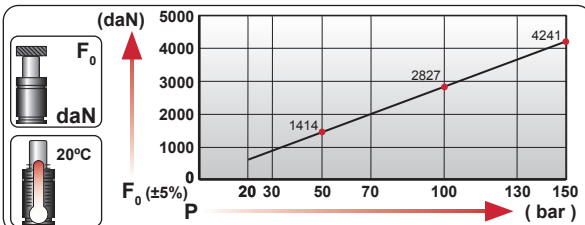
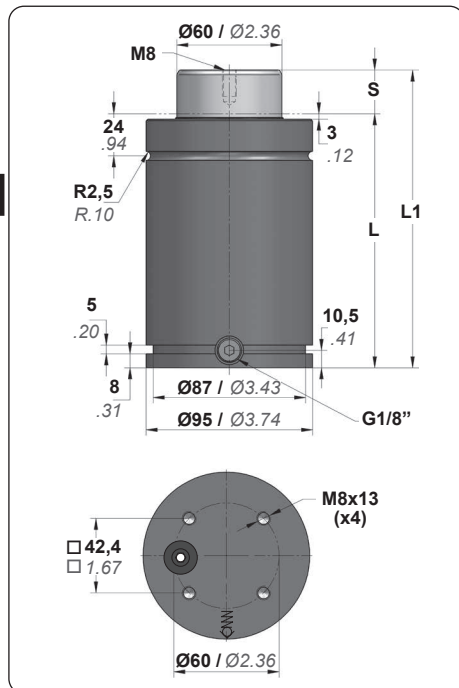
CD 4200

Тяжелые условия

	GM 90.25.05	
VW 39D 838		

**MOLDIS**

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CD 4200 025	25	0.98	170	6.69	145	5.71	4240	9532	5247	11797	368	22.5	5.21	11.49
CD 4200 038	38	1.50	196	7.72	158	6.22			5570	12523	450	27.5	5.58	12.30
CD 4200 050	50	1.97	220	8.66	170	6.69	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	5801	13042	525	32.1	5.93	13.07	
CD 4200 063	63.5	2.50	247	9.72	183.5	7.22		6008	13507	610	37.2	6.31	13.91	
CD 4200 080	80	3.15	280	11.02	200	7.87		6207	13954	714	43.6	6.78	14.95	
CD 4200 100	100	3.94	320	12.60	220	8.66		6393	14373	839	51.2	7.35	16.20	
CD 4200 125	125	4.92	370	14.57	245	9.65		6570	14770	997	60.8	8.06	17.77	
CD 4200 160	160	6.30	440	17.32	280	11.02		7136	16043	1115	68.0	9.06	19.97	
CD 4200 175	175	6.89	470	18.50	295	11.61		7178	16137	1209	73.8	9.49	20.92	
CD 4200 200	200	7.87	520	20.47	320	12.60		7235	16266	1366	83.4	10.2	22.49	
CD 4200 225	225	8.86	570	22.44	345	13.58		7281	16369	1523	92.9	10.92	24.07	
CD 4200 250	250	9.84	620	24.41	370	14.57		7319	16455	1680	102.5	11.63	25.64	
CD 4200 300	300	11.81	720	28.35	420	16.54	7378	16587	1994	121.7	13.05	28.77		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂	 	Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%	 	Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	CD-H 4200 XXX
	Vmax	1,6 m/s	 	Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей	S ≤ 125mm 6080U440A S ≥ 160mm 6080U710A

**MOLDIS**

mould and die sets

CD 4200

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ		CW 4200 KZ 4200 KT 4200		CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-095 581 A34-095 582	B21-095 590 B76-095 594	C05-095 597 C20-095 598	D02-095 601 D67-095 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

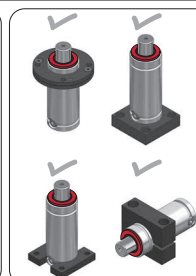
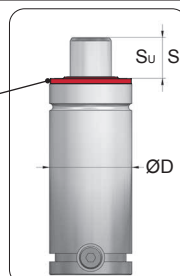
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ	CD 4200 050	60	95
	CD 4200 050 + PW 060 095		



Приспо-
собление
для чистки

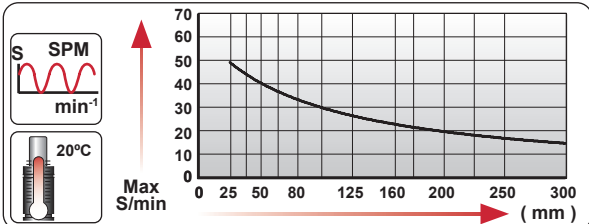
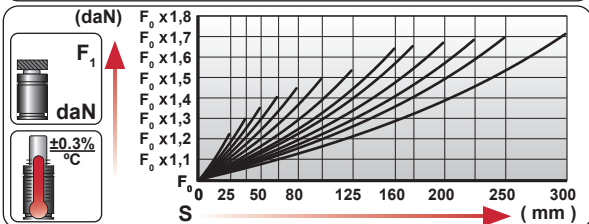
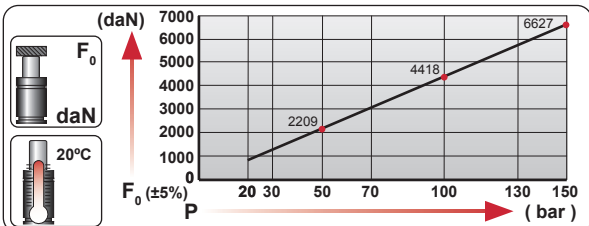
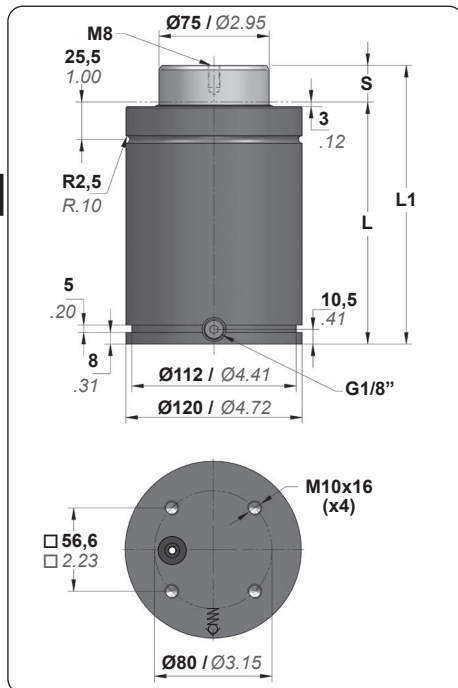


PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

CD 6600

Тяжелые условия

	GM	90.25.05
VW	39D 638	

MOLDIS
mould and die setsБЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CD 6600 025	25	0.98	190	7.48	165	6.50	6630	14905	8123	18262	601	36.7	9.99	22.02
CD 6600 038	38	1.50	216	8.50	178	7.01			8616	19368	728	44.5	10.59	23.35
CD 6600 050	50	1.97	240	9.45	190	7.48			8972	20169	846	51.6	11.15	24.58
CD 6600 063	63.5	2.50	267	10.51	203.5	8.01			9294	20893	979	59.7	11.78	25.97
CD 6600 080	80	3.15	300	11.81	220	8.66			9606	21595	1141	69.6	12.54	27.65
CD 6600 100	100	3.94	340	13.39	240	9.45	150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		9901	22259	1337	81.6	13.47	29.70
CD 6600 125	125	4.92	390	15.35	265	10.43			10183	22893	1583	96.6	14.63	32.25
CD 6600 160	160	6.30	460	18.11	300	11.81			10788	24253	1834	111.9	16.25	35.82
CD 6600 175	175	6.89	490	19.29	315	12.40			10873	24444	1981	120.9	16.95	37.37
CD 6600 200	200	7.87	540	21.26	340	13.39			10992	24711	2227	135.9	18.11	39.93
CD 6600 225	225	8.86	590	23.23	365	14.37			11089	24929	2472	150.9	19.27	42.48
CD 6600 250	250	9.84	640	25.20	390	15.35			11170	25111	2717	165.8	20.43	45.04
CD 6600 300	300	11.81	740	29.13	440	17.32	11297	25396	3208	195.8	22.75	50.15		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

 Газ N ₂ Smax Vmax	 Pmin Pmax 20°C / 68°F Tmin Tmax Изменение силы в зависимости от температуры	 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F ±0,3% / °C	 Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	18 CG 1-Q CD-H 6600 XXX S ≤ 125mm 75A0W540A S ≥ 160mm 75A0W730A

**MOLDIS**

mould and die sets

CD 6600

Тяжелые условия

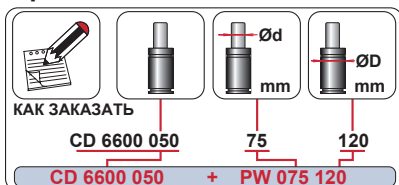
МОДЕЛЬ		CW 6600 KZ 6600 KT 6600		FD 5000	GN 5000 CM 6500 CD 6600	AG 5000		CS 11800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

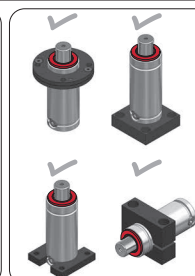
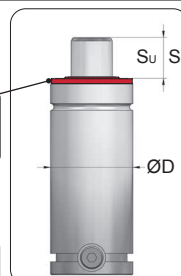
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-120 581 A34-120 583	B21-120 591 B76-120 595	C05-120 597 C20-120 599	D02-120 601 D67-120 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

Приспо-
собление
для чистки

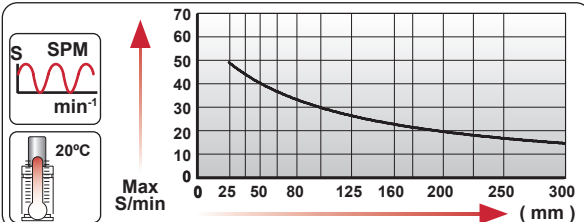
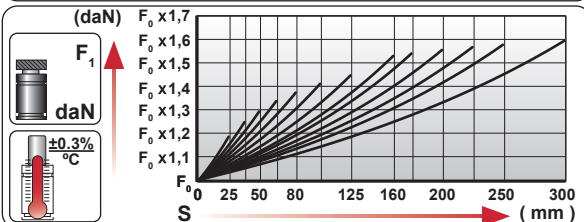
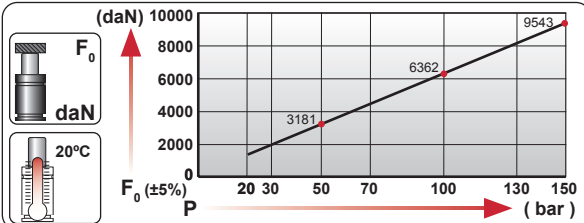
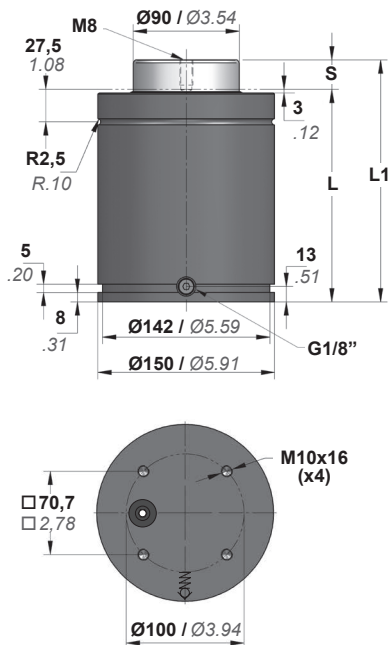


PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

CD 9600

Тяжелые условия

	GM	90.25.05	
VW	39D	638	

MOLDIS
mould and die setsБЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CD 9600 025	25	0.98	205	8.07	180	7.09	9540	21447	11319	25447	1012	61.7	17.07	37.63
CD 9600 038	38	1.50	231	9.09	193	7.60			11911	26777	1214	74.1	17.93	39.53
CD 9600 050	50	1.97	255	10.04	205	8.07			12341	27744	1401	85.5	18.72	41.27
CD 9600 063	63.5	2.50	282	11.10	218.5	8.60			12730	28619	1612	98.4	19.62	43.25
CD 9600 080	80	3.15	315	12.40	235	9.25			13109	29471	1869	114.1	20.71	45.66
CD 9600 100	100	3.94	355	13.98	255	10.04			13469	30279	2181	133.1	22.04	48.59
CD 9600 125	125	4.92	405	15.94	280	11.02			13813	31052	2571	156.9	23.70	52.25
CD 9600 160	160	6.30	475	18.70	315	12.40			14580	32777	2945	179.7	26.02	57.36
CD 9600 175	175	6.89	505	19.88	330	12.99			14683	33008	3178	194.0	27.01	59.55
CD 9600 200	200	7.87	555	21.85	355	13.98			14827	33332	3568	217.7	28.67	63.21
CD 9600 225	225	8.86	605	23.82	380	14.96			14945	33597	3958	241.5	30.32	66.84
CD 9600 250	250	9.84	655	25.79	405	15.94			15043	33817	4348	265.3	31.98	70.50
CD 9600 300	300	11.81	755	29.72	455	17.91			15197	34163	5127	312.9	35.29	77.80

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Tmin Tmax 0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F					Соединение	CD-H 9600 XXX
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Комплект картриджей		S ≤ 125mm 90C5X690A S ≥ 160mm 90C5X890A		

**MOLDIS**

mould and die sets

CD 9600

Тяжелые условия

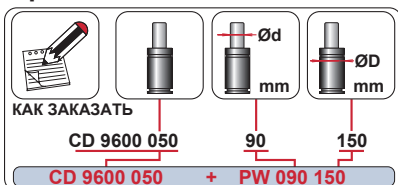
МОДЕЛЬ		CW 9500 CW 11800 KT 9500			GN 7500 CM 10000 CD 9600	AG 7500		CS 18300

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

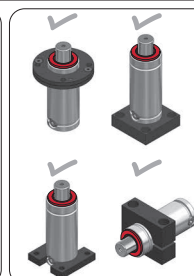
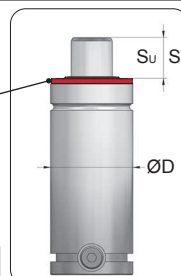
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-150 581 A34-150 583	B21-150 591 B76-150 595	C05-150 597 C20-150 599	D02-150 601 D67-150 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

Приспо-
собление
для чистки

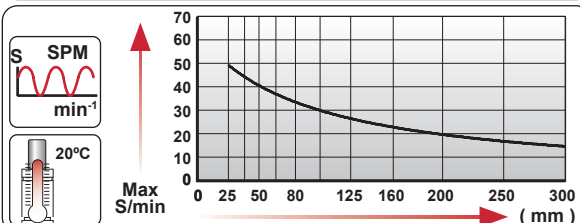
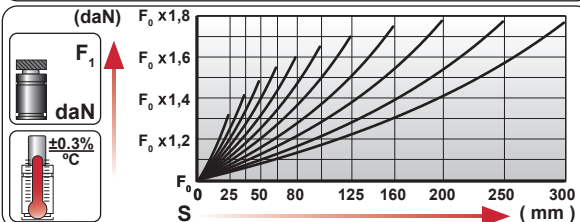
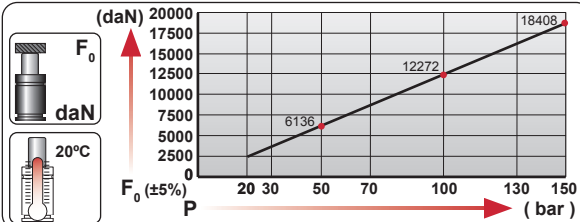
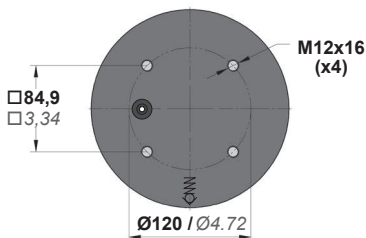
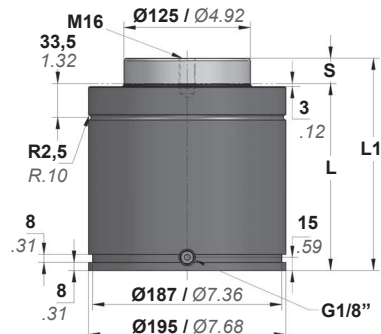


PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

CD 18500

Тяжелые условия

GM	90.25.05	

**MOLDIS**
mould and die setsБЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

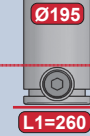
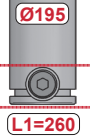
СТАНДАРТ

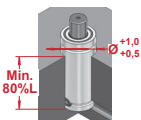


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg	lb
CD 18500 025	25	0.98	210	8.27	185	7.28	18410	41387	24270	54562	1271	77.5	33.88	74.69
CD 18500 038	38	1.50	236	9.29	198	7.80			26055	58573	1589	97.0	35.68	78.66
CD 18500 050	50	1.97	260	10.24	210	8.27	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		27304	61382	1884	114.9	37.33	82.30
CD 18500 063	63.5	2.50	287	11.30	223.5	8.80			28404	63855	2215	135.2	39.20	86.42
CD 18500 080	80	3.15	320	12.60	240	9.45			29447	66199	2619	159.8	41.48	91.45
CD 18500 100	100	3.94	360	14.17	260	10.24			30410	68365	3110	189.8	44.25	97.55
CD 18500 125	125	4.92	410	16.14	285	11.22			31311	70390	3723	227.2	47.70	105.16
CD 18500 160	160	6.30	480	18.90	320	12.60			32218	72430	4581	279.6	52.54	115.83
CD 18500 200	200	7.87	560	22.05	360	14.17			32729	73577	5610	342.3	58.07	128.02
CD 18500 250	250	9.84	660	25.98	410	16.14	32666	73435	7030	429.0	64.99	143.28		
CD 18500 300	300	11.81	760	29.92	460	18.11	32563	73204	8470	516.9	71.90	158.51		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F				Соединение	CD-H 18500 XXX
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C				Комплект картриджей	C5G0Y950A

								
								
								
МОДЕЛЬ		CW 20000			CD 18500	AG 10000		

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-195  581 A34-195  583	B21-195  591 B76-195  595	C05-195  597 C20-195  599	D02-195  601



MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ СВЕРХМОЩНЫЕ CM

- Меньший размер, чем у газовых пружин ISO
- Более высокая сила, чем стандарт ISO
- Контактное усилие (200-10000 daN)
- Используются для тяжелых работ



MOLDIS

mould and die sets

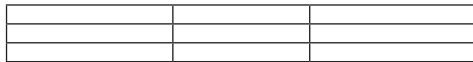
СМ СВЕРХМОЩНЫЕ

МОДЕЛЬ	F ₀ daN lb	Ø mm inch	S mm inch	L1 mm inch	Pmax bar psi	Заряд- ный порт 		
CM 200	200 450	Ø25 Ø0.98	10 - 80 0.39 - 3.15	80 - 220 3.15 - 8.66	180 2610	M6	X	✓
CM 300	300 674	Ø32 Ø1.26	10 - 125 0.39 - 4.92	80 - 310 3.15 - 12.20	150 2175	M6	✓	✓
CM 350 V1	350 787	Ø32 Ø1.26	10 - 125 0.39 - 4.92	70 - 300 2.76 - 11.81	180 2610	M6	✓	✓
CM 500 V2	500 1124	Ø38 Ø1.50	10 - 125 0.39 - 4.92	75 - 310 2.95 - 12.20	150 2175	M6	✓	✓
CM 600 V1	600 1349	Ø45 Ø1.77	12 - 100 0.47 - 3.94	84 - 260 3.31 - 10.24	150 2175	M6	✓	✓
CM 1000 V1	1000 2248	Ø50 Ø1.97	13 - 200 0.51 - 7.87	111 - 495 4.37 - 19.49	160 2320	G1/8"	✓	✓
CM 1500 V2	1500 3372	Ø63 Ø2.48	13 - 200 0.51 - 7.87	111 - 495 4.37 - 19.49	150 2175	G1/8"	✓	✓
CM 2500 V1	2500 5620	Ø75 Ø2.95	25 - 200 0.98 - 7.87	145 - 510 5.71 - 20.08	160 2320	G1/8"	✓	✓
CM 4000 V1	4000 8992	Ø95 Ø3.74	25 - 200 0.98 - 7.87	155 - 530 6.10 - 20.87	150 2175	G1/8"	✓	✓
CM 6500 V1	6500 14613	Ø120 Ø4.72	25 - 200 0.98 - 7.87	165 - 540 6.50 - 21.26	150 2175	G1/8"	✓	✓
CM 10000	10000 22481	Ø150 Ø5.91	25 - 200 0.98 - 7.87	186 - 536 7.32 - 21.10	160 2320	G1/8"	✓	✓

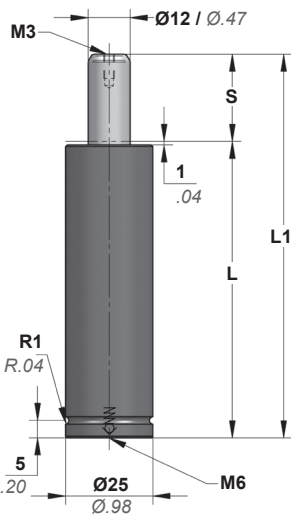
  		 L1=138 L1=148 L1=152		 L1=138 L1=150 L1=150	 L1=170 L1=185 L1=195	 L1=195	 L1=165 L1=175	 L1=220
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	СРН 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
		 <L1		 <L1	 >F0	 ISO	 >Pmax	 <S >F0

CM 200

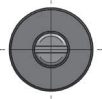
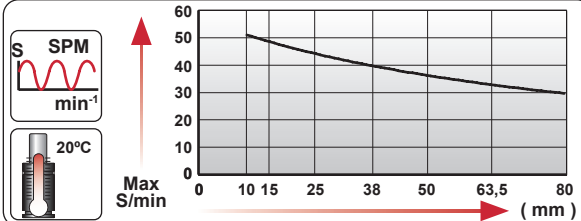
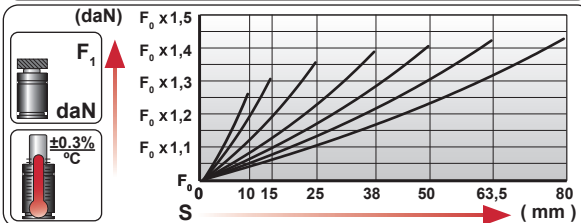
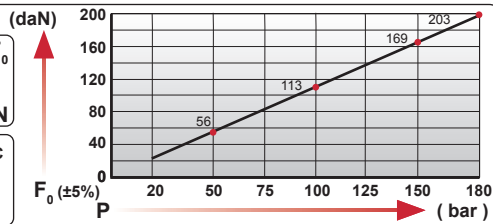
Тяжелые условия

**MOLDIS**

mould and die sets



Not to be fixed by screws

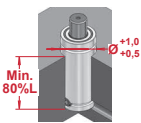
**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CM 200 010	10	0.39	80	3.15	70	2.76	205 ±5% 180 bar 2610 psi at 20°C 68°F	461	282	634	4	0.3	0.22	0.49
CM 200 015	15	0.59	90	3.54	75	2.95			288	646	6	0.4	0.23	0.51
CM 200 025	25	0.98	110	4.33	85	3.35			293	658	9	0.6	0.25	0.55
CM 200 038	38	1.50	136	5.35	98	3.86			296	665	14	0.9	0.28	0.62
CM 200 050	50	1.97	160	6.30	110	4.33			297	668	18	1.1	0.30	0.66
CM 200 063	63.5	2.50	186.5	7.34	123	4.84			298	670	23	1.4	0.33	0.73
CM 200 080	80	3.15	220	8.66	140	5.51			299	672	29	1.8	0.36	0.79

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

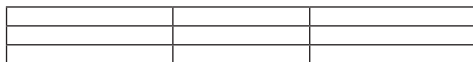
		Газ		N ₂				Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi			Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F			Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
		Smax		< 90%				Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Соединение			Комплект картриджей	X
		Vmax		1,6 m/s												12Y0B230A

								
								
	  			 				
МОДЕЛЬ	AFC/AFD AFNA AF	CW 320		CK 200 CT 200	CM 200		CP 300	CS 420

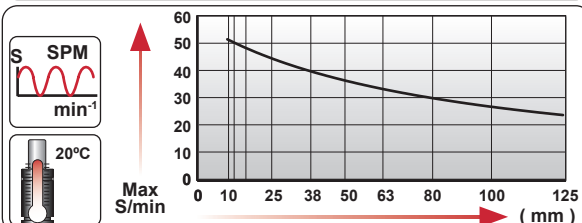
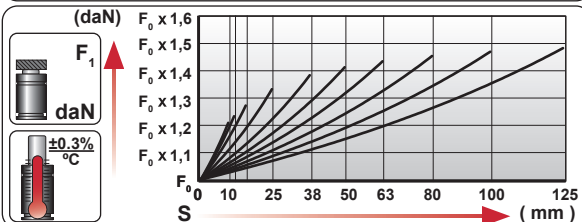
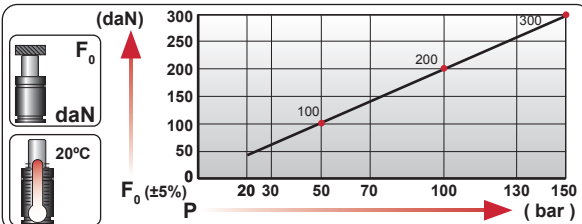
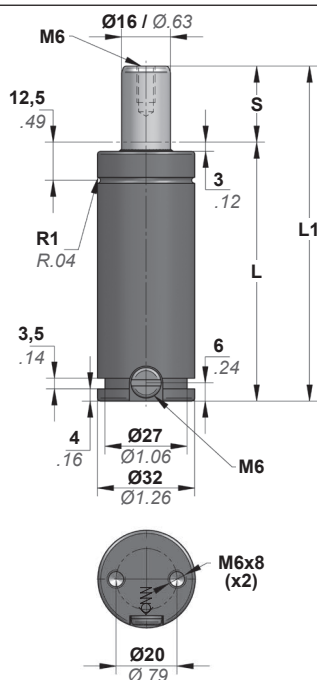
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-025  A44-025  A49-025 			

CM 300

Тяжелые условия

**MOLDIS**

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

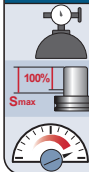


СТАНДАРТ

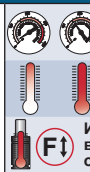


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CM 300 010	10	0.39	80	3.15	70	2.76	300	674	363	817	12	0.7	0.32	0.71
CM 300 012	12	0.47	84	3.31	72	2.83			371	833	13	0.8	0.32	0.71
CM 300 016	16	0.63	92	3.62	76	2.99	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		382	859	15	0.9	0.34	0.75
CM 300 025	25	0.98	110	4.33	85	3.35			400	900	20	1.2	0.37	0.82
CM 300 038	38	1.50	136	5.35	98	3.86			416	934	27	1.7	0.41	0.90
CM 300 050	50	1.97	160	6.30	110	4.33			424	954	34	2.1	0.45	0.99
CM 300 063	63	2.48	186	7.32	123	4.84			431	969	42	2.5	0.50	1.10
CM 300 080	80	3.15	220	8.66	140	5.51			437	982	51	3.1	0.56	1.23
CM 300 100	100	3.94	260	10.24	160	6.30			441	992	63	3.8	0.62	1.37
CM 300 125	125	4.92	310	12.20	185	7.28			445	1001	77	4.7	0.71	1.57

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Газ

N₂

Pmin Pmax
0.000 1.0005

Tmin Tmax

Изменение силы в зависимости от температуры

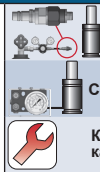
20 bar 150 bar

290 psi 2175 psi

0 °C	80 °C
32 °F	176 °F

32 F 170 F

±0,3% / °C



Зарядка
Адаптер

единение

комплект
отриджей

06 CG 2-Q

CM-H 300 XXX

1625A195B

**MOLDIS**

mould and die sets

CM 300

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032 A44-032		C20-032	D67-032

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

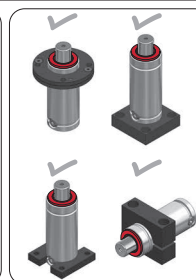
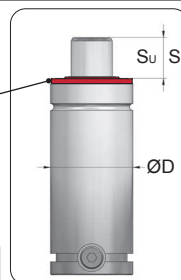
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ			
	CM 300 050	16	32
	CM 300 050 + PW 016 032		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки



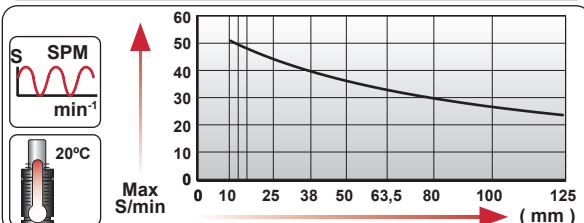
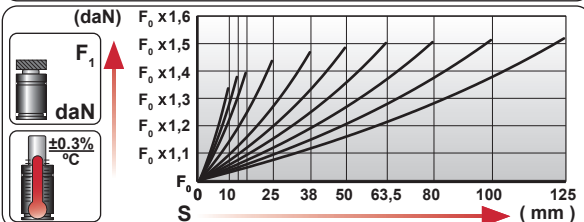
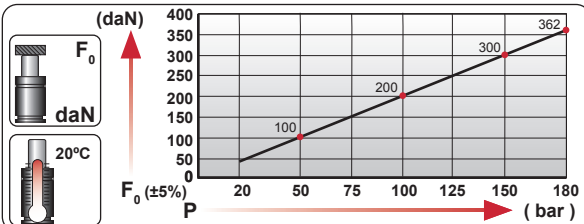
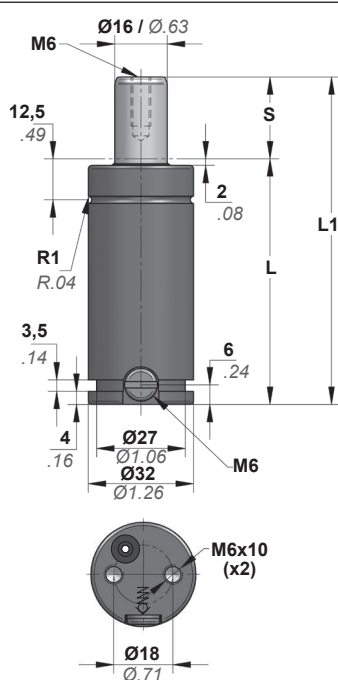
CM 350 V1

Тяжелые условия



MOLDIS

mould and die sets

БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CM 350 010 V1	10	0.39	70	2.76	60	2.36	350	787	468	1053	8	0.5	0.28	0.62
CM 350 012 V1	12.7	0.50	75.4	2.97	62.7	2.47			479	1076	9	0.6	0.29	0.64
CM 350 016 V1	16	0.63	82	3.23	66	2.60	±5% 175 bar 2540 psi at 20°C 68°F		488	1097	11	0.7	0.30	0.66
CM 350 025 V1	25	0.98	100	3.94	75	2.95			503	1131	17	1.0	0.33	0.73
CM 350 038 V1	38	1.50	126	4.96	88	3.46			514	1156	24	1.5	0.37	0.82
CM 350 050 V1	50	1.97	150	5.91	100	3.94			520	1169	31	1.9	0.42	0.93
CM 350 063 V1	63.5	2.50	177	6.97	113.5	4.47			524	1178	38	2.3	0.46	1.01
CM 350 080 V1	80	3.15	210	8.27	130	5.12			527	1186	48	2.9	0.52	1.15
CM 350 100 V1	100	3.94	250	9.84	150	5.91			530	1191	59	3.6	0.59	1.30
CM 350 125 V1	125	4.92	300	11.81	175	6.89			532	1196	73	4.5	0.67	1.48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 290 psi	180 bar 2610 psi	Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
Smax		< 90%		Tmin Tmax		0 °C 32 °F	80 °C 176 °F	Соединение		CM-H 350 XXX V1	
Vmax		1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Комплект картриджей		1625F205B	

**MOLDIS**

mould and die sets

CM 350 V1

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032 A44-032		C20-032	D67-032

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

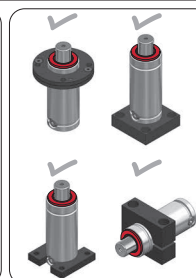
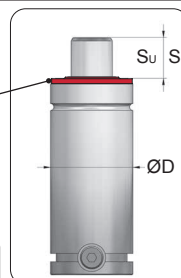
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ			
	CM 350 050 V1	16	32
	CM 350 050 V1 + PW 016 032		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки



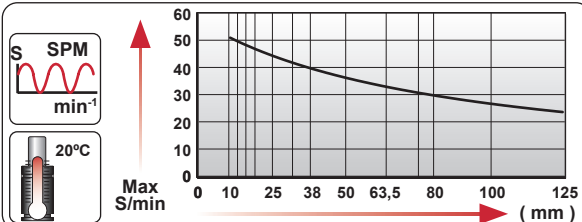
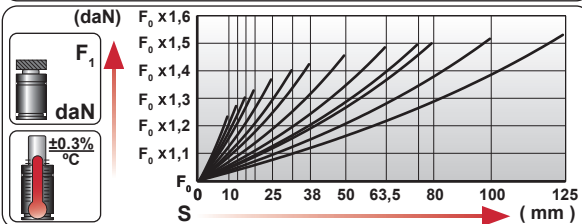
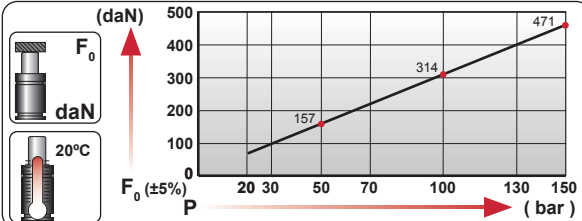
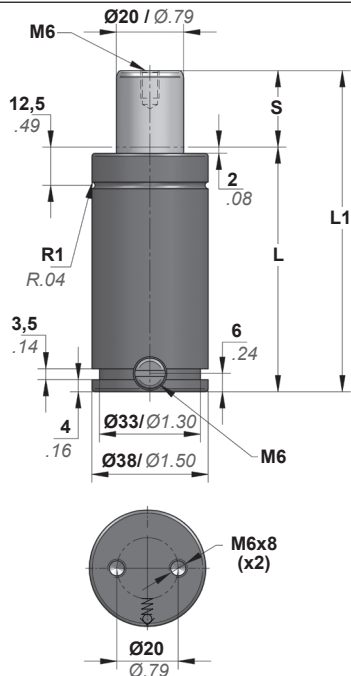
CM 500 V2

Тяжелые условия



MOLDIS

mould and die sets

БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CM 500 010 V2	10	0.39	75	2.95	65	2.56	470	1057	580	1305	17	1.0	0.42	0.93
CM 500 013 V2	13	0.51	81	3.19	68	2.68			598	1345	19	1.2	0.43	0.95
CM 500 016 V2	16	0.63	87	3.43	71	2.80			613	1378	22	1.3	0.45	0.99
CM 500 019 V2	19	0.75	93	3.66	74	2.91			625	1405	24	1.5	0.46	1.01
CM 500 025 V2	25	0.98	105	4.13	80	3.15	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	644	1447	29	1.8	0.49	1.08	
CM 500 032 V2	32	1.26	119	4.69	87	3.43		660	1483	35	2.1	0.52	1.15	
CM 500 038 V2	38	1.50	131	5.16	93	3.66		670	1506	40	2.4	0.55	1.21	
CM 500 050 V2	50	1.97	155	6.10	105	4.13		685	1539	50	3.1	0.61	1.34	
CM 500 063 V2	63.5	2.50	187	7.36	123.5	4.86		696	1565	61	3.7	0.69	1.52	
CM 500 075 V2	75	2.95	210	8.27	135	5.31		703	1581	71	4.3	0.75	1.65	
CM 500 080 V2	80	3.15	220	8.66	140	5.51		706	1586	75	4.6	0.77	1.70	
CM 500 100 V2	100	3.94	260	10.24	160	6.30		713	1604	92	5.6	0.87	1.92	
CM 500 125 V2	125	4.92	310	12.20	185	7.28		720	1619	113	6.9	0.98	2.16	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ N ₂ Smax Vmax	Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	06 CG 2-Q CM-H 500 XXX V2 2030B190B

**MOLDIS**

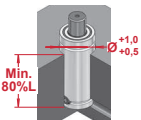
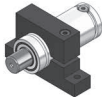
mould and die sets

CM 500 V2

Тяжелые условия

  								
		Ø38 L1=130 L1=140	Ø38 L1=150	Ø38 L1=132 L1=137 L1=150	Ø38 L1=150 L1=155	Ø38 L1=150	Ø38 L1=155 L1=160	Ø38 L1=230
	МОДЕЛЬ	CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

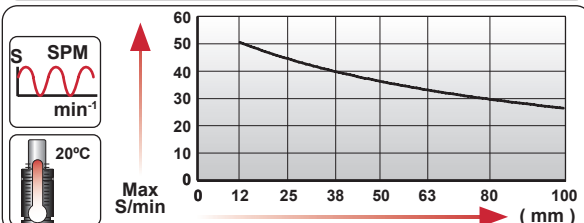
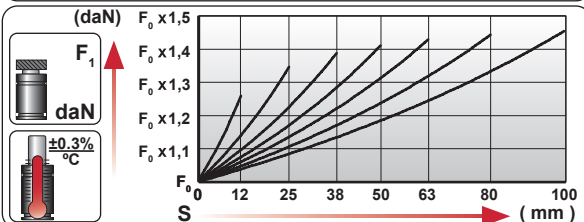
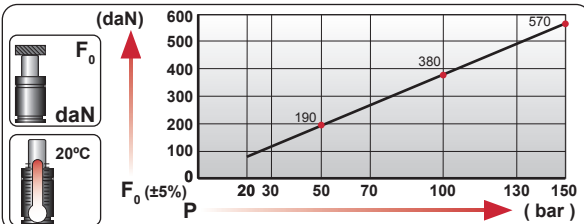
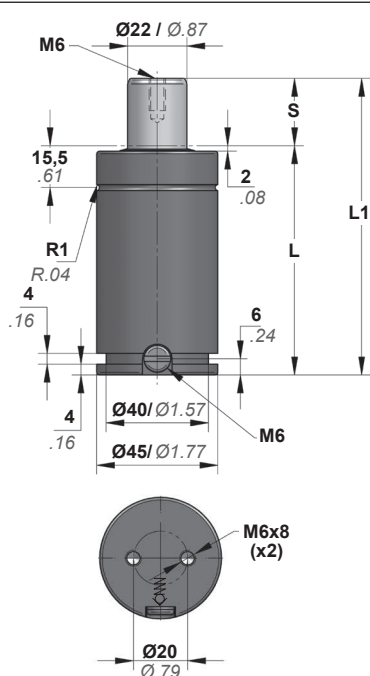
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-038  580 A34-038  582		C20-038  598	D67-038  602

CM 600 V1

Тяжелые условия

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI****СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
	5701281 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F													
CM 600 012 V1	12	0.47	84	3.31	72	2.83			813	1827	20	1.2	0.69	1.52
CM 600 025 V1	25	0.98	110	4.33	85	3.35			859	1931	36	2.2	0.77	1.70
CM 600 038 V1	38	1.50	136	5.35	98	3.86			878	1973	53	3.2	0.85	1.87
CM 600 050 V1	50	1.97	160	6.30	110	4.33			887	1994	69	4.2	0.92	2.03
CM 600 063 V1	63	2.48	186	7.32	123	4.84			893	2009	85	5.2	1.01	2.23
CM 600 080 V1	80	3.15	220	8.66	140	5.51			899	2021	107	6.5	1.11	2.45
CM 600 100 V1	100	3.94	260	10.24	160	6.30			903	2030	133	8.1	1.23	2.71

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
Smax		Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение		CM-H 600 XXX V1			
Vmax		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Комплект картриджей		2238E250B			


MOLDIS

mould and die sets

CM 600 V1

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ		CW 750 CWC 750 KZ 750		CT 700 CK 750 FD 500	CM 600 CD 700	AG 500	CPH 1250	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-045 581 A34-045 582		C20-045 598	D67-045 602

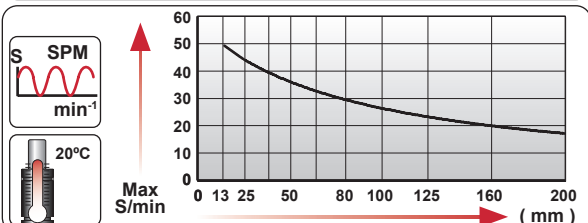
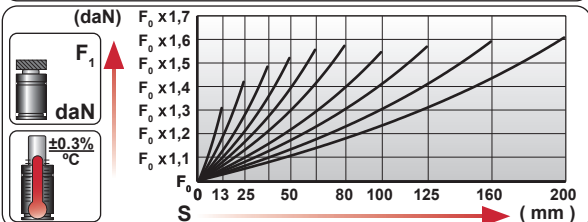
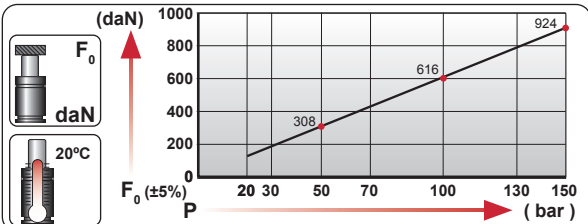
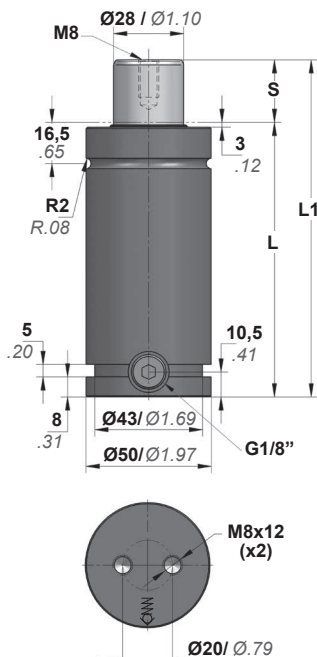
CM 1000 V1

Тяжелые условия



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CM 1000 013 V1	13	0.51	111	4.37	98	3.86	985 ±5% 160 bar 2320 psi at 20°C 68°F	2214	1281	2879	35	2.1	1.13	2.49
CM 1000 025 V1	25	0.98	135	5.31	110	4.33			1390	3125	53	3.2	1.23	2.71
CM 1000 038 V1	38	1.50	161	6.34	123	4.84			1455	3271	72	4.4	1.34	2.95
CM 1000 050 V1	50	1.97	185	7.28	135	5.31			1492	3354	91	5.5	1.44	3.17
CM 1000 063 V1	63.5	2.50	212	8.35	148.5	5.85			1521	3419	111	6.8	1.55	3.42
CM 1000 080 V1	80	3.15	245	9.65	165	6.50			1545	3473	136	8.3	1.69	3.73
CM 1000 100 V1	100	3.94	295	11.61	195	7.68			1520	3417	175	10.7	1.91	4.21
CM 1000 125 V1	125	4.92	345	13.58	220	8.66			1543	3470	213	13.0	2.12	4.67
CM 1000 160 V1	160	6.30	415	16.34	255	10.04			1566	3520	266	16.2	2.42	5.34
CM 1000 200 V1	200	7.87	495	19.49	295	11.61			1583	3558	326	19.9	2.75	6.06

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 160 bar 290 psi 2320 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	CM-H 1000 XXX V1
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Комплект картриджей	2840T420A

**MOLDIS**

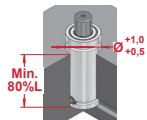
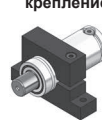
mould and die sets

CM 1000 V1

Тяжелые условия

  		  L1=138 L1=148 L1=152		  L1=138 L1=150 L1=150	  L1=170 L1=185 L1=195	  L1=195	  L1=165 L1=175	  L1=220
МОДЕЛЬ		CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000		CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050  581 A34-050  582	B21-050  590 B76-050  594	C05-050  596 C20-050  598	D02-050  600 D67-050  602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

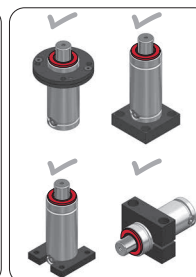
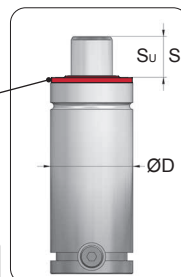
	
КАК ЗАКАЗАТЬ	
CM 1000 050 V1	28
CM 1000 050 V1 + PW 028 050	50

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



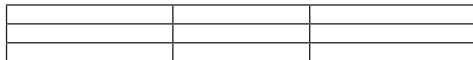
Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки



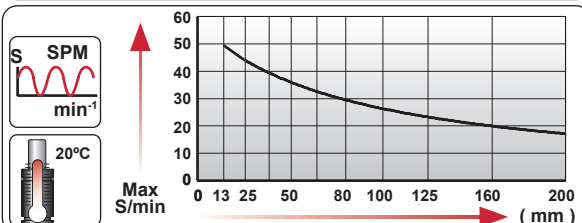
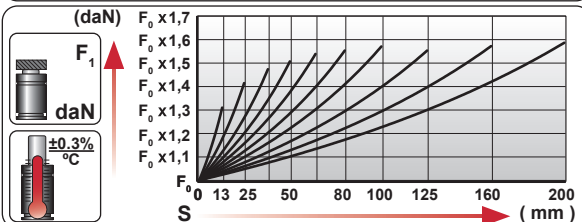
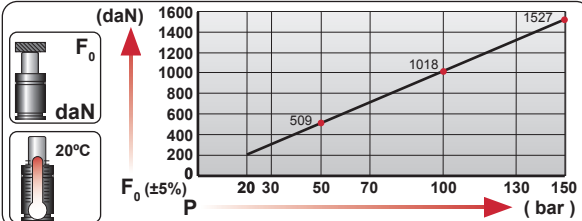
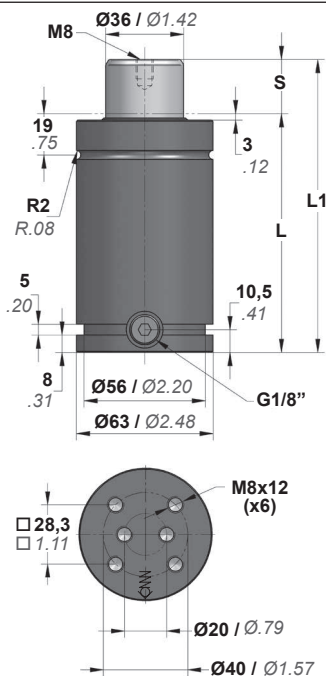
CM 1500 V2

Тяжелые условия



MOLDIS

mould and die sets

БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

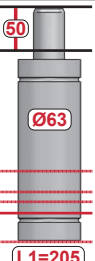
СТАНДАРТ

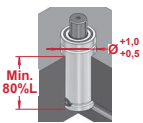
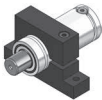


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CM 1500 013 V2	13	0.51	111	4.37	98	3.86	1530 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	3440	2005	4508	56	3.4	1.79	3.95
CM 1500 025 V2	25	0.98	135	5.31	110	4.33			2165	4867	87	5.3	1.95	4.30
CM 1500 038 V2	38	1.50	161	6.34	123	4.84			2256	5071	120	7.3	2.11	4.65
CM 1500 050 V2	50	1.97	185	7.28	135	5.31			2307	5185	151	9.2	2.26	4.98
CM 1500 063 V2	63.5	2.50	212	8.35	148.5	5.85			2345	5272	186	11.3	2.43	5.36
CM 1500 080 V2	80	3.15	245	9.65	165	6.50			2377	5345	228	13.9	2.64	5.82
CM 1500 100 V2	100	3.94	285	11.22	185	7.28			2404	5404	280	17.1	2.89	6.37
CM 1500 125 V2	125	4.92	345	13.58	220	8.66			2377	5345	357	21.8	3.29	7.25
CM 1500 160 V2	160	6.30	415	16.34	255	10.04			2407	5410	447	27.3	3.73	8.22
CM 1500 200 V2	200	7.87	495	19.49	295	11.61			2429	5460	550	33.6	4.24	9.35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Соединение	CM-H 1500 XXX V2
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C			Комплект картриджей	3652L440A

							
МОДЕЛЬ			CW 1500 KZ/KT 1500 CWC 1500	CT 1500 CK 1500	CM 1500 CD 1500	CPH 2800 CP 3000	CS 3000

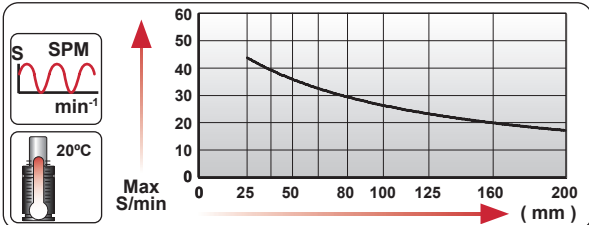
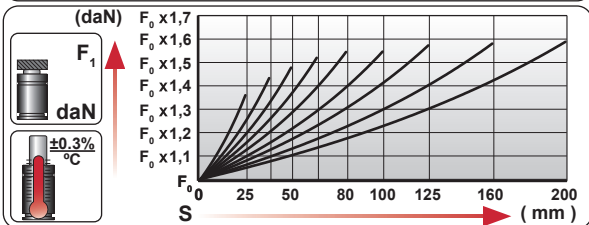
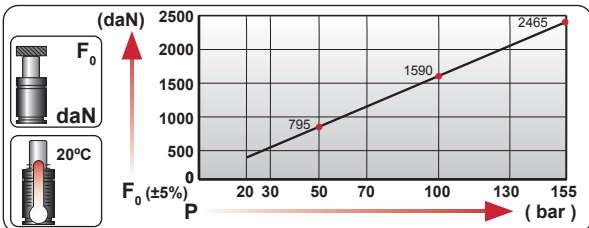
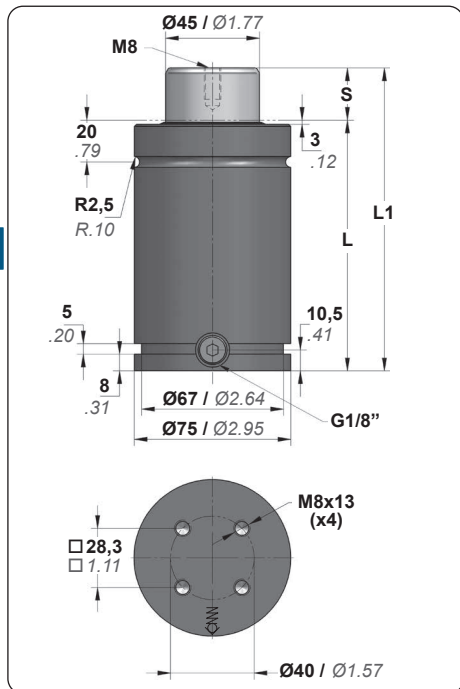
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-063  581	B21-075  590	C05-063  596	D02-063  600
		A39-063  583	B76-063  594	C30-063  599	D67-063  602
		A69-063  583	B76-075  594	C35-063  599	

CM 2500 V1

Тяжелые условия


MOLDIS

mould and die sets


БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI


СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CM 2500 025 V1	25	0.98	145	5.71	120	4.72	2465	5542	3353	7537	150	9.2	2.90	6.39
CM 2500 038 V1	38	1.50	171	6.73	133	5.24			3533	7943	200	12.2	3.13	6.90
CM 2500 050 V1	50	1.97	195	7.68	145	5.71			3644	8192	246	15.0	3.33	7.34
CM 2500 063 V1	63.5	2.50	222	8.74	158.5	6.24			3732	8391	297	18.1	3.56	7.85
CM 2500 080 V1	80	3.15	255	10.04	175	6.89			3810	8564	360	22.0	3.85	8.49
CM 2500 100 V1	100	3.94	300	11.81	200	7.87			3818	8583	449	27.4	4.24	9.35
CM 2500 125 V1	125	4.92	350	13.78	225	8.86			3883	8729	544	33.2	4.67	10.30
CM 2500 160 V1	160	6.30	425	16.73	265	10.43			3905	8778	690	42.1	5.32	11.73
CM 2500 200 V1	200	7.87	510	20.08	310	12.20			3925	8824	855	52.2	6.06	13.36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 160 bar 290 psi 2320 psi		Зарядка Адаптер		Соединение		Комплект картриджей	
Smax		Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение		Комплект картриджей		Соединение		Комплект картриджей	
Vmax		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Соединение		Комплект картриджей		Соединение		Комплект картриджей	
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 160 bar 290 psi 2320 psi		Зарядка Адаптер		Соединение		Комплект картриджей	
Smax		Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение		Комплект картриджей		Соединение		Комплект картриджей	
Vmax		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Соединение		Комплект картриджей		Соединение		Комплект картриджей	

18 CG 1-Q

CM-H 2500 XXX V1

4563R470A

**MOLDIS**

mould and die sets

CM 2500 V1

Тяжелые условия

 S mm	 Ø75	 L1=145 L1=155 L1=159	 Ø75	 L1=154 L1=160 L1=160	 Ø75	 L1=185 L1=195 L1=210	 Ø75	 L1=210	 Ø75	 L1=175 L1=200	 Ø75	 L1=240
МОДЕЛЬ		CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400		CT 3000 CK 2500 FD 1500		GN 1500 CM 2500 CD 2400		AG 1500		CPH 4300 CP 5000		CS 4700

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-075 581 A34-075 582	B21-075 590 B76-075 594	C05-075 596 C20-075 598	D02-075 601 D67-075 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

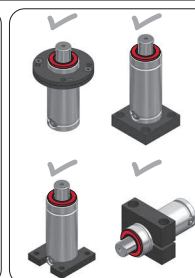
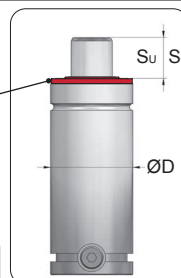
	 Ød mm	 ØD mm
КАК ЗАКАЗАТЬ	CM 2500 050 V1	45 75
	CM 2500 050 V1 + PW 045 075	

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



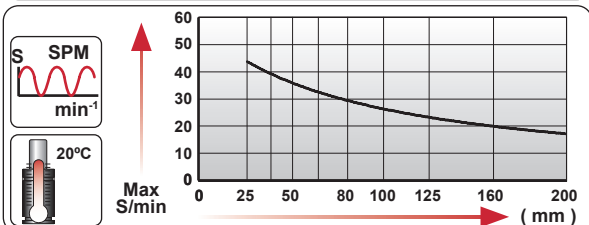
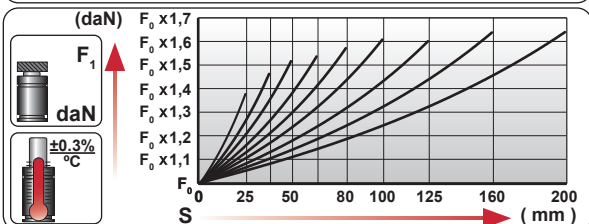
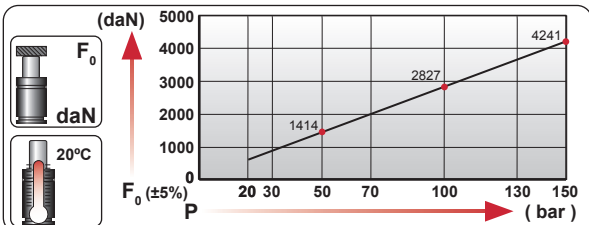
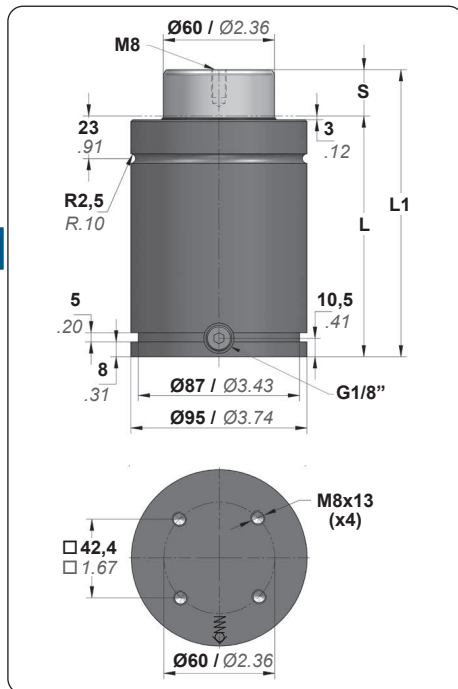
Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки



CM 4000 V1

Тяжелые условия

**MOLDIS**
mould and die sets**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F0 Начальное усилие		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CM 4000 025 V1	25	0.98	155	6.10	130	5.12	3960 8902 ±5% 140 bar 2030 psi at 20°C 68°F		5453	12259	258	15.8	5.22	11.51
CM 4000 038 V1	38	1.50	181	7.13	143	5.63			5791	13018	340	20.7	5.59	12.32
CM 4000 050 V1	50	1.97	205	8.07	155	6.10			6004	13497	415	25.3	5.94	13.10
CM 4000 063 V1	63.5	2.50	237	9.33	173.5	6.83			6059	13621	518	31.6	6.40	14.11
CM 4000 080 V1	80	3.15	270	10.63	190	7.48			6224	13991	622	38.0	6.87	15.15
CM 4000 100 V1	100	3.94	310	12.20	210	8.27			6369	14317	748	45.6	7.44	16.40
CM 4000 125 V1	125	4.92	370	14.57	245	9.65			6342	14257	941	57.4	8.32	18.34
CM 4000 160 V1	160	6.30	440	17.32	280	11.02			6489	14587	1161	70.8	9.32	20.55
CM 4000 200 V1	200	7.87	530	20.87	330	12.99			6496	14603	1449	88.4	10.62	23.41

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ		N ₂	Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi	Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
Smax		< 90%	Tmin Tmax		0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		
Vmax		1,6 m/s	Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Соединение	CM-H 4000 XXX V1
							Комплект картриджей	6080U440A

**MOLDIS**

mould and die sets

CM 4000 V1

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ		CW 4200 KZ 4200 KT 4200		CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-095 581 A34-095 582	B21-095 590 B76-095 594	C05-095 597 C20-095 598	D02-095 601 D67-095 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

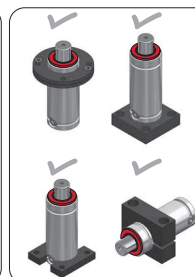
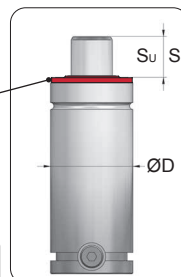
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ		
	CM 4000 050 V1	60 95
	CM 4000 050 V1 + PW 060 095	

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

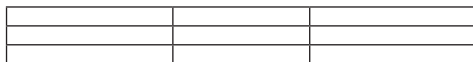


Приспособление для чистки



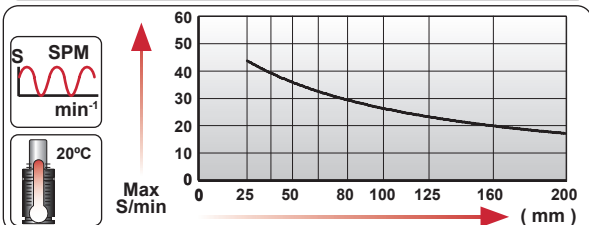
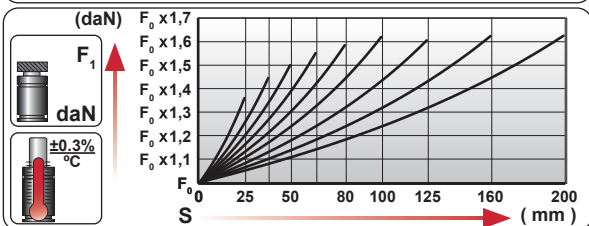
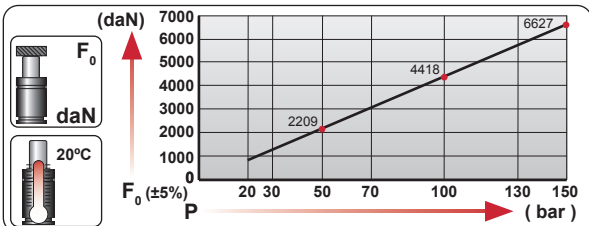
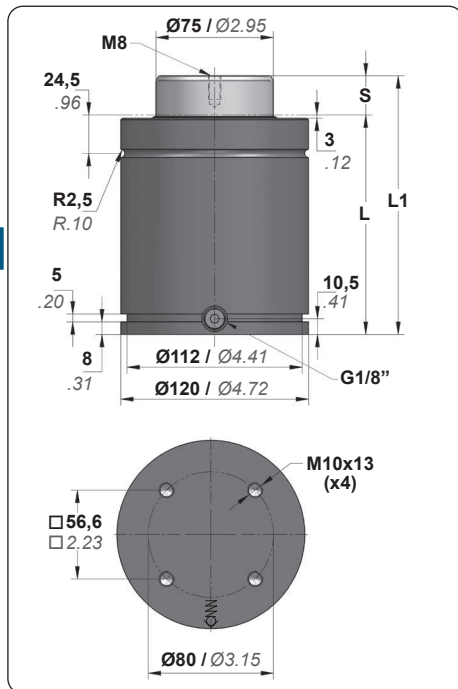
CM 6500 V1

Тяжелые условия



MOLDIS

mould and die sets

БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CM 6500 025 V1	25	0.98	165	6.50	140	5.51	6405 ±5% 145 bar 2105 psi at 20°C 68°F		8717	19597	416	25.4	9.22	20.33
CM 6500 038 V1	38	1.50	191	7.52	153	6.02			9264	20825	544	33.2	9.82	21.65
CM 6500 050 V1	50	1.97	215	8.46	165	6.50			9614	21612	662	40.4	10.37	22.86
CM 6500 063 V1	63.5	2.50	242	9.53	178.5	7.03			9902	22260	794	48.5	11.00	24.25
CM 6500 080 V1	80	3.15	275	10.83	195	7.68			10159	22839	956	58.4	11.77	25.95
CM 6500 100 V1	100	3.94	315	12.40	215	8.46			10385	23347	1153	70.3	12.69	27.98
CM 6500 125 V1	125	4.92	375	14.76	250	9.84			10294	23141	1462	89.2	14.13	31.15
CM 6500 160 V1	160	6.30	450	17.72	290	11.42			10410	23403	1837	112.1	15.89	35.03
CM 6500 200 V1	200	7.87	540	21.26	340	13.39			10419	23423	2294	140.0	18.01	39.70

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

 Газ N ₂	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 Smax 100%	 Tmin Tmax 20°C / 68°F 32°F / 176°F	 Pmin Pmax 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер	 Соединение	 Комплект картриджей	 Vmax 1,6 m/s	 F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% /
---------------------------	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	--	------------------	--	---	--------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------	---------------------	---

**MOLDIS**

mould and die sets

CM 6500 V1

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ		CW 6600 KZ 6600 KT 6600		FD 5000	GN 5000 CM 6500 CD 6600	AG 5000		CS 11800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-120 581 A34-120 583	B21-120 591 B76-120 595	C05-120 597 C20-120 599	D02-120 601 D67-120 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

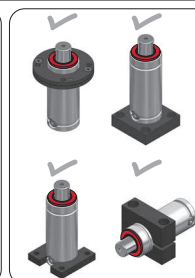
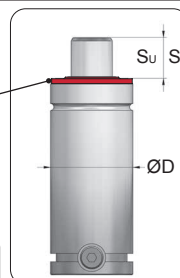
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ		
CM 6500 050 V1	75	120
CM 6500 050 V1 + PW 075 120		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки



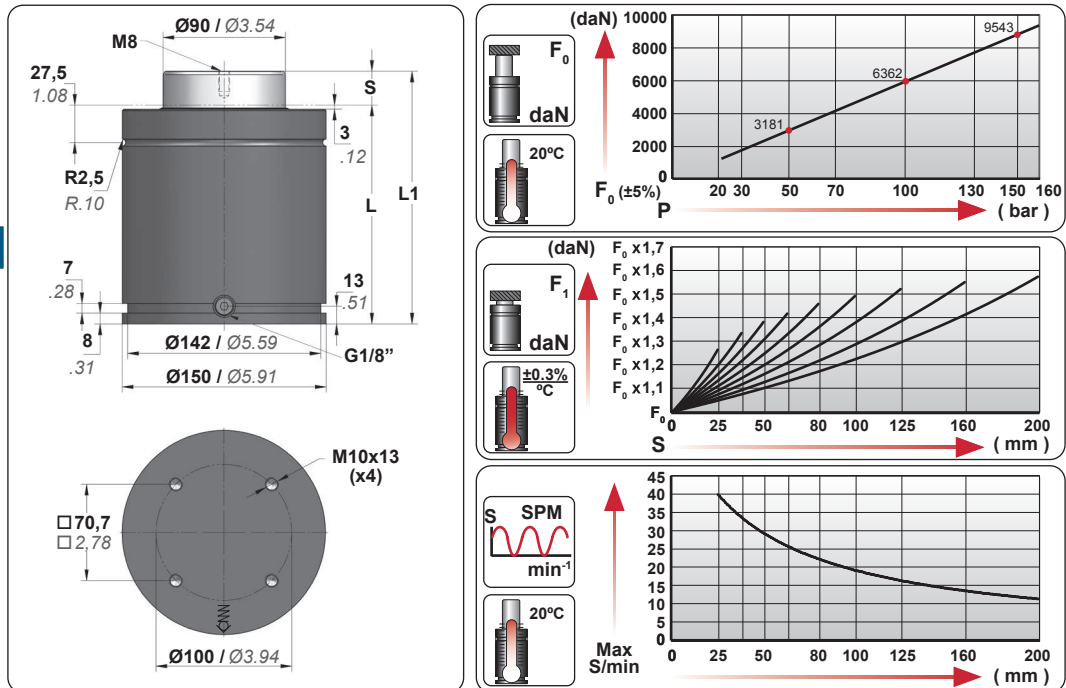
CM 10000

Тяжелые условия



MOLDIS

mould and die sets





MOLDIS

mould and die sets

CM 10000

Тяжелые условия

 S mm	  	  	  	  
	50 Ø150 L1=178 L1=178 L1=178	50 Ø150 L1=205 L1=236 L1=255	50 Ø150 L1=255	50 Ø150 L1=270
МОДЕЛЬ	CW 9500 CW 11800 KT 9500	GN 7500 CM 10000 CD 9600	AG 7500	CS 18300

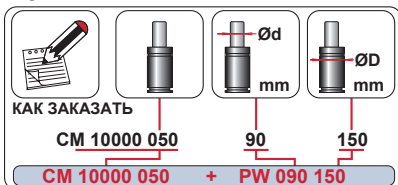
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-150  581 A34-150  583	B21-150  591 B76-150  595	C05-150  597 C20-150  599	D02-150  601 D67-150  603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

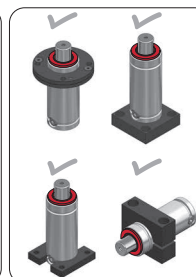
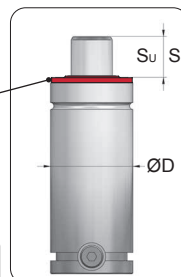
Приспособление для чистки (PW)



PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспо-
собление
для чистки





MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ СВЕРХМОЩНЫЕ GN

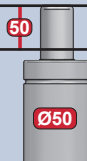
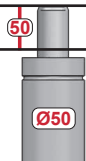
- Меньший размер, чем у газовых пружин ISO
- То же усилие, что и в стандарте ISO
- Контактное усилие (750-7500 daN)
- Используются для тяжелых работ



MOLDIS

mould and die sets

GN СВЕРХМОЩНЫЕ[illegible]

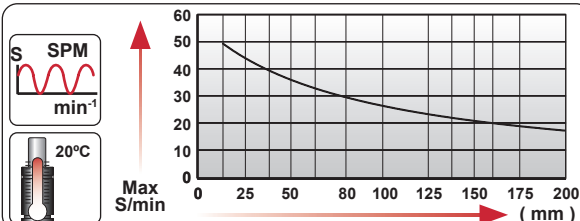
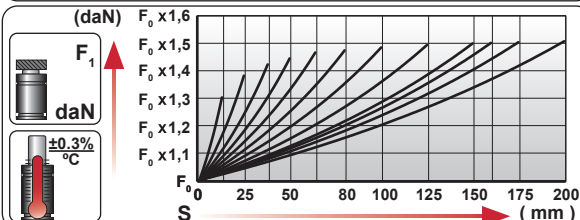
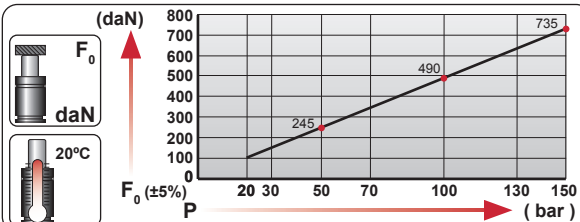
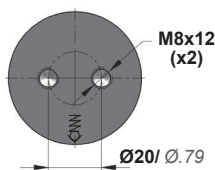
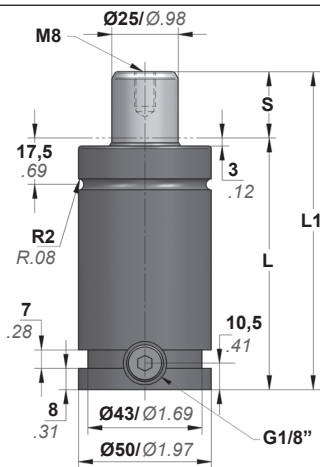
  		 L1=138 L1=148 L1=152		 L1=148 L1=152	 L1=138 L1=150 L1=150	 L1=150	 L1=170 L1=185 L1=195	 L1=195	 L1=195	L1=195	L1=195	L1=165 L1=175	L1=165 L1=175	L1=220
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800						
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД						
														

GN 750

Тяжелые условия

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
GN 750 013	13	0.51	96	3.78	83	3.27	740	1664	965	2170	27	1.7	0.94	2.07
GN 750 025	25	0.98	120	4.72	95	3.74			1024	2302	44	2.7	1.04	2.29
GN 750 038	38	1.50	146	5.75	108	4.25			1054	2370	63	3.8	1.15	2.54
GN 750 050	50	1.97	170	6.69	120	4.72			1070	2406	80	4.9	1.24	2.73
GN 750 063	63.5	2.50	197	7.76	133.5	5.26	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		1082	2433	99	6.0	1.35	2.98
GN 750 080	80	3.15	230	9.06	150	5.91			1092	2455	122	7.4	1.49	3.28
GN 750 100	100	3.94	270	10.63	170	6.69			1100	2472	150	9.2	1.65	3.64
GN 750 125	125	4.92	320	12.60	195	7.68			1106	2487	185	11.3	1.86	4.10
GN 750 137	137.5	5.41	345	13.58	207.5	8.17			1109	2493	203	12.4	1.96	4.32
GN 750 150	150	5.91	370	14.57	220	8.66			1111	2497	221	13.5	2.06	4.54
GN 750 160	160	6.30	390	15.35	230	9.06			1112	2500	235	14.3	2.15	4.74
GN 750 175	175	6.89	420	16.54	245	9.65			1114	2505	256	15.6	2.27	5.00
GN 750 200	200	7.87	470	18.50	270	10.63	1117	2510	291	17.8	2.47	5.45		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Соединение	GN-H 750 XXX
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Комплект картриджей	2540T340B

**MOLDIS**

mould and die sets

GN 750

Тяжелые условия

 Is mm	 Ø50 L1=138 L1=148 L1=152	 Ø50 L1=138 L1=150 L1=150	 Ø50 L1=170 L1=185 L1=195	 Ø50 L1=195	 Ø50 L1=165 L1=175	 Ø50 L1=220
МОДЕЛЬ	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050 581 A34-050 582	B21-050 590 B76-050 594	C05-050 596 C20-050 598	D02-050 600 D67-050 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

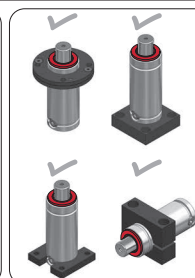
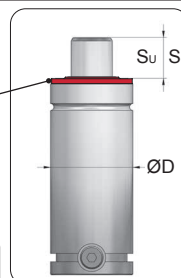
КАК ЗАКАЗАТЬ	GN 750 050	25 50
	GN 750 050 + PW 025 050	

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



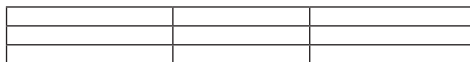
Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

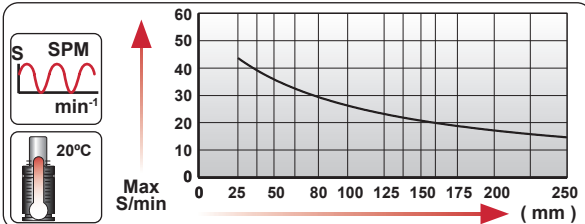
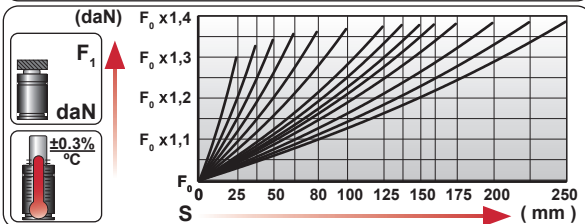
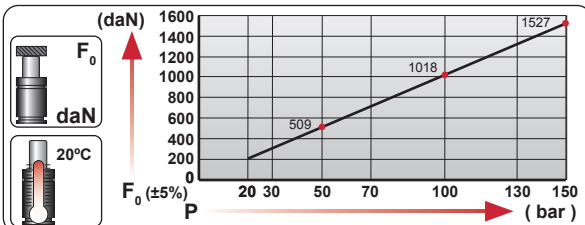
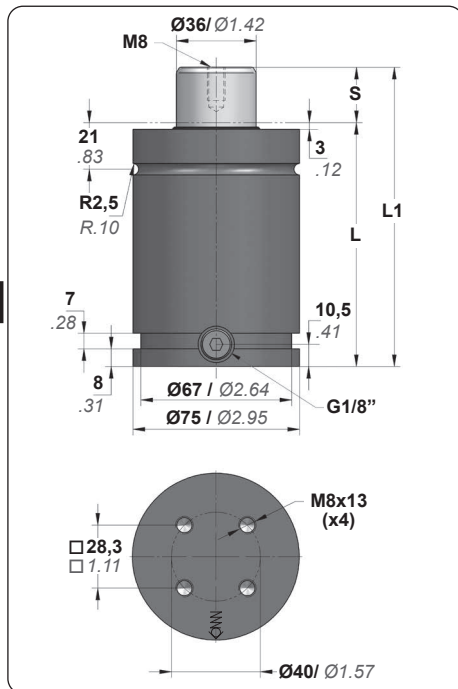


GN 1500

Тяжелые условия

**MOLDIS**

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

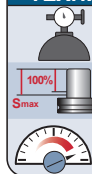


СТАНДАРТ

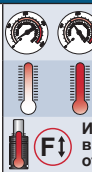


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
GN 1500 025	25	0.98	135	5.31	110	4.33	1530	3440	1986	4465	111	6.8	2.69	5.93
GN 1500 038	38	1.50	161	6.34	123	4.84			2029	4562	157	9.6	2.88	6.35
GN 1500 050	50	1.97	185	7.28	135	5.31			2052	4613	200	12.2	3.05	6.72
GN 1500 063	63.5	2.50	212	8.35	148.5	5.85			2069	4650	248	15.1	3.25	7.16
GN 1500 080	80	3.15	245	9.65	165	6.50	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	2082	4681	307	18.7	3.49	7.69	
GN 1500 100	100	3.94	285	11.22	185	7.28		2093	4705	379	23.1	3.79	8.36	
GN 1500 125	125	4.92	335	13.19	210	8.27		2102	4725	468	28.5	4.15	9.15	
GN 1500 137	137.5	5.41	360	14.17	222.5	8.76		2105	4732	512	31.3	4.34	9.57	
GN 1500 150	150	5.91	385	15.16	235	9.25		2108	4738	557	34.0	4.52	9.96	
GN 1500 160	160	6.30	405	15.94	245	9.65		2110	4743	593	36.2	4.66	10.27	
GN 1500 175	175	6.89	435	17.13	260	10.24		2112	4748	646	39.4	4.88	10.76	
GN 1500 200	200	7.87	485	19.09	285	11.22		2116	4756	735	44.9	5.25	11.57	
GN 1500 225	225	8.86	535	21.06	310	12.20	2118	4762	825	50.3	5.62	12.39		
GN 1500 250	250	9.84	585	23.03	335	13.19	2120	4767	914	55.8	5.98	13.18		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Газ

N₂

Pmin Pmax
0.000 4.0005

20°C / 68°F

Tmin Tmax

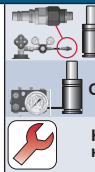
Изменение силы зависимости

температуры

		Pmin Pmax	20 bar	150 bar
		20°C / 68°F	290 psi	2175 psi
		Tmin Tmax	0 °C	80 °C
			32 °F	176 °F

Изменение силы
в зависимости $\pm 0,3\% / ^\circ\text{C}$

		от температуры	
---	---	----------------	--

Зарядка
Адаптер

Адаптер

соединение

комплект
артиджей

артриджей

18 CG 1-Q

N-H 1500 XXX

3663R440A


MOLDIS

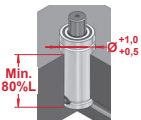
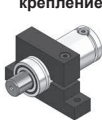
mould and die sets

GN 1500

Тяжелые условия

  		 Ø75 L1=145 L1=155 L1=159		 Ø75 L1=154 L1=160 L1=160	 Ø75 L1=185 L1=195 L1=210	 Ø75 L1=210	 Ø75 L1=175 L1=200	 Ø75 L1=240
МОДЕЛЬ		CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400		CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-075  581 A34-075  582	B21-075  590 B76-075  594	C05-075  596 C20-075  598	D02-075  601 D67-075  602

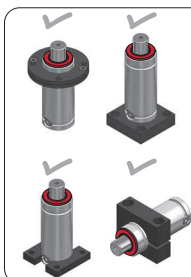
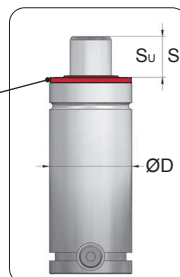
ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

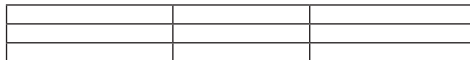
		
КАК ЗАКАЗАТЬ		
	GN 1500 050	36 75
	GN 1500 050 + PW 036 075	

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.


 Приспо-
собление
для чистки


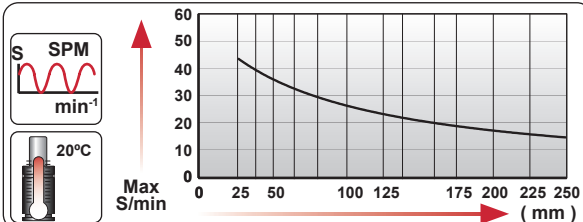
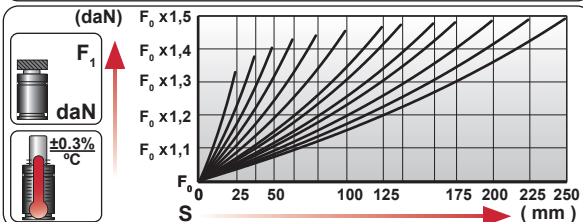
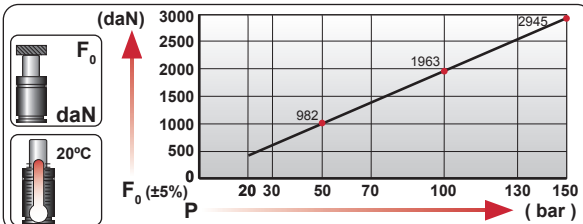
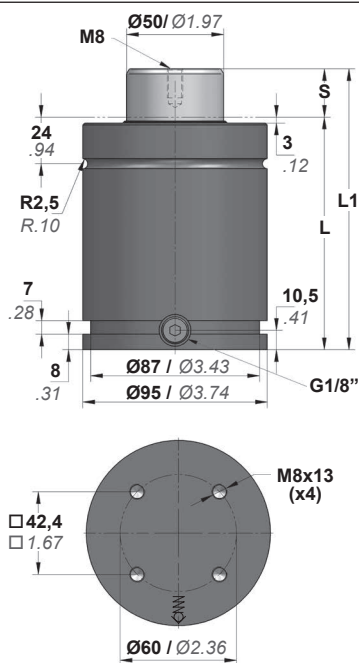
GN 3000

Тяжелые условия



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

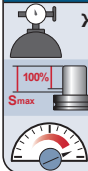


СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
GN 3000 025	25	0.98	145	5.71	120	4.72	2945	6621	3916	8804	198	12.1	4.85	10.69
GN 3000 038	38	1.50	171	6.73	133	5.24			4056	9117	272	16.6	5.19	11.44
GN 3000 050	50	1.97	195	7.68	145	5.71	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	4134	9295	341	20.8	5.50	12.13	
GN 3000 063	63.5	2.50	222	8.74	158.5	6.24		4194	9429	419	25.5	5.85	12.90	
GN 3000 080	80	3.15	255	10.04	175	6.89		4244	9540	513	31.3	6.28	13.84	
GN 3000 100	100	3.94	295	11.61	195	7.68		4285	9633	628	38.3	6.80	14.99	
GN 3000 125	125	4.92	345	13.58	220	8.66		4320	9711	771	47.1	7.45	16.42	
GN 3000 137	137.5	5.41	370	14.57	232.5	9.15		4333	9740	843	51.4	7.78	17.15	
GN 3000 160	160	6.30	415	16.34	255	10.04		4352	9783	972	59.3	8.37	18.45	
GN 3000 175	175	6.89	445	17.52	270	10.63		4362	9805	1058	64.6	8.76	19.31	
GN 3000 200	200	7.87	495	19.49	295	11.61	4375	9836	1201	73.3	9.41	20.75		
GN 3000 225	225	8.86	545	21.46	320	12.60	4386	9860	1345	82.1	10.06	22.18		
GN 3000 250	250	9.84	595	23.43	345	13.58	4395	9880	1488	90.8	10.71	23.61		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

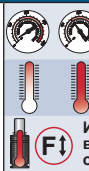


Жидкая среда

N₂

- 90%

1,6 m/s



Pmin Pmax
20°C / 68°F

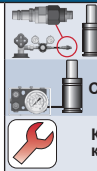
Tmin Tmax

Изменение силы в зависимости от температуры

20 bar	150 bar
<i>290 psi</i>	<i>2175 psi</i>

0 °C	80 °C
------	-------

±0,3% / °C



Зарядка
Адаптер

DEFINITION

Комплект картриджей

18 CG 1-Q

GN H 3000 YYY

5080U460A

**MOLDIS**

mould and die sets

GN 3000

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ		CW 4200 KZ 4200 KT 4200		CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-095 581 A34-095 582	B21-095 590 B76-095 594	C05-095 597 C20-095 598	D02-095 601 D67-095 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

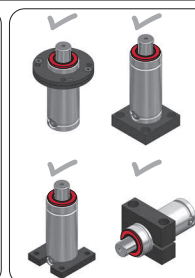
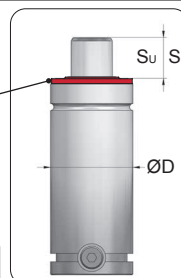
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ			
	GN 3000 050	50	95
	GN 3000 050 + PW 050 095		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

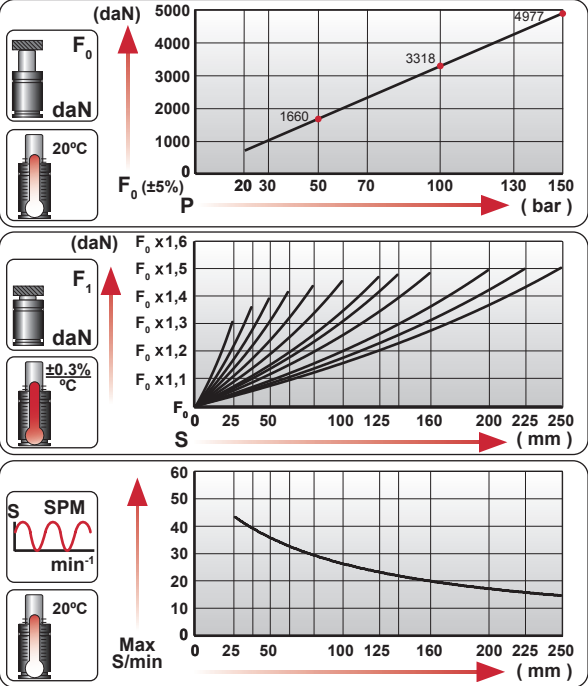
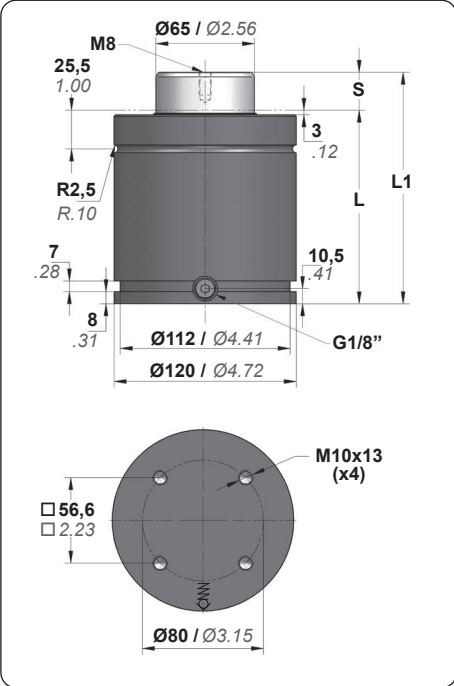


Приспособление для чистки



GN 5000

Тяжелые условия



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
GN 5000 025	25	0.98	152.5	6.00	127.5	5.02	4980 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	11195	6495	14601	356	21.7	8.35	18.41
GN 5000 038	38	1.50	178.5	7.03	140.5	5.53			6762	15202	478	29.2	8.88	19.58
GN 5000 050	50	1.97	202.5	7.97	152.5	6.00			6920	15557	592	36.1	9.36	20.64
GN 5000 063	63	2.48	228.5	9.00	165.5	6.52			7040	15826	715	43.6	9.89	21.80
GN 5000 080	80	3.15	262.5	10.33	182.5	7.19			7149	16071	875	53.4	10.59	23.35
GN 5000 100	100	3.94	302.5	11.91	202.5	7.97			7237	16270	1064	64.9	11.40	25.13
GN 5000 125	125	4.92	352.5	13.88	227.5	8.96			7313	16441	1300	79.3	12.42	27.38
GN 5000 137	137.5	5.41	377.5	14.86	240	9.45			7342	16506	1418	86.5	12.92	28.48
GN 5000 160	160	6.30	422.5	16.63	262.5	10.33			7384	16600	1631	99.5	13.84	30.51
GN 5000 200	200	7.87	502.5	19.78	302.5	11.91			7438	16721	2008	122.6	15.47	34.11
GN 5000 225	225	8.86	552.5	21.75	327.5	12.89			7462	16776	2245	137.0	16.49	36.35
GN 5000 250	250	9.84	602.5	23.72	352.5	13.88			7482	16821	2481	151.4	17.50	38.58

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		 N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 290 psi		150 bar 2175 psi		 Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
 Smax		< 90%		 Tmin Tmax		0 °C 32 °F		80 °C 176 °F		 Соединение		GN-H 5000 XXX	
 Vmax		1,6 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C				 Комплект картриджей		65A0W520A	

**MOLDIS**

mould and die sets

GN 5000

Тяжелые условия

МОДЕЛЬ		CW 6600 KZ 6600 KT 6600		FD 5000	GN 5000 CM 6500 CD 6600	AG 5000		CS 11800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-120 581 A34-120 583	B21-120 591 B76-120 595	C05-120 597 C20-120 599	D02-120 601 D67-120 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

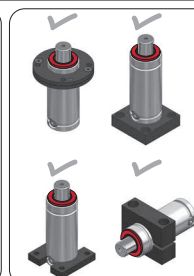
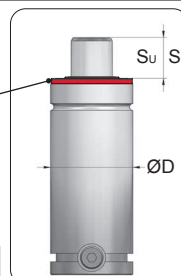
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ			
	GN 5000 050	65	120
	GN 5000 050 + PW 065 120		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

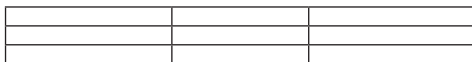


Приспособление для чистки



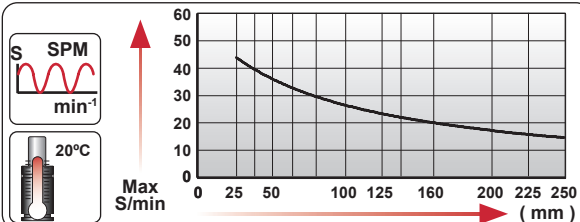
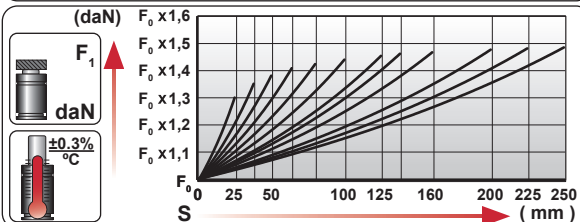
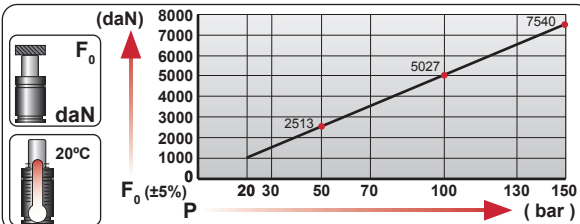
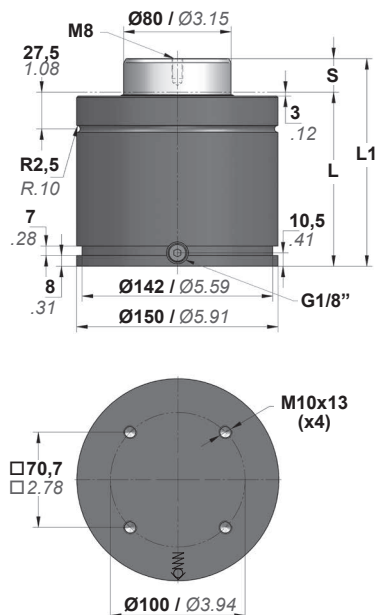
GN 7500

Тяжелые условия



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

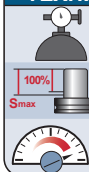


СТАНДАРТ

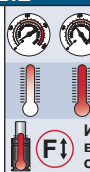


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
GN 7500 025	25	0.98	155	6.10	130	5.12	7540	16951	9821	22077	541	33.0	13.27	29.26
GN 7500 038	38	1.50	181	7.13	143	5.63			10204	22940	732	44.6	14.09	31.06
GN 7500 050	50	1.97	205	8.07	155	6.10	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	10429	23445	907	55.4	14.84	32.72	
GN 7500 063	63.5	2.50	232	9.13	168.5	6.63		10602	23835	1105	67.4	15.70	34.61	
GN 7500 080	80	3.15	265	10.43	185	7.28		10750	24166	1347	82.2	16.74	36.91	
GN 7500 100	100	3.94	305	12.01	205	8.07		10873	24444	1640	100.1	18.00	39.68	
GN 7500 125	125	4.92	355	13.98	230	9.06		10979	24682	2006	122.4	19.58	43.17	
GN 7500 137	137.5	5.41	380	14.96	242.5	9.55		11019	24772	2189	133.6	20.37	44.91	
GN 7500 160	160	6.30	425	16.73	265	10.43		11077	24903	2519	153.7	21.80	48.06	
GN 7500 200	200	7.87	505	19.88	305	12.01		11151	25068	3104	189.4	24.32	53.62	
GN 7500 225	225	8.86	555	21.85	330	12.99	11185	25144	3471	211.8	25.90	57.10		
GN 7500 250	250	9.84	605	23.82	355	13.98	11212	25206	3837	234.1	27.48	60.55		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Газ

N₂

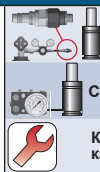
Pmin Pmax
20°C / 68°F

Tmin Tmax

Изменение силы в зависимости от температуры

20 bar 150 bar
290 psi 2175 psi

0 °C	80 °C
0.000	0.000
0.001	0.001
0.002	0.002
0.003	0.003
0.004	0.004
0.005	0.005
0.006	0.006
0.007	0.007
0.008	0.008
0.009	0.009
0.010	0.010
0.011	0.011
0.012	0.012
0.013	0.013
0.014	0.014
0.015	0.015
0.016	0.016
0.017	0.017
0.018	0.018
0.019	0.019
0.020	0.020
0.021	0.021
0.022	0.022
0.023	0.023
0.024	0.024
0.025	0.025
0.026	0.026
0.027	0.027
0.028	0.028
0.029	0.029
0.030	0.030
0.031	0.031
0.032	0.032
0.033	0.033
0.034	0.034
0.035	0.035
0.036	0.036
0.037	0.037
0.038	0.038
0.039	0.039
0.040	0.040
0.041	0.041
0.042	0.042
0.043	0.043
0.044	0.044
0.045	0.045
0.046	0.046
0.047	0.047
0.048	0.048
0.049	0.049
0.050	0.050
0.051	0.051
0.052	0.052
0.053	0.053
0.054	0.054
0.055	0.055
0.056	0.056
0.057	0.057
0.058	0.058
0.059	0.059
0.060	0.060
0.061	0.061
0.062	0.062
0.063	0.063
0.064	0.064
0.065	0.065
0.066	0.066
0.067	0.067
0.068	0.068
0.069	0.069
0.070	0.070
0.071	0.071
0.072	0.072
0.073	0.073
0.074	0.074
0.075	0.075
0.076	0.076
0.077	0.077
0.078	0.078
0.079	0.079
0.080	0.080
0.081	0.081
0.082	0.082
0.083	0.083
0.084	0.084
0.085	0.085
0.086	0.086
0.087	0.087
0.088	0.088
0.089	0.089
0.090	0.090
0.091	0.091
0.092	0.092
0.093	0.093
0.094	0.094
0.095	0.095
0.096	0.096
0.097	0.097
0.098	0.098
0.099	0.099
0.100	0.100



Зарядка
Адаптер

единение

Комплект картриджей

18 CG 1-Q

GN-H 7500 XXX


MOLDIS

mould and die sets

GN 7500

Тяжелые условия

 		 Ø150 L1=178 L1=178 L1=178			 Ø150 L1=205 L1=236 L1=255	 Ø150 L1=255		 Ø150 L1=270
МОДЕЛЬ		CW 9500 CW 11800 KT 9500			GN 7500 CM 10000 CD 9600	AG 7500		CS 18300

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-150 581 A34-150 583	B21-150 591 B76-150 595	C05-150 597 C20-150 599	D02-150 601 D67-150 603



MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ **НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ** FD

- Газовые пружины среднего размера
- Среднее контактное усилие (300-5000 daN)
- Идеально подходят для штамповки мелких деталей
- Используются для возврата кулачка



mould and die sets

FD НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ

 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm	 mm	 mm		 mm					
 mm									

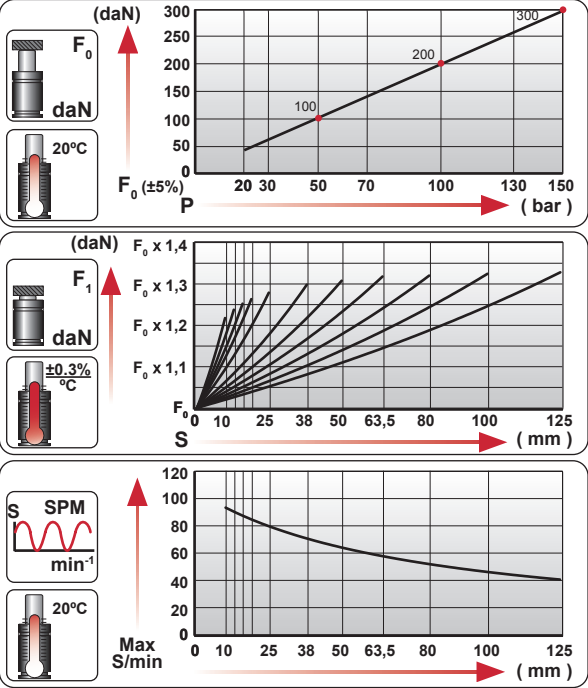
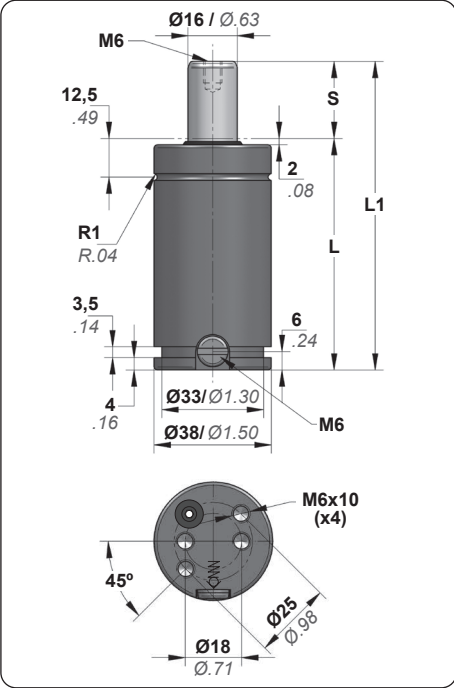
FD 300

Низкий профиль



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
FD 300 010	10	0.39	70	2.76	60	2.36	300 674 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		365	821	11	0.7	0.39	0.86
FD 300 013	13	0.51	76	2.99	63	2.48			371	835	14	0.8	0.40	0.88
FD 300 016	16	0.63	82	3.23	66	2.60			376	845	16	1.0	0.41	0.90
FD 300 019	19	0.75	88	3.46	69	2.72			379	852	18	1.1	0.43	0.95
FD 300 025	25	0.98	100	3.94	75	2.95			384	863	23	1.4	0.45	0.99
FD 300 038	38	1.50	126	4.96	88	3.46			390	876	33	2.0	0.51	1.12
FD 300 050	50	1.97	150	5.91	100	3.94			393	882	43	2.6	0.56	1.23
FD 300 063	63.5	2.50	177	6.97	113.5	4.47			395	887	53	3.2	0.62	1.37
FD 300 080	80	3.15	210	8.27	130	5.12			396	891	66	4.0	0.69	1.52
FD 300 100	100	3.94	250	9.84	150	5.91			398	894	82	5.0	0.77	1.70
FD 300 125	125	4.92	300	11.81	175	6.89			399	896	102	6.2	0.88	1.94

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi			Tmin Tmax 0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax					Соединение			Комплект картриджей	FD-H 300 XXX
	Vmax	1,6 m/s			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C				Комплект картриджей			Комплект картриджей	1630B205B

**MOLDIS**

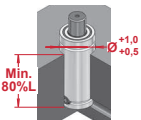
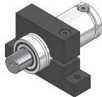
mould and die sets

FD 300

Низкий профиль

 mm  mm  mm		 Ø38 L1=130 L1=140	 Ø38 L1=150	 Ø38 L1=132 L1=137 L1=150	 Ø38 L1=150 L1=155	 Ø38 L1=150	 Ø38 L1=155 L1=160	 Ø38 L1=230
МОДЕЛЬ		CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка  Min. 80%L +1,0 Ø+0,5	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-038  580 A34-038  582		C05-038  596	

Низкий профиль

MOLDIS
mould and die sets

2038E190B

**MOLDIS**

mould and die sets

FD 500

Низкий профиль

 		 50 Ø45 L1=132 L1=142 L1=147		 50 Ø45 L1=138 L1=150 L1=150	 50 Ø45 L1=160 L1=185	 50 Ø45 L1=185	 50 Ø45 L1=160	
	МОДЕЛЬ	CW 750 CWC 750 KZ 750		CT 700 CK 750 FD 500	CM 600 CD 700	AG 500	CPH 1250	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-045 581 A34-045 582	B21-045 590 B76-045 594	C05-045 596 C20-045 598	D02-045 600 D67-045 602

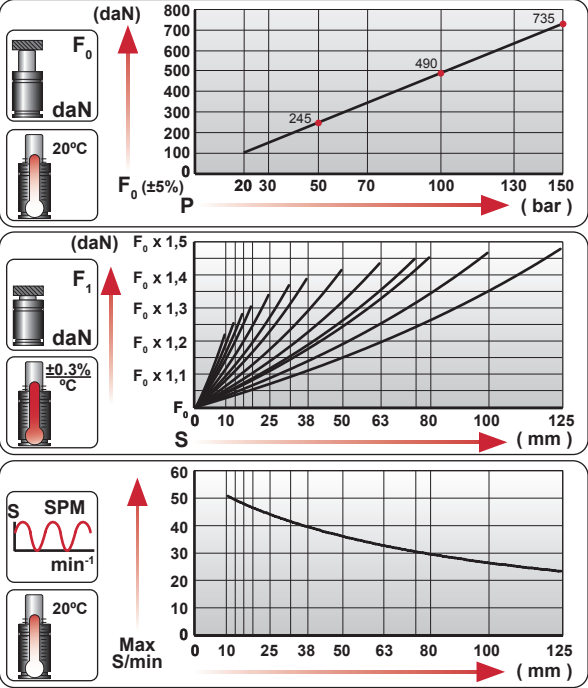
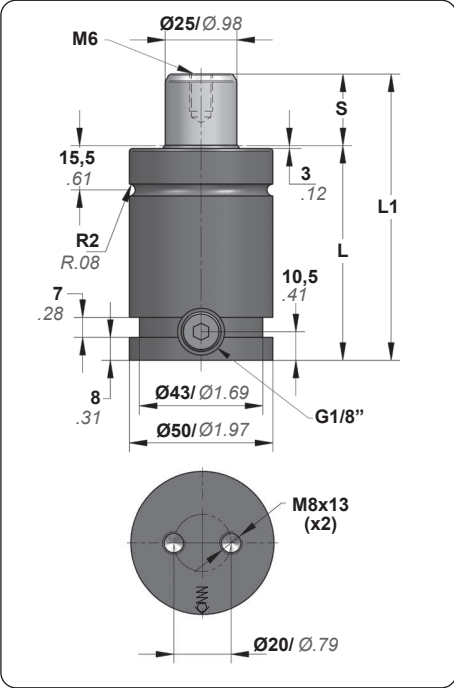
FD 750 V1

Низкий профиль

MB B8 3180 220 000 003	RENAULT EM24.54.700
------------------------	---------------------



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
FD 750 010 V1	10	0.39	70	2.76	60	2.36	740 1664 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		903	2029	27	1.7	0.63	1.39
FD 750 013 V1	13	0.51	76	2.99	63	2.48			928	2087	31	1.9	0.66	1.46
FD 750 016 V1	16	0.63	82	3.23	66	2.60			949	2133	36	2.2	0.68	1.50
FD 750 019 V1	19	0.75	88	3.46	69	2.72			965	2170	40	2.4	0.70	1.54
FD 750 025 V1	25	0.98	100	3.94	75	2.95			991	2229	48	3.0	0.75	1.65
FD 750 032 V1	32	1.26	114	4.49	82	3.23			1013	2277	58	3.6	0.81	1.79
FD 750 038 V1	38	1.50	126	4.96	88	3.46			1027	2309	67	4.1	0.86	1.90
FD 750 050 V1	50	1.97	150	5.91	100	3.94			1047	2354	84	5.1	0.96	2.12
FD 750 063 V1	63	2.48	176	6.93	113	4.45			1062	2387	102	6.2	1.07	2.36
FD 750 075 V1	75	2.95	200	7.87	125	4.92			1072	2409	119	7.3	1.16	2.56
FD 750 080 V1	80	3.15	210	8.27	130	5.12			1075	2417	126	7.7	1.20	2.65
FD 750 100 V1	100	3.94	250	9.84	150	5.91			1086	2441	154	9.4	1.37	3.02
FD 750 125 V1	125	4.92	300	11.81	175	6.89			1094	2460	189	11.6	1.57	3.46

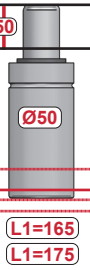
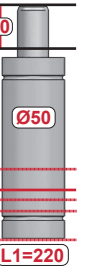
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ										
	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Соединение	FD-H 750 XXX V1
	Vmax	1,6 m/s			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Комплект картриджей	2540K140A

**MOLDIS**

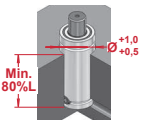
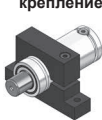
mould and die sets

FD 750 V1

Низкий профиль

 Is mm  2 mm  L1 mm						
МОДЕЛЬ	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

					
	Вставка Min. 80%L *1,0 Ø+0,5	Верхнее крепление A14-050  581 A34-050  582	Базовое крепление B21-050  590 B76-050  594	Нижнее крепление C05-050  596 C20-050  598	Поддерживающее крепление D02-050  600 D67-050  602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

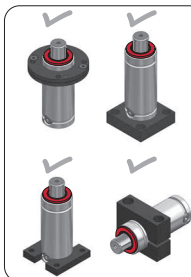
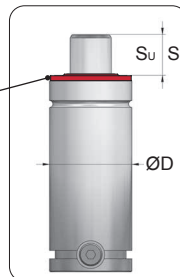
Приспособление для чистки (PW)

			
	КАК ЗАКАЗАТЬ	FD 750 050 V1	25 50
		FD 750 050 V1 + PW 025 050	



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

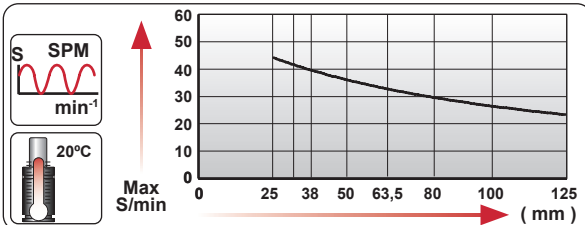
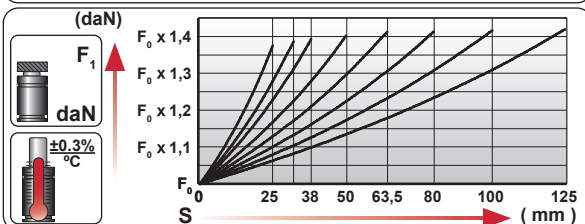
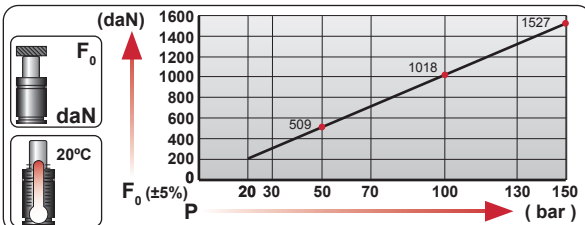
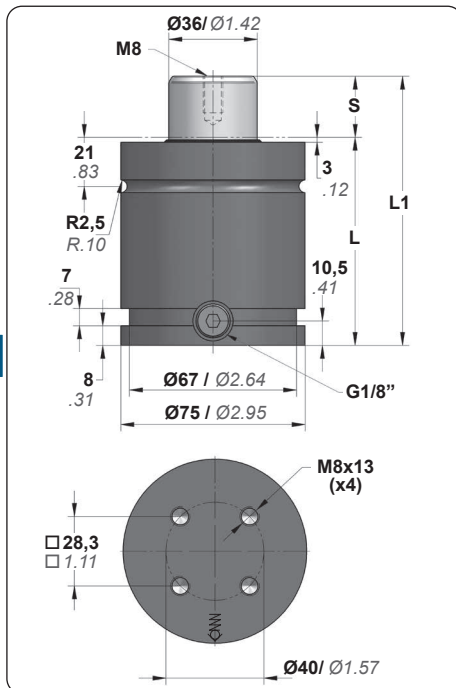


PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

FD 1500 V2

Низкий профиль

		RENAULT EM24.54.700

**MOLDIS**
mould and die sets**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
FD 1500 025 V2	25	0.98	110	4.33	85	3.35	1530 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	3440	1952	4388	118	7.2	1.94	4.28
FD 1500 032 V2	32	1.26	124	4.88	92	3.62			1982	4457	143	8.7	2.04	4.50
FD 1500 038 V2	38	1.50	136	5.35	98	3.86			2002	4500	164	10.0	2.13	4.70
FD 1500 050 V2	50	1.97	160	6.30	110	4.33			2029	4561	207	12.6	2.31	5.09
FD 1500 063 V2	63.5	2.50	187	7.36	123.5	4.86			2049	4606	255	15.6	2.50	5.51
FD 1500 080 V2	80	3.15	220	8.66	140	5.51			2066	4644	314	19.2	2.75	6.06
FD 1500 100 V2	100	3.94	260	10.24	160	6.30			2079	4674	385	23.5	3.41	7.52
FD 1500 125 V2	125	4.92	310	12.20	185	7.28			2090	4699	475	29.0	4.75	10.47

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Соединение	FD-H 1500 XXX V2
	Vmax	1,6 m/s			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Комплект картриджей	3663L210A

**MOLDIS**

mould and die sets

FD 1500 V2

Низкий профиль

МОДЕЛЬ	CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400	CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-075 581 A34-075 582	B21-075 590 B76-075 594	C05-075 596 C20-075 598	D02-075 601 D67-075 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

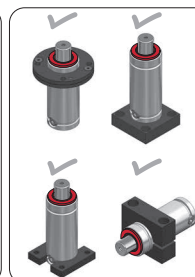
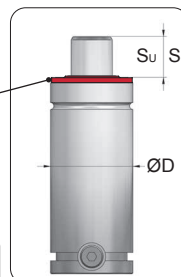
КАК ЗАКАЗАТЬ		
	FD 1500 050 V2	FD 1500 050 V2 + PW 036 075

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки



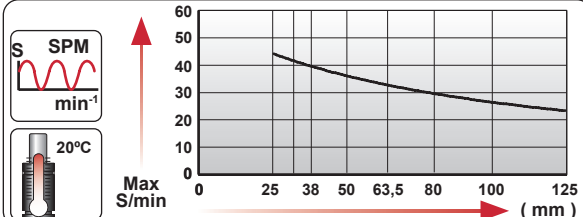
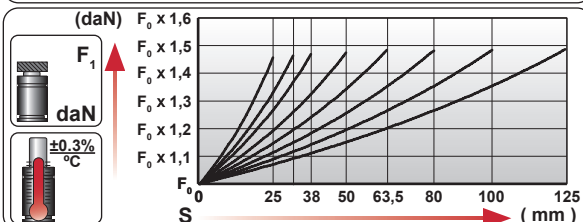
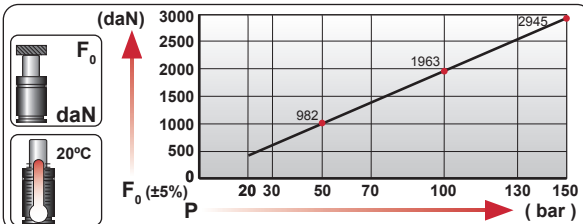
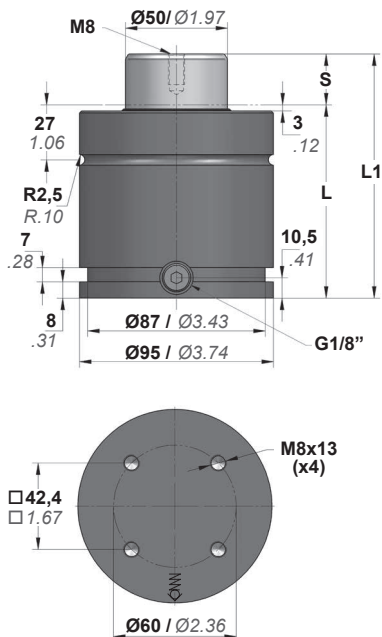
FD 3000

Низкий профиль

MB B8 3180 220 000 003		RENAULT EM24.54.700

**MOLDIS**

mould and die sets



**БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI**

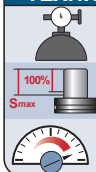


СТАНДАРТ

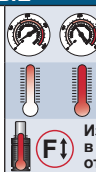


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
FD 3000 025	25	0.98	120	4.72	95	3.74	29456621 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	3954	888	192	11.7	3.82	8.42	
FD 3000 032	32	1.26	134	5.28	102	4.02		4035	9072	233	14.2	4.00	8.82	
FD 3000 038	38	1.50	146	5.75	108	4.25		4087	9189	267	16.3	4.47	9.85	
FD 3000 050	50	1.97	170	6.69	120	4.72		4162	9356	336	20.5	4.81	10.60	
FD 3000 063	63.5	2.50	197	7.76	133.5	5.26		4218	9482	413	25.2	5.25	11.57	
FD 3000 080	80	3.15	230	9.06	150	5.91		4264	9586	508	31.0	5.77	12.72	
FD 3000 100	100	3.94	270	10.63	170	6.69		4302	9672	622	38.0	5.73	12.63	
FD 3000 125	125	4.92	320	12.60	195	7.68		4334	9744	766	46.7	6.42	14.11	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Газ

N₂

Pmin Pmax
20°C / 68°F

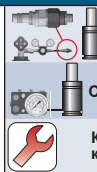
Train, Tugboat

Изменение силы
в зависимости
от температуры

20 bar 150 bar
290 psi 2175 psi

290 psi	2175 psi
0 °C	80 °C

0.00% 1.00



Зарядка
Адаптер

Адаптер

мплект

отрицательной

18 CG 1-Q

FD-H 3000 XXX

**MOLDIS**

mould and die sets

FD 3000

Низкий профиль

 Is mm	 L2 mm	 L1 mm	 Ø95 L1=158 L1=162 L1=162	 Ø95 L1=170 L1=170	 Ø95 L1=195 L1=205 L1=220	 Ø95 L1=220	 Ø95 L1=215	 Ø95 L1=255
			МОДЕЛЬ CW 4200 KZ 4200 KT 4200	CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-095 581 A34-095 582	B21-095 590 B76-095 594	C05-095 597 C20-095 598	D02-095 601 D67-095 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

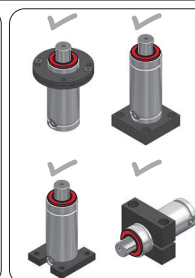
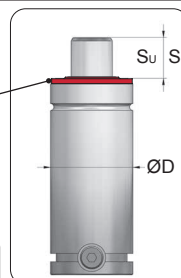
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ	FD 3000 050	50	95
	FD 3000 050 + PW 050 095		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

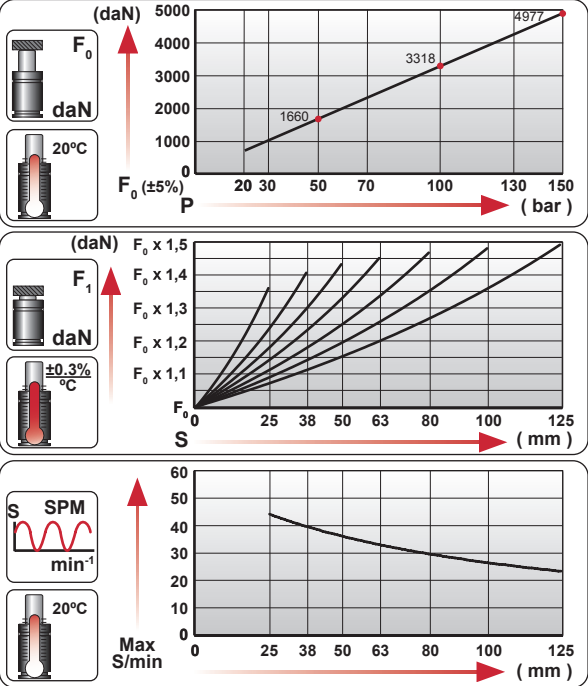
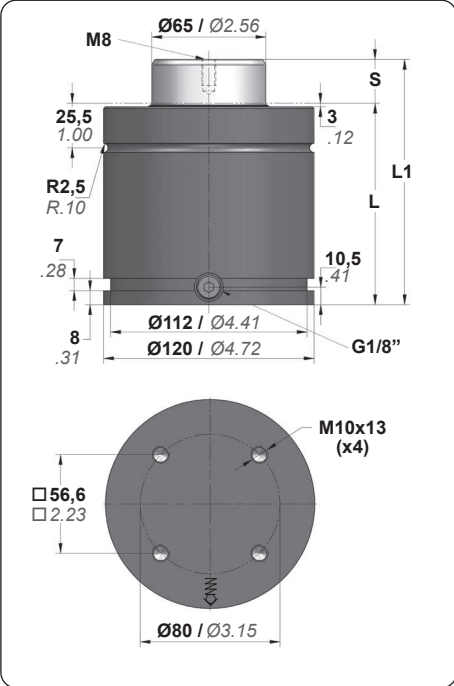


Приспособление для чистки



FD 5000 V1

Низкий профиль



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI





СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
FD 5000 025 V1	25	0.98	140	5.51	115	4.53	4980 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	11195	6770	15220	314	19.1	7.60	16.75
FD 5000 038 V1	38	1.50	166	6.54	128	5.04			7003	15743	437	26.6	8.13	17.92
FD 5000 050 V1	50	1.97	190	7.48	140	5.51			7132	16033	550	33.6	8.62	19.00
FD 5000 063 V1	63	2.48	216	8.50	153	6.02			7226	16244	673	41.0	9.14	20.15
FD 5000 080 V1	80	3.15	250	9.84	170	6.69			7309	16430	833	50.8	9.84	21.69
FD 5000 100 V1	100	3.94	290	11.42	190	7.48			7374	16578	1022	62.4	10.65	23.48
FD 5000 125 V1	125	4.92	340	13.39	215	8.46			7429	16701	1258	76.8	11.67	25.73

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Tmin Tmax 0°C 80°C 32°F 176°F		 Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
 Smax		< 90%		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Соединение		FD-H 5000 XXX V1			
 Vmax		1,6 m/s						 Комплект картриджей		65A0W520A			

**MOLDIS**

mould and die sets

FD 5000 V1

Низкий профиль

МОДЕЛЬ		CW 6600 KZ 6600 KT 6600		FD 5000	GN 5000 CM 6500 CD 6600	AG 5000		CS 11800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-120 A34-120	B21-120 B76-120	C05-120 C20-120	D02-120 D67-120

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

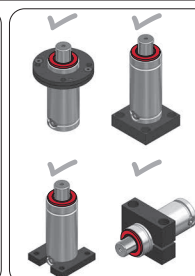
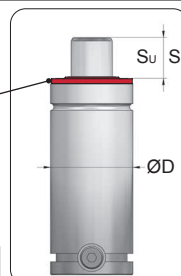
КАК ЗАКАЗАТЬ

FD 5000 050 V1 **65** **120**

FD 5000 050 V1 + PW 065 120



Приспо-
собление
для чистки



PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

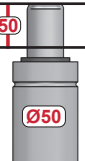
СЕРИЯ **НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ СК**

- Газовые пружины среднего размера
- Среднее контактное усилие (200-4000 daN)
- Идеально подходят для штамповки мелких деталей
- Используются для возврата кулачка



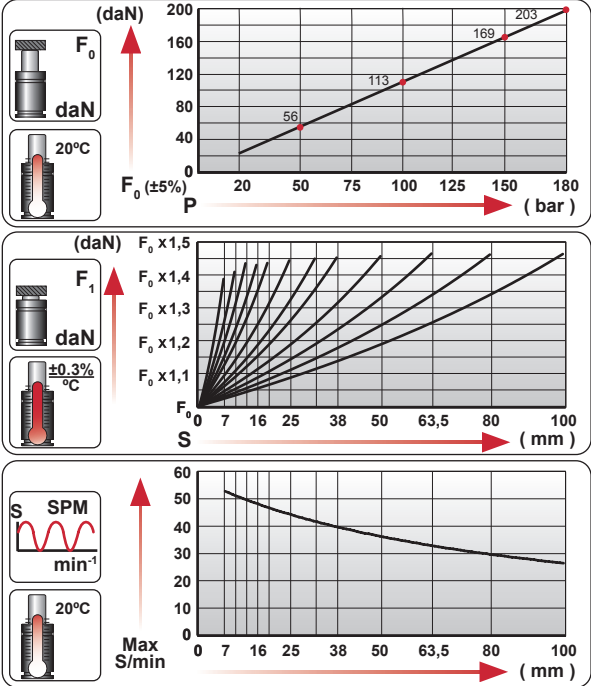
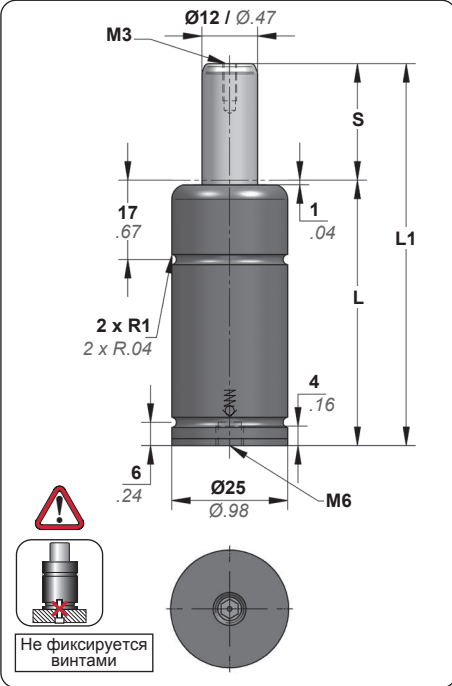
mould and die sets

СК НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ

 mm		 Ø50 L1=138 L1=148 L1=152		 Ø50 L1=138 L1=150 L1=150	 Ø50 L1=170 L1=185 L1=195	 Ø50 L1=195	 Ø50 L1=165 L1=175	 Ø50 L1=220
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
		 <L1		 <L1	 >F0	 ISO	 >Pmax	 <S >F0

CK 200 V1

Низкий профиль



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



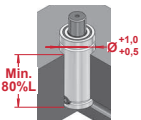
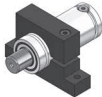
СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CK 200 007 V1	7	0.28	46	1.81	39	1.54	190	427	264	594	3	0.2	0.11	0.24
CK 200 010 V1	10	0.39	52	2.05	42	1.65			268	603	4	0.2	0.12	0.26
CK 200 012 V1	12.7	0.50	57.4	2.26	44.7	1.76			270	608	5	0.3	0.12	0.26
CK 200 016 V1	16	0.63	64	2.52	48	1.89			272	612	6	0.4	0.13	0.29
CK 200 019 V1	19	0.75	70	2.76	51	2.01			273	614	7	0.4	0.13	0.29
CK 200 025 V1	25	0.98	82	3.23	57	2.24			275	618	9	0.6	0.15	0.33
CK 200 032 V1	32	1.26	96	3.78	64	2.52			276	620	12	0.7	0.16	0.35
CK 200 038 V1	38	1.50	108	4.25	70	2.76			276	621	14	0.8	0.17	0.37
CK 200 050 V1	50	1.97	132	5.20	82	3.23			277	623	18	1.1	0.19	0.42
CK 200 063 V1	63.5	2.50	159	6.26	95.5	3.76			278	624	23	1.4	0.22	0.49
CK 200 080 V1	80	3.15	192	7.56	112	4.41	±5% 170 bar 2465 psi at 20°C 68°F		278	625	29	1.7	0.25	0.55
CK 200 100 V1	100	3.94	232	9.13	132	5.20			278	626	36	2.2	0.29	0.64

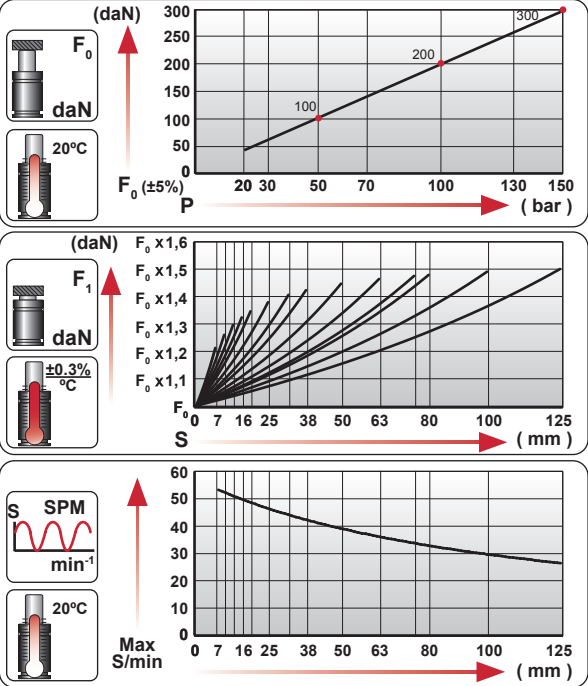
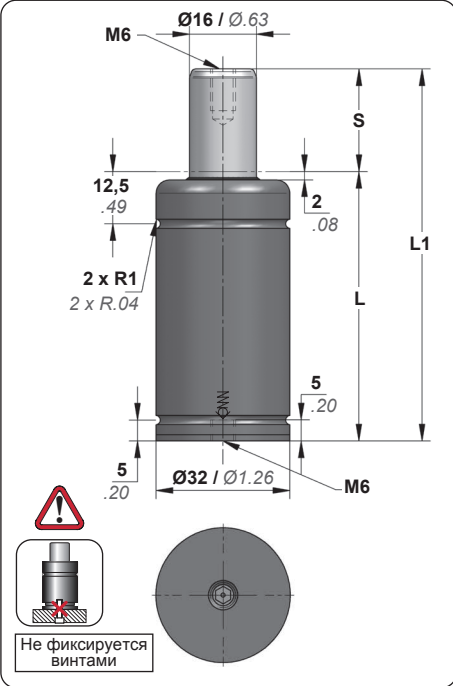
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi		 Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
 Smax		< 90%		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Соединение		X		X	
 Vmax		1,6 m/s						 Комплект картриджей		X			

 mm							
							
							
МОДЕЛЬ	AFC/AFD AFNA AF	CW 320	CK 200 CT 200	CM 200		CP 300	CS 420

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-025 580 A44-025 584 A49-025 584		A19-025 586	

CK 300 V1

Низкий профиль



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI



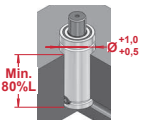
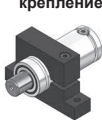
СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F0 Начальное усилие		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CK 300 007 V1	7	0.28	53	2.09	46	1.81	300	674	364	819	8	0.5	0.21	0.46
CK 300 010 V1	10	0.39	59	2.32	49	1.93			379	851	10	0.6	0.22	0.49
CK 300 013 V1	13	0.51	65	2.56	52	2.05			389	875	11	0.7	0.23	0.51
CK 300 016 V1	16	0.63	71	2.80	55	2.17			398	894	13	0.8	0.24	0.53
CK 300 019 V1	19	0.75	77	3.03	58	2.28	150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	±5%	404	909	15	0.9	0.25	0.55
CK 300 025 V1	25	0.98	89	3.50	64	2.52			414	931	18	1.1	0.27	0.60
CK 300 032 V1	32	1.26	103	4.06	71	2.80			422	949	22	1.4	0.30	0.66
CK 300 038 V1	38	1.50	115	4.53	77	3.03			427	961	26	1.6	0.32	0.71
CK 300 050 V1	50	1.97	139	5.47	89	3.50			435	977	32	2.0	0.36	0.79
CK 300 063 V1	63	2.48	165	6.50	102	4.02			440	989	40	2.4	0.40	0.88
CK 300 075 V1	75	2.95	189	7.44	114	4.49			443	996	47	2.8	0.44	0.97
CK 300 080 V1	80	3.15	199	7.83	119	4.69			444	999	50	3.0	0.46	1.01
CK 300 100 V1	100	3.94	239	9.41	139	5.47			448	1007	61	3.7	0.53	1.17
CK 300 125 V1	125	4.92	289	11.38	164	6.46			451	1013	75	4.6	0.61	1.34

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		 N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
 Smax		< 90%						 Соединение		X			
 Vmax		1,6 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Комплект картриджей		X			

 mm								
 mm								
 mm					  			
МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032  A34-032  A44-032 			

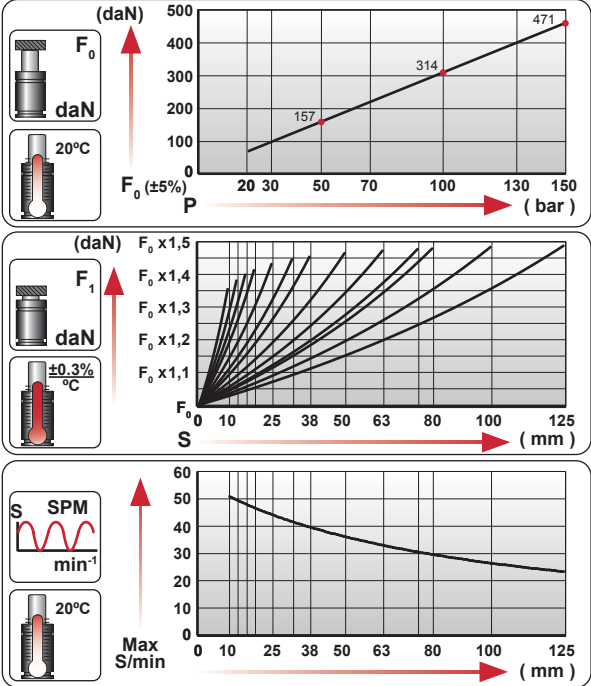
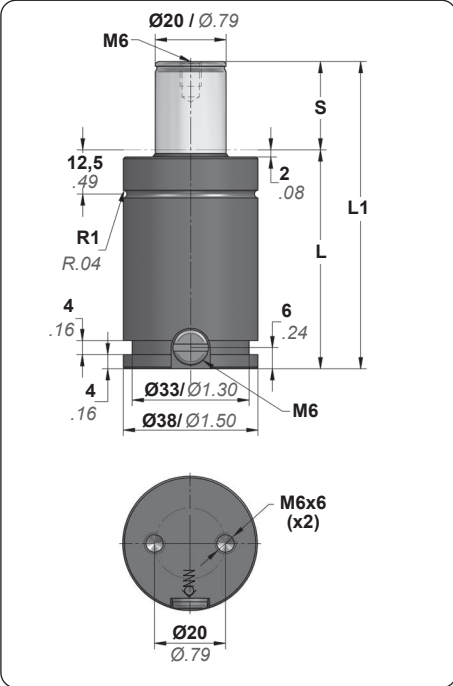
CK 500

Низкий профиль



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CK 500 010	10	0.39	57	2.24	47	1.85	470	1057	636	1431	12	0.7	0.29	0.64
CK 500 013	13	0.51	63	2.48	50	1.97			649	1458	15	0.9	0.31	0.68
CK 500 016	16	0.63	69	2.72	53	2.09			657	1478	18	1.1	0.32	0.71
CK 500 019	19	0.75	75	2.95	56	2.20			664	1492	20	1.2	0.33	0.73
CK 500 025	25	0.98	87	3.43	62	2.44			673	1512	26	1.6	0.36	0.79
CK 500 032	32	1.26	101	3.98	69	2.72			679	1527	33	2.0	0.38	0.84
CK 500 038	38	1.50	113	4.45	75	2.95			683	1536	38	2.3	0.41	0.90
CK 500 050	50	1.97	137	5.39	87	3.43			688	1548	49	3.0	0.46	1.01
CK 500 063	63	2.48	163	6.42	100	3.94			692	1556	62	3.8	0.51	1.12
CK 500 075	75	2.95	187	7.36	112	4.41			694	1561	73	4.4	0.56	1.23
CK 500 080	80	3.15	197	7.76	117	4.61			695	1563	78	4.7	0.58	1.28
CK 500 100	100	3.94	237	9.33	137	5.39			697	1568	96	5.9	0.66	1.46
CK 500 125	125	4.92	287	11.30	162	6.38			699	1572	120	7.3	0.76	1.68

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin	Pmax	20 bar	150 bar		290 psi	2175 psi		Зарядка	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin	Tmax	0 °C	80 °C		32 °F	176 °F		Адаптер	CK-H 500 XXX
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C		Комплект картриджей		2032D125B		

**MOLDIS**

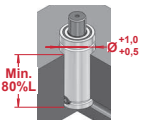
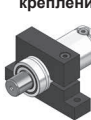
mould and die sets

CK 500

Низкий профиль

							
							
							
МОДЕЛЬ	CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-038  A34-038 		C20-038 	D67-038 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ

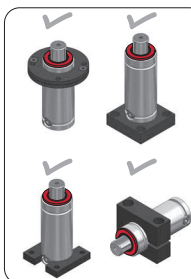
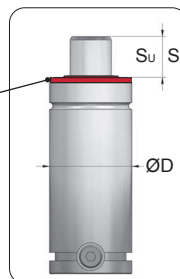
CK 500 050 **20** **38**

CK 500 050 + PW 020 038

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ

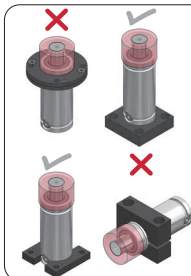
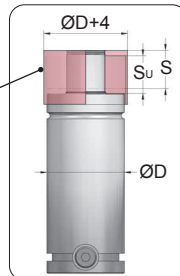
CK 500 050 **20** **38** **50**

CK 500 050 + PC 020 038 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Защитная крышка



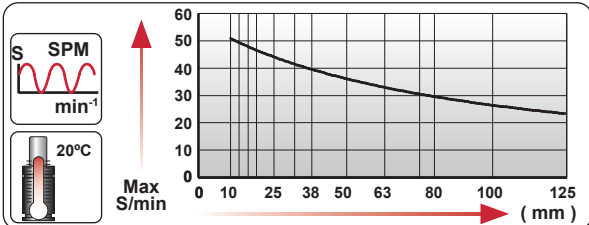
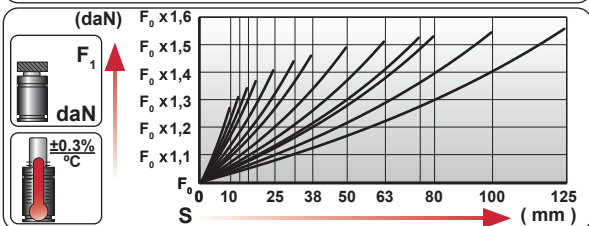
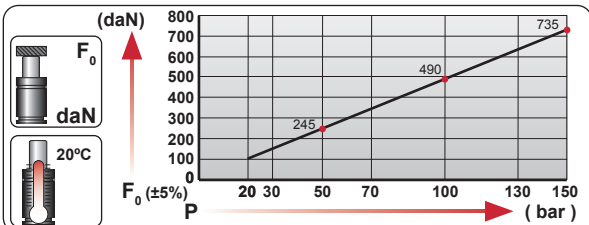
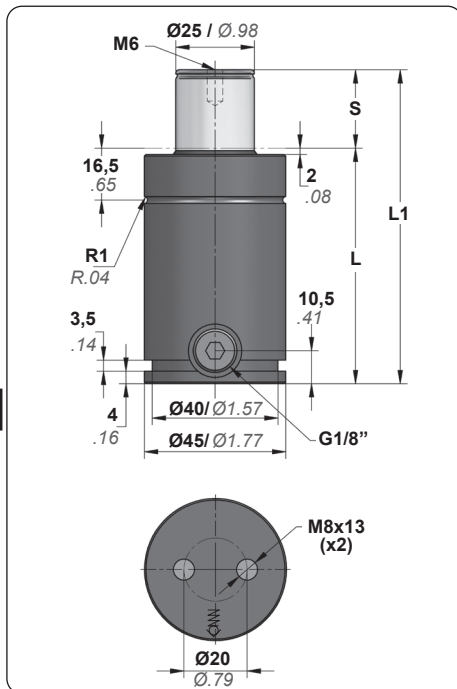
CK 750 V2

Низкий профиль



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CK 750 010 V2	10	0.39	70	2.76	60	2.36	740	1664	940	2114	23	1.4	0.53	1.17
CK 750 013 V2	13	0.51	76	2.99	63	2.48			970	2181	27	1.6	0.55	1.21
CK 750 016 V2	16	0.63	82	3.23	66	2.60			994	2234	31	1.9	0.57	1.26
CK 750 019 V2	19	0.75	88	3.46	69	2.72			1013	2277	35	2.1	0.59	1.30
CK 750 025 V2	25	0.98	100	3.94	75	2.95			1042	2342	42	2.6	0.63	1.39
CK 750 032 V2	32	1.26	114	4.49	82	3.23	150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	1066	2396	51	3.1	0.67	1.48	
CK 750 038 V2	38	1.50	126	4.96	88	3.46		1081	2431	59	3.6	0.71	1.57	
CK 750 050 V2	50	1.97	150	5.91	100	3.94		1103	2480	75	4.6	0.78	1.72	
CK 750 063 V2	63	2.48	176	6.93	113	4.45		1119	2516	91	5.6	0.86	1.90	
CK 750 075 V2	75	2.95	200	7.87	125	4.92		1129	2539	107	6.5	0.94	2.07	
CK 750 080 V2	80	3.15	210	8.27	130	5.12		1133	2547	113	6.9	0.97	2.14	
CK 750 100 V2	100	3.94	250	9.84	150	5.91		1144	2572	139	8.5	1.09	2.40	
CK 750 125 V2	125	4.92	300	11.81	175	6.89	1153	2593	171	10.4	1.25	2.76		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂	 	Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%	 	Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	CK-H 750 XXX V2
	Vmax	1,6 m/s	 	Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей	2538E150B


MOLDIS

mould and die sets

СК 750 V2

Низкий профиль

МОДЕЛЬ		CW 750 CWC 750 KZ 750	CT 700 CK 750 FD 500	CM 600 CD 700	AG 500	CPH 1250	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-045 581 A34-045 582	B21-045 590 B76-045 594	C05-045 596 C20-045 598	D02-045 600 D67-045 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

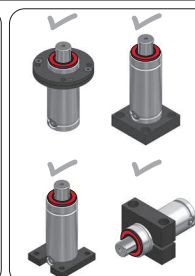
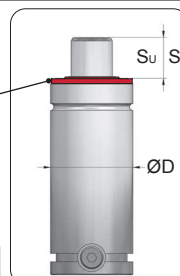
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ
СК 750 050 V2

 25

 45
СК 750 050 V2 + PW 025 045

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.


 Приспо-
собление
для чистки


Защитная крышка (PC)

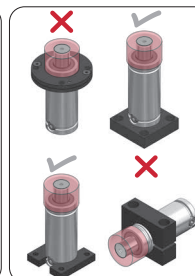
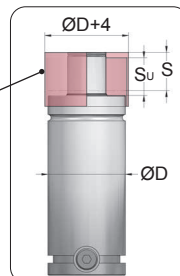
КАК ЗАКАЗАТЬ
СК 750 050 V2

 25

 45

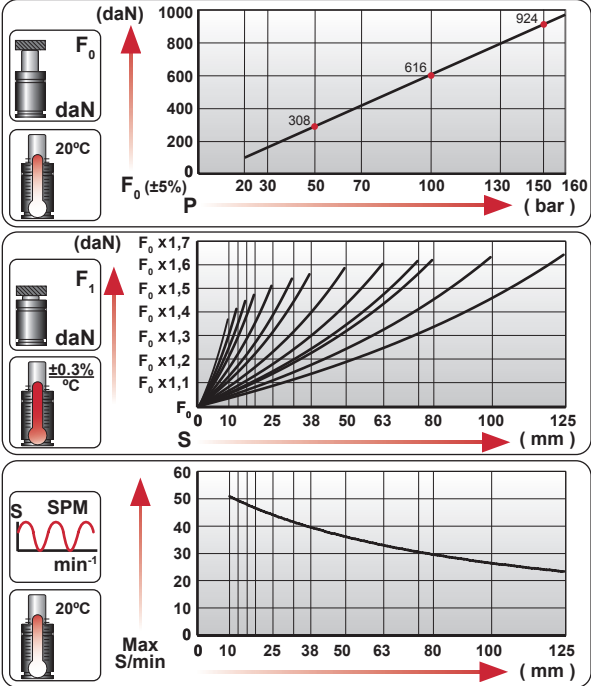
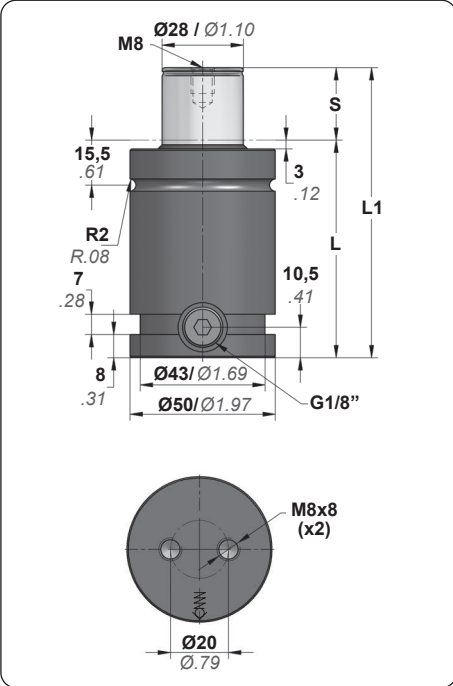
 50
СК 750 050 V2 + PC 025 045 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.


 Защитная
крышка


CK 1000 V3

Низкий профиль



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F0 Начальное усилие		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CK 1000 010 V3	10	0.39	70	2.76	60	2.36	985	2214	1371	3081	22	1.3	0.68	1.50
CK 1000 013 V3	13	0.51	76	2.99	63	2.48			1413	3177	26	1.6	0.71	1.57
CK 1000 016 V3	16	0.63	82	3.23	66	2.60			1445	3248	31	1.9	0.73	1.61
CK 1000 019 V3	19	0.75	88	3.46	69	2.72			1469	3304	35	2.2	0.76	1.68
CK 1000 025 V3	25	0.98	100	3.94	75	2.95	±5% 160 bar 2320 psi at 20°C 68°F		1505	3383	45	2.7	0.81	1.79
CK 1000 032 V3	32	1.26	114	4.49	82	3.23			1533	3446	55	3.4	0.86	1.90
CK 1000 038 V3	38	1.50	126	4.96	88	3.46			1550	3484	64	3.9	0.92	2.03
CK 1000 050 V3	50	1.97	150	5.91	100	3.94			1573	3537	82	5.0	1.02	2.25
CK 1000 063 V3	63	2.48	176	6.93	113	4.45			1590	3574	102	6.2	1.12	2.47
CK 1000 075 V3	75	2.95	200	7.87	125	4.92			1600	3598	120	7.3	1.23	2.71
CK 1000 080 V3	80	3.15	210	8.27	130	5.12			1604	3606	128	7.8	1.27	2.80
CK 1000 100 V3	100	3.94	250	9.84	150	5.91			1615	3630	158	9.6	1.43	3.15
CK 1000 125 V3	125	4.92	300	11.81	175	6.89			1624	3650	196	11.9	1.64	3.62

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 160 bar 290 psi 2320 psi		 Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q				
 Smax		< 90%		Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Соединение		CK-H 1000 XXX V3				
 Vmax		1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Комплект картриджей		2840K169A				

**MOLDIS**

mould and die sets

СК 1000 V3

Низкий профиль

МОДЕЛЬ	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	CT 1000 СК 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050 A34-050	B21-050 B76-050	C05-050 C20-050	D02-050 D67-050

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ

СК 1000 050 V3 28 50

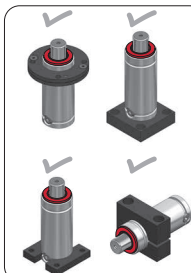
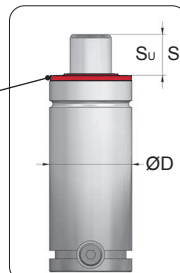
СК 1000 050 V3 + PW 028 050

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

КАК ЗАКАЗАТЬ

СК 1000 050 V3 28 50 50

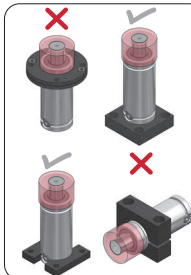
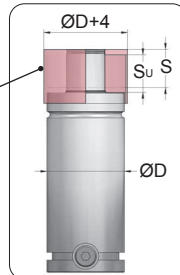
СК 1000 050 V3 + PC 028 050 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



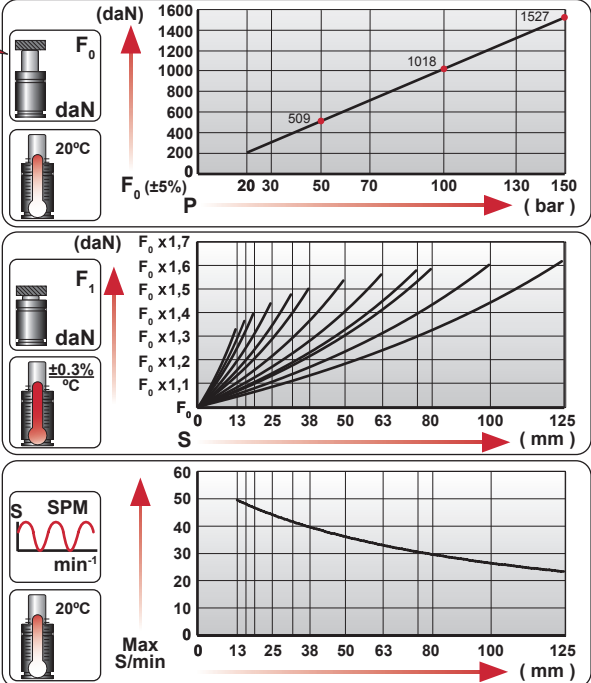
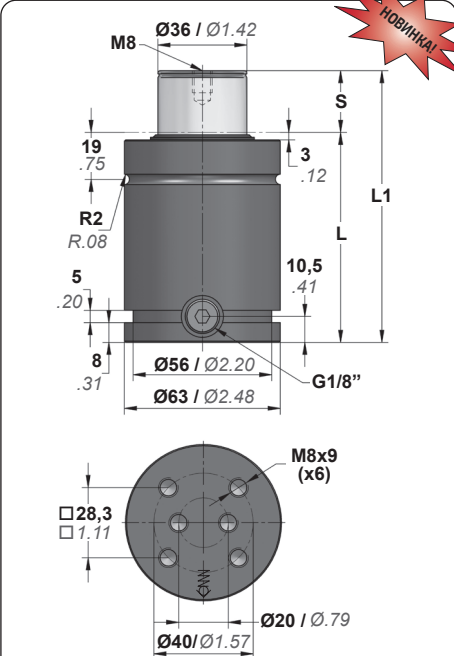
Горячая
штамповка

Защитная
крышка



CK 1500 V3

Низкий профиль



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³		Kg.
CK 1500 013 V3	13	0.51	86	3.39	73	2.87	1530	3440	2059	4629	51	3.1	1.28	2.82
CK 1500 016 V3	16	0.63	92	3.62	76	2.99			2114	4752	59	3.6	1.32	2.91
CK 1500 019 V3	19	0.75	98	3.86	79	3.11			2158	4851	66	4.1	1.36	3.00
CK 1500 025 V3	25	0.98	110	4.33	85	3.35	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	2225	5003	81	5.0	1.44	3.17	
CK 1500 032 V3	32	1.26	124	4.88	92	3.62		2281	5129	99	6.0	1.53	3.37	
CK 1500 038 V3	38	1.50	136	5.35	98	3.86		2317	5209	114	6.9	1.60	3.53	
CK 1500 050 V3	50	1.97	160	6.30	110	4.33		2368	5324	144	8.8	1.76	3.88	
CK 1500 063 V3	63	2.48	186	7.32	123	4.84		2405	5407	176	10.8	1.93	4.25	
CK 1500 075 V3	75	2.95	210	8.27	135	5.31		2430	5462	206	12.6	2.08	4.59	
CK 1500 080 V3	80	3.15	220	8.66	140	5.51		2438	5480	219	13.3	2.15	4.74	
CK 1500 100 V3	100	3.94	260	10.24	160	6.30		2464	5539	269	16.4	2.40	5.29	
CK 1500 125 V3	125	4.92	310	12.20	185	7.28		2486	5588	331	20.2	2.72	6.00	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin	Pmax	20 bar	150 bar		Зарядка	18 CG 1-Q			
	Smax	< 90%		20°C / 68°F	290 psi	2175 psi	0 °C	80 °C	Адаптер	CK-H 1500 XXX V3			
	Vmax	1,6 m/s		Tmin	Tmax	32 °F	176 °F	±0,3% / °C	Соединение	3651L210A			
									Комплект				
									картриджей				

**MOLDIS**

mould and die sets

CK 1500 V3

Низкий профиль

МОДЕЛЬ	CW 1500 KZ/KT 1500 CWC 1500	CT 1500 CK 1500	CM 1500 CD 1500		CPH 2800 CP 3000	CS 3000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-063 A39-063 A69-063	B21-075 B76-075	C05-063 C35-063	D02-063 D67-063

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ

CK 1500 050 V3 36 63

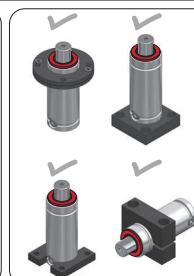
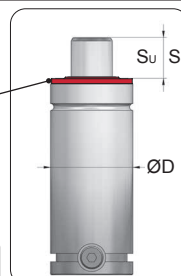
CK 1500 050 V3 + PW 036 063

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая штамповка

Приспособление для чистки

**Защитная крышка (PC)**

КАК ЗАКАЗАТЬ

CK 1500 050 V3 36 63 50

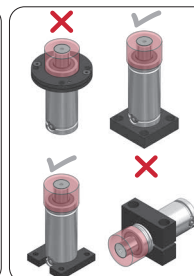
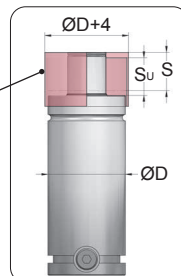
CK 1500 050 V3 + PC 036 063 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



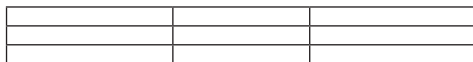
Горячая штамповка

Защитная крышка



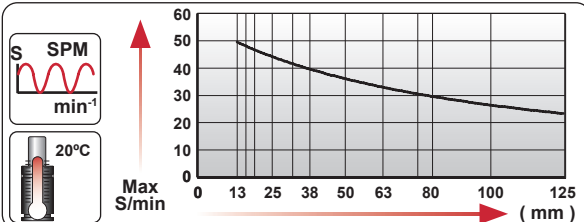
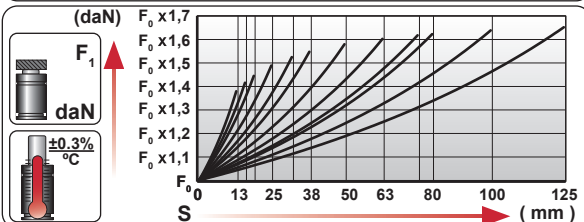
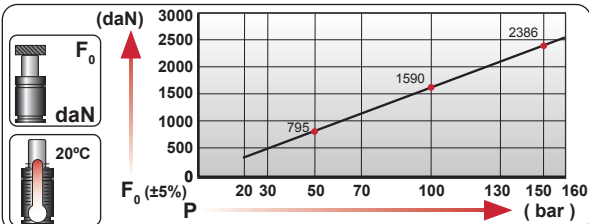
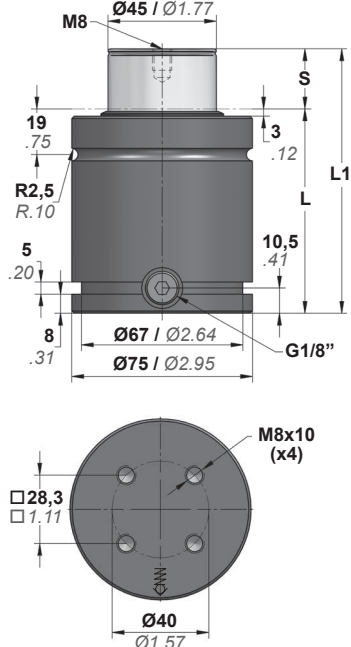
CK 2500 V1

Низкий профиль



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

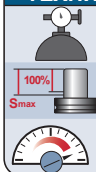


СТАНДАРТ

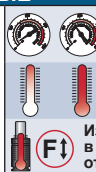


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	kg	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CK 2500 013 V1	13	0.51	86	3.39	73	2.87	2545	5721	3562	8007	72	4.4	1.83	4.03
CK 2500 016 V1	16	0.63	92	3.62	76	2.99			3653	8212	84	5.1	1.88	4.14
CK 2500 019 V1	19	0.75	98	3.86	79	3.11	±5% 160 bar 2320 psi at 20°C 68°F	3725	8375	95	5.8	1.93	4.25	
CK 2500 025 V1	25	0.98	110	4.33	85	3.35		3833	8617	118	7.2	2.03	4.48	
CK 2500 032 V1	32	1.26	124	4.88	92	3.62		3920	8813	145	8.9	2.15	4.74	
CK 2500 038 V1	38	1.50	136	5.35	98	3.86		3975	8935	168	10.3	2.26	4.98	
CK 2500 050 V1	50	1.97	160	6.30	110	4.33		4051	9107	214	13.1	2.46	5.42	
CK 2500 063 V1	63	2.48	186	7.32	123	4.84		4105	9229	264	16.1	2.68	5.91	
CK 2500 075 V1	75	2.95	210	8.27	135	5.31		4141	9309	310	18.9	2.89	6.37	
CK 2500 080 V1	80	3.15	220	8.66	140	5.51		4153	9336	329	20.1	2.98	6.57	
CK 2500 100 V1	100	3.94	260	10.24	160	6.30	4190	9419	405	24.7	3.32	7.32		
CK 2500 125 V1	125	4.92	310	12.20	185	7.28	4221	9489	501	30.6	3.75	8.27		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Газ

N₂

Pmin Pmax
20°C / 68°F

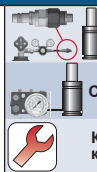
Train Time

Изменение силы в зависимости от температуры

20 bar 160 bar
290 psi 2320 psi

0 °C	80 °C
100	100
90	90
80	80
70	70
60	60
50	50
40	40
30	30
20	20
10	10
0	0

±0.3% / °C



Зарядка
Адаптер

плект
риджей

18 CG 1-Q

CK LL 2500 YYY V/1

4563L245A

**MOLDIS**

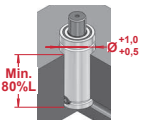
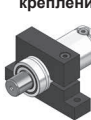
mould and die sets

CK 2500 V1

Низкий профиль

																	
																	
																	
																	
																	
МОДЕЛЬ			CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400			CT 3000 CK 2500 FD 1500			GN 1500 CM 2500 CD 2400			AG 1500			CPH 4300 CP 5000		

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-075  A34-075 	B21-075  B76-075 	C05-075  C20-075 	D02-075  D67-075 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ

CK 2500 050 V1  45  75

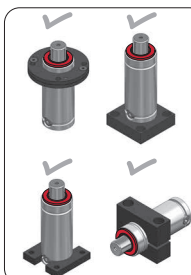
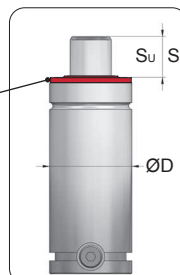
CK 2500 050 V1 + PW 045 075

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ

CK 2500 050 V1  45  75  50

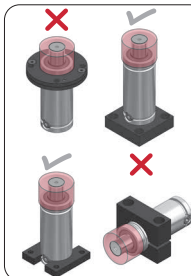
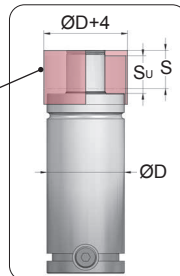
CK 2500 050 V1 + PC 045 075 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



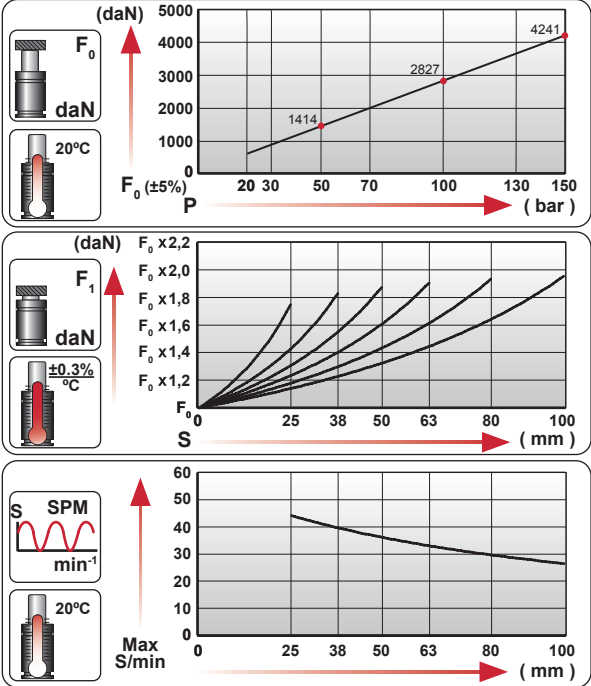
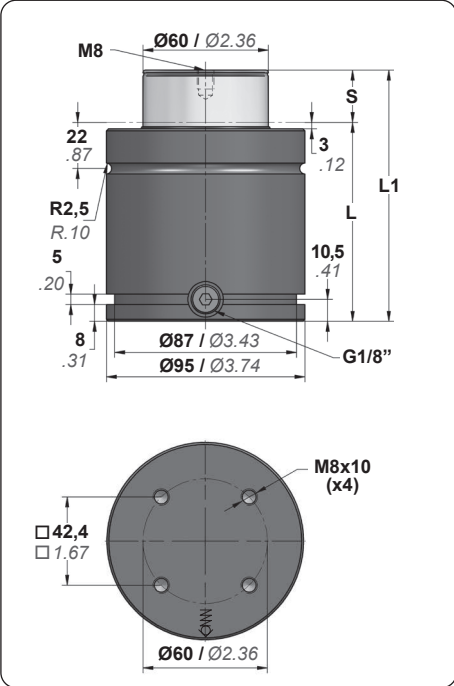
Горячая
штамповка

Защитная
крышка



CK 4000 V1

Низкий профиль



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CK 4000 025 V1	25	0.98	120	4.72	95	3.74	3960 8902 ±5% 140 bar 2030 psi at 20°C 68°F		5930	13332	213	13.0	3.52	7.76
CK 4000 038 V1	38	1.50	146	5.75	108	4.25			6235	14017	294	18.0	3.89	8.58
CK 4000 050 V1	50	1.97	170	6.69	120	4.72			6410	14411	370	22.6	4.23	9.33
CK 4000 063 V1	63	2.48	196	7.72	133	5.24			6540	14703	452	27.6	4.60	10.14
CK 4000 080 V1	80	3.15	230	9.06	150	5.91			6657	14965	558	34.1	5.09	11.22
CK 4000 100 V1	100	3.94	270	10.63	170	6.69			6750	15175	684	41.7	5.66	12.48

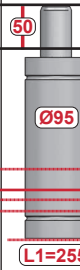
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q			
 Smax		< 90%		Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Соединение		CK-H 4000 XXX V1			
 Vmax		1,6 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Комплект картриджей		6080U275A			

**MOLDIS**

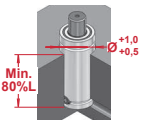
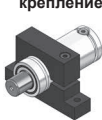
mould and die sets

CK 4000 V1

Низкий профиль

								
			50	50	50	50	50	50
			Ø95	Ø95	Ø95	Ø95	Ø95	Ø95
			L1=158	L1=170	L1=195	L1=220	L1=215	L1=255
			L1=162	L1=170	L1=205			
			L1=162		L1=220			
МОДЕЛЬ			CW 4200 KZ 4200 KT 4200	CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-095  A34-095 	B21-095  B76-095 	C05-095  C20-095 	D02-095  D67-095 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ

CK 4000 050 V1  60  95

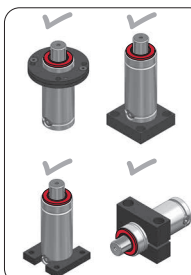
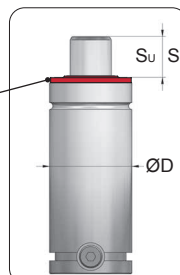
CK 4000 050 V1 + PW 060 095

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ

CK 4000 050 V1  60  95  50

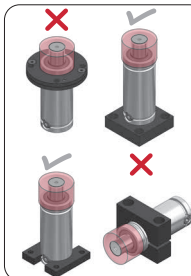
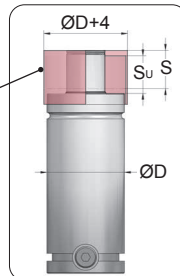
CK 4000 050 V1 + PC 060 095 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка





MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ **НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ СТ**

- Газовые пружины среднего размера
- Среднее контактное усилие (200-5000 daN)
- Идеально подходят для штамповки мелких деталей
- Используются для возврата кулачка

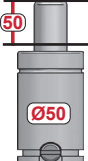
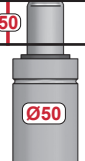
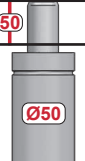


MOLDIS

mould and die sets

СТ НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ

[illegible]

 mm  mm  mm								
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
		 <L1		 <L1	 >F0	 ISO	 >Pmax	 <S >F0

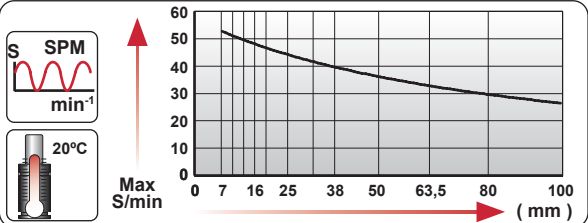
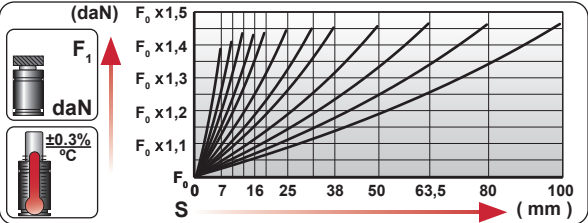
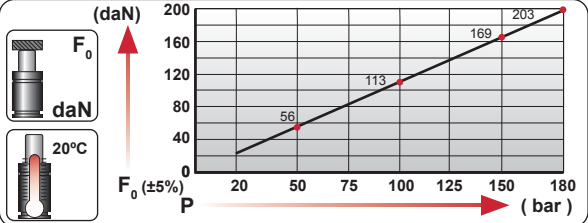
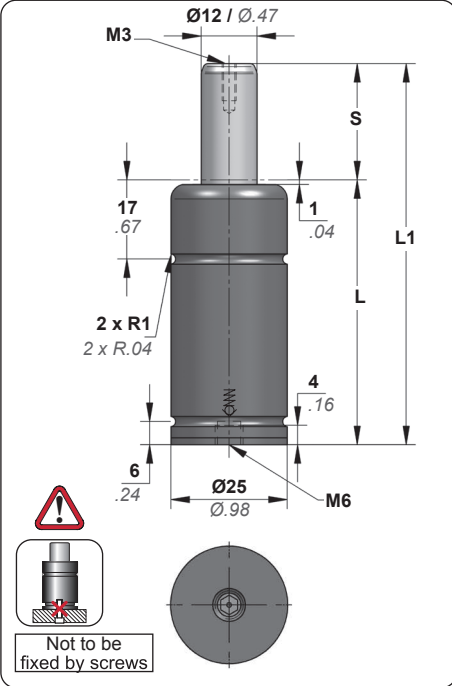
CT 200 V2

Низкий профиль



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CT 200 007 V2	7	0.28	46	1.81	39	1.54	200	450	278	625	3	0.2	0.11	0.24
CT 200 010 V2	10	0.39	52	2.05	42	1.65			282	635	4	0.2	0.12	0.26
CT 200 012 V2	12.7	0.50	57.4	2.26	44.7	1.76			285	640	5	0.3	0.12	0.26
CT 200 016 V2	16	0.63	64	2.52	48	1.89	±5% 180 bar 2610 psi at 20°C 68°F		286	644	6	0.4	0.13	0.29
CT 200 019 V2	19	0.75	70	2.76	51	2.01			288	647	7	0.4	0.13	0.29
CT 200 025 V2	25	0.98	82	3.23	57	2.24			289	650	9	0.6	0.15	0.33
CT 200 032 V2	32	1.26	96	3.78	64	2.52			290	653	12	0.7	0.16	0.35
CT 200 038 V2	38	1.50	108	4.25	70	2.76			291	654	14	0.8	0.17	0.37
CT 200 050 V2	50	1.97	132	5.20	82	3.23			292	656	18	1.1	0.19	0.42
CT 200 063 V2	63.5	2.50	159	6.26	95.5	3.76			292	657	23	1.4	0.22	0.49
CT 200 080 V2	80	3.15	192	7.56	112	4.41			293	658	29	1.7	0.25	0.55
CT 200 100 V2	100	3.94	232	9.13	132	5.20			293	659	36	2.2	0.29	0.64

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ										
	Газ	N ₂	 	Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi	 	Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 	Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%	 	Tmin Tmax		 		 	Соединение	X
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			 	Комплект картриджей	X

**MOLDIS**

mould and die sets

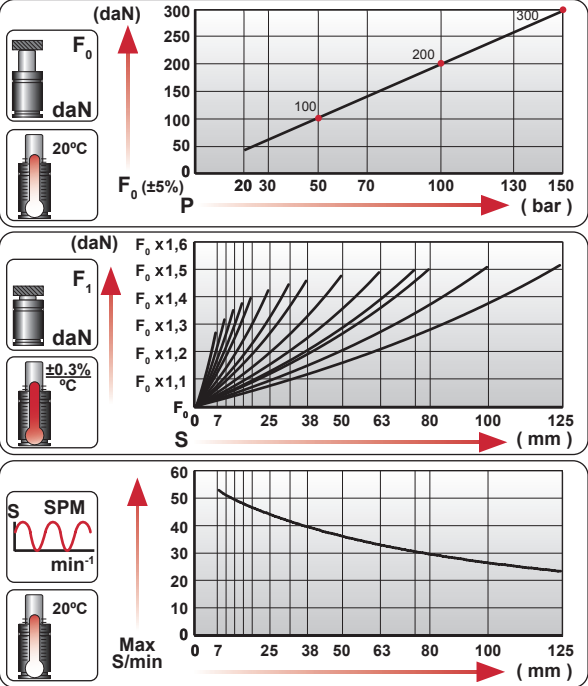
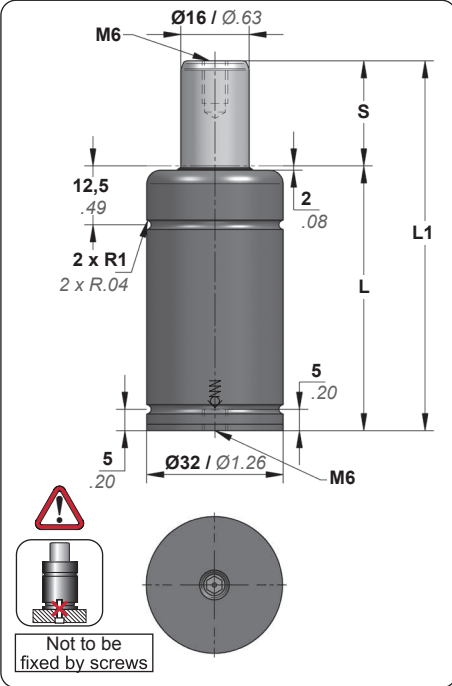
CT 200 V2

Низкий профиль

CT 300 V2

Низкий профиль



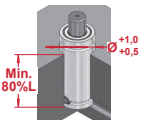
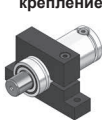
БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CT 300 007 V2	7	0.28	51	2.01	44	1.73	300	674	381	857	7	0.4	0.21	0.46
CT 300 010 V2	10	0.39	57	2.24	47	1.85			396	889	8	0.5	0.22	0.49
CT 300 013 V2	13	0.51	63	2.48	50	1.97			406	912	10	0.6	0.23	0.51
CT 300 016 V2	16	0.63	69	2.72	53	2.09			413	929	12	0.7	0.24	0.53
CT 300 019 V2	19	0.75	75	2.95	56	2.20			419	942	13	0.8	0.25	0.55
CT 300 025 V2	25	0.98	87	3.43	62	2.44			427	961	17	1.0	0.27	0.60
CT 300 032 V2	32	1.26	101	3.98	69	2.72			434	975	21	1.3	0.29	0.64
CT 300 038 V2	38	1.50	113	4.45	75	2.95			438	984	24	1.5	0.31	0.68
CT 300 050 V2	50	1.97	137	5.39	87	3.43			443	997	31	1.9	0.35	0.77
CT 300 063 V2	63	2.48	163	6.42	100	3.94			447	1005	39	2.3	0.40	0.88
CT 300 075 V2	75	2.95	187	7.36	112	4.41			450	1011	45	2.8	0.44	0.97
CT 300 080 V2	80	3.15	197	7.76	117	4.61			450	1012	48	2.9	0.46	1.01
CT 300 100 V2	100	3.94	237	9.33	137	5.39			453	1018	60	3.6	0.52	1.15
CT 300 125 V2	125	4.92	287	11.30	162	6.38			455	1023	74	4.5	0.61	1.34

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
Smax		< 90%								Соединение		X	
Vmax		1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C				Комплект картриджей		X	

 mm							
 mm							
 mm	  			  			
МОДЕЛЬ	AFC/AFD AFNA AF	CW 350 KZ 350	CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

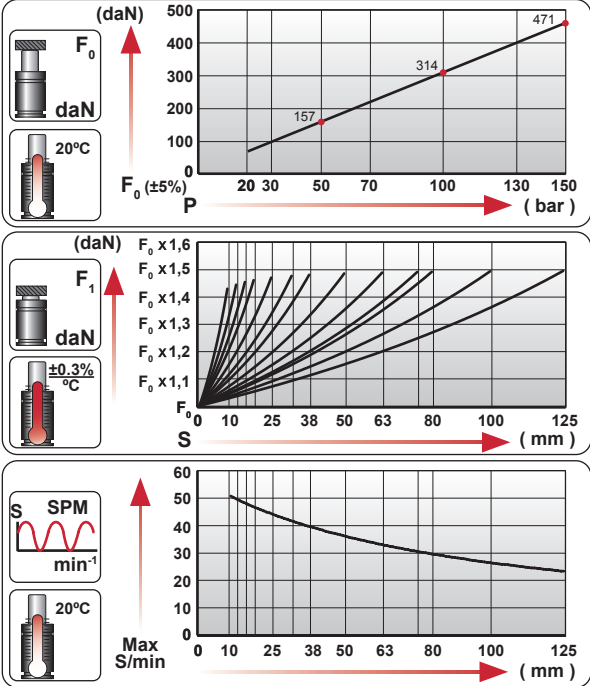
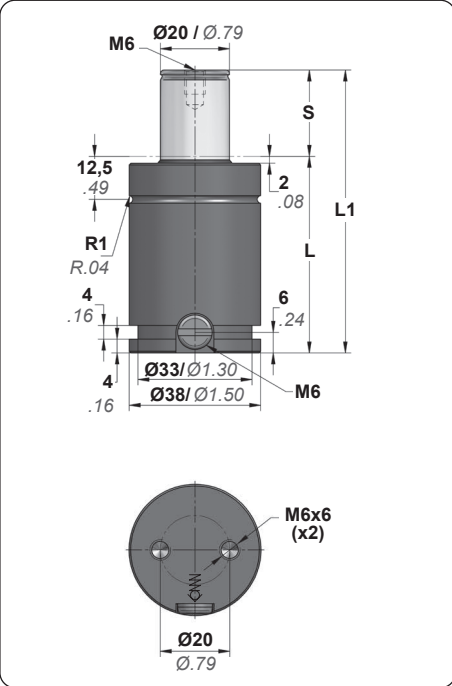
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032  A34-032  A44-032 			

CT 500

Низкий профиль



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CT 500 010	10	0.39	52	2.05	42	1.65	470 1057 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		672	1511	10	0.6	0.26	0.57
CT 500 013	13	0.51	58	2.28	45	1.77			680	1529	13	0.8	0.28	0.62
CT 500 016	16	0.63	64	2.52	48	1.89			685	1539	16	1.0	0.29	0.64
CT 500 019	19	0.75	70	2.76	51	2.01			688	1547	19	1.1	0.30	0.66
CT 500 025	25	0.98	82	3.23	57	2.24			692	1556	24	1.5	0.33	0.73
CT 500 032	32	1.26	96	3.78	64	2.52			695	1563	31	1.9	0.35	0.77
CT 500 038	38	1.50	108	4.25	70	2.76			697	1567	37	2.2	0.38	0.84
CT 500 050	50	1.97	132	5.20	82	3.23			699	1572	48	2.9	0.43	0.95
CT 500 063	63	2.48	158	6.22	95	3.74			701	1576	60	3.7	0.48	1.06
CT 500 075	75	2.95	182	7.17	107	4.21			702	1578	71	4.4	0.53	1.17
CT 500 080	80	3.15	192	7.56	112	4.41			702	1579	76	4.6	0.55	1.21
CT 500 100	100	3.94	232	9.13	132	5.20			703	1581	95	5.8	0.63	1.39
CT 500 125	125	4.92	282	11.10	157	6.18			704	1583	118	7.2	0.73	1.61

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂	Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi	Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q				
Smax		< 90%	Tmin Tmax		0 °C 32 °F	80 °C 176 °F	Соединение		CT-H 500 XXX				
Vmax		1,6 m/s	Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Комплект картриджей		2032D125B				

**MOLDIS**

mould and die sets

CT 500

Низкий профиль

s mm 2 mm L1 mm								
		Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38
		L1=130 L1=140	L1=150	L1=132 L1=137 L1=150	L1=150 L1=155	L1=150	L1=155 L1=160	L1=230
МОДЕЛЬ		CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-038 580 A34-038 582		C20-038 598	D02-038 600

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ

CT 500 050 20 38

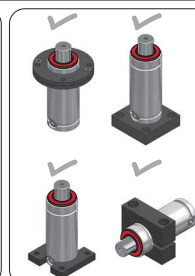
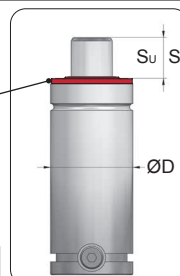
CT 500 050 + PW 020 038

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

КАК ЗАКАЗАТЬ

CT 500 050 20 38 50

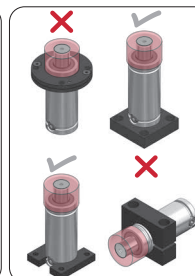
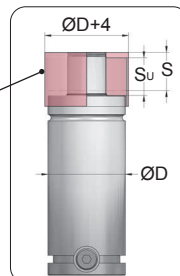
CT 500 050 + PC 020 038 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка



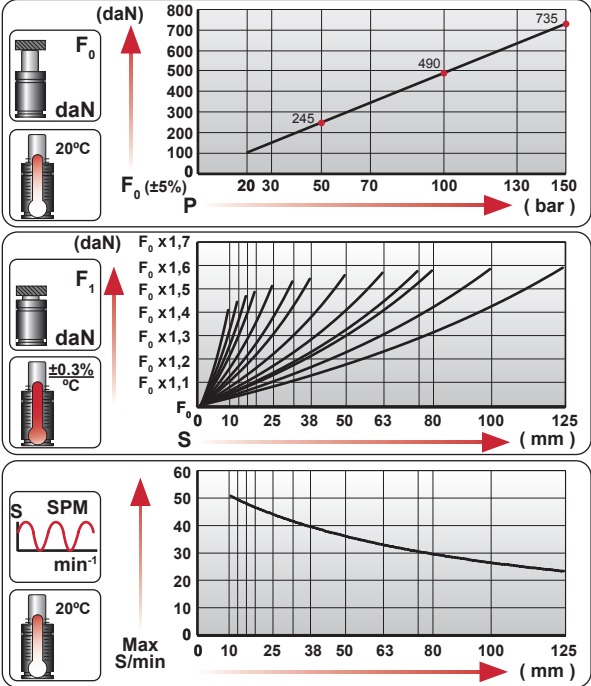
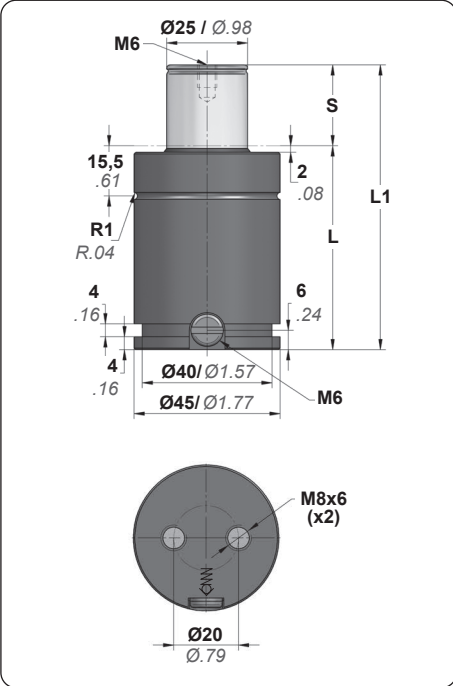
CT 700

Низкий профиль



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³		Kg.
CT 700 010	10	0.39	58	2.28	48	1.89	712 1601		1006	2261	17	1.0	0.44	0.97
CT 700 013	13	0.51	64	2.52	51	2.01			1030	2316	21	1.3	0.46	1.01
CT 700 016	16	0.63	70	2.76	54	2.13			1047	2354	25	1.5	0.48	1.06
CT 700 019	19	0.75	76	2.99	57	2.24			1060	2383	28	1.7	0.49	1.08
CT 700 025	25	0.98	88	3.46	63	2.48			1078	2424	36	2.2	0.53	1.17
CT 700 032	32	1.26	102	4.02	70	2.76			1092	2455	45	2.8	0.58	1.28
CT 700 038	38	1.50	114	4.49	76	2.99			1100	2473	53	3.2	0.61	1.34
CT 700 050	50	1.97	138	5.43	88	3.46			1111	2498	68	4.2	0.69	1.52
CT 700 063	63	2.48	164	6.46	101	3.98			1119	2515	85	5.2	0.77	1.70
CT 700 075	75	2.95	188	7.40	113	4.45			1123	2526	101	6.1	0.84	1.85
CT 700 080	80	3.15	198	7.80	118	4.65			1125	2529	107	6.5	0.87	1.92
CT 700 100	100	3.94	238	9.37	138	5.43			1130	2540	133	8.1	1.00	2.20
CT 700 125	125	4.92	288	11.34	163	6.42			1134	2549	165	10.1	1.15	2.54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

		Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi			Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F			Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
		Smax	< 90%			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Соединение			Комплект картриджей	CT-H 700 XXX
		Vmax	1,6 m/s			20°C / 68°F	80°C / 176°F			145 bar / 2015 psi			2538E150B	

**MOLDIS**

mould and die sets

CT 700

Низкий профиль

s mm 2 mm L1 mm		50 Ø45 L1=132 L1=142 L1=147	50 Ø45 L1=138 L1=150 L1=150	50 Ø45 L1=160 L1=185	50 Ø45 L1=185	50 Ø45 L1=160	
МОДЕЛЬ		CW 750 CWC 750 KZ 750	CT 700 CK 750 FD 500	CM 600 CD 700	AG 500	CPH 1250	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка Min. 80%L Ø+0,5	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-045 581 A34-045 582	B21-045 590 B76-045 594	C05-045 596 C20-045 598	D02-045 600 D67-045 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ

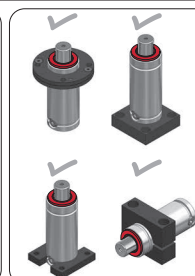
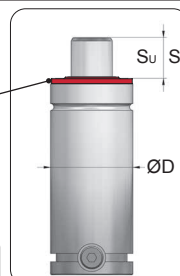
CT 700 050 25 45

CT 700 050 + PW 025 045

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

КАК ЗАКАЗАТЬ

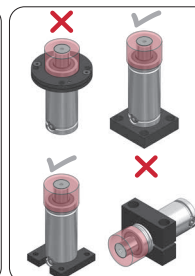
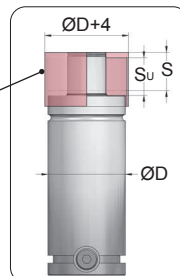
CT 700 050 25 45 50

CT 700 050 + PC 025 045 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.

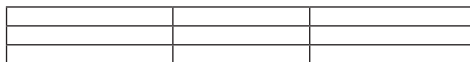


Защитная
крышка

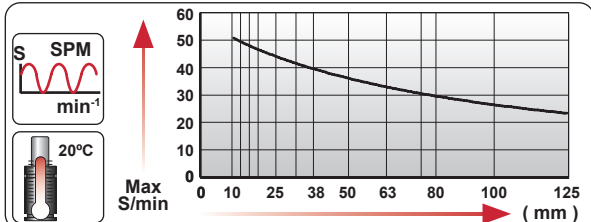
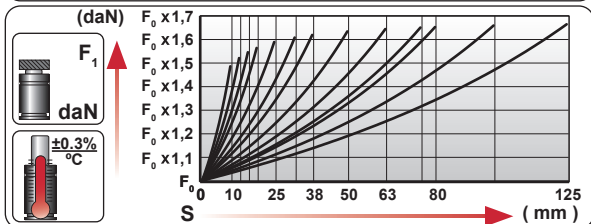
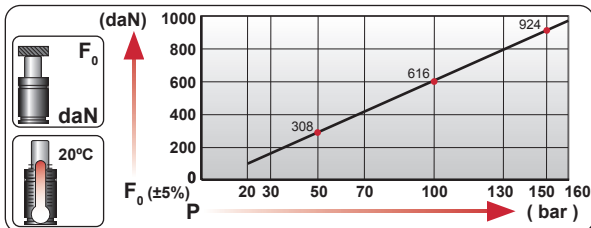
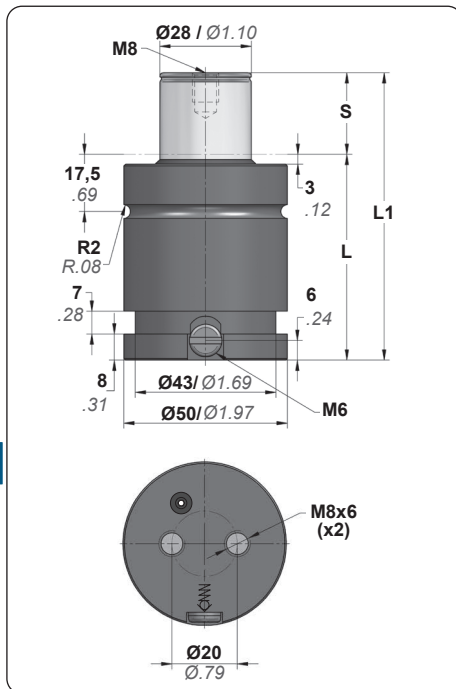


CT 1000 V1

Низкий профиль

**MOLDIS**

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

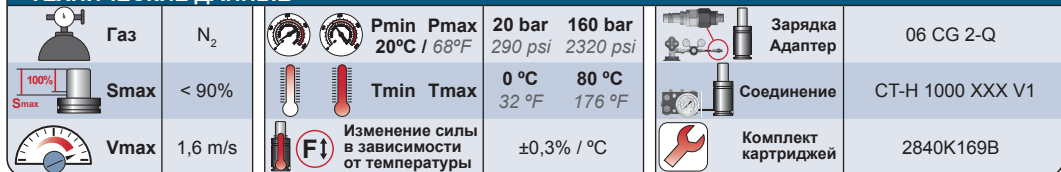


СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CT 1000 010 V1	10	0.39	58	2.28	48	1.89	985	2214	1503	3379	18	1.1	0.53	1.17
CT 1000 013 V1	13	0.51	64	2.52	51	2.01			1533	3446	22	1.4	0.56	1.23
CT 1000 016 V1	16	0.63	70	2.76	54	2.13	±5% 160 bar 2320 psi at 20°C 68°F	1553	3492	27	1.6	0.58	1.28	
CT 1000 019 V1	19	0.75	76	2.99	57	2.24		1568	3525	31	1.9	0.61	1.34	
CT 1000 025 V1	25	0.98	88	3.46	63	2.48		1588	3570	41	2.5	0.66	1.46	
CT 1000 032 V1	32	1.26	102	4.02	70	2.76		1603	3604	51	3.1	0.72	1.59	
CT 1000 038 V1	38	1.50	114	4.49	76	2.99		1612	3623	60	3.7	0.77	1.70	
CT 1000 050 V1	50	1.97	138	5.43	88	3.46		1623	3649	78	4.8	0.87	1.92	
CT 1000 063 V1	63	2.48	164	6.46	101	3.98		1631	3666	98	6.0	0.98	2.16	
CT 1000 075 V1	75	2.95	188	7.40	113	4.45		1636	3677	116	7.1	1.08	2.38	
CT 1000 080 V1	80	3.15	198	7.80	118	4.65	1637	3681	124	7.5	1.12	2.47		
CT 1000 100 V1	100	3.94	238	9.37	138	5.43	1642	3692	154	9.4	1.29	2.84		
CT 1000 125 V1	125	4.92	288	11.34	163	6.42	1646	3701	192	11.7	1.50	3.31		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



**MOLDIS**

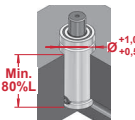
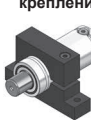
mould and die sets

CT 1000 V1

Низкий профиль

																				
			50	Ø50	L1=138 L1=148 L1=152	50	Ø50	L1=138 L1=150 L1=150	50	Ø50	L1=170 L1=185 L1=195	50	Ø50	L1=195	50	Ø50	L1=165 L1=175	50	Ø50	L1=220
МОДЕЛЬ			CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000			CT 1000 CK 1000 FD 750			GN 750 CM 1000 CD 1000			AG 750			CPH 1700 CP 2000			CS 1800		

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

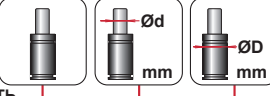
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050  A34-050 	B21-050  B76-050 	C05-050  C20-050 	D02-050  D67-050 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ



CT 1000 050 V1  **28**  **50**

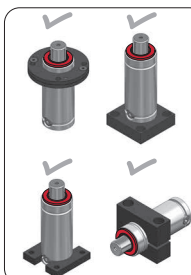
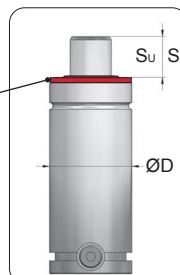
CT 1000 050 V1 + PW 028 050

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

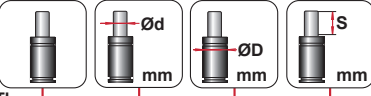


Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ



CT 1000 050 V1  **28**  **50**  **50**

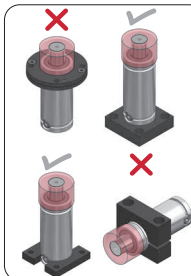
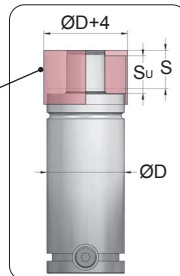
CT 1000 050 V1 + PC 028 050 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



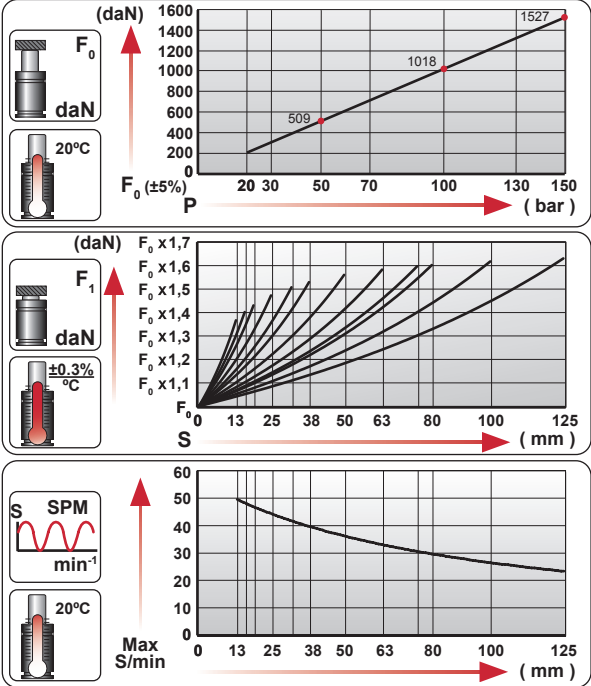
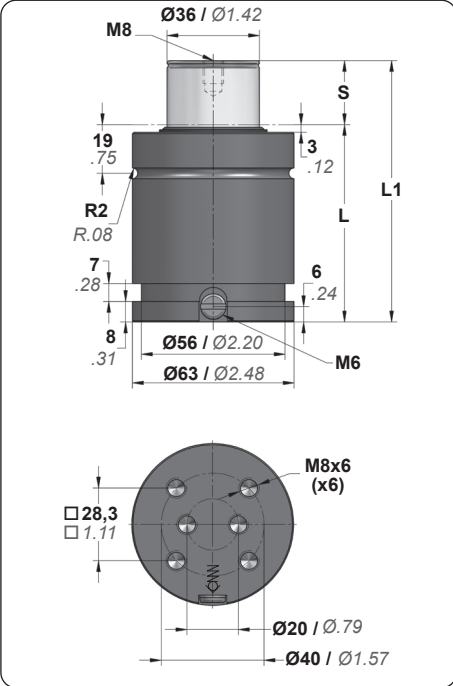
Горячая
штамповка

Защитная
крышка



CT 1500 V1

Низкий профиль



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CT 1500 013 V1	13	0.51	78	3.07	65	2.56	1530	3440	2103	4727	45	2.7	1.10	2.43
CT 1500 016 V1	16	0.63	84	3.31	68	2.68			2177	4893	55	3.3	1.16	2.56
CT 1500 019 V1	19	0.75	90	3.54	71	2.80	150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		2219	4988	62	3.8	1.19	2.62
CT 1500 025 V1	25	0.98	102	4.02	77	3.03			2281	5128	77	4.7	1.27	2.80
CT 1500 032 V1	32	1.26	116	4.57	84	3.31			2332	5242	95	5.8	1.36	3.00
CT 1500 038 V1	38	1.50	128	5.04	90	3.54			2363	5313	110	6.7	1.44	3.17
CT 1500 050 V1	50	1.97	152	5.98	102	4.02			2407	5412	140	8.5	1.59	3.51
CT 1500 063 V1	63	2.48	178	7.01	115	4.53			2439	5483	172	10.5	1.76	3.88
CT 1500 075 V1	75	2.95	202	7.95	127	5.00			2459	5529	202	12.3	1.91	4.21
CT 1500 080 V1	80	3.15	212	8.35	132	5.20			2466	5544	215	13.1	1.98	4.37
CT 1500 100 V1	100	3.94	252	9.92	152	5.98			2488	5592	264	16.1	2.24	4.94
CT 1500 125 V1	125	4.92	302	11.89	177	6.97			2505	5633	327	19.9	2.56	5.64

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		 N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q			
 Smax		< 90%		 Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Соединение		CT-H 1500 XXX V1			
 Vmax		1,6 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Комплект картриджей		3651L210A			

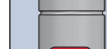
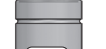


MOLDIS

mould and die sets

CT 1500 V1

Низкий профиль

							
							
							
МОДЕЛЬ		CW 1500 KZ/KT 1500 CWC 1500	CT 1500 CK 1500	CM 1500 CD 1500		CPH 2800 CP 3000	CS 3000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка	Верхнее крепление	Базовое крепление	Нижнее крепление	Поддерживающее крепление
					
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-063  581 A39-063  583 A69-063  583	B21-075  590 B76-075  594		D67-063  602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ

CT 1500 050 V1

36

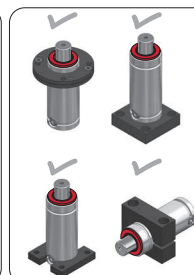
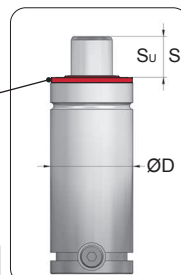
63

CT 1500 050 V1 + PW 036 063

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспо-
собление
для чистки



Защитная крышка (РС)

КАК ЗАКАЗАТЬ

CT 1500 050 V1

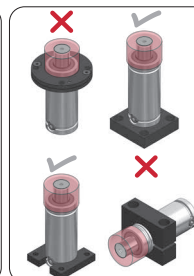
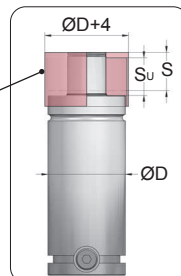
36 63 50

CT 1500 050 V1 + PC 036 063 050

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PC$). PC можно использовать с креплениями B и C, но не с креплениями типов A и D.



Защитная
крышка

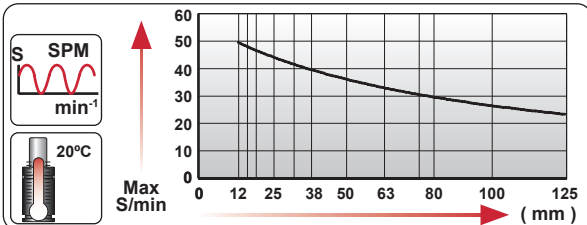
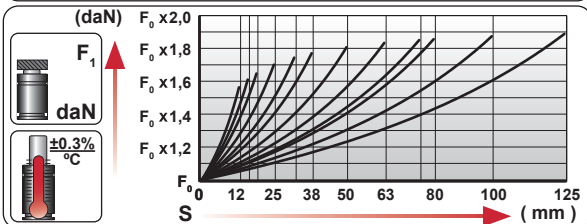
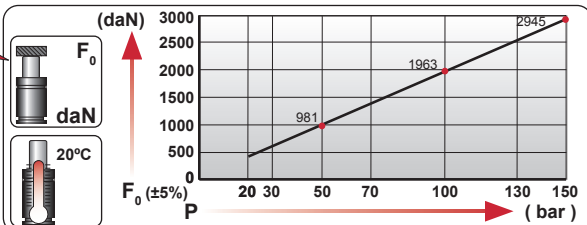
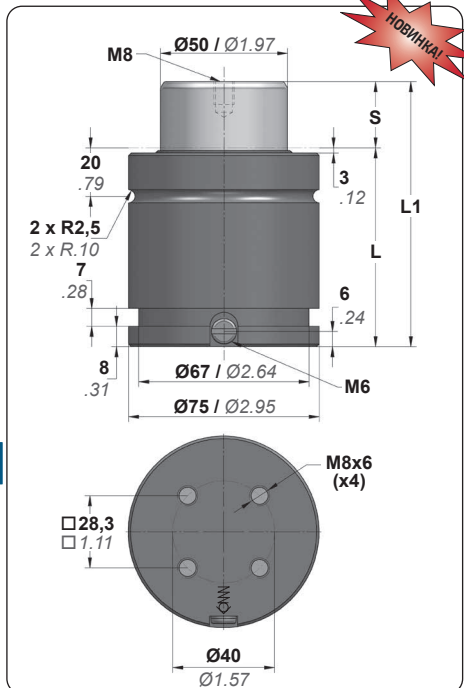


CT 3000 V1

Низкий профиль

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CT 3000 012 V1	12	0.47	78	3.07	66	2.60	2945	6621	4552	10234	67	4.1	1.69	3.73
CT 3000 016 V1	16	0.63	86	3.39	70	2.76			4744	10665	83	5.1	1.75	3.86
CT 3000 019 V1	19	0.75	92	3.62	73	2.87			4852	10908	95	5.8	1.80	3.97
CT 3000 025 V1	25	0.98	104	4.09	79	3.11			5011	11265	119	7.3	1.92	4.23
CT 3000 032 V1	32	1.26	118	4.65	86	3.39			5137	11549	147	9.0	2.04	4.50
CT 3000 038 V1	38	1.50	130	5.12	92	3.62			5215	11725	171	10.5	2.16	4.76
CT 3000 050 V1	50	1.97	154	6.06	104	4.09			5324	11969	220	13.4	2.38	5.25
CT 3000 063 V1	63	2.48	180	7.09	117	4.61			5401	12142	272	16.6	2.62	5.78
CT 3000 075 V1	75	2.95	204	8.03	129	5.08			5451	12254	320	19.5	2.84	6.26
CT 3000 080 V1	80	3.15	214	8.43	134	5.28			5468	12292	340	20.8	2.93	6.46
CT 3000 100 V1	100	3.94	254	10.00	154	6.06			5520	12408	421	25.7	3.30	7.28
CT 3000 125 V1	125	4.92	304	11.97	179	7.05			5562	12505	522	31.8	3.76	8.29

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Tmin Tmax 0°C 80°C 32°F 176°F		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0°C 80°C 32°F 176°F				Соединение	
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей			5065P280A

**MOLDIS**

mould and die sets

CT 3000 V1

Низкий профиль

		CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400		CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700
	МОДЕЛЬ							

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
	КАК ЗАКАЗАТЬ	A14-075 581 A34-075 582	B21-075 590 B76-075 594	C05-075 596 C20-075 598	D02-075 601 D67-075 602

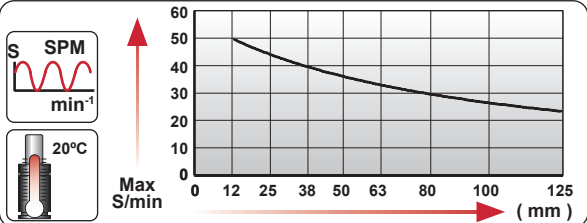
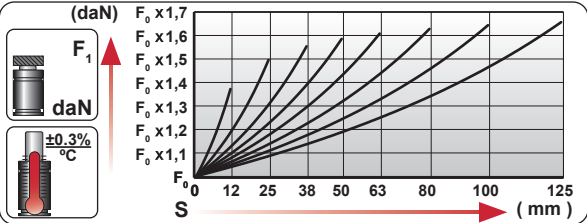
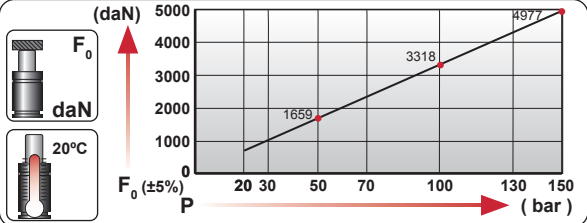
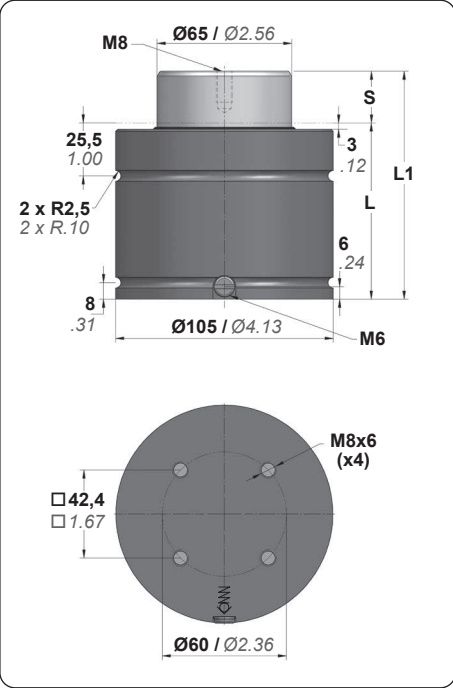
CT 5000

Низкий профиль



MOLDIS

mould and die sets



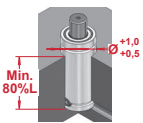
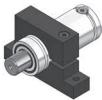
БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F0 Начальное усилие		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CT 5000 012	12	0.47	84	3.31	72	2.83	4980 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	11195	6960	15647	140	8.5	3.48	7.67
CT 5000 025	25	0.98	110	4.33	85	3.35			7556	16986	243	14.8	3.92	8.64
CT 5000 038	38	1.50	136	5.35	98	3.86			7826	17594	347	21.2	4.37	9.63
CT 5000 050	50	1.97	160	6.30	110	4.33			7971	17920	442	27.0	4.78	10.54
CT 5000 063	63	2.48	186	7.32	123	4.84			8074	18152	546	33.3	5.22	11.51
CT 5000 080	80	3.15	220	8.66	140	5.51			8164	18353	681	41.5	5.80	12.79
CT 5000 100	100	3.94	260	10.24	160	6.30			8234	18510	840	51.2	6.49	14.31
CT 5000 125	125	4.92	310	12.20	185	7.28			8292	18640	1039	63.4	7.34	16.18

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ									
	Газ	N ₂	 	Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi	 	Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%	 	Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F	 	Соединение	CT-H 5000 XXX
	Vmax	1,6 m/s	 	Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Комплект картриджей	6590W310A

								
								
								
МОДЕЛЬ				СТ 5000				

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-105  581	B21-105  590 B76-105  594		



MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ **КОМПАКТНЫЕ KZ**

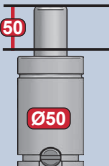
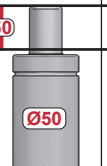
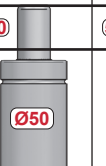
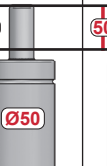
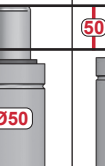
- Компактные газовые пружины
- Контактное усилие (350-6600 daN)
- Имеют тот же размер, что и серия КТ
- Широко используются в прогрессивных штампах

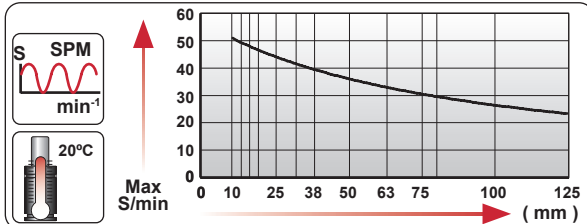
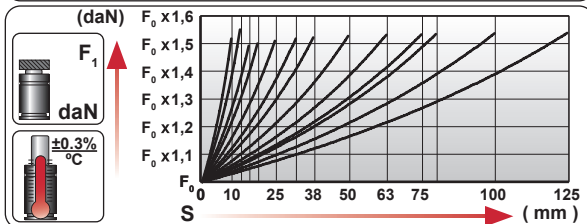
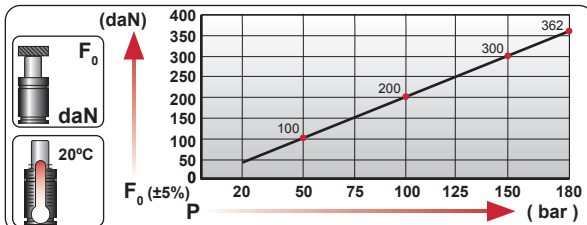


MOLDIS

mould and die sets

KZ КОМПАКТНЫЕ[illegible]

 mm  mm  mm	 L1=138 L1=148 L1=152	 L1=138 L1=150 L1=150	 L1=170 L1=185 L1=195	 L1=195	 L1=165 L1=175	 L1=220		
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
								

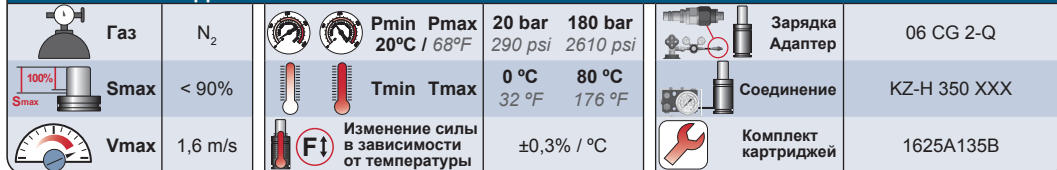


СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
KZ 350 010	10	0.39	60	2.36	50	1.97	360	809	526	1183	6	0.4	0.23	0.51
KZ 350 013	13	0.51	66	2.60	53	2.09			532	1197	8	0.5	0.24	0.53
KZ 350 016	16	0.63	72	2.83	56	2.20			537	1206	10	0.6	0.26	0.57
KZ 350 019	19	0.75	78	3.07	59	2.32			539	1213	11	0.7	0.27	0.60
KZ 350 025	25	0.98	90	3.54	65	2.56			543	1221	15	0.9	0.29	0.64
KZ 350 032	32	1.26	104	4.09	72	2.83	180 bar 2610 psi at 20°C 68°F	546	1227	19	1.2	0.31	0.68	
KZ 350 038	38	1.50	116	4.57	78	3.07		548	1231	22	1.4	0.33	0.73	
KZ 350 050	50	1.97	140	5.51	90	3.54		550	1236	29	1.8	0.37	0.82	
KZ 350 063	63	2.48	166	6.54	103	4.06		551	1239	37	2.2	0.42	0.93	
KZ 350 075	75	2.95	190	7.48	115	4.53		552	1241	43	2.6	0.46	1.01	
KZ 350 080	80	3.15	200	7.87	120	4.72	552	1241	46	2.8	0.47	1.04		
KZ 350 100	100	3.94	240	9.45	140	5.51	553	1243	58	3.5	0.54	1.19		
KZ 350 125	125	4.92	290	11.42	165	6.50	554	1245	72	4.4	0.63	1.39		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

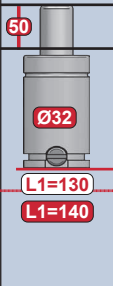
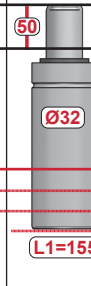
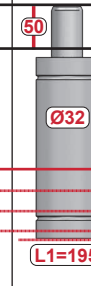



MOLDIS

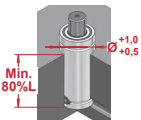
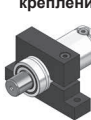
mould and die sets

KZ 350

Компактная высота

							
							
							
МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350	CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032  A34-032 		C05-032 	D02-032 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

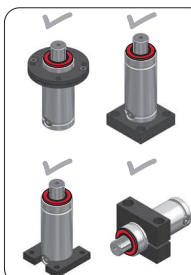
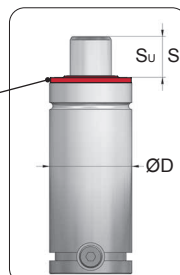
Приспособление для чистки (PW)

			
КАК ЗАКАЗАТЬ			
	KZ 350 050	16	32
	KZ 350 050	+	PW 016 032

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки



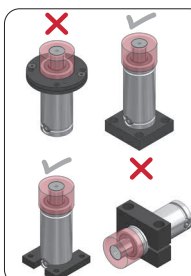
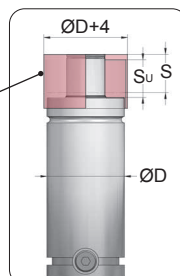
Защитная крышка (PC)

				
КАК ЗАКАЗАТЬ				
	KZ 350 050	16	32	50
	KZ 350 050	+	PC 016 032 050	

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Защитная крышка



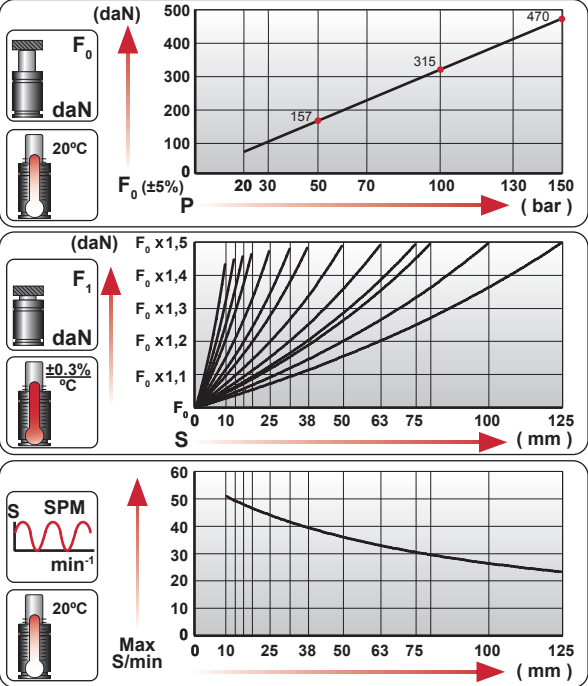
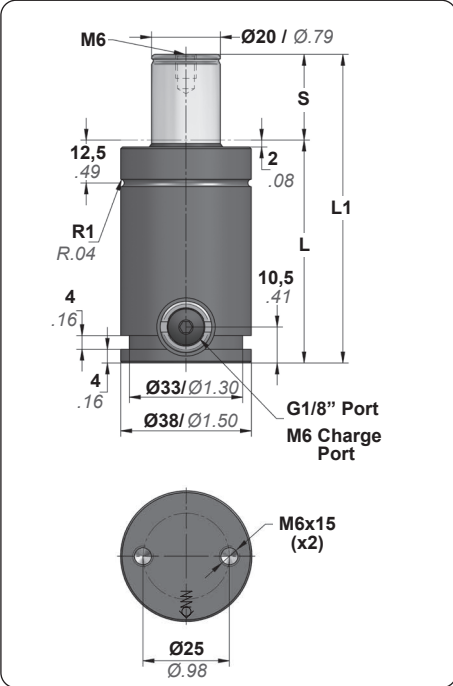
KZ 500

Компактная высота

	MAZDA	PG230-PG24D



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
KZ 500 010	10	0.39	60	2.36	50	1.97	470	1057	672	1511	10	0.6	0.33	0.73
KZ 500 013	13	0.51	66	2.60	53	2.09			679	1527	13	0.8	0.34	0.75
KZ 500 016	16	0.63	72	2.83	56	2.20			684	1538	16	1.0	0.35	0.77
KZ 500 019	19	0.75	78	3.07	59	2.32			687	1545	19	1.2	0.36	0.79
KZ 500 025	25	0.98	90	3.54	65	2.56	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		692	1555	25	1.5	0.39	0.86
KZ 500 032	32	1.26	104	4.09	72	2.83			695	1562	31	1.9	0.42	0.93
KZ 500 038	38	1.50	116	4.57	78	3.07			697	1566	37	2.2	0.44	0.97
KZ 500 050	50	1.97	140	5.51	90	3.54			699	1572	48	2.9	0.49	1.08
KZ 500 063	63	2.48	166	6.54	103	4.06			701	1575	60	3.7	0.54	1.19
KZ 500 075	75	2.95	190	7.48	115	4.53			702	1578	71	4.4	0.59	1.30
KZ 500 080	80	3.15	200	7.87	120	4.72			702	1578	76	4.6	0.61	1.34
KZ 500 100	100	3.94	240	9.45	140	5.51			703	1581	95	5.8	0.69	1.52
KZ 500 125	125	4.92	290	11.42	165	6.50			704	1582	118	7.2	0.79	1.74

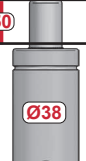
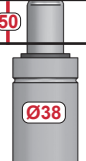
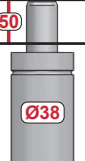
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin	Pmax	20 bar	150 bar		20°C	68°F		Зарядка	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin	Tmax	0 °C	80 °C		32 °F	176 °F		Адаптер	KZ-H 500 XXX
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C		Комплект картриджей			2032D125B	

**MOLDIS**

mould and die sets

KZ 500

Компактная высота

 S mm	 50 Ø38 L1=130 L1=140	 50 Ø38 L1=150	 50 Ø38 L1=132 L1=137 L1=150	 50 Ø38 L1=150 L1=155	 50 Ø38 L1=150	 50 Ø38 L1=155 L1=160	 50 Ø38 L1=230
МОДЕЛЬ	CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-038 580 A34-038 582		C05-038 596	D02-038 600

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

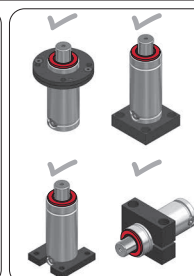
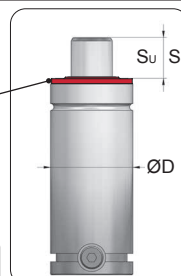
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ			
	KZ 500 050	20	38
	KZ 500 050 + PW 020 038		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки

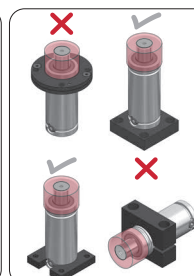
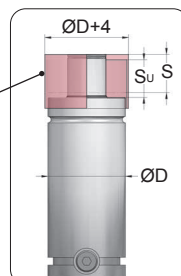
**Защитная крышка (PC)**

КАК ЗАКАЗАТЬ				
	KZ 500 050	20	38	50
	KZ 500 050 + PC 020 038 050			

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Защитная крышка



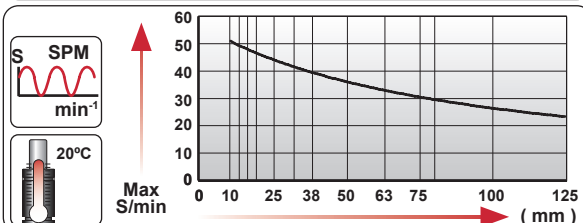
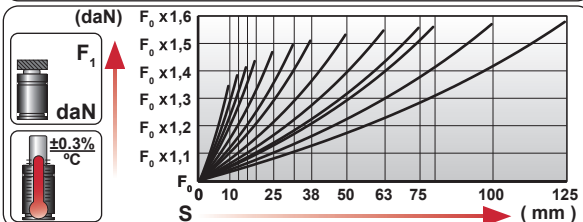
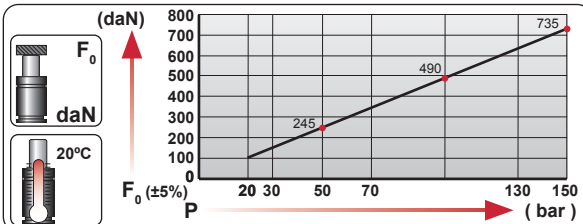
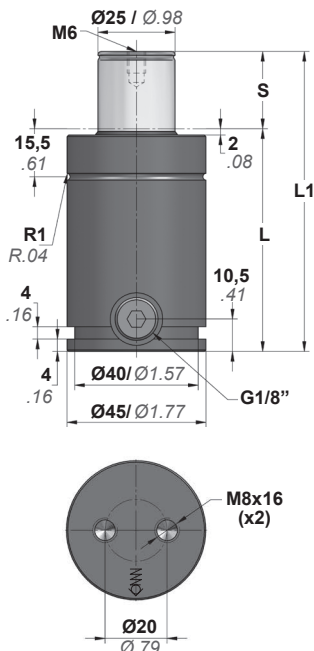
KZ 750 V1

Компактная высота

	MAZDA PG230-PG24D	

**MOLDIS**

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
KZ 750 010 V1	10	0.39	67	2.64	57	2.24	735	1652	988	2222	19	1.2	0.53	1.17
KZ 750 013 V1	13	0.51	73	2.87	60	2.36			1017	2286	23	1.4	0.54	1.19
KZ 750 016 V1	16	0.63	79	3.11	63	2.48			1038	2334	27	1.6	0.56	1.23
KZ 750 019 V1	19	0.75	85	3.35	66	2.60			1055	2372	31	1.9	0.58	1.28
KZ 750 025 V1	25	0.98	97	3.82	72	2.83			1079	2426	38	2.3	0.62	1.37
KZ 750 032 V1	32	1.26	111	4.37	79	3.11	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	1098	2469	47	2.9	0.66	1.46	
KZ 750 038 V1	38	1.50	123	4.84	85	3.35		1110	2495	55	3.4	0.70	1.54	
KZ 750 050 V1	50	1.97	147	5.79	97	3.82		1126	2531	71	4.3	0.77	1.70	
KZ 750 063 V1	63	2.48	173	6.81	110	4.33		1137	2557	87	5.3	0.86	1.90	
KZ 750 075 V1	75	2.95	197	7.76	122	4.80		1145	2573	103	6.3	0.93	2.05	
KZ 750 080 V1	80	3.15	207	8.15	127	5.00	1147	2579	109	6.7	0.96	2.12		
KZ 750 100 V1	100	3.94	247	9.72	147	5.79	1155	2596	135	8.2	1.09	2.40		
KZ 750 125 V1	125	4.92	297	11.69	172	6.77	1161	2610	167	10.2	1.24	2.73		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	KZ-H 750 XXX V1
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей	2538E150B

**MOLDIS**

mould and die sets

KZ 750 V1

Компактная высота

s mm	2 mm	L1 mm						
МОДЕЛЬ			CW 750 CWC 750 KZ 750	CT 700 CK 750 FD 500	CM 600 CD 700	AG 500	CPH 1250	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-045 581 A34-045 582	B21-045 590 B43-045 593 B76-045 594	C05-045 596 C20-045 598	D02-045 600 D67-045 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

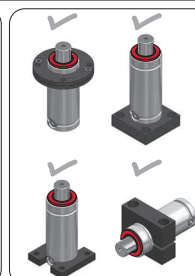
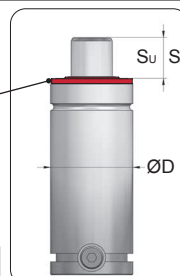
КАК ЗАКАЗАТЬ

KZ 750 050 V1 25 45
KZ 750 050 V1 + PW 025 045

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

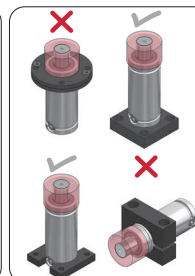
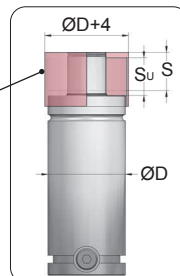
КАК ЗАКАЗАТЬ

KZ 750 050 V1 25 45 50
KZ 750 050 V1 + PC 025 045 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Защитная
крышка



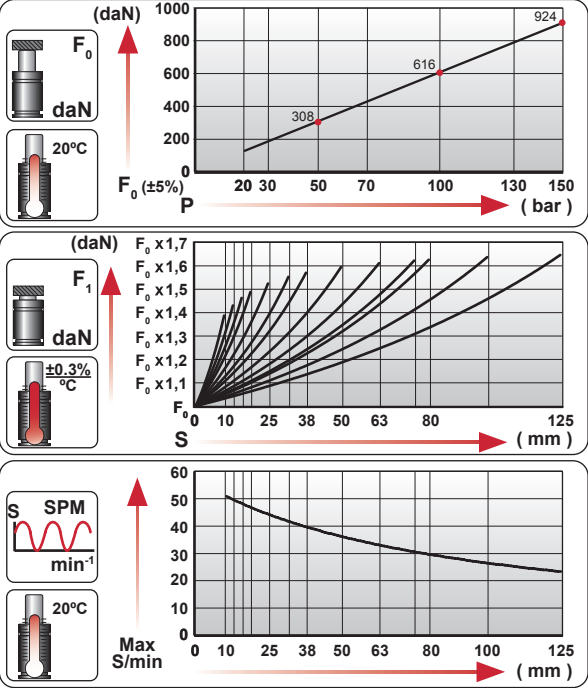
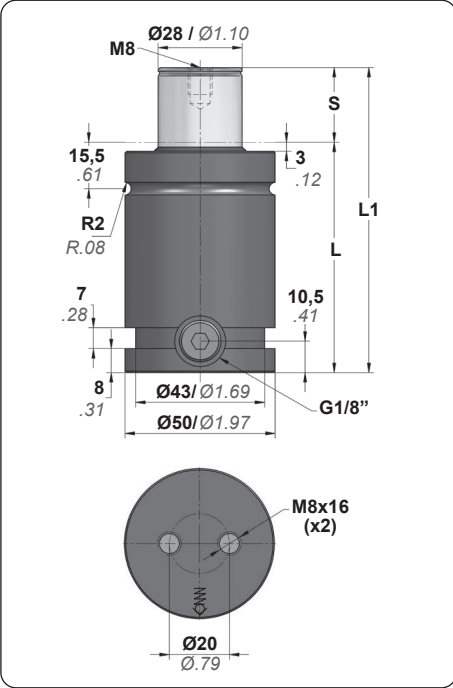
KZ 1000 V1

Компактная высота

		RENAULT EM24.54.700
	MAZDA PG230-PG24D	



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
KZ 1000 010 V1	10	0.39	72	2.83	62	2.44	920 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	2068	1300	2922	21	1.3	0.71	1.57
KZ 1000 013 V1	13	0.51	78	3.07	65	2.56			1338	3008	26	1.6	0.74	1.63
KZ 1000 016 V1	16	0.63	84	3.31	68	2.68			1367	3072	30	1.8	0.76	1.68
KZ 1000 019 V1	19	0.75	90	3.54	71	2.80			1388	3121	35	2.1	0.79	1.74
KZ 1000 025 V1	25	0.98	102	4.02	77	3.03			1420	3191	44	2.7	0.84	1.85
KZ 1000 032 V1	32	1.26	116	4.57	84	3.31			1444	3245	54	3.3	0.90	1.98
KZ 1000 038 V1	38	1.50	128	5.04	90	3.54			1458	3278	63	3.9	0.95	2.09
KZ 1000 050 V1	50	1.97	152	5.98	102	4.02			1478	3323	82	5.0	1.05	2.31
KZ 1000 063 V1	63	2.48	178	7.01	115	4.53			1492	3355	101	6.2	1.16	2.56
KZ 1000 075 V1	75	2.95	202	7.95	127	5.00			1501	3375	119	7.3	1.26	2.78
KZ 1000 080 V1	80	3.15	212	8.35	132	5.20			1504	3381	127	7.7	1.30	2.87
KZ 1000 100 V1	100	3.94	252	9.92	152	5.98			1513	3402	157	9.6	1.47	3.24
KZ 1000 125 V1	125	4.92	302	11.89	177	6.97			1521	3419	195	11.9	1.68	3.70

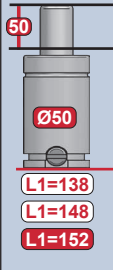
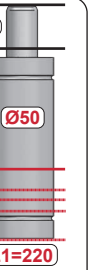
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ										
	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Соединение	KZ-H 1000 XXX V1
	Vmax	1,6 m/s	 Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C			Комплект картриджей	2840K169A

**MOLDIS**

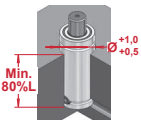
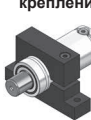
mould and die sets

KZ 1000 V1

Компактная высота

								
МОДЕЛЬ			CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050  A34-050 	B76-050  B43-050 	C05-050  C20-050 	D02-050  D67-050 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 **КАК ЗАКАЗАТЬ**

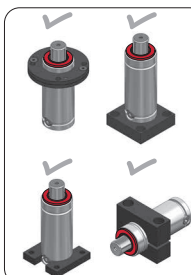
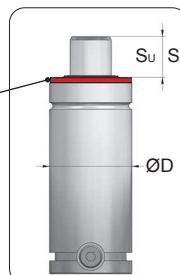
KZ 1000 050 V1 28 50

KZ 1000 050 V1 + PW 028 050

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 **КАК ЗАКАЗАТЬ**

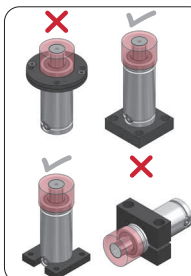
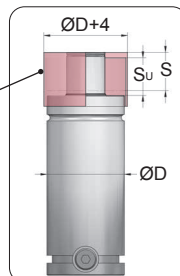
KZ 1000 050 V1 28 50 50

KZ 1000 050 V1 + PC 028 050 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.

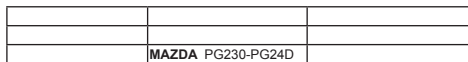


Защитная крышка

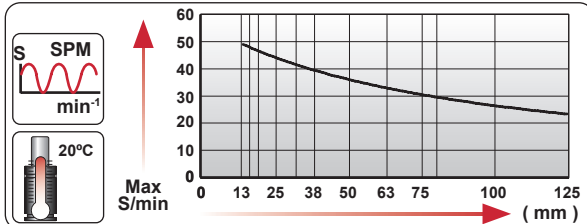
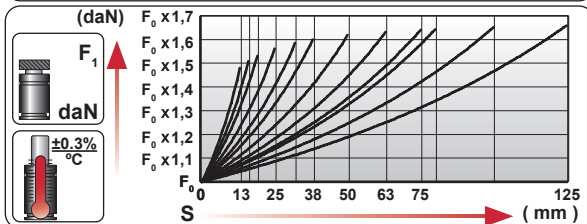
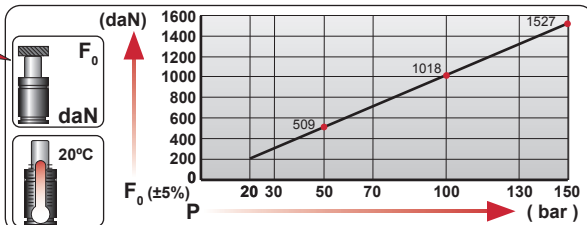
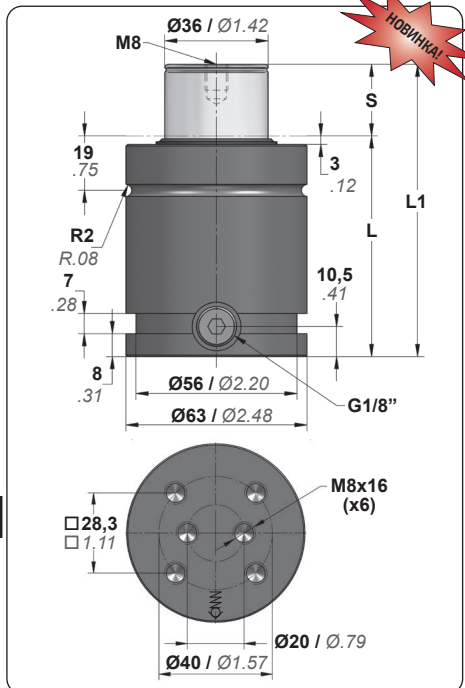


KZ 1500 V1

Компактная высота

**MOLDIS**

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

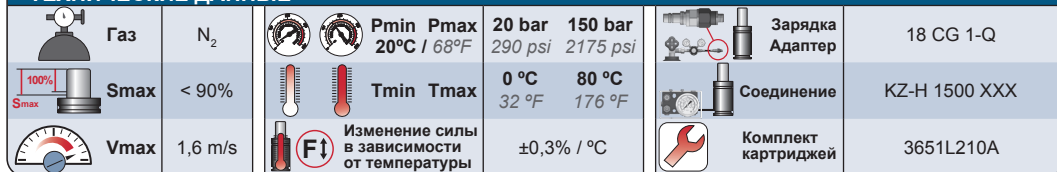


СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.				
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb	
KZ 1500 013 V1	13	0.51	78	3.07	65	2.56	1530	3440	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	2315	5205	39	2.4	1.17	2.58
KZ 1500 016 V1	16	0.63	84	3.31	68	2.68				2355	5293	47	2.8	1.21	2.67
KZ 1500 019 V1	19	0.75	90	3.54	71	2.80	2384	5359		54	3.3	1.25	2.76		
KZ 1500 025 V1	25	0.98	102	4.02	77	3.03	2425	5451		69	4.2	1.32	2.91		
KZ 1500 032 V1	32	1.26	116	4.57	84	3.31	2455	5520		86	5.3	1.41	3.11		
KZ 1500 038 V1	38	1.50	128	5.04	90	3.54	2474	5561		101	6.2	1.49	3.28		
KZ 1500 050 V1	50	1.97	152	5.98	102	4.02	2498	5616		131	8.0	1.65	3.64		
KZ 1500 063 V1	63	2.48	178	7.01	115	4.53	2515	5653		164	10.0	1.81	3.99		
KZ 1500 075 V1	75	2.95	202	7.95	127	5.00	2525	5677		194	11.8	1.97	4.34		
KZ 1500 080 V1	80	3.15	212	8.35	132	5.20	2529	5684		206	12.6	2.03	4.48		
KZ 1500 100 V1	100	3.94	252	9.92	152	5.98	2539	5708	256	15.6	2.29	5.05			
KZ 1500 125 V1	125	4.92	302	11.89	177	6.97	2548	5728	318	19.4	2.61	5.75			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



**MOLDIS**

mould and die sets

KZ 1500 V1

Компактная высота

МОДЕЛЬ	CW 1500 KZ/KT 1500 CWC 1500	CT 1500 CK 1500	CM 1500 CD 1500	CPH 2800 CP 3000	CS 3000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-063 581 A69-063 583	B21-075 590 B76-075 594	C05-063 596 C35-063 599	D02-063 600 D67-063 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

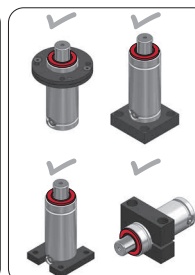
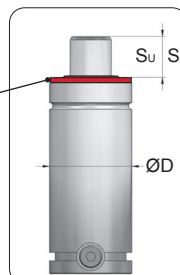
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ
KZ 1500 050 V1 **36** **63**
KZ 1500 050 V1 + PW 036 063

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспо-
собление
для чистки

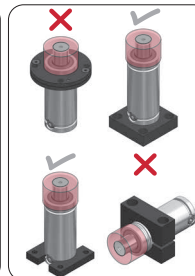
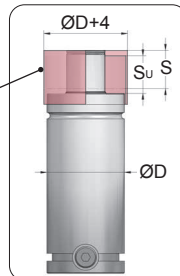
**Защитная крышка (PC)**

КАК ЗАКАЗАТЬ
KZ 1500 050 V1 **36** **63** **50**
KZ 1500 050 V1 + PC 036 063 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Защитная
крышка



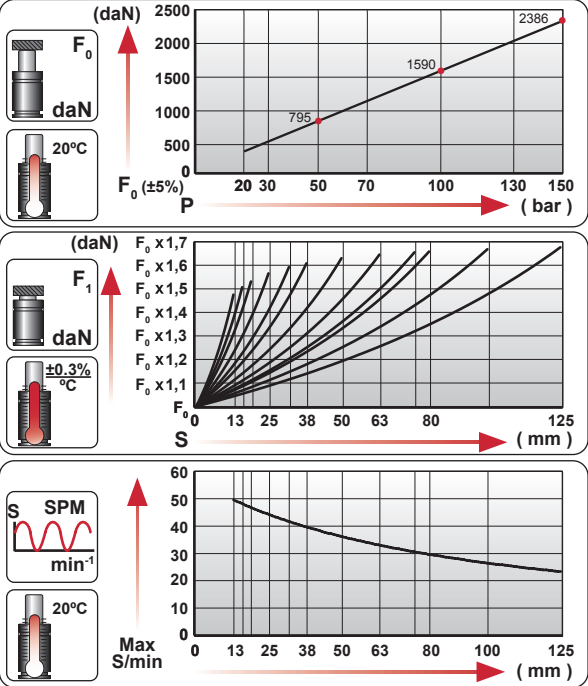
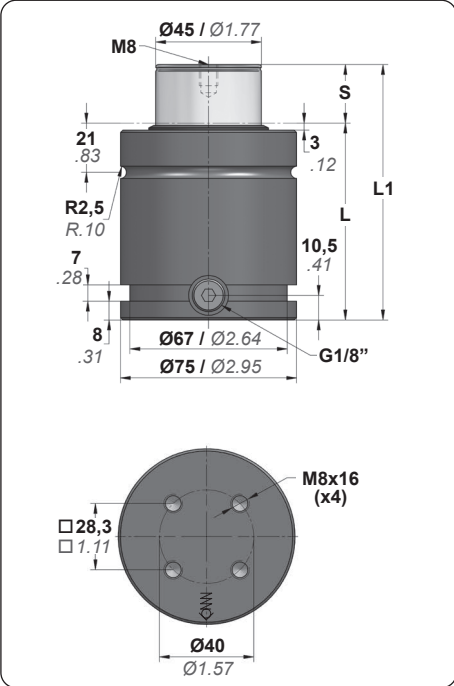
KZ 2400

Компактная высота

		RENAULT EM24.54.700
	MAZDA PG230-PG24D	



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

Flex Rod

СТАНДАРТ

APPROVED PED

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.				
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb	
KZ 2400 013	13	0.51	85	3.35	72	2.83	2385	5362	3592	8075	62	3.8	1.86	4.10	
KZ 2400 016	16	0.63	91	3.58	75	2.95			3661	8230	73	4.5	1.91	4.21	
KZ 2400 019	19	0.75	97	3.82	78	3.07			3713	8347	84	5.2	1.96	4.32	
KZ 2400 025	25	0.98	109	4.29	84	3.31			±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	3786	8512	107	6.6	2.06	4.54
KZ 2400 032	32	1.26	123	4.84	91	3.58				3842	8637	134	8.2	2.18	4.81
KZ 2400 038	38	1.50	135	5.31	97	3.82				3876	8713	157	9.6	2.28	5.03
KZ 2400 050	50	1.97	159	6.26	109	4.29				3921	8814	203	12.4	2.49	5.49
KZ 2400 063	63	2.48	185	7.28	122	4.80				3952	8883	253	15.4	2.71	5.97
KZ 2400 075	75	2.95	209	8.23	134	5.28				3971	8928	299	18.2	2.92	6.44
KZ 2400 080	80	3.15	219	8.62	139	5.47			3978	8942	318	19.4	3.01	6.64	
KZ 2400 100	100	3.94	259	10.20	159	6.26			3998	8987	394	24.1	3.35	7.39	
KZ 2400 125	125	4.92	309	12.17	184	7.24			4014	9024	490	29.9	3.78	8.33	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Tmin Tmax 0°C 80°C 32°F 176°F		Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
Smax		< 90%		F		±0,3% / °C		Соединение		KZ-H 2400 XXX			
Vmax		1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры				Комплект картриджей		4563L245A			

**MOLDIS**

mould and die sets

KZ 2400

Компактная высота

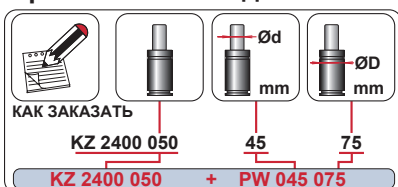
МОДЕЛЬ		CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400	CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-075 A34-075	B21-075 B43-075 B76-075	C05-075 C20-075	D02-075 D67-075

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

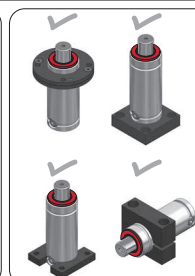
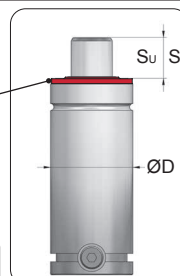
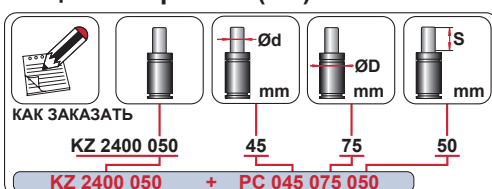
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



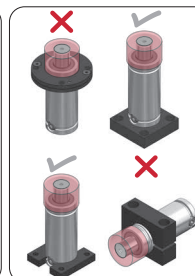
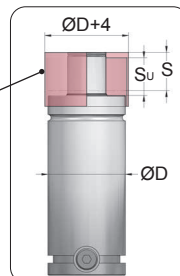
Приспособление для чистки

**Защитная крышка (PC)**

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Защитная крышка



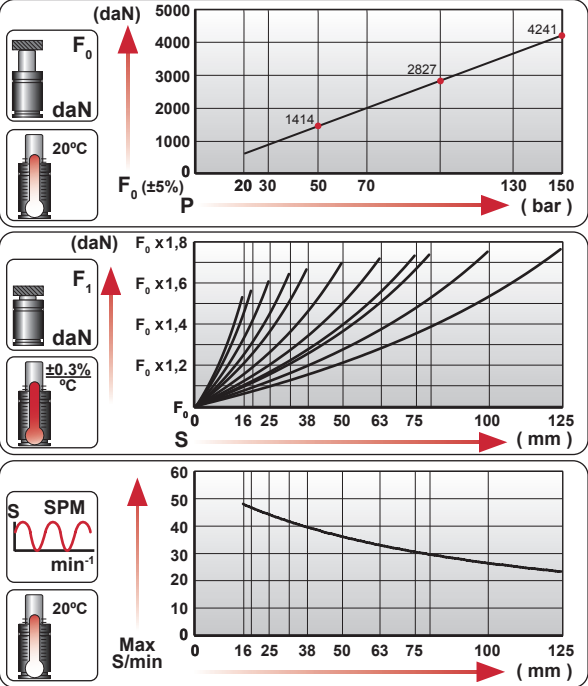
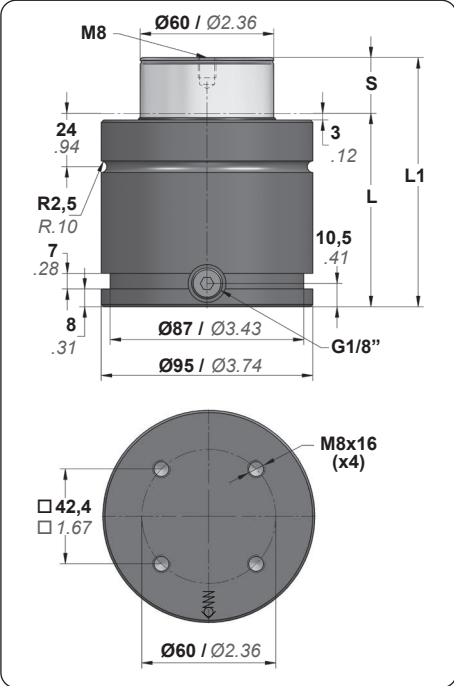
KZ 4200

Компактная высота

		RENAULT EM24.54.700
	MAZDA PG230-PG24D	



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
KZ 4200 016	16	0.63	94	3.70	78	3.07	4240 9532 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		6625	14894	126	7.7	3.25	7.16
KZ 4200 019	19	0.75	100	3.94	81	3.19			6749	15172	145	8.8	3.34	7.36
KZ 4200 025	25	0.98	112	4.41	87	3.43			6927	15573	182	11.1	3.51	7.74
KZ 4200 032	32	1.26	126	4.96	94	3.70			7067	15886	226	13.8	3.71	8.18
KZ 4200 038	38	1.50	138	5.43	100	3.94			7152	16078	264	16.1	3.88	8.55
KZ 4200 050	50	1.97	162	6.38	112	4.41			7269	16340	339	20.7	4.22	9.30
KZ 4200 063	63	2.48	188	7.40	125	4.92			7350	16524	421	25.7	4.59	10.12
KZ 4200 075	75	2.95	212	8.35	137	5.39			7402	16641	496	30.3	4.93	10.87
KZ 4200 080	80	3.15	222	8.74	142	5.59			7420	16681	528	32.2	5.08	11.20
KZ 4200 100	100	3.94	262	10.31	162	6.38			7474	16802	653	39.9	5.65	12.46
KZ 4200 125	125	4.92	312	12.28	187	7.36			7518	16902	811	49.5	6.36	14.02

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ																						
		Газ			N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi			Зарядка Адаптер									
		Smax			Tmin Tmax			0 °C 32 °F	80 °C 176 °F				Соединение									
		Vmax			Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C					Комплект картриджей									
												18 CG 1-Q										
												KZ-H 4200 XXX										
												6080U275A										

**MOLDIS**

mould and die sets

KZ 4200

Компактная высота

МОДЕЛЬ		CW 4200 KZ 4200 KT 4200	CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-095 A34-095	B21-095 B43-095 B76-095	C05-095 C20-095	D02-095 D67-095

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ

KZ 4200 050

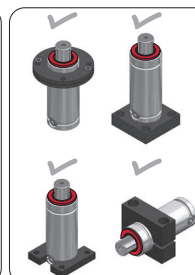
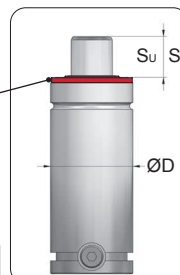
KZ 4200 050 + PW 060 095

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

КАК ЗАКАЗАТЬ

KZ 4200 050

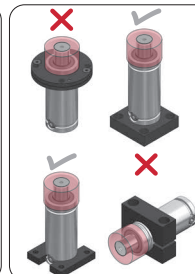
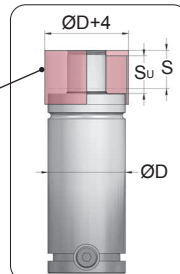
KZ 4200 050 + PC 060 095 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка



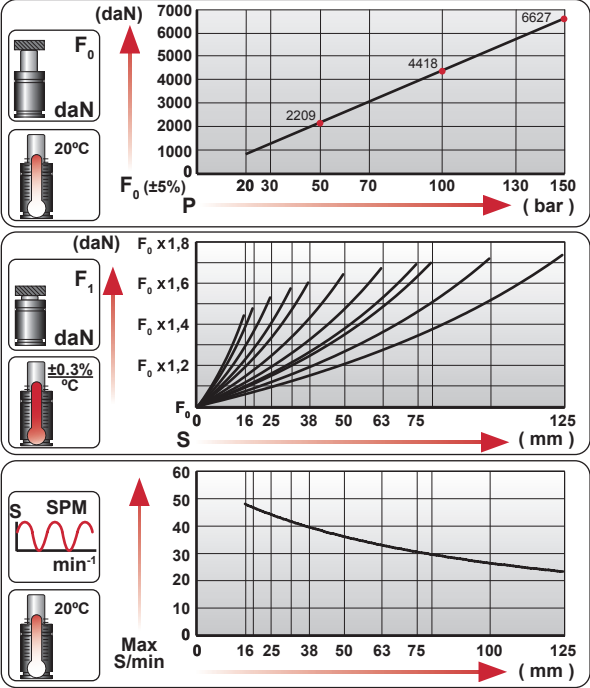
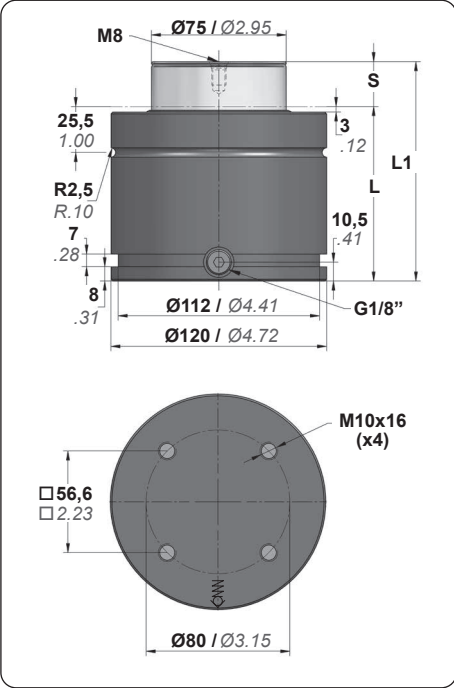
KZ 6600

Компактная высота

	MAZDA	PG230-PG24D



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ± 0.25		L		F_0 Начальное усилие		F_1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
KZ 6600 016	16	0.63	104	4.09	88	3.46	6630	14905	9730	21873	222	13.5	5.94	13.10
KZ 6600 019	19	0.75	110	4.33	91	3.58			9955	22379	251	15.3	6.08	13.40
KZ 6600 025	25	0.98	122	4.80	97	3.82			10295	23145	310	18.9	6.35	14.00
KZ 6600 032	32	1.26	136	5.35	104	4.09			10575	23774	379	23.1	6.68	14.73
KZ 6600 038	38	1.50	148	5.83	110	4.33	$\pm 5\%$ 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		10753	24173	438	26.7	6.96	15.34
KZ 6600 050	50	1.97	172	6.77	122	4.80			11005	24739	556	33.9	7.51	16.56
KZ 6600 063	63	2.48	198	7.80	135	5.31			11187	25149	683	41.7	8.12	17.90
KZ 6600 075	75	2.95	222	8.74	147	5.79			11306	25418	801	48.9	8.67	19.11
KZ 6600 080	80	3.15	232	9.13	152	5.98			11347	25509	850	51.9	8.91	19.64
KZ 6600 100	100	3.94	272	10.71	172	6.77			11473	25793	1047	63.9	9.83	21.67
KZ 6600 125	125	4.92	322	12.68	197	7.76			11579	26032	1292	78.8	10.99	24.23

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ										
	Газ	N ₂	 	Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 	Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 	Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%	 	Tmin Tmax		 	Соединение	 	Комплект картриджей	KZ-H 6600 XXX
	Vmax	1,6 m/s	 	Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C	 		 		75A0W360A


MOLDIS

mould and die sets

KZ 6600

Компактная высота

МОДЕЛЬ		CW 6600 KZ 6600 KT 6600	FD 5000	GN 5000 CM 6500 CD 6600	AG 5000	CS 11800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-120 581 A34-120 583	B21-120 591 B43-120 593 B76-120 595	C05-120 597 C20-120 599	D02-120 601 D67-120 603

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

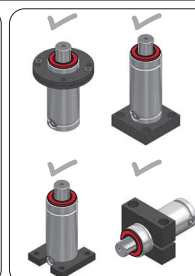
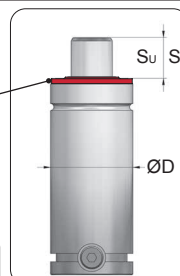
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ

KZ 6600 050 **75** **120**
KZ 6600 050 + PW 075 120

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

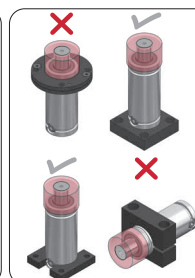
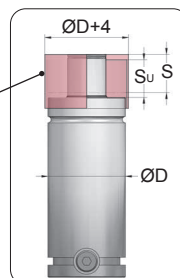

 Приспо-
собление
для чистки


Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ

KZ 6600 050 **75** **120** **50**
KZ 6600 050 + PC 075 120 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.


 Защитная
крышка




MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ КОМПАКТНЫЕ КТ

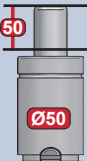
- Компактные газовые пружины
- Высокая контактная сила (1000-9500 daN)
- Соответствие автомобильным стандартам (Toyota, Nissan)
- Широко используются в прогрессивных штампах



MOLDIS

mould and die sets

КТ КОМПАКТНЫЕ[illegible]

 Ls mm  Ø mm  L1 mm	 50 Ø50 L1=138 L1=148 L1=152		 50 Ø50 L1=138 L1=150 L1=150	 50 Ø50 L1=170 L1=185 L1=195	 50 Ø50 L1=195	 50 Ø50 L1=165 L1=175	 50 Ø50 L1=220	
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
								


MOLDIS

mould and die sets

KT 1000

Компактная высота

 S mm	 Ø50	 L1 mm	 CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	 CT 1000 CK 1000 FD 750	 GN 750 CM 1000 CD 1000	 AG 750	 CPH 1700 CP 2000	 CS 1800
	 Ø50	 L1 mm	L1=138 L1=148 L1=152	L1=138 L1=150 L1=150	L1=170 L1=185 L1=195	L1=195	L1=165 L1=175	L1=220

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

 КАК ЗАКАЗАТЬ	Вставка Min. 80% L +1,0 Ø+0,5	Верхнее крепление A14-050 581 A34-050 582	Базовое крепление B33-050 592	Нижнее крепление AX9-050 589 AY4-050 588	Поддерживающее крепление D02-050 600 D67-050 602
------------------	---	--	--	---	---

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ

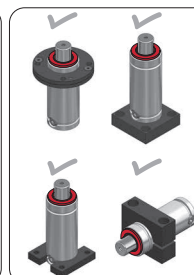
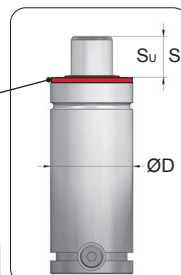
KT 1000 050 28 50

KT 1000 050 + PW 028 050

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки



Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ

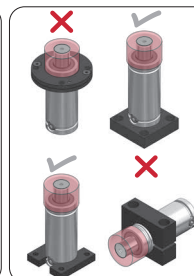
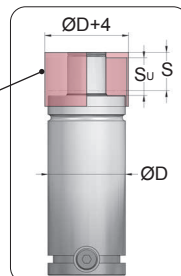
KT 1000 050 28 50 50

KT 1000 050 + PC 028 050 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.

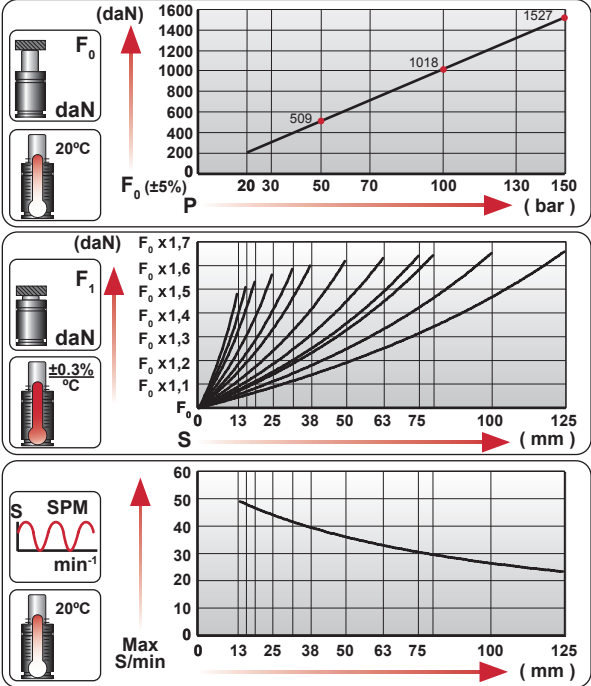
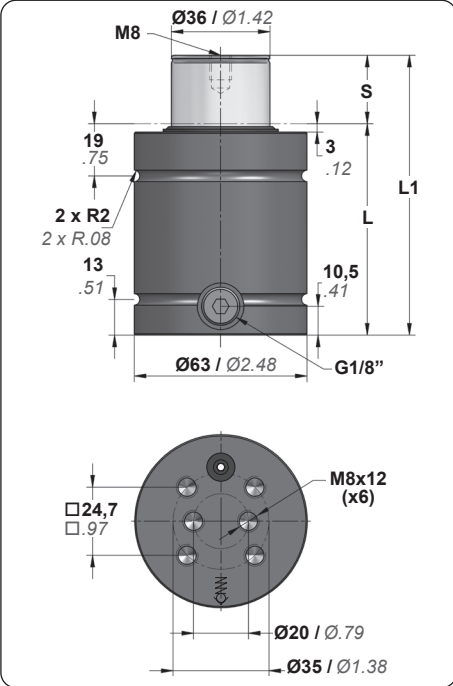


Защитная крышка



KT 1500

Компактная высота



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI







СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
KT 1500 013	13	0.51	78	3.07	65	2.56	1530	3440	2315	5205	39	2.4	1.19	2.62
KT 1500 016	16	0.63	84	3.31	68	2.68			2355	5293	47	2.8	1.23	2.71
KT 1500 019	19	0.75	90	3.54	71	2.80			2384	5359	54	3.3	1.26	2.78
KT 1500 025	25	0.98	102	4.02	77	3.03	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	2425	5451	69	4.2	1.34	2.95	
KT 1500 032	32	1.26	116	4.57	84	3.31		2455	5520	86	5.3	1.43	3.15	
KT 1500 038	38	1.50	128	5.04	90	3.54		2474	5561	101	6.2	1.51	3.33	
KT 1500 050	50	1.97	152	5.98	102	4.02		2498	5616	131	8.0	1.66	3.66	
KT 1500 063	63	2.48	178	7.01	115	4.53		2515	5653	164	10.0	1.83	4.03	
KT 1500 075	75	2.95	202	7.95	127	5.00		2525	5677	194	11.8	1.99	4.39	
KT 1500 080	80	3.15	212	8.35	132	5.20		2529	5684	206	12.6	2.05	4.52	
KT 1500 100	100	3.94	252	9.92	152	5.98	2539	5708	256	15.6	2.31	5.09		
KT 1500 125	125	4.92	302	11.89	177	6.97	2548	5728	318	19.4	2.63	5.80		

Газ

N₂

Pmin Pmax
20°C / 68°F

Tmin Tmax
0 °C / 32 °F

290 psi / 2175 psi
150 bar / 2175 psi

Зарядка
Адаптер

Соединение

Комплект
картриджей

18 CG 1-Q

KT-H 1500 XXX

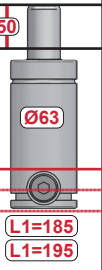
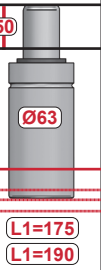
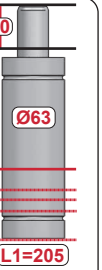
3651L210A

**MOLDIS**

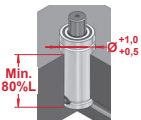
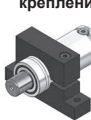
mould and die sets

KT 1500

Компактная высота

							
			50	50	50	50	50
			Ø63	Ø63	Ø63	Ø63	Ø63
			L1=144	L1=152	L1=185	L1=175	L1=205
			L1=152	L1=160	L1=195	L1=190	
			L1=154				
МОДЕЛЬ			CW 1500 KZ/КТ 1500 CWC 1500	CT 1500 CK 1500	CM 1500 CD 1500	CPH 2800 CP 3000	CS 3000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-063  A69-063 	B21-075  B76-075 	AY4-063 	D02-063  D67-063 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ

KT 1500 050 36 63

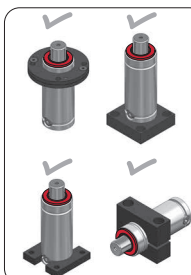
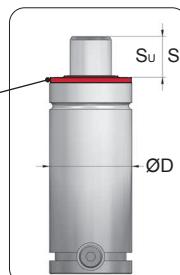
KT 1500 050 + PW 036 063

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ

KT 1500 050 36 63 50

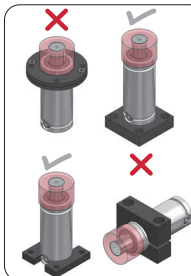
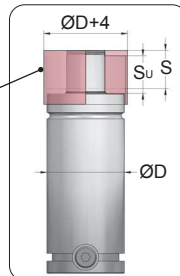
KT 1500 050 + PC 036 063 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка

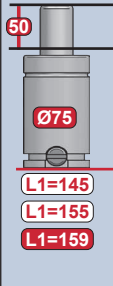
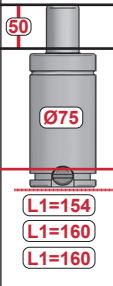
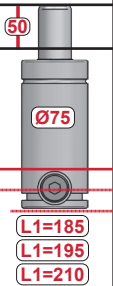
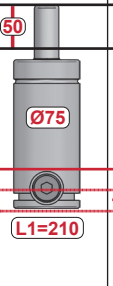
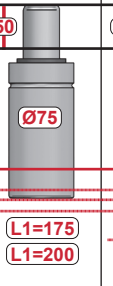
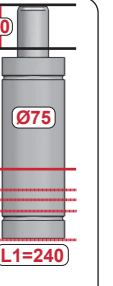



MOLDIS

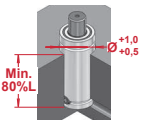
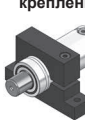
mould and die sets

KT 2400

Компактная высота

 s mm	 2 mm	 L1 mm						
МОДЕЛЬ			CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400	CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700

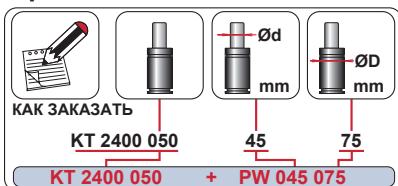
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-075  581 A34-075  582	B33-075  592 B91-075  595	AX9-075  589 AY4-075  588	D02-075  601 D67-075  602

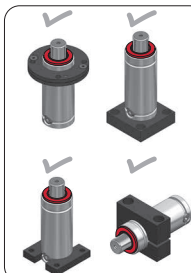
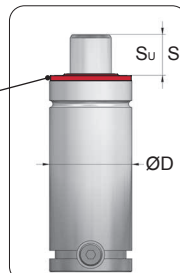
ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

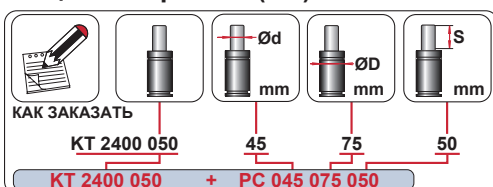
Приспособление для чистки (PW)



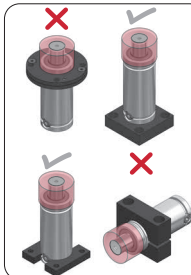
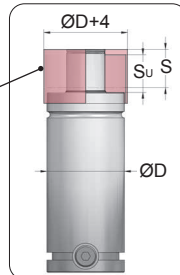
PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.


 Приспо-
собление
для чистки


Защитная крышка (PC)



Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.


 Защитная
крышка


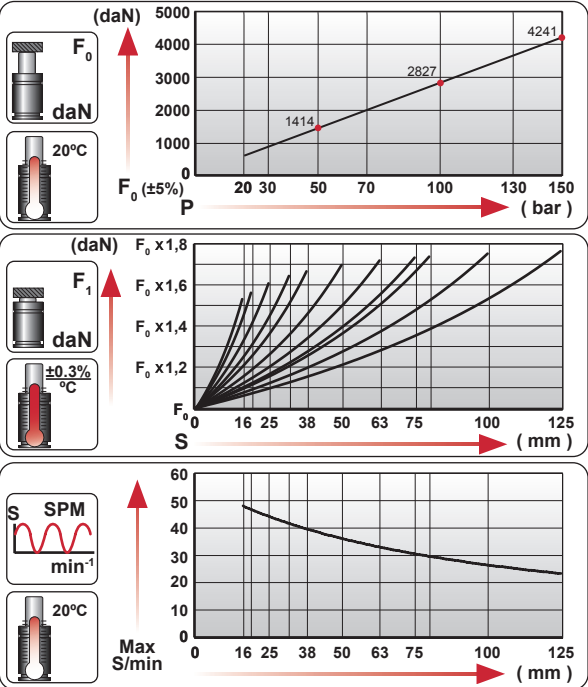
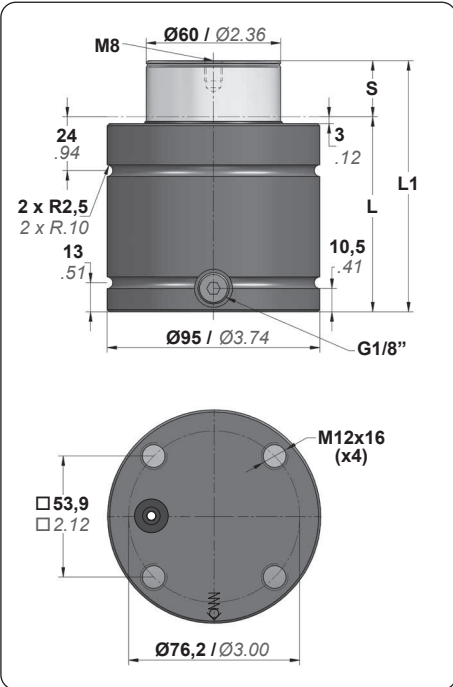
KT 4200

Компактная высота

	PSA	E24.54.815.G
	RENAULT	EM24.54.700
TOYOTA	SMS DKH322in	NISSAN K32R0



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
KT 4200 016	16	0.63	94	3.70	78	3.07	4240 9532 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		6248	14047	141	8.6	3.18	7.01
KT 4200 019	19	0.75	100	3.94	81	3.19			6391	14369	160	9.7	3.27	7.21
KT 4200 025	25	0.98	112	4.41	87	3.43			6607	14854	197	12.0	3.44	7.58
KT 4200 032	32	1.26	126	4.96	94	3.70			6784	15251	241	14.7	3.64	8.02
KT 4200 038	38	1.50	138	5.43	100	3.94			6896	15502	279	17.0	3.81	8.40
KT 4200 050	50	1.97	162	6.38	112	4.41			7054	15858	354	21.6	4.15	9.15
KT 4200 063	63	2.48	188	7.40	125	4.92			7168	16115	436	26.6	4.52	9.96
KT 4200 075	75	2.95	212	8.35	137	5.39			7243	16283	511	31.2	4.86	10.71
KT 4200 080	80	3.15	222	8.74	142	5.59			7269	16340	543	33.1	5.01	11.05
KT 4200 100	100	3.94	262	10.31	162	6.38			7347	16518	669	40.8	5.58	12.30
KT 4200 125	125	4.92	312	12.28	187	7.36			7414	16667	826	50.4	6.29	13.87

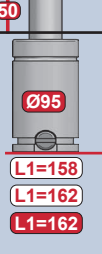
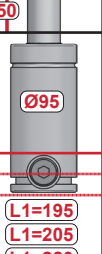
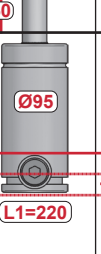
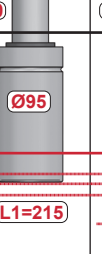
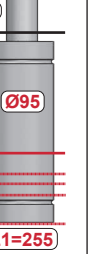
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ										
	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Соединение	KT-H 4200 XXX
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C			Комплект картриджей	6080U275A

**MOLDIS**

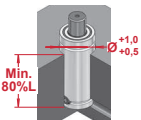
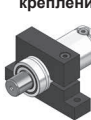
mould and die sets

КТ 4200

Компактная высота

								
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
			Ø95	Ø95	Ø95	Ø95	Ø95	Ø95
			L1=158	L1=170	L1=195	L1=220	L1=215	L1=255
			L1=162	L1=170	L1=205			
			L1=162		L1=220			
МОДЕЛЬ			CW 4200 KZ 4200 KT 4200	CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

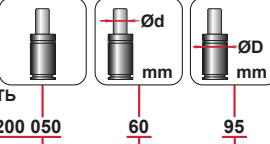
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-095  A34-095 	B33-095  B91-095 	AX9-095  AY4-095 	D02-095  D67-095 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ



КТ 4200 050 **60** **95**

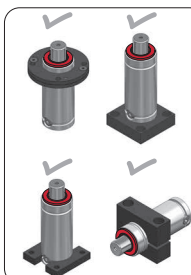
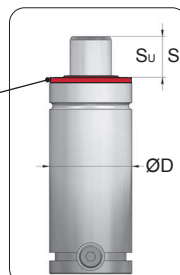
КТ 4200 050 + PW 060 095

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

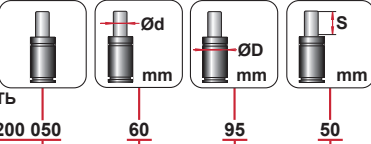


Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ



КТ 4200 050 **60** **95** **50**

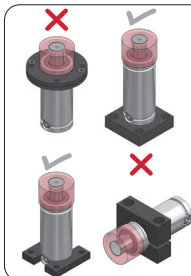
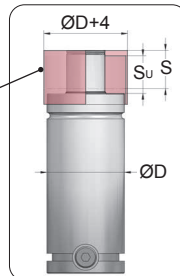
КТ 4200 050 + PC 060 095 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка



KT 6600

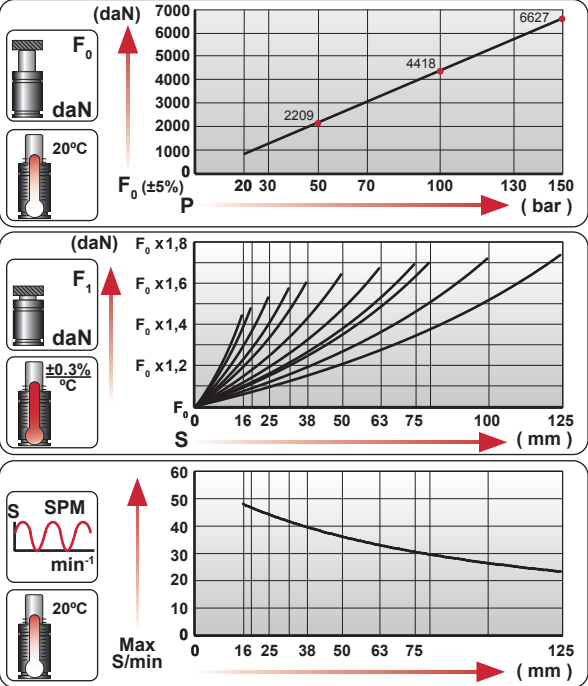
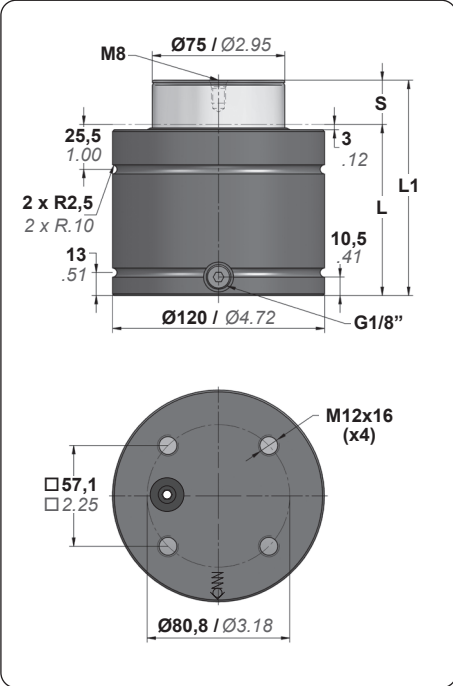
Компактная высота

		RENAULT EM24.54.700
	TOYOTA SMS DKH3221n	NISSAN K32R0



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
KT 6600 016	16	0.63	104	4.09	88	3.46	6630	14905	9577	21529	230	14.0	5.89	12.99
KT 6600 019	19	0.75	110	4.33	91	3.58			9806	22044	259	15.8	6.03	13.29
KT 6600 025	25	0.98	122	4.80	97	3.82	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		10157	22833	318	19.4	6.31	13.91
KT 6600 032	32	1.26	136	5.35	104	4.09			10449	23490	387	23.6	6.63	14.62
KT 6600 038	38	1.50	148	5.83	110	4.33			10636	23911	446	27.2	6.91	15.23
KT 6600 050	50	1.97	172	6.77	122	4.80			10904	24514	564	34.4	7.47	16.47
KT 6600 063	63	2.48	198	7.80	135	5.31			11100	24954	691	42.2	8.07	17.79
KT 6600 075	75	2.95	222	8.74	147	5.79			11229	25245	809	49.4	8.63	19.03
KT 6600 080	80	3.15	232	9.13	152	5.98			11274	25344	858	52.4	8.86	19.53
KT 6600 100	100	3.94	272	10.71	172	6.77			11411	25654	1054	64.3	9.79	21.58
KT 6600 125	125	4.92	322	12.68	197	7.76			11527	25915	1300	79.3	10.95	24.14

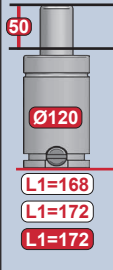
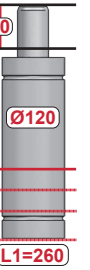
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
		Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi			Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q	
		Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F			Соединение	KT-H 6600 XXX	
		Vmax	1,6 m/s			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C				Комплект картриджей	75A0W360A	

**MOLDIS**

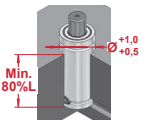
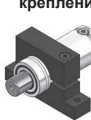
mould and die sets

KT 6600

Компактная высота

							
mm	mm	mm	50 Ø120 L1=168 L1=172 L1=172	50 Ø120 L1=190	50 Ø120 L1=202 L1=215 L1=240	50 Ø120 L1=240	50 Ø120 L1=260
МОДЕЛЬ			CW 6600 KZ 6600 KT 6600	FD 5000	GN 5000 CM 6500 CD 6600	AG 5000	CS 11800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-120  A34-120 	B33-120 	AY4-120 	D02-120  D67-120 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ

KT 6600 050 75 120

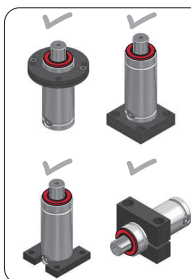
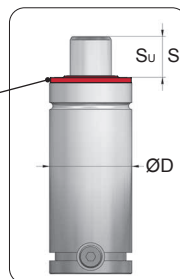
KT 6600 050 + PW 075 120

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ

KT 6600 050 75 120 50

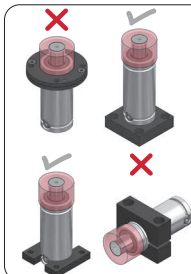
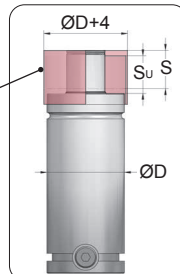
KT 6600 050 + PC 075 120 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

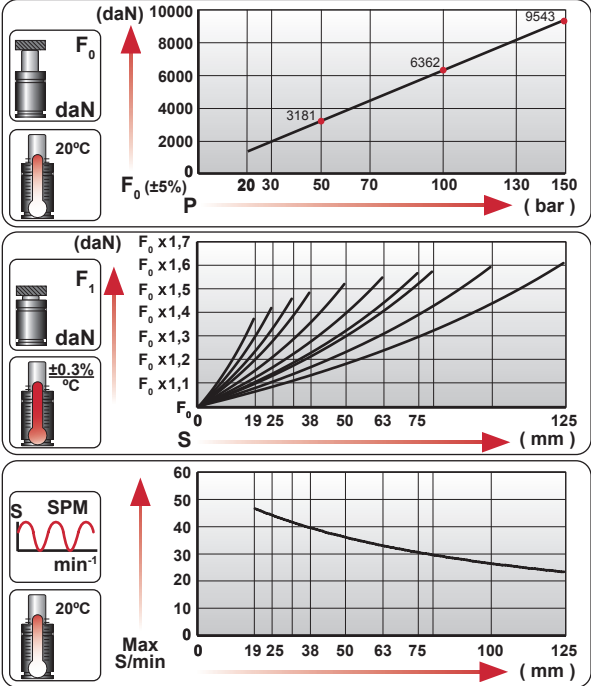
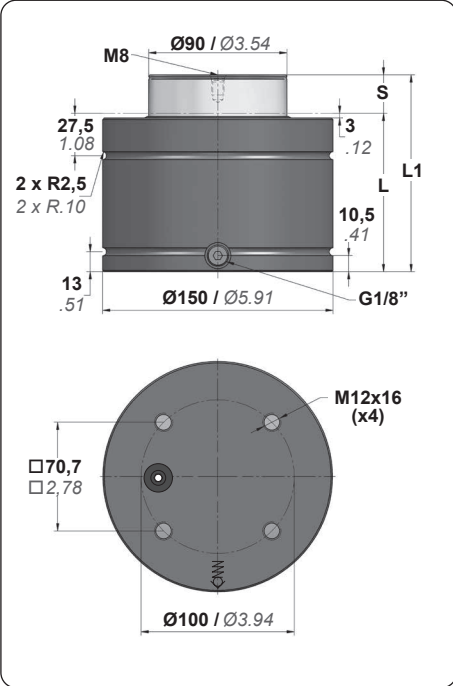
Защитная
крышка



KT 9500

Компактная высота

	TOYOTA SMS DKH3221n	



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
KT 9500 019	19	0.75	116	4.57	97	3.82	9540 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	21447	13263	29817	431	26.3	10.02	22.09
KT 9500 025	25	0.98	128	5.04	103	4.06			13696	30790	524	32.0	10.42	22.97
KT 9500 032	32	1.26	142	5.59	110	4.33			14060	31608	633	38.6	10.88	23.99
KT 9500 038	38	1.50	154	6.06	116	4.57			14295	32136	727	44.4	11.28	24.87
KT 9500 050	50	1.97	178	7.01	128	5.04			14633	32897	914	55.8	12.07	26.61
KT 9500 063	63	2.48	204	8.03	141	5.55			14882	33456	1117	68.1	12.93	28.51
KT 9500 075	75	2.95	228	8.98	153	6.02			15047	33828	1304	79.6	13.73	30.27
KT 9500 080	80	3.15	238	9.37	158	6.22			15104	33955	1382	84.3	14.06	31.00
KT 9500 100	100	3.94	278	10.94	178	7.01			15281	34352	1693	103.3	15.39	33.93
KT 9500 125	125	4.92	328	12.91	203	7.99			15430	34689	2083	127.1	17.04	37.57

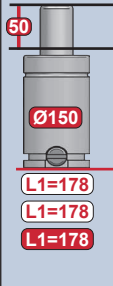
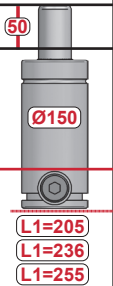
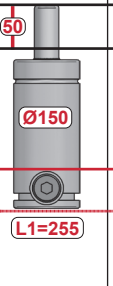
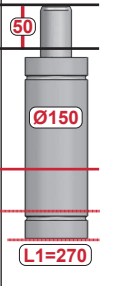
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
 Smax		< 90%		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Соединение		KT-H 9500 XXX			
 Vmax		1,6 m/s						 Комплект картриджей		90C5X380A			

**MOLDIS**

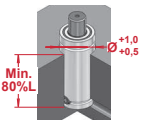
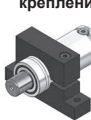
mould and die sets

KT 9500

Компактная высота

						
mm	mm	mm	50 Ø150 L1=178 L1=178 L1=178	50 Ø150 L1=205 L1=236 L1=255	50 Ø150 L1=255	50 Ø150 L1=270
МОДЕЛЬ			CW 9500 CW 11800 KT 9500	GN 7500 CM 10000 CD 9600	AG 7500	CS 18300

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-150  A34-150 	B21-150  B76-150  ADDITIONAL	AY4-150 	D02-150  D67-150 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ



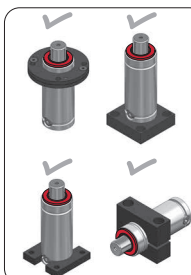
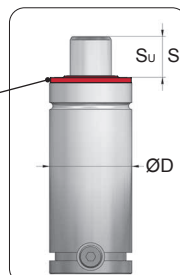

KT 9500 050 **90** **150**
KT 9500 050 + PW 090 150

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ





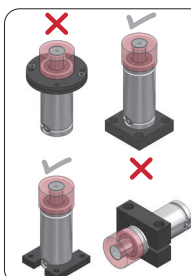
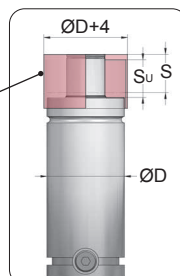
KT 9500 050 **90** **150** **50**
KT 9500 050 + PC 090 150 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка





MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ КОМПАКТНЫЕ CW

- Компактные газовые пружины
- Высокая контактная сила (170-20000 daN)
- Соответствие основным автомобильным стандартам
- Широко используются в наборах прогрессивных штампов и горячем формовании.


MOLDIS

mould and die sets

CW КОМПАКТНЫЕ

МОДЕЛЬ	F ₀ daN lb	Ø mm inch	S mm inch	L1 mm inch	Pmax bar psi	Заряд- ный порт		
CW 170 V2	170 382	Ø19 Ø0.75	7 - 125 0.28 - 4.92	44 - 285 1.73 - 11.22	180 2610	M6	X	X
CW 320 V2	320 719	Ø25 Ø0.98	7 - 125 0.28 - 4.92	44 - 285 1.73 - 11.22	180 2610	M6	X	X
CW 350 V1	350 787	Ø32 Ø1.26	10 - 125 0.39 - 4.92	50 - 280 1.97 - 11.02	180 2610	M6	✓	✓
CW 500 V1	500 1124	Ø38 Ø1.50	10 - 125 0.39 - 4.92	50 - 280 1.97 - 11.02	150 2175	M6	✓	✓
CW 750 V1	750 1686	Ø45 Ø1.77	10 - 125 0.39 - 4.92	52 - 282 2.05 - 11.10	150 2175	M6	✓	✓
CWC 750 V2	750 1686	Ø45 Ø1.77	10 - 125 0.39 - 4.92	62 - 292 2.44 - 11.50	150 2175	G1/8"	✓	✓
CW 1000 V2	1000 2248	Ø50 Ø1.97	10 - 125 0.39 - 4.92	58 - 288 2.28 - 11.34	150 2175	M6	✓	✓
CWC 1000 V2	1000 2248	Ø50 Ø1.97	10 - 125 0.39 - 4.92	68 - 298 2.68 - 11.73	150 2175	G1/8"	✓	✓
CW 1500 V1	1500 3372	Ø63 Ø2.48	13 - 125 0.51 - 4.92	70 - 294 2.76 - 11.57	150 2175	M6	✓	✓
CWC 1500 V1	1500 3372	Ø63 Ø2.48	13 - 125 0.51 - 4.92	80 - 304 3.15 - 11.97	150 2175	G1/8"	✓	✓
CW 2400 V1	2400 5395	Ø75 Ø2.95	13 - 125 0.51 - 4.92	71 - 295 2.80 - 11.61	150 2175	M6	✓	✓
CWC 2400 V2	2400 5395	Ø75 Ø2.95	13 - 125 0.51 - 4.92	81 - 305 3.19 - 12.01	150 2175	G1/8"	✓	✓
CW 4200 V1	4200 9442	Ø95 Ø3.74	16 - 125 0.63 - 4.92	90 - 308 3.54 - 12.13	150 2175	G1/8"	✓	✓
CW 6600	6600 14837	Ø120 Ø4.72	16 - 125 0.63 - 4.92	100 - 318 3.94 - 12.52	150 2175	G1/8"	✓	✓
CW 9500	9500 21357	Ø150 Ø5.91	19 - 125 0.75 - 4.92	116 - 328 4.57 - 12.91	150 2175	G1/8"	✓	✓
CW 11800	11800 26527	Ø150 Ø5.91	19 - 125 0.75 - 4.92	116 - 328 4.57 - 12.91	150 2175	G1/8"	✓	✓
CW 20000	20000 44962	Ø195 Ø7.68	19 - 125 0.75 - 4.92	148 - 360 5.83 - 14.17	150 2175	G1/8"	✓	✓

 S mm  2 mm  L1 mm	 50  50  50  50  50  50	 Ø50  L1=138  L1=148  L1=152	 Ø50  L1=138  L1=150  L1=150	 Ø50  L1=170  L1=185  L1=195	 Ø50  L1=195	 Ø50  L1=165  L1=175	 Ø50  L1=220	
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
								

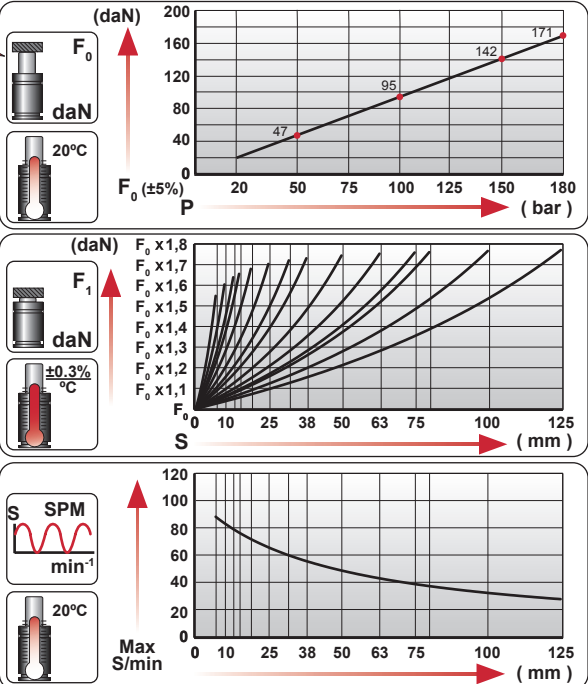
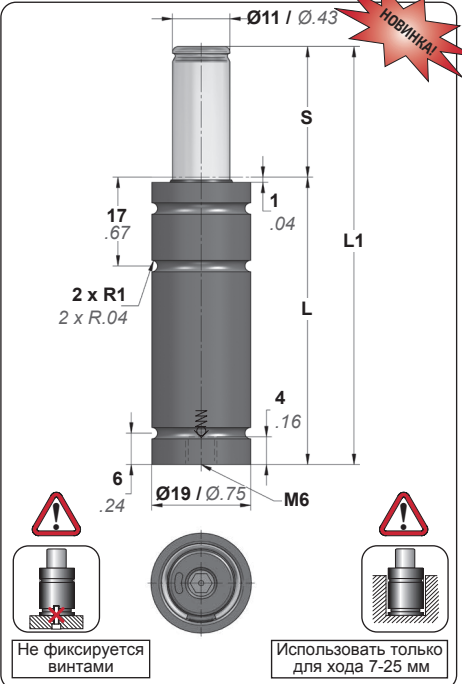
CW 170 V2

Компактная высота

BMW	B2 4005		
MB	B8 3180 220 000 004		
VW	39D 997		



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CW 170 007 V2	7	0.28	44	1.73	37	1.46	170 ±5% 180 bar 2610 psi at 20°C 68°F	382	255	572	2	0.1	0.08	0.18
CW 170 010 V2	10	0.39	50	1.97	40	1.57			267	601	3	0.2	0.08	0.18
CW 170 013 V2	13	0.51	56	2.20	43	1.69			276	620	3	0.2	0.08	0.18
CW 170 015 V2	15	0.59	60	2.36	45	1.77			280	629	4	0.2	0.09	0.20
CW 170 019 V2	19	0.75	68	2.68	49	1.93			286	644	4	0.3	0.09	0.20
CW 170 025 V2	25	0.98	80	3.15	55	2.17			293	658	6	0.3	0.10	0.22
CW 170 032 V2	32	1.26	94	3.70	62	2.44			298	669	7	0.4	0.11	0.24
CW 170 038 V2	38	1.50	106	4.17	68	2.68			301	676	8	0.5	0.12	0.26
CW 170 050 V2	50	1.97	130	5.12	80	3.15			304	685	11	0.7	0.13	0.29
CW 170 063 V2	63	2.48	156	6.14	93	3.66			307	691	13	0.8	0.15	0.33
CW 170 075 V2	75	2.95	185	7.28	110	4.33			306	688	16	1.0	0.16	0.35
CW 170 080 V2	80	3.15	195	7.68	115	4.53			307	689	17	1.0	0.17	0.37
CW 170 100 V2	100	3.94	235	9.25	135	5.31			309	695	21	1.3	0.20	0.44
CW 170 125 V2	125	4.92	285	11.22	160	6.30			311	699	26	1.6	0.23	0.51

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	180 bar 2610 psi			Tmin Tmax 0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax								Соединение	X
	Vmax	1,6 m/s			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C							Комплект картриджей	X

**MOLDIS**

mould and die sets

CW 170 V2

Компактная высота

МОДЕЛЬ	AFJ	CW 170					CP 150	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-019 580 A44-019 584 A59-019 585		A19-019 586	

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

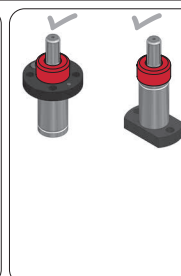
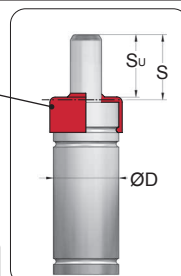
Защитный кожух (PG)

КАК ЗАКАЗАТЬ		
	CW 170 050 V2	11
	CW 170 050 V2 + PG 011 019	19

PG предполагает изменение размеров газовой пружины.
Номинальный ход (S) уменьшается до размера полезного хода (Su).

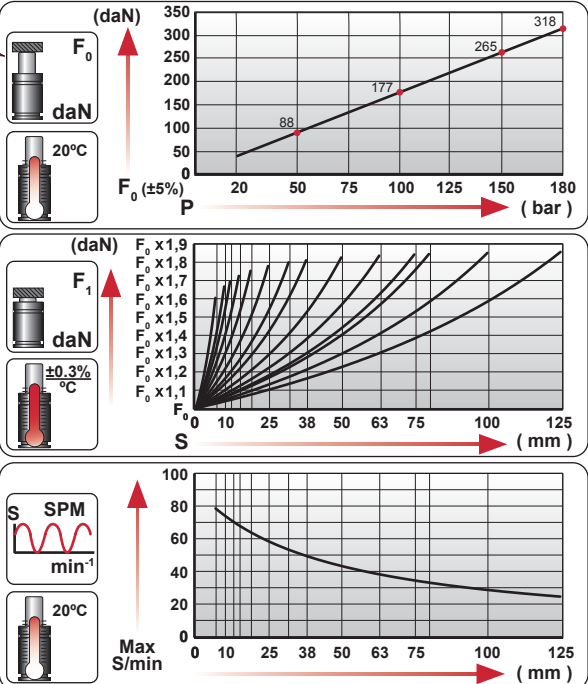
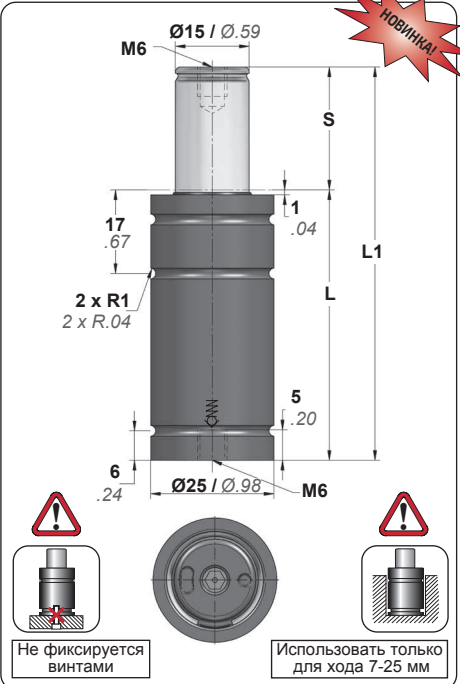


Защитный кожух



CW 320 V2

Компактная высота



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CW 320 007 V2	7	0.28	44	1.73	37	1.46	320	719	601	1351	3	0.2	0.11	0.24
CW 320 010 V2	10	0.39	50	1.97	40	1.57			621	1396	4	0.2	0.11	0.24
CW 320 013 V2	13	0.51	56	2.20	43	1.69			629	1415	4	0.3	0.12	0.26
CW 320 015 V2	15	0.59	60	2.36	45	1.77			638	1435	5	0.3	0.13	0.29
CW 320 019 V2	19	0.75	68	2.68	49	1.93			646	1453	7	0.4	0.13	0.29
CW 320 025 V2	25	0.98	80	3.15	55	2.17			654	1470	9	0.5	0.15	0.33
CW 320 032 V2	32	1.26	94	3.70	62	2.44			659	1482	11	0.7	0.16	0.35
CW 320 038 V2	38	1.50	106	4.17	68	2.68			662	1489	13	0.8	0.18	0.40
CW 320 050 V2	50	1.97	130	5.12	80	3.15			666	1498	17	1.0	0.21	0.46
CW 320 063 V2	63	2.48	156	6.14	93	3.66			669	1504	21	1.3	0.23	0.51
CW 320 075 V2	75	2.95	185	7.28	110	4.33			671	1508	25	1.5	0.26	0.57
CW 320 080 V2	80	3.15	195	7.68	115	4.53			671	1509	27	1.6	0.27	0.60
CW 320 100 V2	100	3.94	235	9.25	135	5.31			673	1513	34	2.1	0.32	0.71
CW 320 125 V2	125	4.92	285	11.22	160	6.30			674	1516	42	2.6	0.38	0.84

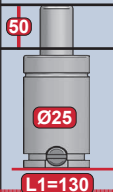
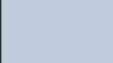
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		 N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi		 Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
 Smax		< 90%		 Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Соединение		X		X	
 Vmax		1,6 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Комплект картриджей		X		X	

**MOLDIS**

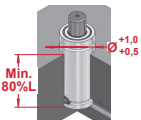
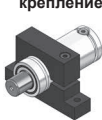
mould and die sets

CW 320 V2

Компактная высота

						
						
						
МОДЕЛЬ	AFC/AFD AFNA AF	CW 320	CK 200 CT 200	CM 200	CP 300	CS 420

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A44-025  A49-025 		A19-025 	D02-025 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

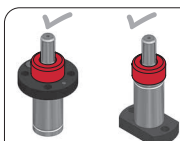
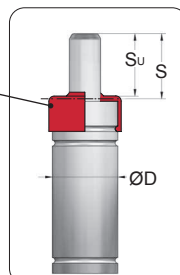
Защитный кожух (PG)

			
КАК ЗАКАЗАТЬ	CW 320 050 V2	15	25
	CW 320 050 V2 + PG 015 025		

PG предполагает изменение размеров газовой пружины.
Номинальный ход (S) уменьшается до размера полезного хода (Su).



Защитный кожух



**MOLDIS**

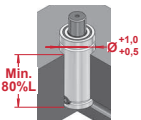
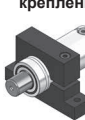
mould and die sets

CW 350 V1

Компактная высота

							
							
							
							
МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350	CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032  A34-032 		C20-032 	D02-032 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

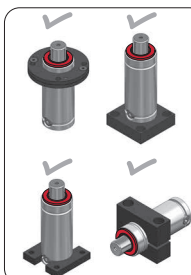
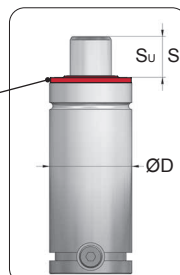
			
КАК ЗАКАЗАТЬ			
CW 350 050 V1	16	32	
CW 350 050 V1 + PW 016 032			

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

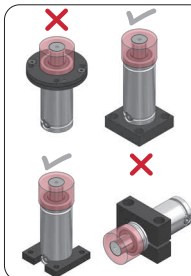
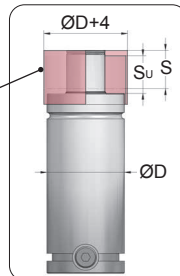
			
КАК ЗАКАЗАТЬ			
CW 350 050 V1	16	32	50
CW 350 050 V1 + PC 016 032 050			

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка



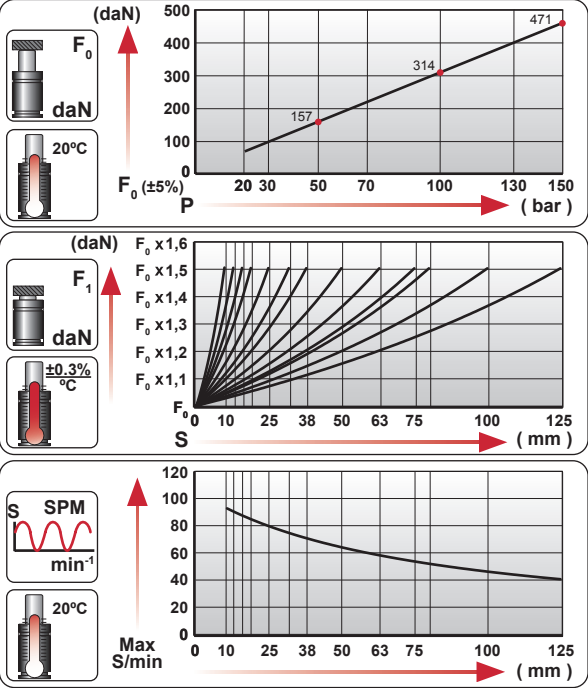
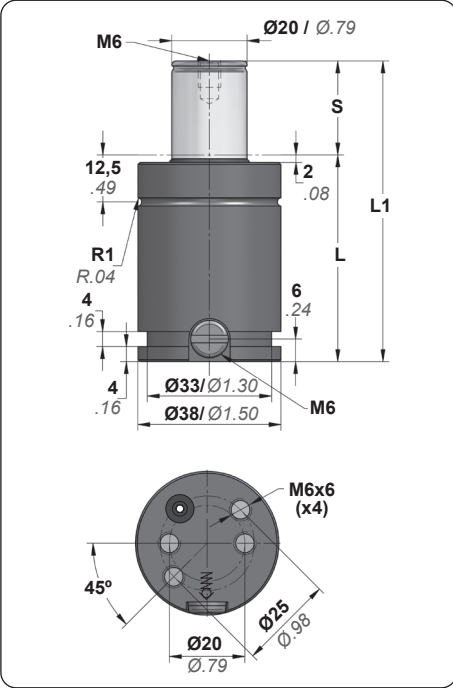
CW 500 V1

Компактная высота

BMW B2 4005	FORD W-DX35-6204	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 004	GM 90.25.08	
VW 39D 997		



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F0 Начальное усилие		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CW 500 010 V1	10	0.39	50	1.97	40	1.57	470 1057 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		672	1511	10	0.6	0.24	0.53
CW 500 013 V1	13	0.51	56	2.20	43	1.69			679	1527	13	0.8	0.26	0.57
CW 500 016 V1	16	0.63	62	2.44	46	1.81			684	1538	16	1.0	0.27	0.60
CW 500 019 V1	19	0.75	68	2.68	49	1.93			687	1545	19	1.2	0.28	0.62
CW 500 025 V1	25	0.98	80	3.15	55	2.17			692	1555	25	1.5	0.31	0.68
CW 500 032 V1	32	1.26	94	3.70	62	2.44			695	1562	31	1.9	0.33	0.73
CW 500 038 V1	38	1.50	106	4.17	68	2.68			697	1566	37	2.2	0.36	0.79
CW 500 050 V1	50	1.97	130	5.12	80	3.15			699	1572	48	2.9	0.41	0.90
CW 500 063 V1	63	2.48	156	6.14	93	3.66			701	1575	60	3.7	0.46	1.01
CW 500 075 V1	75	2.95	180	7.09	105	4.13			702	1578	71	4.4	0.51	1.12
CW 500 080 V1	80	3.15	190	7.48	110	4.33			702	1578	76	4.6	0.53	1.17
CW 500 100 V1	100	3.94	230	9.06	130	5.12			703	1581	95	5.8	0.61	1.34
CW 500 125 V1	125	4.92	280	11.02	155	6.10			704	1582	118	7.2	0.71	1.57

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Tmin Tmax 0°C 80°C 32°F 176°F		Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
Smax		< 90%		Tmin Tmax		0°C 80°C 32°F 176°F		Соединение		CW-H 500 XXX V1			
Vmax		1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Комплект картриджей		2032D125B			

**MOLDIS**

mould and die sets

CW 500 V1

Компактная высота

S mm		Ø38 L1=130 L1=140	Ø38 L1=150	Ø38 L1=132 L1=137 L1=150	Ø38 L1=150 L1=155	Ø38 L1=150	Ø38 L1=155 L1=160	Ø38 L1=230
МОДЕЛЬ		CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-038 580 A34-038 582		C20-038 598	D02-038 600

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

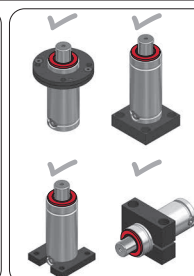
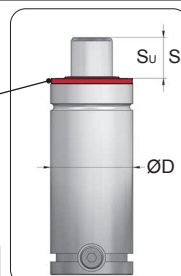
КАК ЗАКАЗАТЬ			
	CW 500 050 V1	20	38
	CW 500 050 V1 + PW 020 038		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

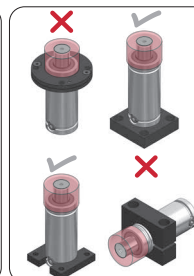
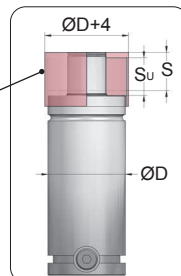
КАК ЗАКАЗАТЬ				
	CW 500 050 V1	20	38	50
	CW 500 050 V1 + PC 020 038 050			

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка



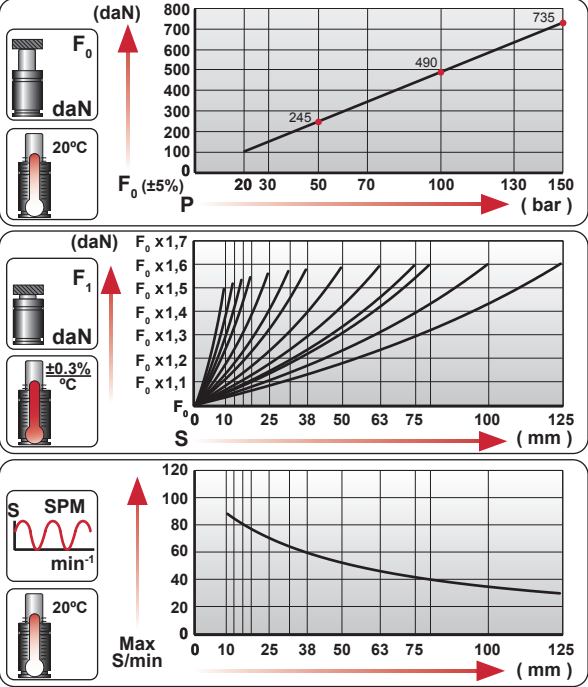
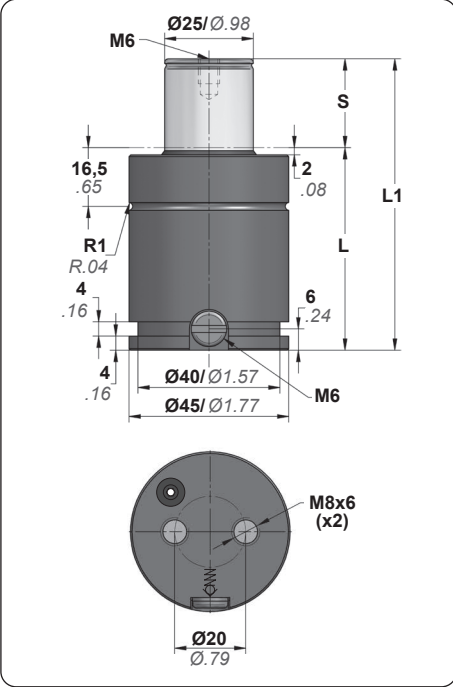
CW 750 V1

Компактная высота

BMW B2 4005	FORD W-DX35-6204	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 004	GM 90.25.08	
VW 39D 997		



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CW 750 010 V1	10	0.39	52	2.05	42	1.65	740 1664 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		1106	2486	15	0.9	0.38	0.84
CW 750 013 V1	13	0.51	58	2.28	45	1.77			1123	2525	19	1.1	0.40	0.88
CW 750 016 V1	16	0.63	64	2.52	48	1.89			1135	2551	23	1.4	0.42	0.93
CW 750 019 V1	19	0.75	70	2.76	51	2.01			1143	2571	26	1.6	0.44	0.97
CW 750 025 V1	25	0.98	82	3.23	57	2.24			1155	2596	34	2.1	0.47	1.04
CW 750 032 V1	32	1.26	96	3.78	64	2.52			1163	2615	43	2.6	0.52	1.15
CW 750 038 V1	38	1.50	108	4.25	70	2.76			1168	2626	51	3.1	0.55	1.21
CW 750 050 V1	50	1.97	132	5.20	82	3.23			1174	2640	66	4.0	0.63	1.39
CW 750 063 V1	63	2.48	158	6.22	95	3.74			1179	2649	83	5.1	0.71	1.57
CW 750 075 V1	75	2.95	182	7.17	107	4.21			1181	2655	99	6.0	0.78	1.72
CW 750 080 V1	80	3.15	192	7.56	112	4.41			1182	2657	105	6.4	0.82	1.81
CW 750 100 V1	100	3.94	232	9.13	132	5.20			1185	2663	131	8.0	0.94	2.07
CW 750 125 V1	125	4.92	282	11.10	157	6.18			1187	2668	163	9.9	1.10	2.43

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi			Tmin Tmax 32 °C 176 °F		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax							Соединение	CW-H 750 XXX V1
	Vmax	1,6 m/s			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C						Комплект картриджей	2538E150B

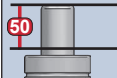
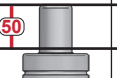
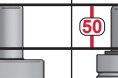


MOLDIS

mould and die sets

CW 750 V1

Компактная высота

 S mm Ø mm L1 mm	 50 Ø45 L1=132 L1=142 L1=147		 50 Ø45 L1=138 L1=150 L1=150		 50 Ø45 L1=160 L1=185		 50 Ø45 L1=185		 50 Ø45 L1=160	
	CW 750 CWC 750 KZ 750		CT 700 CK 750 FD 500		CM 600 CD 700		AG 500		CPH 1250	
	МОДЕЛЬ									

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-045  581 A34-045  582	B21-045  590 B76-045  594	C05-045  596 C20-045  598	D02-045  600 D67-045  602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ

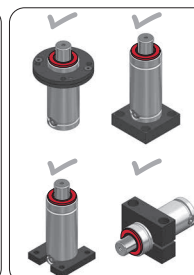
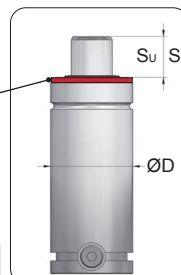
CW 750 050 V1 **25** **45**

CW 750 050 V1 + PW 025 045

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспо-
собление
для чистки



Защитная крышка (РС)

КАК ЗАКАЗАТЬ

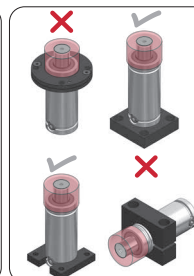
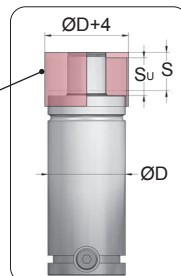
CW 750 050 V1 25 45 50

CW 750 050 V1 + PC 025 045 050

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PC$). PC можно использовать с креплениями B и C, но не с креплениями типов A и D.



Защитная
крышка



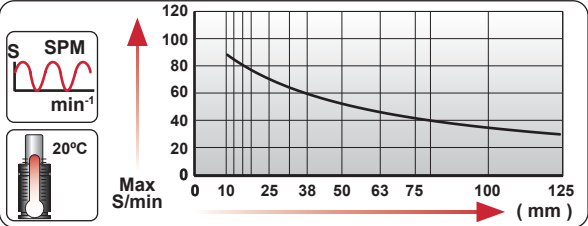
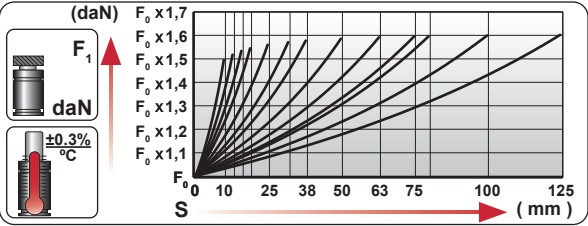
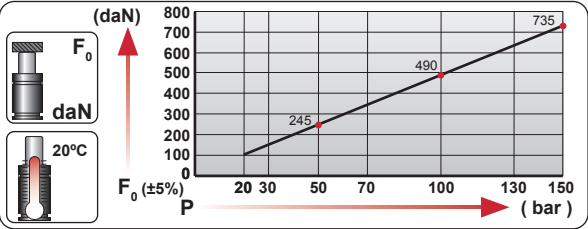
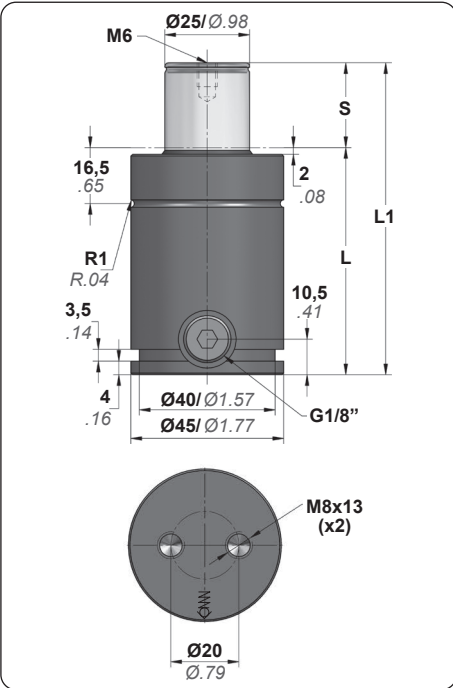
CWC 750 V2

Компактная высота



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CWC 750 010 V2	10	0.39	62	2.44	52	2.05	740 1664 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		1106	2486	15	0.9	0.49	1.08
CWC 750 013 V2	13	0.51	68	2.68	55	2.17			1123	2525	19	1.1	0.50	1.10
CWC 750 016 V2	16	0.63	74	2.91	58	2.28			1135	2551	23	1.4	0.52	1.15
CWC 750 019 V2	19	0.75	80	3.15	61	2.40			1143	2571	26	1.6	0.54	1.19
CWC 750 025 V2	25	0.98	92	3.62	67	2.64			1155	2596	34	2.1	0.58	1.28
CWC 750 032 V2	32	1.26	106	4.17	74	2.91			1163	2615	43	2.6	0.62	1.37
CWC 750 038 V2	38	1.50	118	4.65	80	3.15			1168	2626	51	3.1	0.66	1.46
CWC 750 050 V2	50	1.97	142	5.59	92	3.62			1174	2640	66	4.0	0.74	1.63
CWC 750 063 V2	63	2.48	168	6.61	105	4.13			1179	2649	83	5.1	0.82	1.81
CWC 750 075 V2	75	2.95	192	7.56	117	4.61			1181	2655	99	6.0	0.89	1.96
CWC 750 080 V2	80	3.15	202	7.95	122	4.80			1182	2657	105	6.4	0.92	2.03
CWC 750 100 V2	100	3.94	242	9.53	142	5.59			1185	2663	131	8.0	1.05	2.31
CWC 750 125 V2	125	4.92	292	11.50	167	6.57			1187	2668	163	9.9	1.20	2.65

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin Pmax	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax				Tmin Tmax				Соединение	CWC-H 750 XXX V2
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Комплект картриджей					2538E150B

**MOLDIS**

mould and die sets

CWC 750 V2

Компактная высота

s mm	2 mm	L1 mm						
МОДЕЛЬ			CW 750 CWC 750 KZ 750	CT 700 CK 750 FD 500	CM 600 CD 700	AG 500	CPH 1250	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-045 581 A34-045 582	B21-045 590 B76-045 594	C05-045 596 C20-045 598	D02-045 600 D67-045 602

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

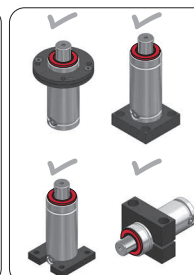
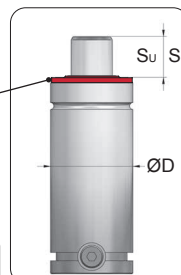
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ
CWC 750 050 V2 25 45
CWC 750 050 V2 + PW 025 045

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспо-
собление
для чистки

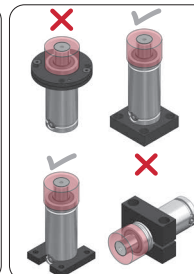
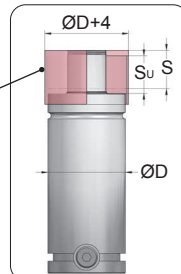
**Защитная крышка (PC)**

КАК ЗАКАЗАТЬ
CWC 750 050 V2 25 45 50
CWC 750 050 V2 + PC 025 045 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



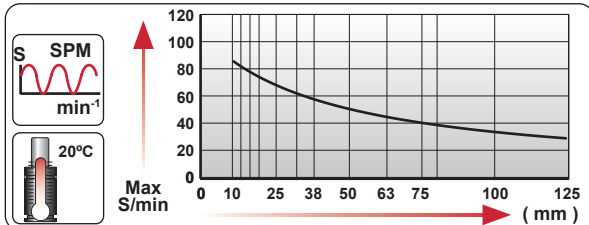
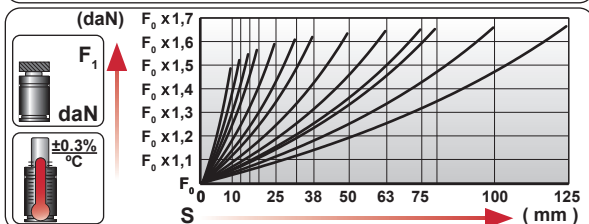
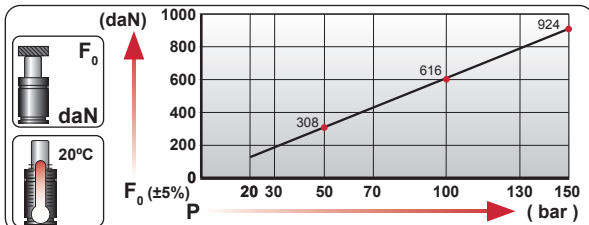
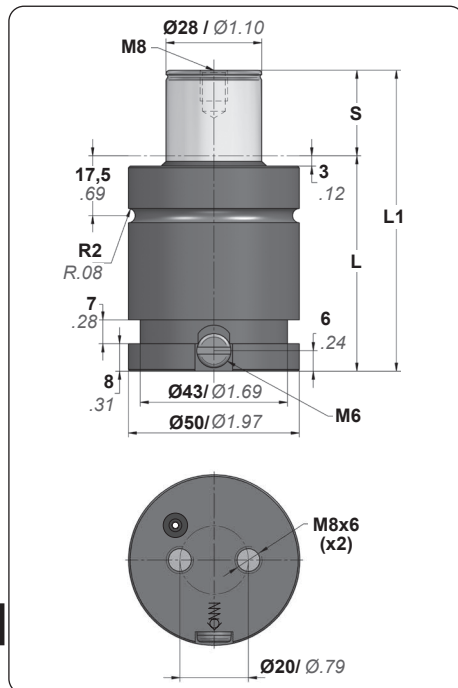
Защитная
крышка



CW 1000 V2

Компактная высота

BMW B2 4005	FORD W-DX35-6204	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 004	GM 90.25.08	
VW 39D 997		

**MOLDIS**
mould and die sets**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CW 1000 010 V2	10	0.39	58	2.28	48	1.89	920	2068	1404	3156	18	1.1	0.53	1.17
CW 1000 013 V2	13	0.51	64	2.52	51	2.01			1432	3219	22	1.4	0.56	1.23
CW 1000 016 V2	16	0.63	70	2.76	54	2.13			1451	3261	27	1.6	0.58	1.28
CW 1000 019 V2	19	0.75	76	2.99	57	2.24			1465	3293	31	1.9	0.61	1.34
CW 1000 025 V2	25	0.98	88	3.46	63	2.48			1483	3335	41	2.5	0.66	1.46
CW 1000 032 V2	32	1.26	102	4.02	70	2.76			1497	3366	51	3.1	0.72	1.59
CW 1000 038 V2	38	1.50	114	4.49	76	2.99			1505	3384	60	3.7	0.77	1.70
CW 1000 050 V2	50	1.97	138	5.43	88	3.46			1516	3408	78	4.8	0.87	1.92
CW 1000 063 V2	63	2.48	164	6.46	101	3.98			1523	3424	98	6.0	0.98	2.16
CW 1000 075 V2	75	2.95	188	7.40	113	4.45			1528	3435	116	7.1	1.08	2.38
CW 1000 080 V2	80	3.15	198	7.80	118	4.65			1529	3438	124	7.5	1.12	2.47
CW 1000 100 V2	100	3.94	238	9.37	138	5.43			1534	3448	154	9.4	1.29	2.84
CW 1000 125 V2	125	4.92	288	11.34	163	6.42			1538	3456	192	11.7	1.50	3.31

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ N ₂ Smax Vmax	Pmin Pmax 20°C / 68°F Tmin Tmax Изменение силы в зависимости от температуры	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi 0°C 80°C 32°F 176°F	Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	06 CG 2-Q CW-H 1000 XXX V2 2840K169B

**MOLDIS**

mould and die sets

CW 1000 V2

Компактная высота

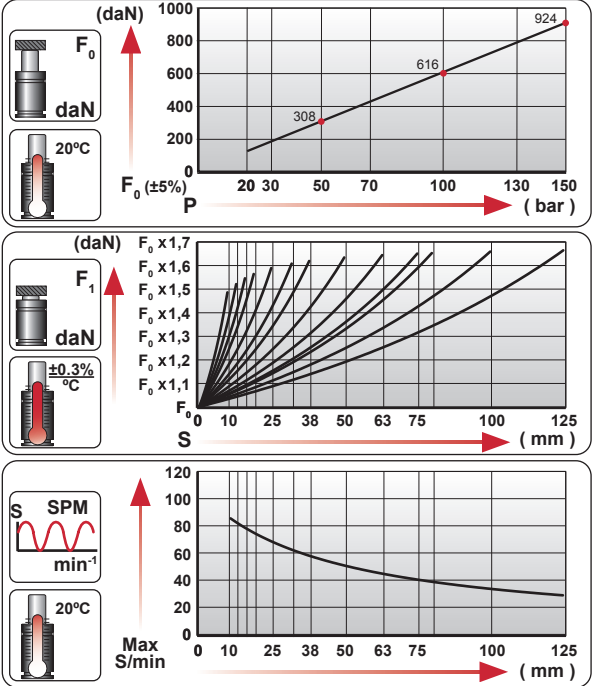
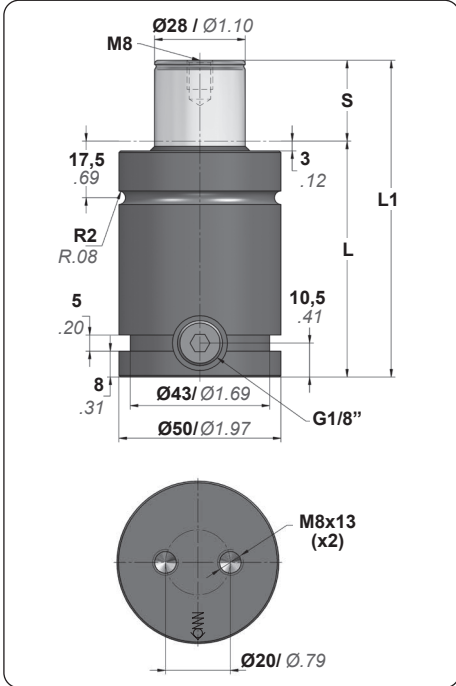
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														
														

CWC 1000 V2

Компактная высота



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F0 Начальное усилие		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CWC 1000 010 V2	10	0.39	68	2.68	58	2.28	920 2068 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		1343	3020	20	1.2	0.73	1.61
CWC 1000 013 V2	13	0.51	74	2.91	61	2.40			1368	3075	24	1.5	0.75	1.65
CWC 1000 016 V2	16	0.63	80	3.15	64	2.52			1384	3112	29	1.8	0.78	1.72
CWC 1000 019 V2	19	0.75	86	3.39	67	2.64			1396	3139	34	2.1	0.80	1.76
CWC 1000 025 V2	25	0.98	98	3.86	73	2.87			1413	3176	44	2.7	0.85	1.87
CWC 1000 032 V2	32	1.26	112	4.41	80	3.15			1425	3203	56	3.4	0.91	2.01
CWC 1000 038 V2	38	1.50	124	4.88	86	3.39			1432	3219	65	4.0	0.96	2.12
CWC 1000 050 V2	50	1.97	148	5.83	98	3.86			1441	3240	85	5.2	1.06	2.34
CWC 1000 063 V2	63	2.48	174	6.85	111	4.37			1447	3254	106	6.5	1.17	2.58
CWC 1000 075 V2	75	2.95	198	7.80	123	4.84			1451	3263	126	7.7	1.27	2.80
CWC 1000 080 V2	80	3.15	208	8.19	128	5.04			1453	3266	134	8.2	1.31	2.89
CWC 1000 100 V2	100	3.94	248	9.76	148	5.83			1457	3275	167	10.2	1.48	3.26
CWC 1000 125 V2	125	4.92	298	11.73	173	6.81			1460	3282	208	12.7	1.69	3.73

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
		Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi			Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F			Зарядка Адаптер
		Smax	< 90%			Fmin Fmax ±0,3% / °C	±0,3% / °C			Соединение			Комплект картриджей
		Vmax	1,6 m/s			18 CG 1-Q				CWC-H 1000 XXX V2			2840K169B


MOLDIS

mould and die sets

CWC 1000 V2

Компактная высота

 S mm	 Ø50	 L1=138	 L1=138	 L1=170	 L1=195	 L1=165	 L1=195	 L1=220
 2 mm	 L1=148	 L1=150	 L1=185	 L1=195	 L1=175	 L1=175	 L1=220	 L1=220
 L1 mm	 L1=152	 L1=150	 L1=185	 L1=195	 L1=175	 L1=175	 L1=220	 L1=220
МОДЕЛЬ	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800		

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка Min. 80% L +1,0 +0,5	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050 A34-050	B21-050 B76-050	C05-050 C20-050	D02-050 D67-050

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

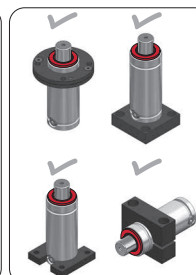
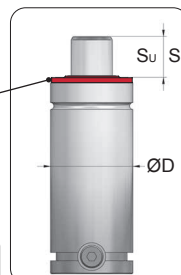
КАК ЗАКАЗАТЬ
CWC 1000 050 V2

28

50

CWC 1000 050 V2 + PW 028 050

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.


 Приспо-
собление
для чистки


Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ
CWC 1000 050 V2

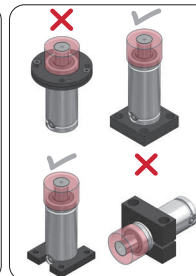
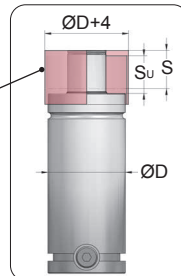
28

50

50

CWC 1000 050 V2 + PC 028 050 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.


 Защитная
крышка


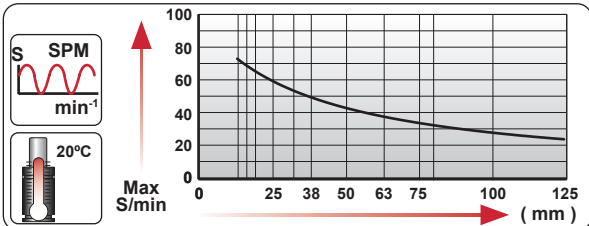
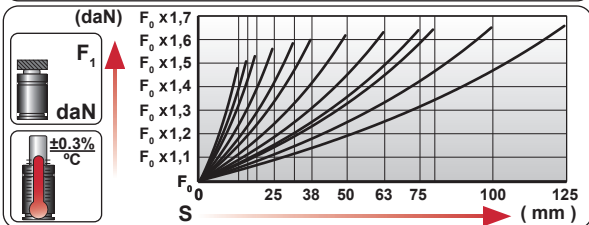
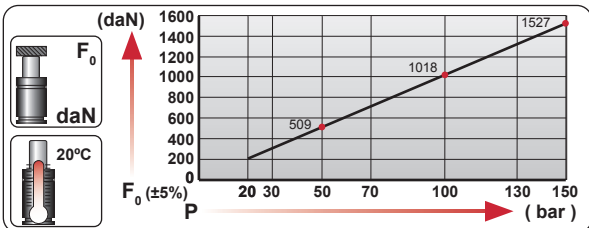
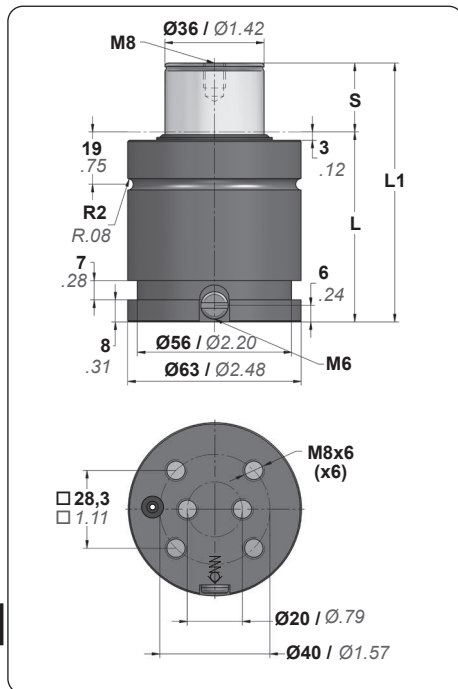
CW 1500 V1

Компактная высота

BMW B2 4005	FORD W-DX35-6204	
MB B8 3180 220 000 004		
VW 39D 997		

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CW 1500 013 V1	13	0.51	70	2.76	57	2.24	1530	3440	2315	5205	39	2.4	0.99	2.18
CW 1500 016 V1	16	0.63	76	2.99	60	2.36			2355	5293	47	2.8	1.03	2.27
CW 1500 019 V1	19	0.75	82	3.23	63	2.48			2384	5359	54	3.3	1.07	2.36
CW 1500 025 V1	25	0.98	94	3.70	69	2.72			2425	5451	69	4.2	1.15	2.54
CW 1500 032 V1	32	1.26	108	4.25	76	2.99			2455	5520	86	5.3	1.24	2.73
CW 1500 038 V1	38	1.50	120	4.72	82	3.23			2474	5561	101	6.2	1.31	2.89
CW 1500 050 V1	50	1.97	144	5.67	94	3.70			2498	5616	131	8.0	1.47	3.24
CW 1500 063 V1	63	2.48	170	6.69	107	4.21			2515	5653	164	10.0	1.63	3.59
CW 1500 075 V1	75	2.95	194	7.64	119	4.69			2525	5677	194	11.8	1.79	3.95
CW 1500 080 V1	80	3.15	204	8.03	124	4.88			2529	5684	206	12.6	1.85	4.08
CW 1500 100 V1	100	3.94	244	9.61	144	5.67			2539	5708	256	15.6	2.11	4.65
CW 1500 125 V1	125	4.92	294	11.57	169	6.65			2548	5728	318	19.4	2.43	5.36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

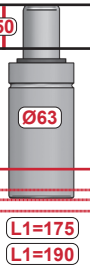
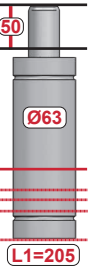
 Газ N ₂ Smax Vmax	 Pmin Pmax 20°C / 68°F Tmin Tmax 32°F / 176°F Изменение силы в зависимости от температуры ±0,3% / °C	 20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 Зарядка Адаптер Соединение Комплект картриджей	 06 CG 2-Q CW-H 1500 XXX V1 3651L210A

**MOLDIS**

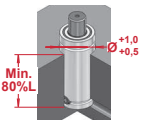
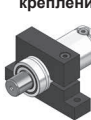
mould and die sets

CW 1500 V1

Компактная высота

							
			50 Ø63 L1=144 L1=152 L1=154	50 Ø63 L1=152 L1=160	50 Ø63 L1=185 L1=195	50 Ø63 L1=175 L1=190	50 Ø63 L1=205
МОДЕЛЬ			CW 1500 KZ/CT 1500 CWC 1500	CT 1500 CK 1500	CM 1500 CD 1500	CPH 2800 CP 3000	CS 3000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-063  A69-063 	B21-063  B76-063 	C05-063  C35-063 	D02-063  D67-063 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 **КАК ЗАКАЗАТЬ**

CW 1500 050 V1 **36** **63**

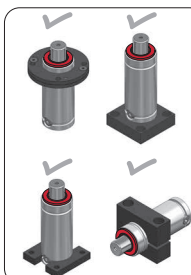
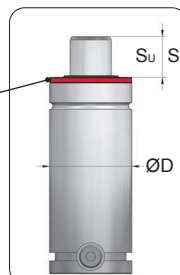
CW 1500 050 V1 + PW 036 063

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 **КАК ЗАКАЗАТЬ**

CW 1500 050 V1 **36** **63** **50**

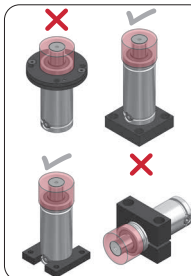
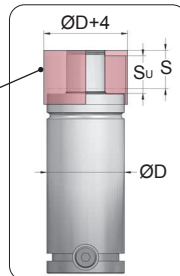
CW 1500 050 V1 + PC 036 063 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



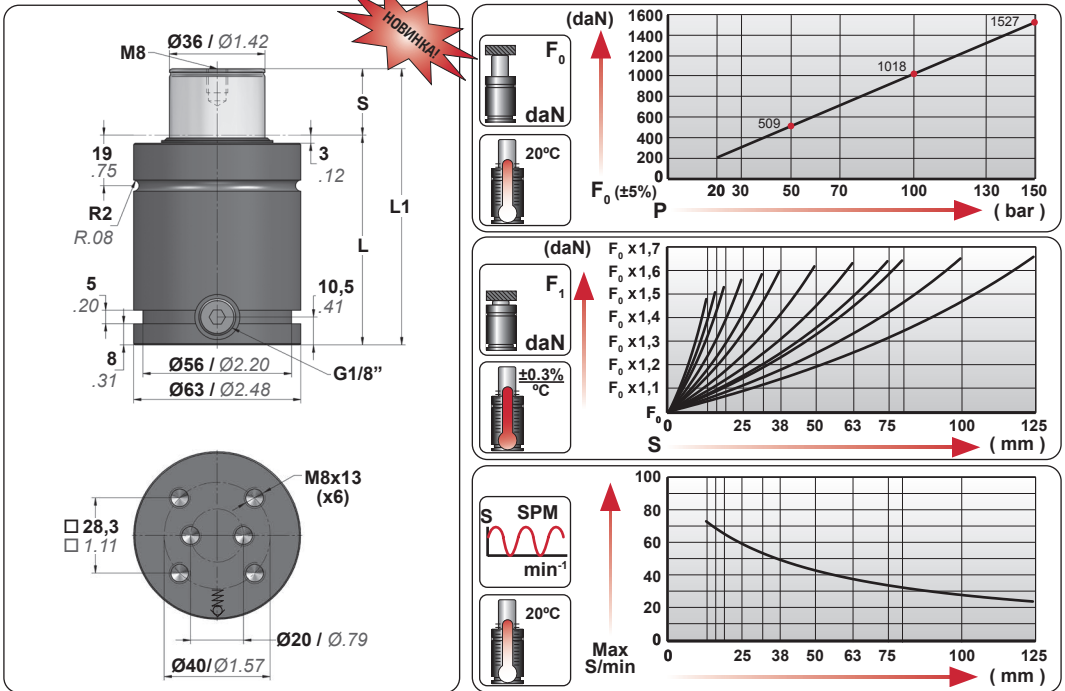
Горячая
штамповка

Защитная
крышка



CWC 1500 V1Компактная высота

MOLDISmould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CWC 1500 013 V1	13	0.51	80	3.15	67	2.64	1530 3440 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		2315	5205	39	2.4	1.23	2.71
CWC 1500 016 V1	16	0.63	86	3.39	70	2.76			2355	5293	47	2.8	1.27	2.80
CWC 1500 019 V1	19	0.75	92	3.62	73	2.87			2384	5359	54	3.3	1.31	2.89
CWC 1500 025 V1	25	0.98	104	4.09	79	3.11			2425	5451	69	4.2	1.38	3.04
CWC 1500 032 V1	32	1.26	118	4.65	86	3.39			2455	5520	86	5.3	1.47	3.24
CWC 1500 038 V1	38	1.50	130	5.12	92	3.62			2474	5561	101	6.2	1.55	3.42
CWC 1500 050 V1	50	1.97	154	6.06	104	4.09			2498	5616	131	8.0	1.70	3.75
CWC 1500 063 V1	63	2.48	180	7.09	117	4.61			2515	5653	164	10.0	1.87	4.12
CWC 1500 075 V1	75	2.95	204	8.03	129	5.08			2525	5677	194	11.8	2.03	4.48
CWC 1500 080 V1	80	3.15	214	8.43	134	5.28			2529	5684	206	12.6	2.09	4.61
CWC 1500 100 V1	100	3.94	254	10.00	154	6.06			2539	5708	256	15.6	2.35	5.18
CWC 1500 125 V1	125	4.92	304	11.97	179	7.05			2548	5728	318	19.4	2.67	5.89

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂	Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi	Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q				
Smax		< 90%	Tmin Tmax		0 °C 32 °F	80 °C 176 °F	Соединение		CWC-H 1500 XXX				
Vmax		1,6 m/s	Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Комплект картриджей		3651L210A				

**MOLDIS**

mould and die sets

CWC 1500 V1

Компактная высота

CW 2400 V1

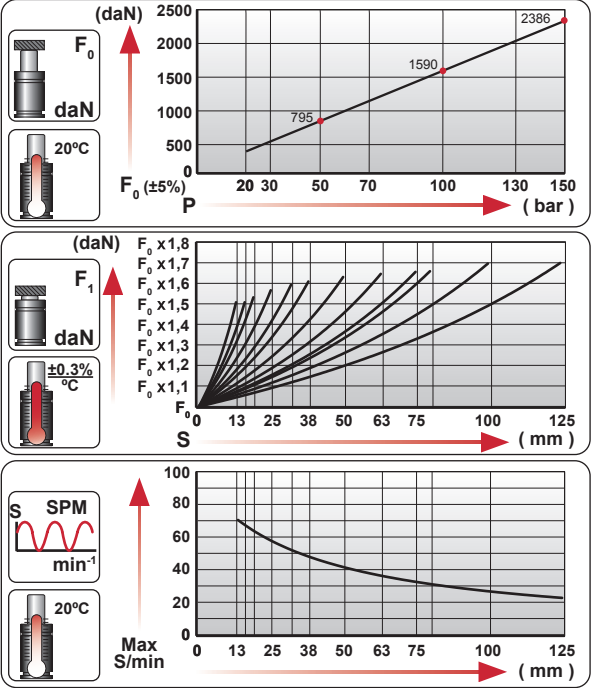
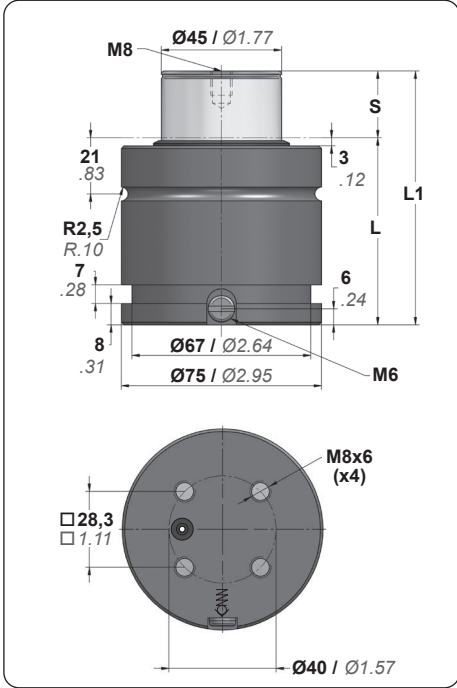
Компактная высота

BMW B2 4005	FORD W-DX35-6204	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 004	GM 90.25.08	
VW 39D 997		



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CW 2400 013 V1	13	0.51	71	2.80	58	2.28	2385	5362	3592	8075	62	3.8	1.41	3.11
CW 2400 016 V1	16	0.63	77	3.03	61	2.40			3661	8230	73	4.5	1.46	3.22
CW 2400 019 V1	19	0.75	83	3.27	64	2.52	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		3713	8347	84	5.2	1.51	3.33
CW 2400 025 V1	25	0.98	95	3.74	70	2.76			3786	8512	107	6.6	1.62	3.57
CW 2400 032 V1	32	1.26	109	4.29	77	3.03			3842	8637	134	8.2	1.74	3.84
CW 2400 038 V1	38	1.50	121	4.76	83	3.27			3876	8713	157	9.6	1.84	4.06
CW 2400 050 V1	50	1.97	145	5.71	95	3.74			3921	8814	203	12.4	2.05	4.52
CW 2400 063 V1	63	2.48	171	6.73	108	4.25			3952	8883	253	15.4	2.27	5.00
CW 2400 075 V1	75	2.95	195	7.68	120	4.72			3971	8928	299	18.2	2.47	5.45
CW 2400 080 V1	80	3.15	205	8.07	125	4.92			3978	8942	318	19.4	2.56	5.64
CW 2400 100 V1	100	3.94	245	9.65	145	5.71			3998	8987	394	24.1	2.90	6.39
CW 2400 125 V1	125	4.92	295	11.61	170	6.69			4014	9024	490	29.9	3.33	7.34

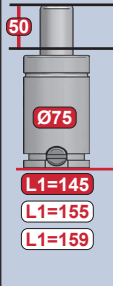
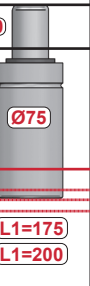
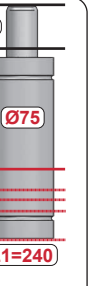
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
		Газ			N ₂			Pmin Pmax	20 bar 150 bar			Tmin Tmax	290 psi 2175 psi
		Smax	< 90%			20°C / 68°F			0 °C 80 °C			Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
		Vmax	1,6 m/s			32 °F 176 °F			±0,3% / °C			Соединение	CW-H 2400 XXX V1
			Изменение силы в зависимости от температуры					Комплект картриджей	4563L245A				

**MOLDIS**

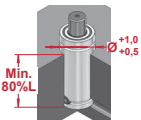
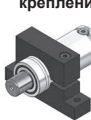
mould and die sets

CW 2400 V1

Компактная высота

								
МОДЕЛЬ			CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400	CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-075  A34-075 	B21-075  B76-075 	C05-075  C20-075 	D02-075  D67-075 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ

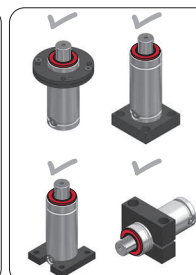
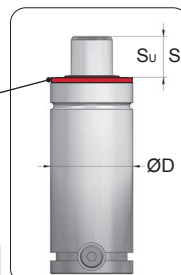
CW 2400 050 V1 45 75

CW 2400 050 V1 + PW 045 075

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ

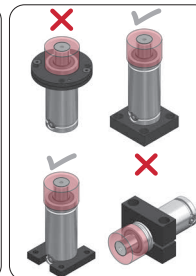
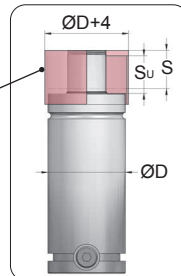
CW 2400 050 V1 45 75 50

CW 2400 050 V1 + PC 045 075 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.

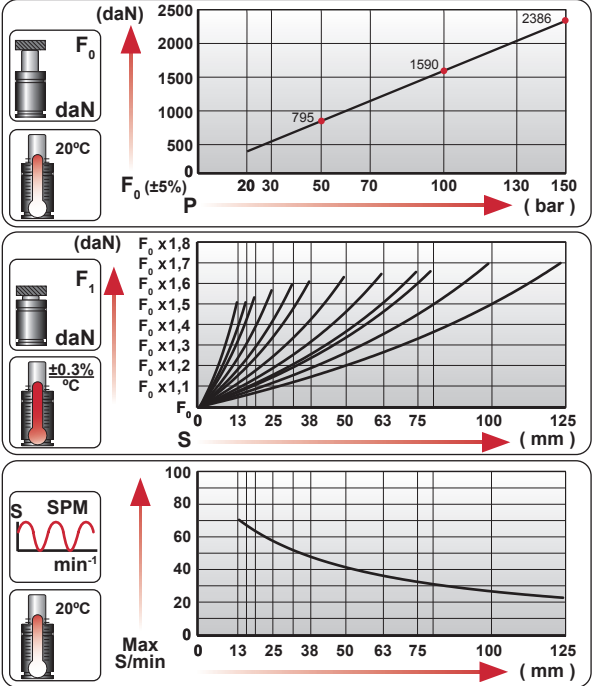
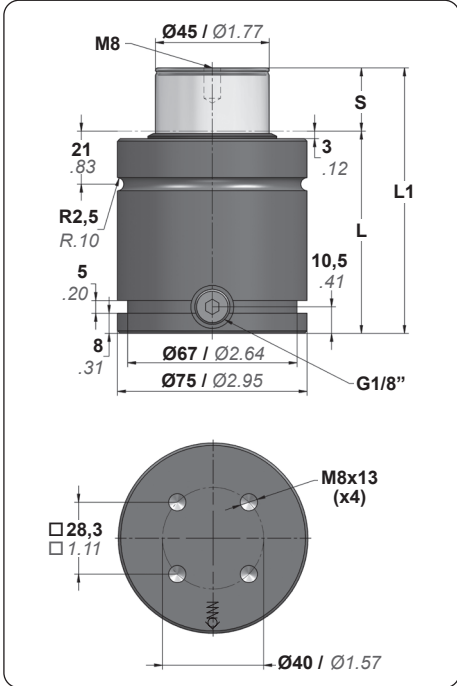


Защитная крышка



CWC 2400 V2

Компактная высота



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI





СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F0 Начальное усилие		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CWC 2400 013 V2	13	0.51	81	3.19	68	2.68	2385	5362	3592	8075	62	3.8	1.73	3.81
CWC 2400 016 V2	16	0.63	87	3.43	71	2.80			3661	8230	73	4.5	1.78	3.92
CWC 2400 019 V2	19	0.75	93	3.66	74	2.91	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		3713	8347	84	5.2	1.84	4.06
CWC 2400 025 V2	25	0.98	105	4.13	80	3.15			3786	8512	107	6.6	1.94	4.28
CWC 2400 032 V2	32	1.26	119	4.69	87	3.43			3842	8637	134	8.2	2.06	4.54
CWC 2400 038 V2	38	1.50	131	5.16	93	3.66			3876	8713	157	9.6	2.16	4.76
CWC 2400 050 V2	50	1.97	155	6.10	105	4.13			3921	8814	203	12.4	2.37	5.22
CWC 2400 063 V2	63	2.48	181	7.13	118	4.65			3952	8883	253	15.4	2.59	5.71
CWC 2400 075 V2	75	2.95	205	8.07	130	5.12			3971	8928	299	18.2	2.80	6.17
CWC 2400 080 V2	80	3.15	215	8.46	135	5.31			3978	8942	318	19.4	2.88	6.35
CWC 2400 100 V2	100	3.94	255	10.04	155	6.10			3998	8987	394	24.1	3.22	7.10
CWC 2400 125 V2	125	4.92	305	12.01	180	7.09			4014	9024	490	29.9	3.65	8.05

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q			
 Smax		< 90%		Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Соединение		CWC-H 2400 XXX V2			
 Vmax		1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Комплект картриджей		4563L245A			

**MOLDIS**

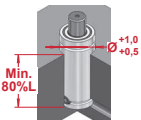
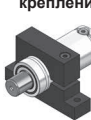
mould and die sets

CWC 2400 V2

Компактная высота

								
			  	  	  		 	
МОДЕЛЬ			CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400	CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-075  A34-075 	B21-075  B76-075 	C05-075  C20-075 	D02-075  D67-075 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ

CWC 2400 050 V2  

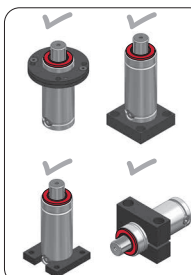
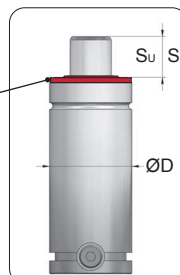
CWC 2400 050 V2 + PW 045 075

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ

CWC 2400 050 V2   

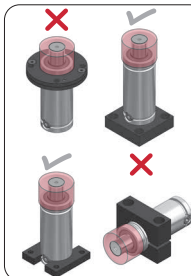
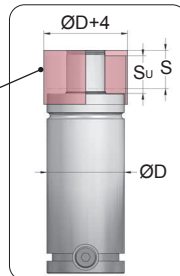
CWC 2400 050 V2 + PC 045 075 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка



CW 4200 V1

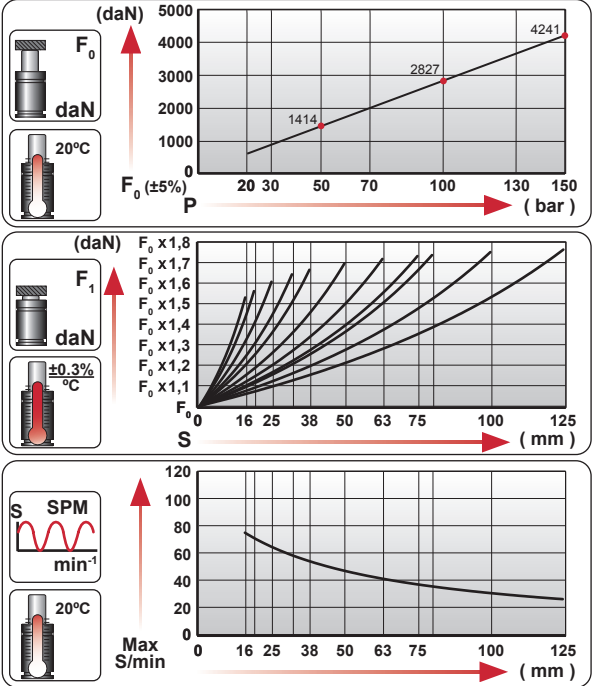
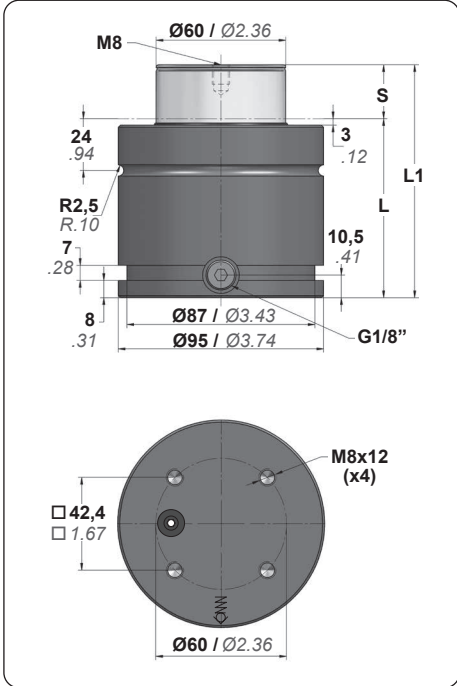
Компактная высота

BMW B2 4005	FORD W-DX35-6204	PSA E24.54.815.G
MB B8 3180 220 000 004	GM 90.25.08	
VW 39D 997		



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CW 4200 016 V1	16	0.63	90	3.54	74	2.91	4240	9532	6625	14894	126	7.7	3.03	6.68
CW 4200 019 V1	19	0.75	96	3.78	77	3.03			6749	15172	145	8.8	3.11	6.86
CW 4200 025 V1	25	0.98	108	4.25	83	3.27	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		6927	15573	182	11.1	3.29	7.25
CW 4200 032 V1	32	1.26	122	4.80	90	3.54			7067	15886	226	13.8	3.49	7.69
CW 4200 038 V1	38	1.50	134	5.28	96	3.78			7152	16078	264	16.1	3.66	8.07
CW 4200 050 V1	50	1.97	158	6.22	108	4.25			7269	16340	339	20.7	4.00	8.82
CW 4200 063 V1	63	2.48	184	7.24	121	4.76			7350	16524	421	25.7	4.37	9.63
CW 4200 075 V1	75	2.95	208	8.19	133	5.24			7402	16641	496	30.3	4.71	10.38
CW 4200 080 V1	80	3.15	218	8.58	138	5.43			7420	16681	528	32.2	4.85	10.69
CW 4200 100 V1	100	3.94	258	10.16	158	6.22			7474	16802	653	39.9	5.42	11.95
CW 4200 125 V1	125	4.92	308	12.13	183	7.20			7518	16902	811	49.5	6.14	13.54

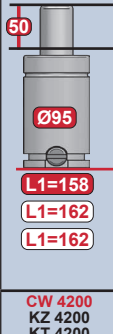
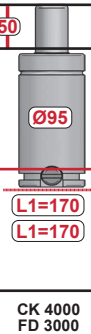
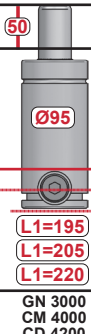
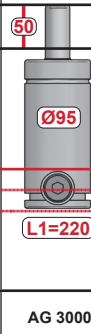
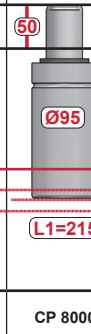
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ										
	Газ	N ₂	 	Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi	 	Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F	 	Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%	 	Tmin Tmax		 		 	Соединение	CW-H 4200 XXX V1
	Vmax	1,6 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C	 		 	Комплект картриджей	6080U275A

**MOLDIS**

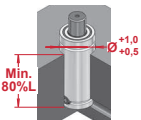
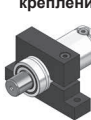
mould and die sets

CW 4200 V1

Компактная высота

								
			50 Ø95 L1=158 L1=162 L1=162	50 Ø95 L1=170 L1=170	50 Ø95 L1=195 L1=205 L1=220	50 Ø95 L1=220	50 Ø95 L1=215	50 Ø95 L1=255
МОДЕЛЬ			CW 4200 KZ 4200 KT 4200	CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-095  A34-095 	B21-095  B76-095 	C05-095  C20-095 	D02-095  D67-095 

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

 КАК ЗАКАЗАТЬ

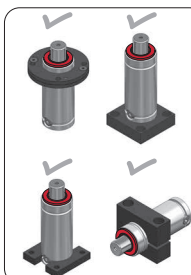
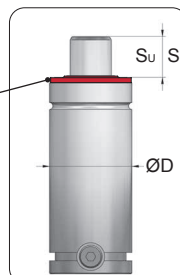
CW 4200 050 V1 60 95

CW 4200 050 V1 + PW 060 095

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки

**Защитная крышка (PC)**

 КАК ЗАКАЗАТЬ

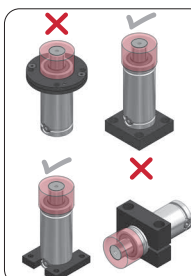
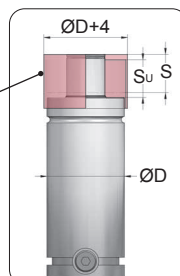
CW 4200 050 V1 60 95 50

CW 4200 050 V1 + PC 060 095 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Защитная крышка



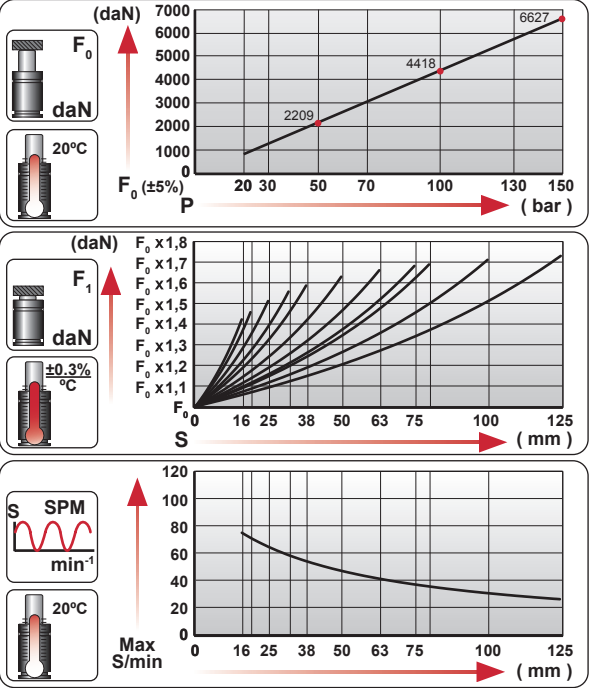
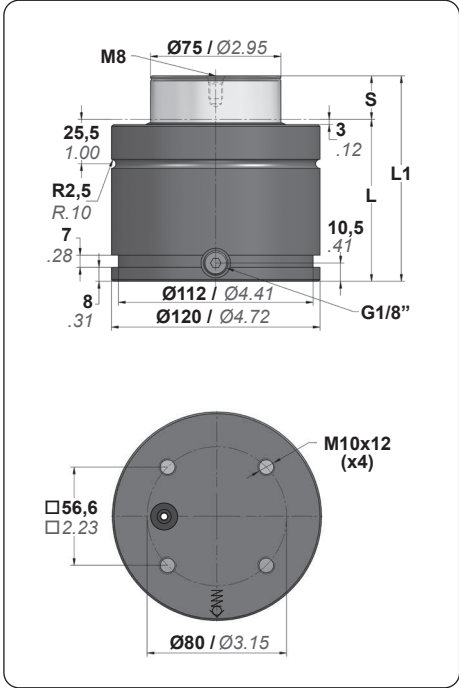
CW 6600

Компактная высота

BMW B2 4005	FORD W-DX35-6204
MB B8 3180 220 000 004	GM 90.25.08
VW 39D 997	



MOLDIS
mould and die sets



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CW 6600 016	16	0.63	100	3.94	84	3.31	6630	14905	9577	21529	230	14.0	5.51	12.15
CW 6600 019	19	0.75	106	4.17	87	3.43			9806	22044	259	15.8	5.65	12.46
CW 6600 025	25	0.98	118	4.65	93	3.66	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		10157	22833	318	19.4	5.93	13.07
CW 6600 032	32	1.26	132	5.20	100	3.94			10449	23490	387	23.6	6.26	13.80
CW 6600 038	38	1.50	144	5.67	106	4.17			10636	23911	446	27.2	6.53	14.40
CW 6600 050	50	1.97	168	6.61	118	4.65			10904	24514	564	34.4	7.09	15.63
CW 6600 063	63	2.48	194	7.64	131	5.16			11100	24954	691	42.2	7.69	16.95
CW 6600 075	75	2.95	218	8.58	143	5.63			11229	25245	809	49.4	8.25	18.19
CW 6600 080	80	3.15	228	8.98	148	5.83			11274	25344	858	52.4	8.48	18.70
CW 6600 100	100	3.94	268	10.55	168	6.61			11411	25654	1054	64.3	9.41	20.75
CW 6600 125	125	4.92	318	12.52	193	7.60			11527	25915	1300	79.3	10.57	23.30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
		Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi			Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q	
		Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F			Соединение	CW-H 6600 XXX	
		Vmax	1,6 m/s			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C				Комплект картриджей	75A0W360A	

**MOLDIS**

mould and die sets

CW 6600

Компактная высота

МОДЕЛЬ		CW 6600 KZ 6600 KT 6600	FD 5000	GN 5000 CM 6500 CD 6600	AG 5000		CS 11800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-120 A34-120	B21-120 B76-120	C05-120 C20-120	D02-120 D67-120

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ

CW 6600 050 75 120

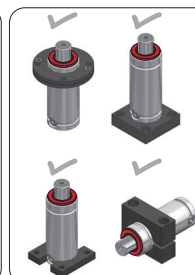
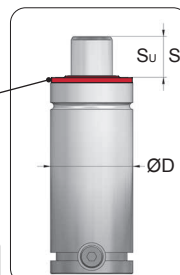
CW 6600 050 + PW 075 120

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Горячая
штамповка

Приспо-
собление
для чистки

**Защитная крышка (PC)**

КАК ЗАКАЗАТЬ

CW 6600 050 75 120 50

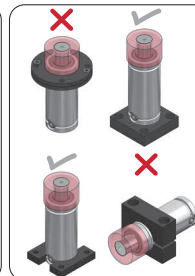
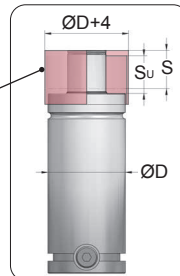
CW 6600 050 + PC 075 120 050

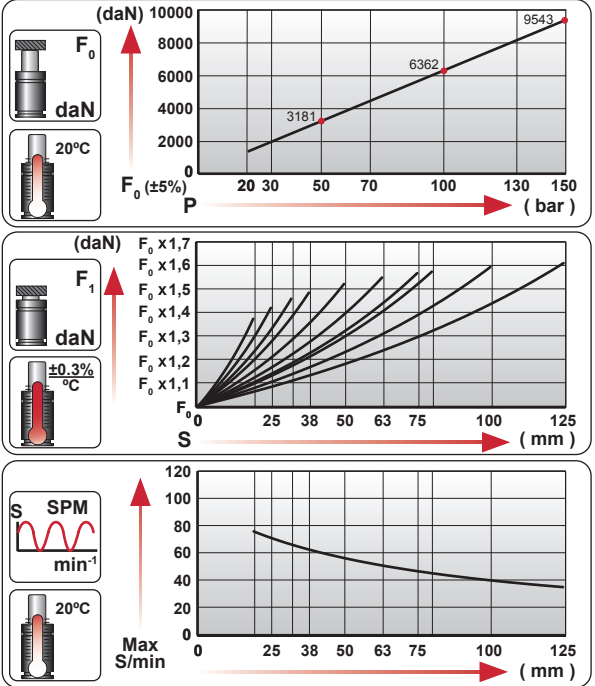
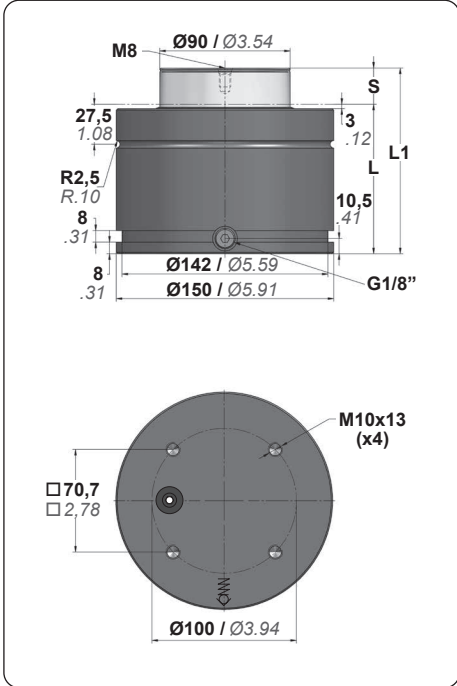
Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.



Горячая
штамповка

Защитная
крышка





БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³		
CW 9500 019	19	0.75	116	4.57	97	3.82	954021447 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		13263	29817	431	26.3	9.96	21.96
CW 9500 025	25	0.98	128	5.04	103	4.06			13696	30790	524	32.0	10.35	22.82
CW 9500 032	32	1.26	142	5.59	110	4.33			14060	31608	633	38.6	10.82	23.85
CW 9500 038	38	1.50	154	6.06	116	4.57			14295	32136	727	44.4	11.22	24.74
CW 9500 050	50	1.97	178	7.01	128	5.04			14633	32897	914	55.8	12.01	26.48
CW 9500 063	63	2.48	204	8.03	141	5.55			14882	33456	1117	68.1	12.87	28.37
CW 9500 075	75	2.95	228	8.98	153	6.02			15047	33828	1304	79.6	13.67	30.14
CW 9500 080	80	3.15	238	9.37	158	6.22			15104	33955	1382	84.3	14.00	30.86
CW 9500 100	100	3.94	278	10.94	178	7.01			15281	34352	1693	103.3	15.32	33.77
CW 9500 125	125	4.92	328	12.91	203	7.99			15430	34689	2083	127.1	16.98	37.43

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
		Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi			Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F			Зарядка Адаптер
		Smax	< 90%			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Соединение			18 CG 1-Q
		Vmax	1,6 m/s			Комплект картриджей	90C5X380A			Соединение			CW-H 9500 XXX

**MOLDIS**

mould and die sets

CW 9500

Компактная высота

МОДЕЛЬ	CW 9500 CW 11800 KT 9500		GN 7500 CM 10000 CD 9600	AG 7500		CS 18300

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-150 A34-150	B21-150 B76-150	C05-150 C20-150	D02-150 D67-150

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

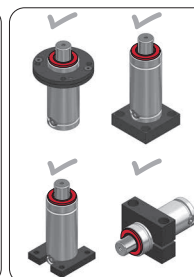
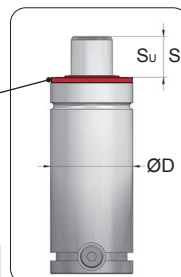
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ			
	CW 9500 050	90	150
	CW 9500 050 + PW 090 150		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

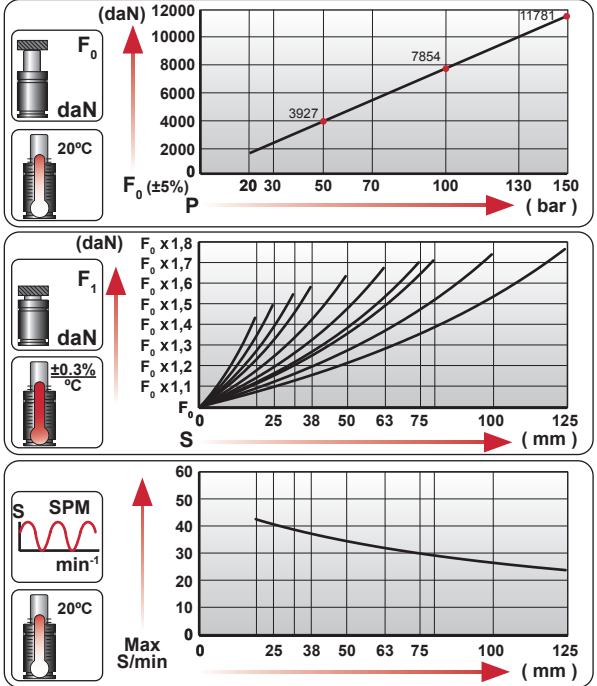
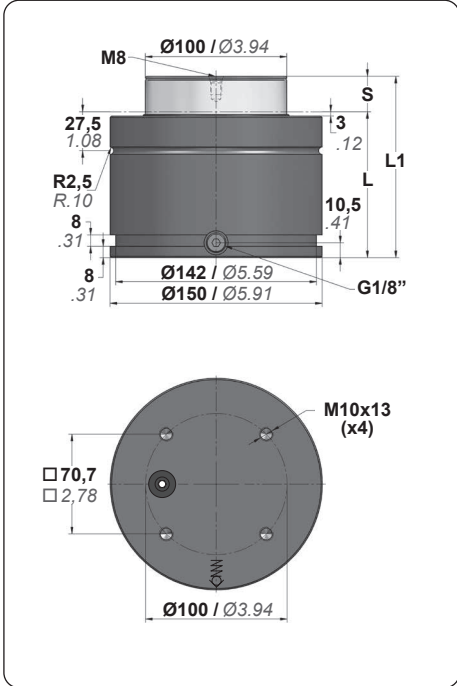


Приспособление для чистки



CW 11800

Компактная высота



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

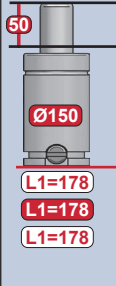
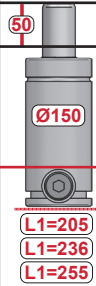
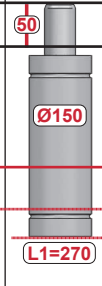


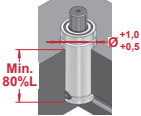
СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CW 11800 019	19	0.75	116	4.57	97	3.82	11780 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	26482	17165	38589	476	29.0	9.89	21.80
CW 11800 025	25	0.98	128	5.04	103	4.06			17876	40186	576	35.1	10.31	22.73
CW 11800 032	32	1.26	142	5.59	110	4.33			18489	41565	693	42.3	10.79	23.79
CW 11800 038	38	1.50	154	6.06	116	4.57			18892	42472	793	48.4	11.21	24.71
CW 11800 050	50	1.97	178	7.01	128	5.04			19486	43805	993	60.6	12.04	26.54
CW 11800 063	63	2.48	204	8.03	141	5.55			19930	44804	1210	73.8	12.94	28.53
CW 11800 075	75	2.95	228	8.98	153	6.02			20229	45478	1410	86.1	13.78	30.38
CW 11800 080	80	3.15	238	9.37	158	6.22			20333	45710	1494	91.2	14.12	31.13
CW 11800 100	100	3.94	278	10.94	178	7.01			20658	46441	1828	111.5	15.51	34.19
CW 11800 125	125	4.92	328	12.91	203	7.99			20937	47067	2245	137.0	17.25	38.03

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ									
	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi			Tmin Tmax
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F			Зарядка Адаптер
	Vmax	1,6 m/s			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Соединение
									Комплект картриджей

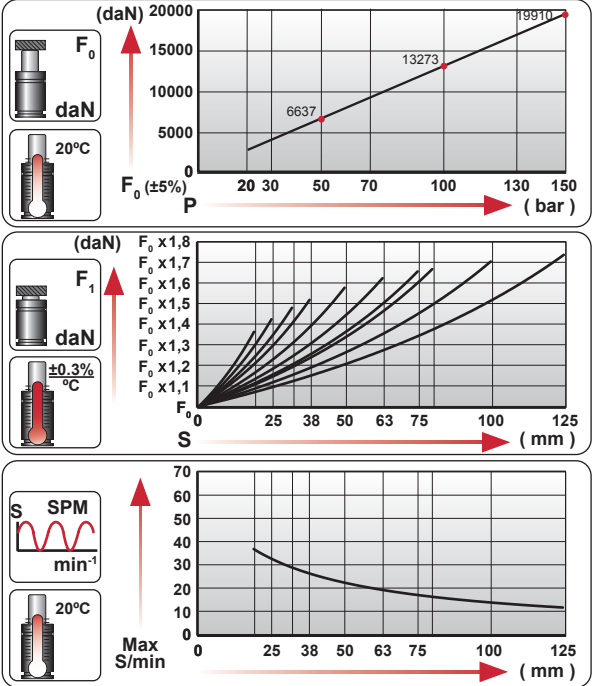
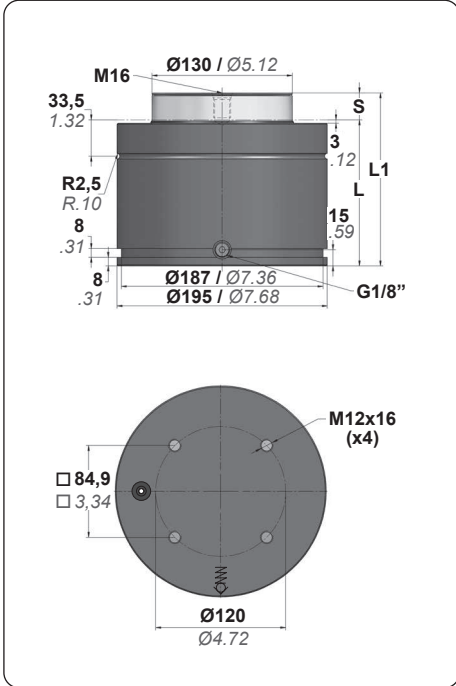
								
МОДЕЛЬ			CW 9500 CW 11800 KT 9500		GN 7500 CM 10000 CD 9600	AG 7500		CS 18300

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-150  581 A34-150  583	B21-150  591 B76-150  595	C05-150  597 C20-150  599	D02-150  601 D67-150  603

CW 20000

Компактная высота

GM	90.25.08	



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³		Kg.
CW 20000 019	19	0.75	148	5.83	129	5.08	19910	44759	27148	61031	946	57.7	22.69	50.02
CW 20000 025	25	0.98	160	6.30	135	5.31			28360	63756	1114	68.0	23.40	51.59
CW 20000 032	32	1.26	174	6.85	142	5.59	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		29469	66249	1309	79.9	24.24	53.44
CW 20000 038	38	1.50	186	7.32	148	5.83			30233	67967	1477	90.1	24.95	55.00
CW 20000 050	50	1.97	210	8.27	160	6.30			31410	70612	1813	110.6	26.38	58.16
CW 20000 063	63	2.48	236	9.29	173	6.81			32335	72692	2176	132.8	27.93	61.57
CW 20000 075	75	2.95	260	10.24	185	7.28			32982	74147	2512	153.3	29.36	64.73
CW 20000 080	80	3.15	270	10.63	190	7.48			33210	74658	2652	161.8	29.96	66.05
CW 20000 100	100	3.94	310	12.20	210	8.27			33942	76304	3211	195.9	32.34	71.30
CW 20000 125	125	4.92	360	14.17	235	9.25			34588	77757	3910	238.6	35.32	77.87

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
 Smax		< 90%		 Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Соединение		CW-H 20000 XXX			
 Vmax		1,6 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Комплект картриджей		D0G0Y630A			

**MOLDIS**

mould and die sets

CW 20000

Компактная высота

МОДЕЛЬ		CW 20000			CD 18500	AG 10000		

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-195 581 A34-195 583	B21-195 591 B76-195 595	C05-195 597 C20-195 599	D02-195 600

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

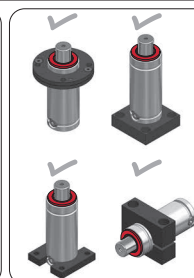
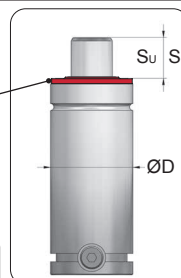
Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ			
	CW 20000 050	130	195
	CW 20000 050 + PW 130 195		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.



Приспособление для чистки





MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ **ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА** CP

- Полноразмерные газовые пружины
- Самое высокое контактное усилие (150-8000 daN)
- Ограниченный ход (до 80 мм)
- Используются для особо тяжелых работ



MOLDIS

mould and die sets

СР ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА

[illegible]

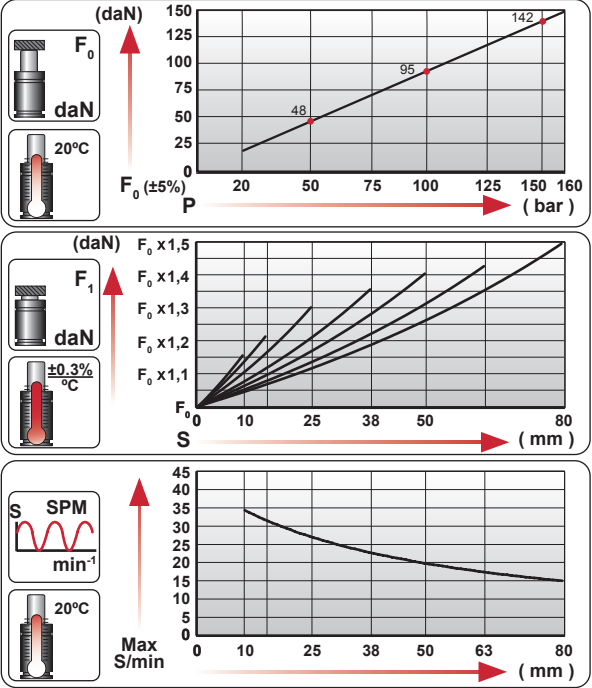
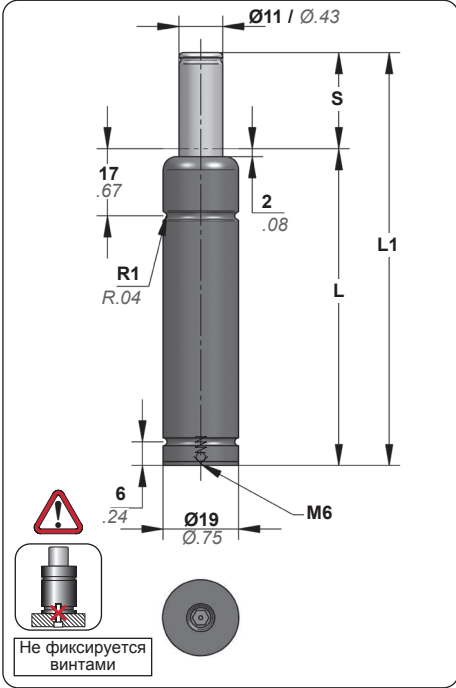
 ISO mm	 S mm	 L1 mm	 ISO mm	 S mm	 L1 mm	 ISO mm	 S mm	 L1 mm
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
								

CP 150 V1

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets

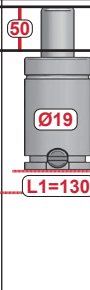
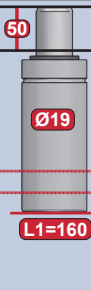


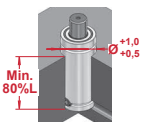
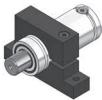
БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CP 150 010 V1	10	0.39	75	2.95	65	2.56	150 ±5% 160 bar 2320 psi at 20°C 68°F	337	174	390	7	0.4	0.08	0.18
CP 150 015 V1	15	0.59	85	3.35	70	2.76			182	410	8	0.5	0.09	0.20
CP 150 025 V1	25	0.98	105	4.13	80	3.15			195	439	10	0.6	0.10	0.22
CP 150 038 V1	38	1.50	135	5.31	97	3.82			204	458	14	0.8	0.12	0.26
CP 150 050 V1	50	1.97	160	6.30	110	4.33			211	474	16	1.0	0.14	0.31
CP 150 063 V1	63	2.48	190	7.48	127	5.00			214	482	20	1.2	0.16	0.35
CP 150 080 V1	80	3.15	220	8.66	140	5.51			224	504	23	1.4	0.18	0.40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 160 bar 290 psi 2320 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
Smax		< 90%		F		±0,3% / °C		Соединение		X		X	
Vmax		0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Набор уплотнителей		X		X	

 mm	 mm	 mm								
МОДЕЛЬ	AFJ	CW 170							CP 150	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

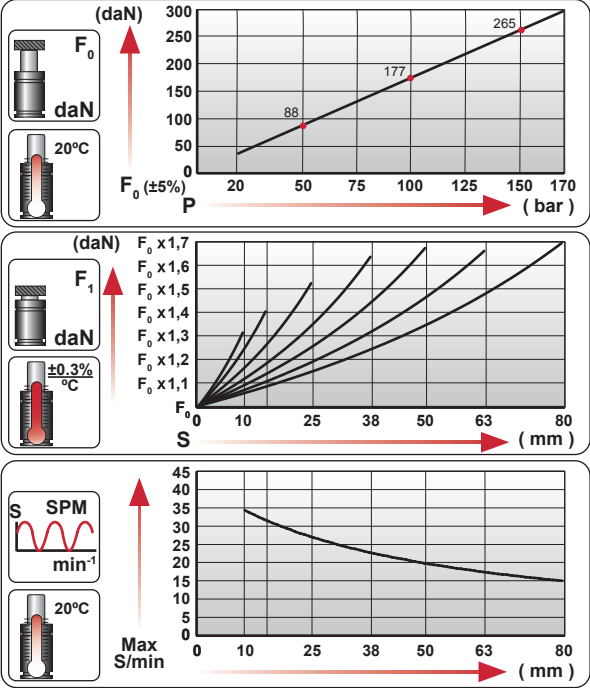
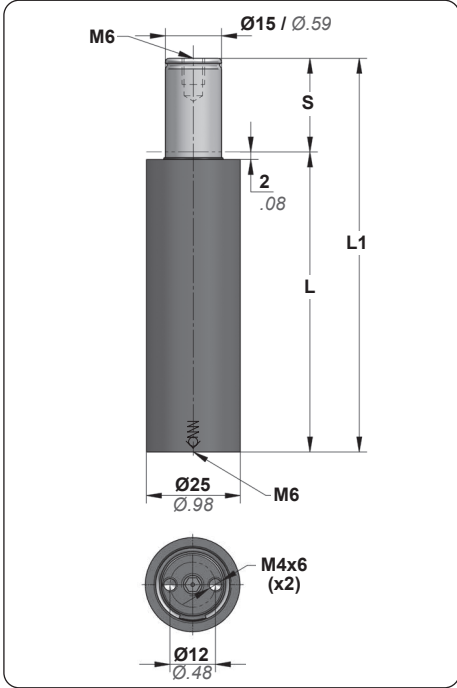
CP 300 V1

Тяжелая нагрузка



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ

VDI

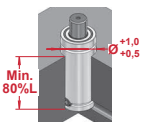
СТАНДАРТ

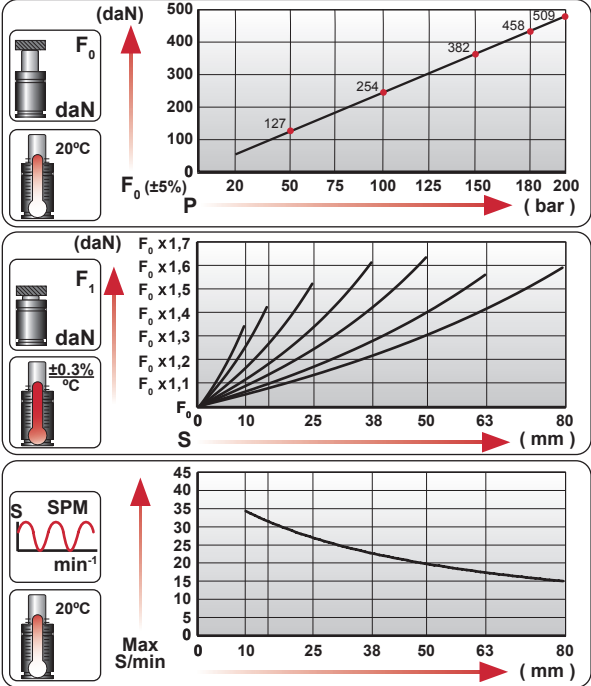
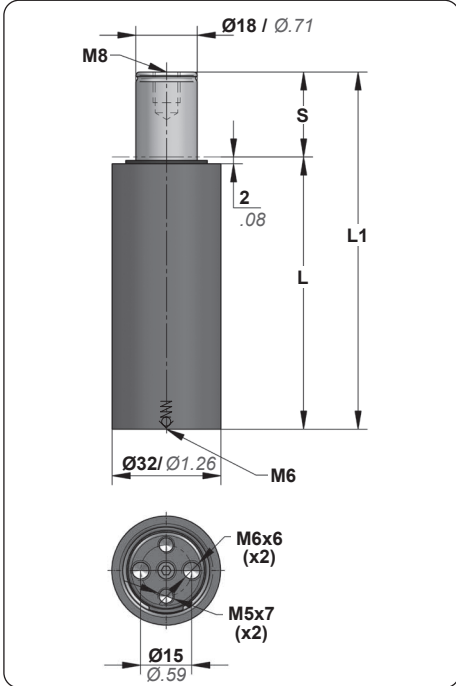
APPROVED PED

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CP 300 010 V1	10	0.39	75	2.95	65	2.56	300 ±5% 170 bar 2465 psi at 20°C 68°F	674	398	894	7	0.4	0.18	0.40
CP 300 015 V1	15	0.59	85	3.35	70	2.76			425	955	9	0.6	0.19	0.42
CP 300 025 V1	25	0.98	105	4.13	80	3.15			461	1035	13	0.8	0.22	0.49
CP 300 038 V1	38	1.50	130	5.12	92	3.62			494	1111	17	1.0	0.25	0.55
CP 300 050 V1	50	1.97	155	6.10	105	4.13			505	1135	22	1.3	0.28	0.62
CP 300 063 V1	63	2.48	185	7.28	122	4.80			501	1126	28	1.7	0.31	0.68
CP 300 080 V1	80	3.15	220	8.66	140	5.51			511	1148	34	2.1	0.36	0.79

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 170 bar 290 psi 2465 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
Smax		< 90%		Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение		X			
Vmax		0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Набор уплотнителей		S-XXXXXXX			

 mm								
 mm								
 mm	  			 				
МОДЕЛЬ	AFC/AFD AFNA AF	CW 320		CK 200 CT 200	CM 200		CP 300	CS 420

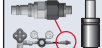
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					



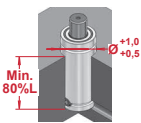
БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ 

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CP 500 010 V1	10	0.39	75	2.95	65	2.56	485 ±5% 190 bar 2755 psi at 20°C 68°F	1090	650	1460	10	0.6	0.30	0.66
CP 500 015 V1	15	0.59	85	3.35	70	2.76			689	1549	13	0.8	0.32	0.71
CP 500 025 V1	25	0.98	105	4.13	80	3.15			737	1658	19	1.1	0.36	0.79
CP 500 038 V1	38	1.50	130	5.12	92	3.62			781	1757	25	1.6	0.41	0.90
CP 500 050 V1	50	1.97	155	6.10	105	4.13			792	1781	33	2.0	0.46	1.01
CP 500 063 V1	63	2.48	190	7.48	127	5.00			757	1701	45	2.7	0.53	1.17
CP 500 080 V1	80	3.15	225	8.86	145	5.71			772	1735	55	3.3	0.60	1.32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin	Pmax	20 bar	200 bar						
				20°C	68°F	290 psi	2900 psi						
	Smax	< 90%		Tmin	Tmax	0 °C	80 °C			Зарядка Адаптер			
				32 °F	176 °F	32 °F	176 °F						
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C			Соединение			
										Набор уплотнителей			
										06 CG 2-Q			
										X			
										S-XXXXXXX			

 mm								
 mm								
 mm					  			
МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

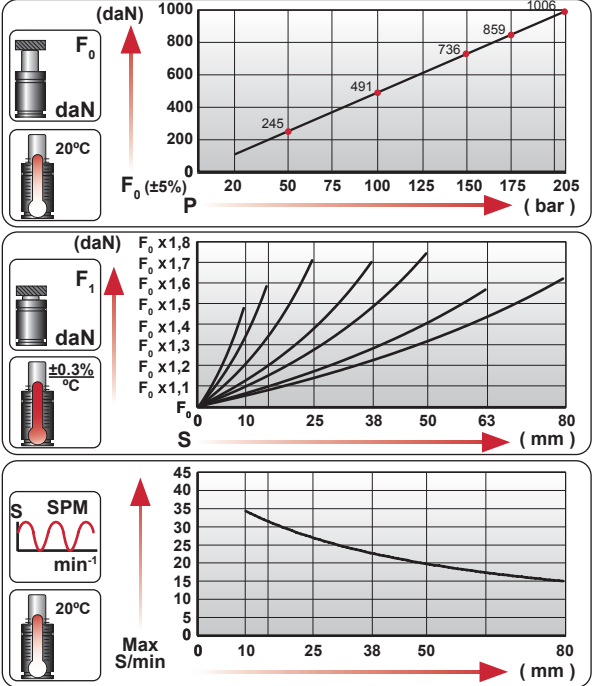
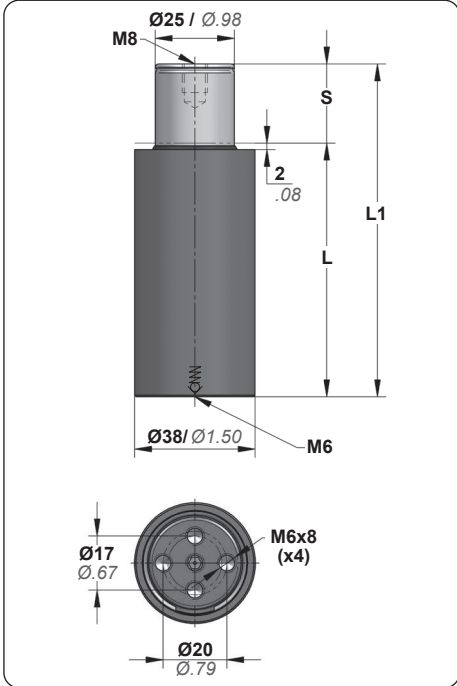
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

CP 1000 V1

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³		Kg.
CP 1000 010 V1	10	0.39	75	2.95	65	2.56	960 ±5% 195 bar 2830 psi at 20°C 68°F	2158	1444	3245	15	0.9	0.43	0.95
CP 1000 015 V1	15	0.59	85	3.35	70	2.76			1545	3473	19	1.2	0.46	1.01
CP 1000 025 V1	25	0.98	105	4.13	80	3.15			1663	3739	29	1.8	0.51	1.12
CP 1000 038 V1	38	1.50	135	5.31	97	3.82			1647	3704	45	2.7	0.59	1.30
CP 1000 050 V1	50	1.97	160	6.30	110	4.33			1686	3790	57	3.5	0.65	1.43
CP 1000 063 V1	63	2.48	205	8.07	142	5.59			1512	3398	85	5.2	0.77	1.70
CP 1000 080 V1	80	3.15	240	9.45	160	6.30			1563	3513	102	6.2	0.86	1.90

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ												
	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 205 bar 290 psi 2975 psi			Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F					Соединение	X
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры					±0,3% / °C		Набор уплотнителей	S-XXXXXXX

**MOLDIS**

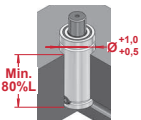
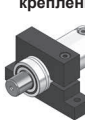
mould and die sets

CP 1000 V1

Тяжелая нагрузка

 s mm  2 mm  L1 mm		 Ø38 L1=130 L1=140	 Ø38 L1=150	 Ø38 L1=132 L1=137 L1=150	 Ø38 L1=150 L1=155	 Ø38 L1=150	 Ø38 L1=155 L1=160	 Ø38 L1=230
	МОДЕЛЬ	CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

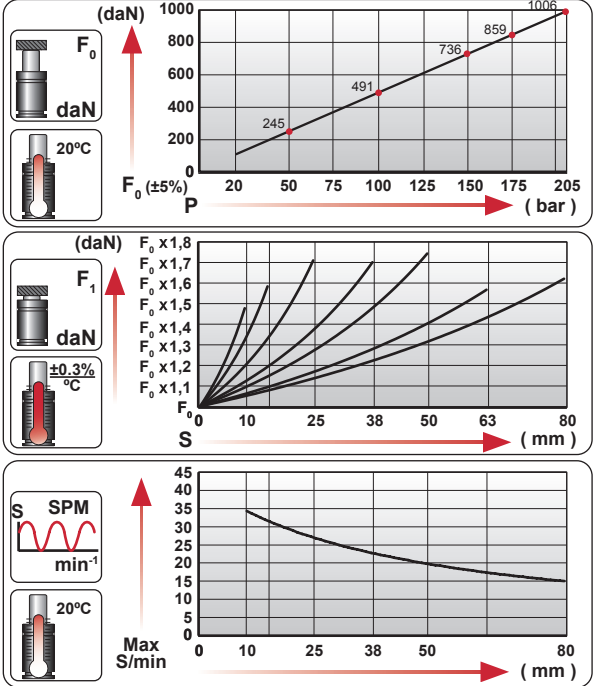
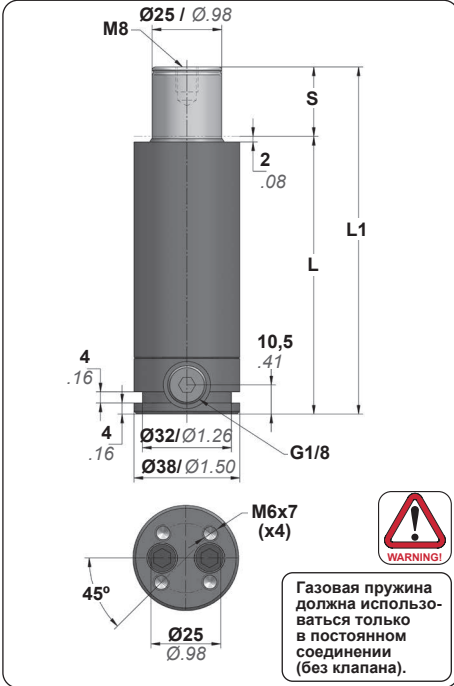
	Вставка  Min. 80%L +1,0 Ø+0,5	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

CP-KC 1000 V1

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

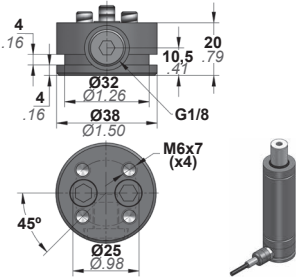
СТАНДАРТ
APPROVED PED

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³		Kg.
CP-KC 1000 010 V1	10	0.39	95	3.74	85	3.35	9602158 ±5% 195 bar 2830 psi at 20°C 68°F	2158	1444	3246	15	0.9	0.58	1.28
CP-KC 1000 015 V1	15	0.59	105	4.13	90	3.54			1545	3473	19	1.2	0.61	1.34
CP-KC 1000 025 V1	25	0.98	125	4.92	100	3.94			1663	3739	29	1.8	0.66	1.46
CP-KC 1000 038 V1	38	1.50	155	6.10	117	4.61			1647	3703	45	2.7	0.74	1.63
CP-KC 1000 050 V1	50	1.97	180	7.09	130	5.12			1686	3790	57	3.5	0.80	1.76
CP-KC 1000 063 V1	63	2.48	225	8.86	162	6.38			1512	3399	85	5.2	0.92	2.03
CP-KC 1000 080 V1	80	3.15	260	10.24	180	7.09			1563	3514	102	6.2	1.01	2.23

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin	Pmax	20 bar	205 bar		290 psi	2975 psi		Зарядка	SKK 12R 1/8
	Smax	< 90%		Tmin	Tmax	0 °C	80 °C		32 °F	176 °F		Адаптер	CP-KC 1000 XXX V1
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C		Набор уплотнителей			Соединение	S-XXXXXXX

УСТАНОВКА НА ОПОРНУЮ ПЛАСТИНУ

KC 1000

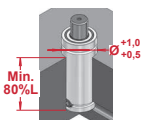
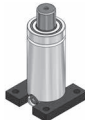
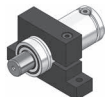


DIN 912 - 12.9	Ключ
Резьба	Nm
M6	15
M8	38
M10	75

Привинтите опорную пластину адаптера KC к газовой пружине CP, используя соответствующие винты и момент затяжки.

Опорная пластина адаптера не имеет дополнительного клапана, при установке на газовую пружину CP (CP-KC) она может создавать давление только через шланговую систему. CP-KC поставляется незаряженным.

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

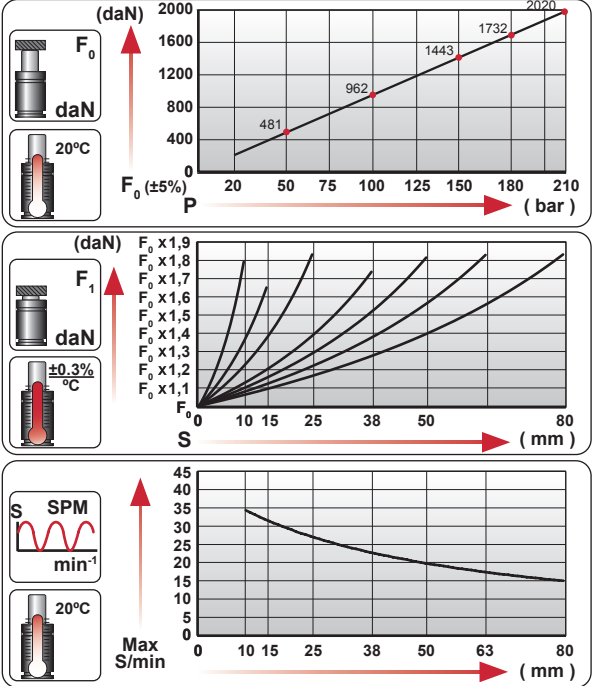
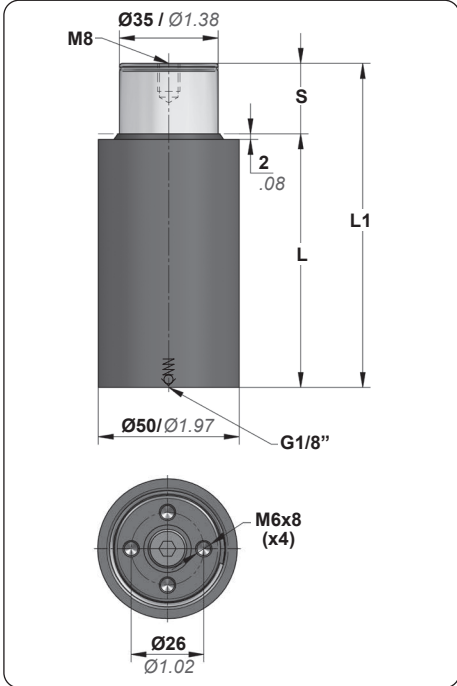
	Вставка	Верхнее крепление	Базовое крепление	Нижнее крепление	Поддерживающее крепление
					
КАК ЗАКАЗАТЬ				C20-038  598	

CP 2000 V2

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

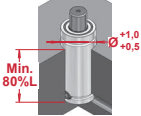
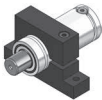
СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CP 2000 010 V2	10	0.39	80	3.15	70	2.76	1925 ±5% 200 bar 2900 psi at 20°C 68°F	4328	3642	8187	20	1.2	0.87	1.92
CP 2000 015 V2	15	0.59	95	3.74	80	3.15			3264	7337	35	2.1	0.95	2.09
CP 2000 025 V2	25	0.98	115	4.53	90	3.54			3610	8116	52	3.1	1.05	2.31
CP 2000 038 V2	38	1.50	150	5.91	112	4.41			3388	7617	85	5.2	1.23	2.71
CP 2000 050 V2	50	1.97	175	6.89	125	4.92			3536	7949	106	6.4	1.35	2.98
CP 2000 063 V2	63	2.48	205	8.07	142	5.59			3557	7996	132	8.1	1.50	3.31
CP 2000 080 V2	80	3.15	245	9.65	165	6.50			3556	7994	168	10.2	1.71	3.77

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 290 psi		210 bar 3045 psi		Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
Smax		< 90%		Tmin Tmax		0 °C 32 °F		80 °C 176 °F		Соединение		X	
Vmax		0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Набор уплотнителей				S-XXXXXXX	

								
								
								
								
								
МОДЕЛЬ		CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000		CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800

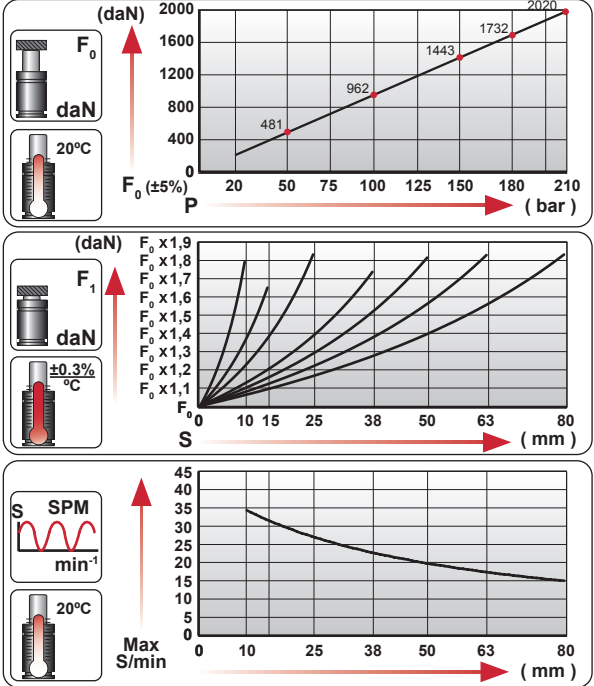
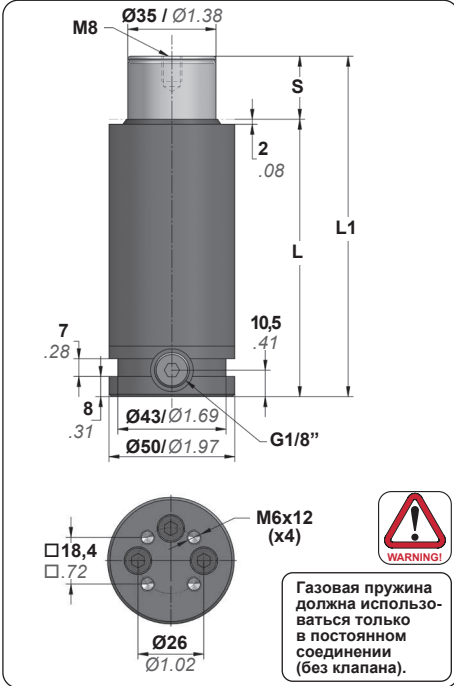
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

CP-KC 2000 V2

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CP-KC 2000 010 V2	10	0.39	100	3.94	90	3.54	1925 ±5% 200 bar 2900 psi at 20°C 68°F	4328	3642	8187	20	1.2	1.13	2.49
CP-KC 2000 015 V2	15	0.59	115	4.53	100	3.94			3264	7337	35	2.1	1.20	2.65
CP-KC 2000 025 V2	25	0.98	135	5.31	110	4.33			3610	8116	52	3.1	1.31	2.89
CP-KC 2000 038 V2	38	1.50	170	6.69	132	5.20			3388	7617	85	5.2	1.48	3.26
CP-KC 2000 050 V2	50	1.97	195	7.68	145	5.71			3536	7949	106	6.4	1.61	3.55
CP-KC 2000 063 V2	63	2.48	225	8.86	162	6.38			3557	7996	132	8.1	1.76	3.88
CP-KC 2000 080 V2	80	3.15	265	10.43	185	7.28			3556	7994	168	10.2	1.96	4.32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ

N₂

Smax

Vmax

Pmin Pmax
20°C / 68°F

Tmin Tmax
0°C / 32°F
80°F / 176°F

Изменение силы
в зависимости
от температуры
±0,3% / °C

20 bar 190 psi
290 psi 2755 psi

0°C 32°F
80°F 176°F

Зарядка
Адаптер

Соединение

Набор
уплотнителей

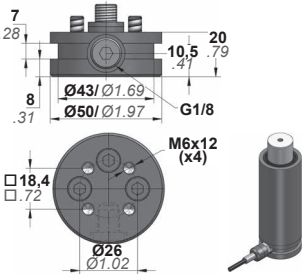
SKK 12R 1/8

CP-KC 2000 XXX V2

S-XXXXXXX

УСТАНОВКА НА ОПОРНУЮ ПЛАСТИНУ

КС 1800

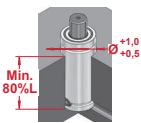
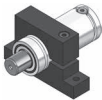


DIN 912 - 12.9		Ключ	
Резьба	Nm		
M6	15		
M8	38		
M10	75		

Привинтите опорную пластину адаптера КС к газовой пружине СР, используя соответствующие винты и момент затяжки.

Опорная пластина адаптера не имеет дополнительного клапана, при установке на газовую пружину СР (CP-KC) она может создавать давление только через шланговую систему. CP-KC поставляется незаряженным.

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

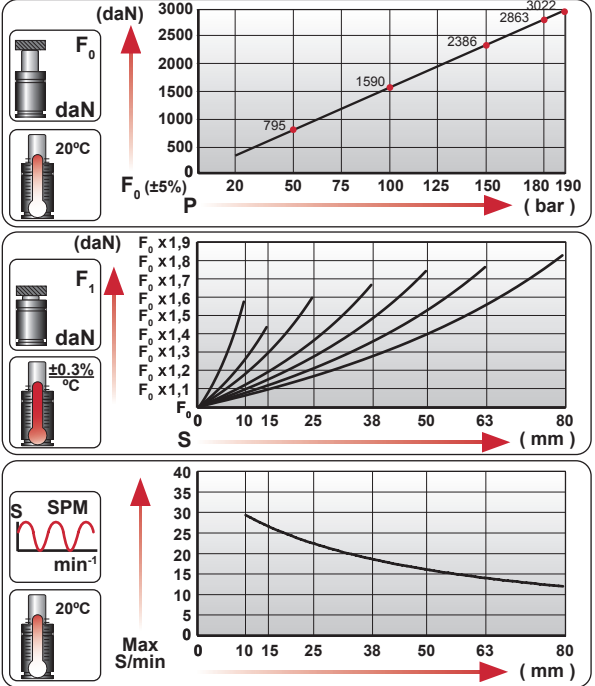
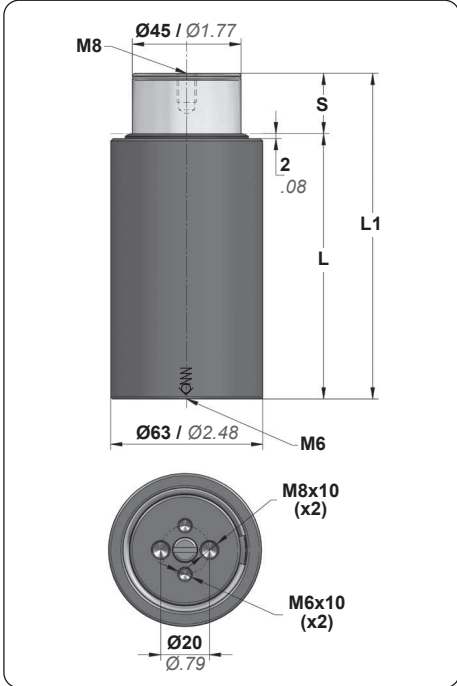
	Вставка	Верхнее крепление	Базовое крепление	Нижнее крепление	Поддерживающее крепление
					
КАК ЗАКАЗАТЬ				C20-050  598	

CP 3000 V1

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets



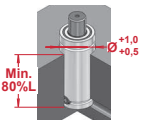
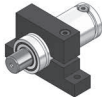
БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CP 3000 010 V1	10	0.39	95	3.74	85	3.35	28606430 ±5% 180 bar 2610 psi at 20°C 68°F		4492	10097	44	2.7	1.66	3.66
CP 3000 015 V1	15	0.59	115	4.53	100	3.94			4107	9233	79	4.8	1.82	4.01
CP 3000 025 V1	25	0.98	135	5.31	110	4.33			4565	10262	106	6.5	1.97	4.34
CP 3000 038 V1	38	1.50	165	6.50	127	5.00			4767	10717	151	9.2	2.20	4.85
CP 3000 050 V1	50	1.97	190	7.48	140	5.51			4983	11203	187	11.4	2.39	5.27
CP 3000 063 V1	63	2.48	220	8.66	157	6.18			5047	11346	231	14.1	2.62	5.78
CP 3000 080 V1	80	3.15	255	10.04	175	6.89			5231	11759	281	17.1	2.88	6.35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ											
	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C 168°F	20 bar 190 bar 290 psi 2755 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F				Соединение	X
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C		Набор уплотнителей	S-XXXXXXX	

 mm	  Ø63 L1=144 L1=152 L1=154	  Ø63 L1=152 L1=160	  Ø63 L1=185 L1=195	  Ø63 L1=175 L1=190	  Ø63 L1=205
МОДЕЛЬ	CW 1500 KZ/KT 1500 CWC 1500	CT 1500 CK 1500	CM 1500 CD 1500	CPH 2800 CP 3000	CS 3000

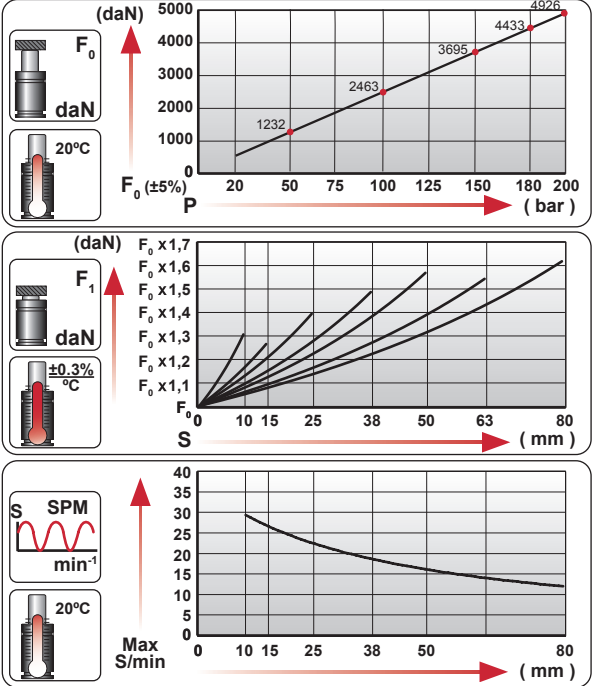
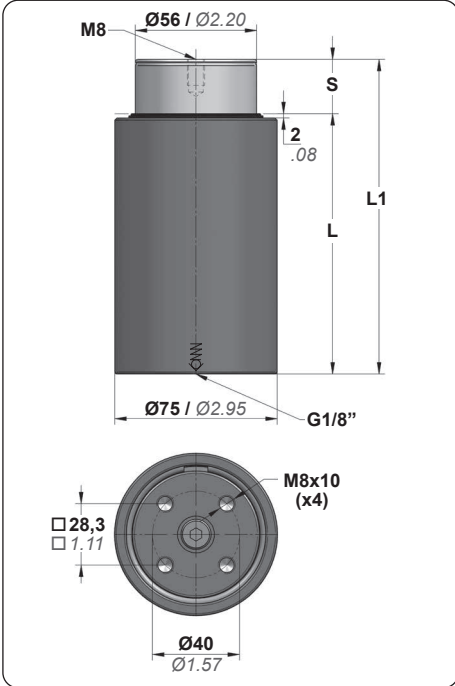
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка  Min. 80%L +1,0 Ø+0,5	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

CP 5000 V1

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets



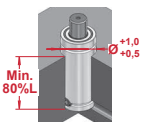
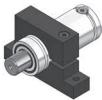
БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ
APPROVED PED

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CP 5000 010 V1	10	0.39	100	3.94	90	3.54	4925 ±5% 200 bar 2900 psi at 20°C 68°F	11072	6450	14501	104	6.4	2.30	5.07
CP 5000 015 V1	15	0.59	125	4.92	110	4.33			6250	14050	174	10.6	2.54	5.60
CP 5000 025 V1	25	0.98	145	5.71	120	4.72			6881	15469	217	13.2	2.75	6.06
CP 5000 038 V1	38	1.50	175	6.89	137	5.39			7338	16495	285	17.4	3.05	6.72
CP 5000 050 V1	50	1.97	200	7.87	150	5.91			7739	17398	339	20.7	3.31	7.30
CP 5000 063 V1	63	2.48	240	9.45	177	6.97			7614	17116	439	26.8	3.71	8.18
CP 5000 080 V1	80	3.15	275	10.83	195	7.68			7981	17942	515	31.4	4.07	8.97

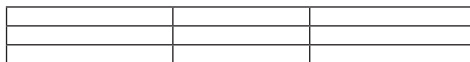
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 200 bar 290 psi 2900 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
Smax		< 90%		F		±0,3% / °C		Соединение		X			
Vmax		0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры				Набор уплотнителей				S-XXXXXXX	

								
								
								
МОДЕЛЬ		CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400		CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

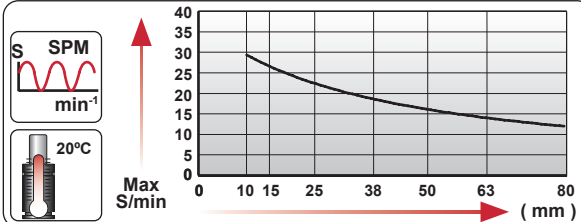
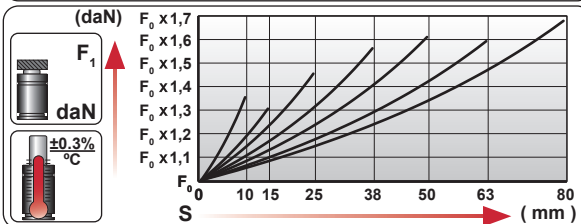
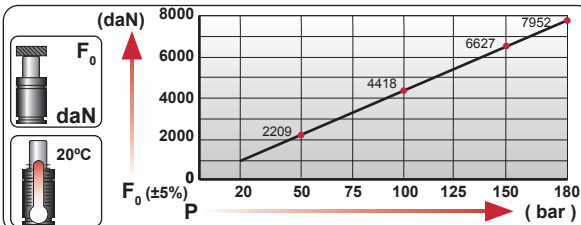
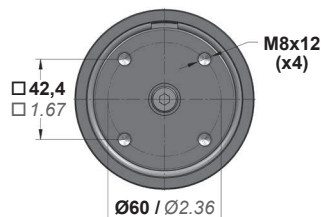
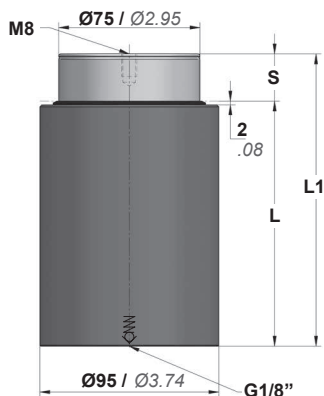
CP 8000 V1

Тяжелая нагрузка



MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

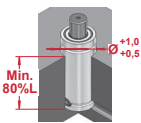


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CP 8000 010 V1	10	0.39	110	4.33	100	3.94	7950 17872 ±5% 180 bar 2610 psi at 20°C 68°F		10793	24263	168	10.2	4.25	9.37
CP 8000 015 V1	15	0.59	135	5.31	120	4.72			10408	23398	281	17.1	4.65	10.25
CP 8000 025 V1	25	0.98	155	6.10	130	5.12			11588	26052	352	21.5	4.99	11.00
CP 8000 038 V1	38	1.50	185	7.28	147	5.79			12443	27974	465	28.4	5.50	12.13
CP 8000 050 V1	50	1.97	215	8.46	165	6.50			12824	28829	581	35.5	6.00	13.23
CP 8000 063 V1	63	2.48	255	10.04	192	7.56			12683	28512	746	45.5	6.66	14.68
CP 8000 080 V1	80	3.15	290	11.42	210	8.27			13368	30053	872	53.2	7.26	16.01

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	✗
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Набор уплотнителей	S-XXXXXXX

								
								
								
МОДЕЛЬ		CW 4200 KZ 4200 KT 4200		CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					



MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



CPH 1250



CPH 1700



CPH 2800

ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ **ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА** CPH

- Полноразмерные газовые пружины
- Самое высокое контактное усилие (850-4300 daN)
- Ограниченный ход (до 80 мм)
- Используются для особо тяжелых работ

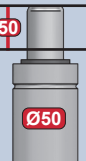


MOLDIS

mould and die sets

СРН ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА

[illegible]

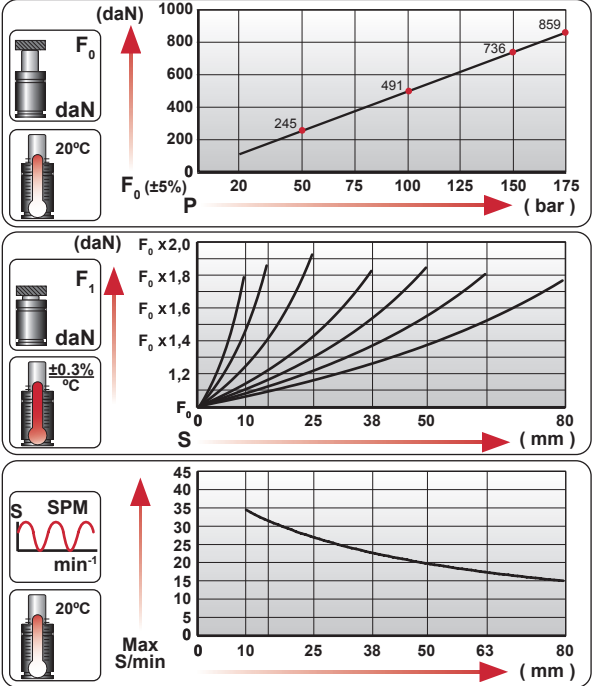
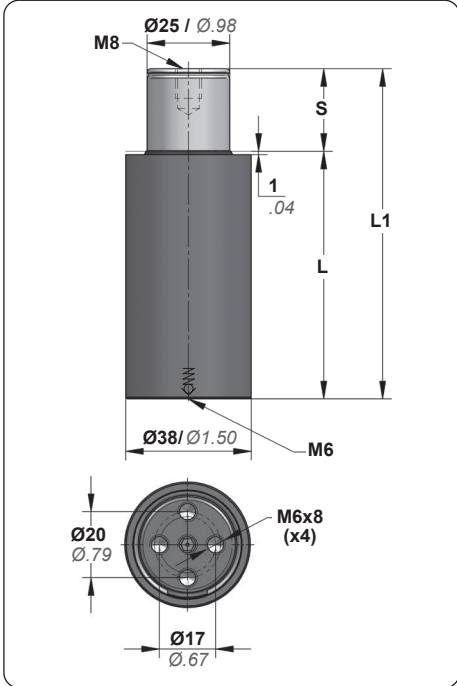
  		 L1=138 L1=148 L1=152		 L1=138 L1=150 L1=150	 L1=170 L1=185 L1=195	 L1=195	 L1=165 L1=175	 L1=220
МОДЕЛЬ	X	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	X	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
		 <L1		 <L1	 >F₀	 ISO 9000	 >P_{max}	 <S >F₀

CPH 850 V1

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ
APPROVED PED

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CPH 850 010 V1	10	0.39	70	2.76	60	2.36	810 ±5% 165 bar 2395 psi at 20°C 68°F	1821	1505	3383	11	0.6	0.42	0.93
CPH 850 015 V1	15	0.59	80	3.15	65	2.56			1550	3484	15	0.9	0.45	0.99
CPH 850 025 V1	25	0.98	100	3.94	75	2.95			1591	3576	25	1.5	0.50	1.10
CPH 850 038 V1	38	1.50	130	5.12	92	3.62			1496	3363	41	2.5	0.58	1.28
CPH 850 050 V1	50	1.97	155	6.10	105	4.13			1509	3393	53	3.2	0.64	1.41
CPH 850 063 V1	63	2.48	185	7.28	122	4.80			1474	3313	69	4.2	0.72	1.59
CPH 850 080 V1	80	3.15	225	8.86	145	5.71	1440	3237	90	5.5	0.83	1.83		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin	Pmax	20 bar	175 bar		Tmin	Tmax		Зарядка	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		20°C / 68°F		290 psi	2540 psi		0 °C		32 °F	80 °F	X
	Vmax	0,5 m/s		32 °F		176 °F			Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C	Соединение	
												Набор уплотнителей	S-XXXXXXX

**MOLDIS**

mould and die sets

CPH 850 V1

Тяжелая нагрузка

 		 Ø38 L1=130 L1=140	 Ø38 L1=150	 Ø38 L1=132 L1=137 L1=150	 Ø38 L1=150 L1=155	 Ø38 L1=150	 Ø38 L1=155 L1=160	 Ø38 L1=230
	МОДЕЛЬ	CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

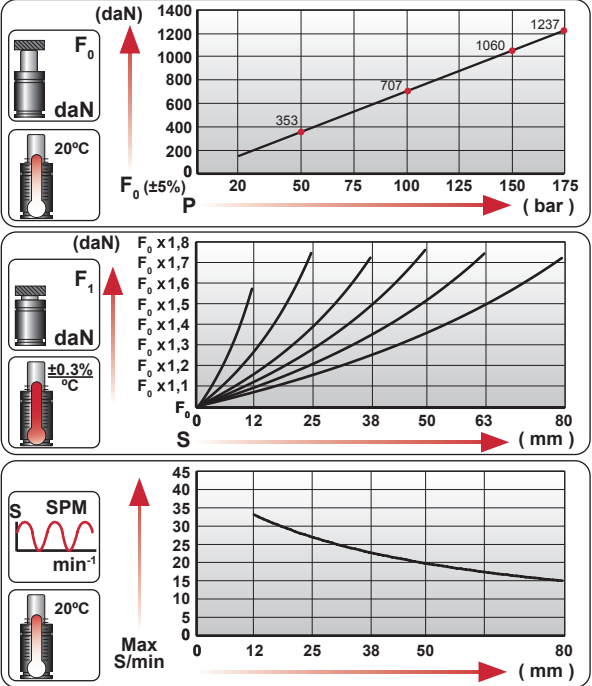
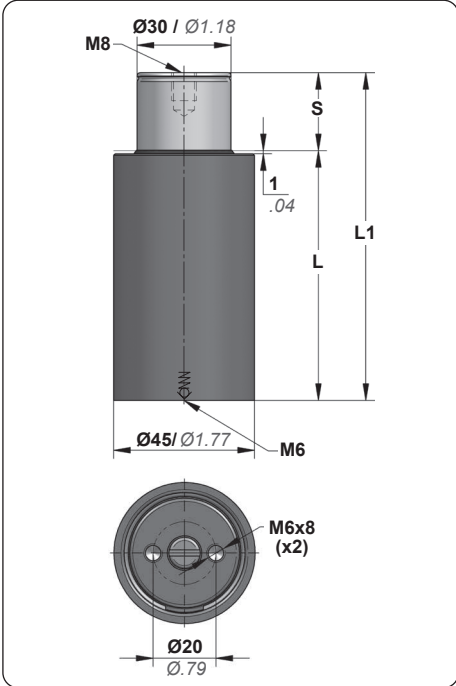
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ					

CPH 1250 V1

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

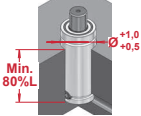
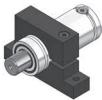
СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CPH 1250 012 V1	12	0.47	79	3.11	67	2.64	1200	2698	1934	4348	22	1.4	0.64	1.41
CPH 1250 025 V1	25	0.98	105	4.13	80	3.15	±5% 170 bar 2465 psi at 20°C 68°F		2133	4795	40	2.5	0.74	1.63
CPH 1250 038 V1	38	1.50	135	5.31	97	3.82			2092	4703	63	3.8	0.84	1.85
CPH 1250 050 V1	50	1.97	160	6.30	110	4.33			2133	4796	81	4.9	0.93	2.05
CPH 1250 063 V1	63	2.48	190	7.48	127	5.00			2108	4739	103	6.3	1.04	2.29
CPH 1250 080 V1	80	3.15	230	9.06	150	5.91			2079	4673	134	8.2	1.18	2.60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 175 bar 290 psi 2540 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер		06 CG 2-Q	
Smax		< 90%		Tmin Tmax		0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение				X	
Vmax		0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Набор уплотнителей				S-XXXXXXX	

 mm	 mm	 mm						
МОДЕЛЬ			CW 750 CWC 750 KZ 750	CT 700 CK 750 FD 500	CM 600 CD 700	AG 500	CPH 1250	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

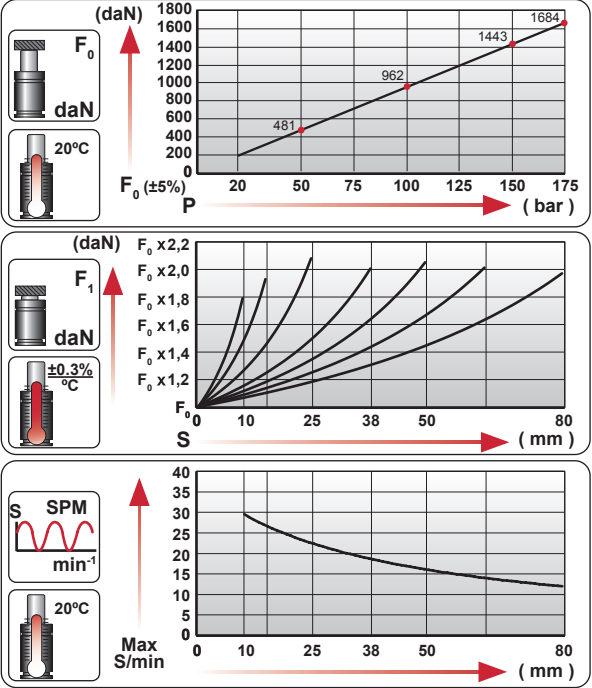
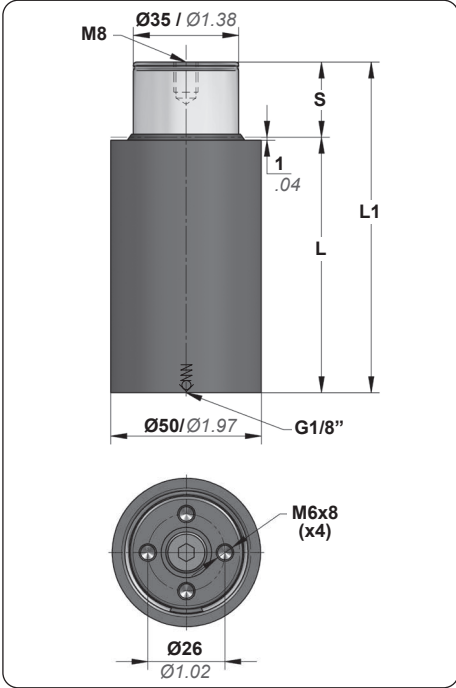
CPH 1700 V2

Тяжелая нагрузка



MOLDIS

mould and die sets



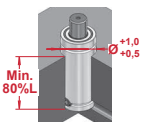
БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CPH 1700 010 V2	10	0.39	80	3.15	70	2.76	1635 3676 ±5% 170 bar 2465 psi at 20°C 68°F		3093	6953	20	1.2	0.88	1.94
CPH 1700 015 V2	15	0.59	90	3.54	75	2.95			3302	7424	29	1.7	0.93	2.05
CPH 1700 025 V2	25	0.98	110	4.33	85	3.35			3519	7911	45	2.7	1.03	2.27
CPH 1700 038 V2	38	1.50	140	5.51	102	4.02			3348	7527	71	4.4	1.18	2.60
CPH 1700 050 V2	50	1.97	165	6.50	115	4.53			3411	7669	92	5.6	1.31	2.89
CPH 1700 063 V2	63	2.48	195	7.68	132	5.20			3335	7497	119	7.3	1.46	3.22
CPH 1700 080 V2	80	3.15	235	9.25	155	6.10			3256	7319	155	9.4	1.66	3.66

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 175 bar 290 psi 2540 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
Smax		< 90%		F		±0,3% / °C		Соединение		X			
Vmax		0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры				Набор уплотнителей				S-XXXXXXX	

								
								
								
МОДЕЛЬ		CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000		CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800

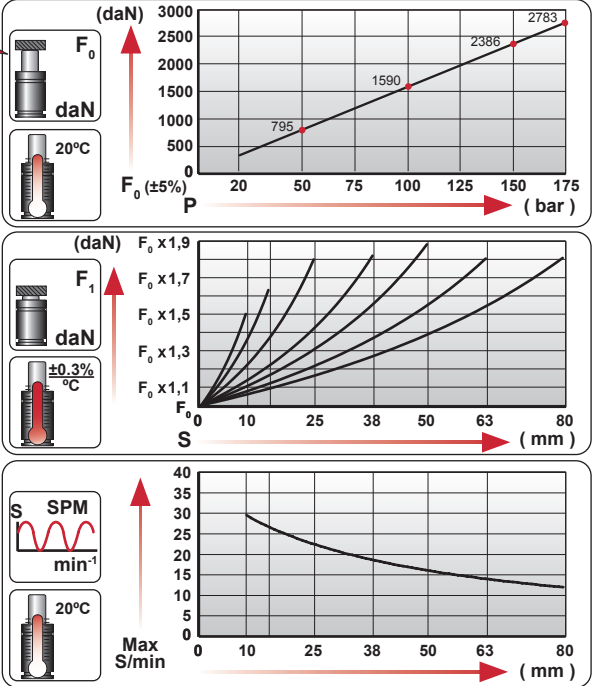
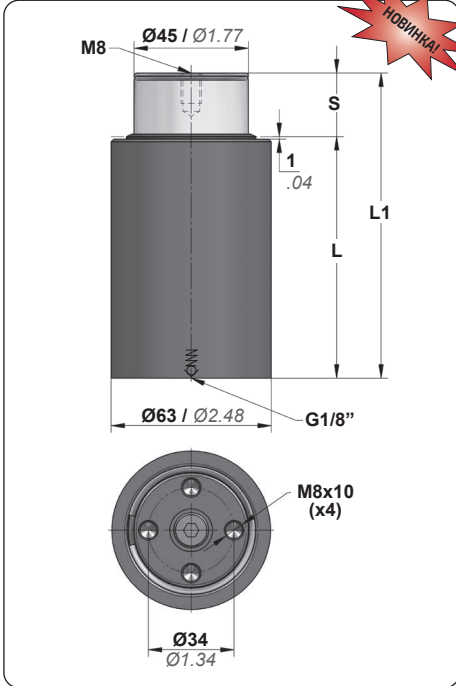
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

CPH 2800 V2

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets



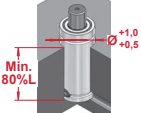
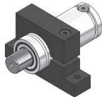
БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³		
CPH 2800 010 V2	10	0.39	90	3.54	80	3.15	2700 6070 ±5% 170 bar 2465 psi at 20°C 68°F		4125	9273	46	2.8	1.54	3.40
CPH 2800 015 V2	15	0.59	100	3.94	85	3.35			4483	10077	60	3.7	1.62	3.57
CPH 2800 025 V2	25	0.98	120	4.72	95	3.74			4931	11084	88	5.4	1.77	3.90
CPH 2800 038 V2	38	1.50	150	5.91	112	4.41			4965	11161	132	8.1	2.00	4.41
CPH 2800 050 V2	50	1.97	175	6.89	125	4.92			5125	11522	168	10.3	2.18	4.81
CPH 2800 063 V2	63	2.48	210	8.27	147	5.79			4902	11020	223	13.6	2.45	5.40
CPH 2800 080 V2	80	3.15	250	9.84	170	6.69			4906	11028	283	17.3	2.76	6.08

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
		Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 175 bar 290 psi 2540 psi			Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F			Зарядка Адаптер
		Smax	< 90%			F	Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C			Соединение
		Vmax	0,5 m/s			Набор уплотнителей				18 CG 1-Q			
													S-XXXXXXX

 mm		 L1=144 L1=152 L1=154		 L1=152 L1=160		 L1=185 L1=195		 L1=175 L1=190		 L1=205
МОДЕЛЬ		CW 1500 KZ/KT 1500 CWC 1500		CT 1500 CK 1500		CM 1500 CD 1500		CPH 2800 CP 3000		CS 3000

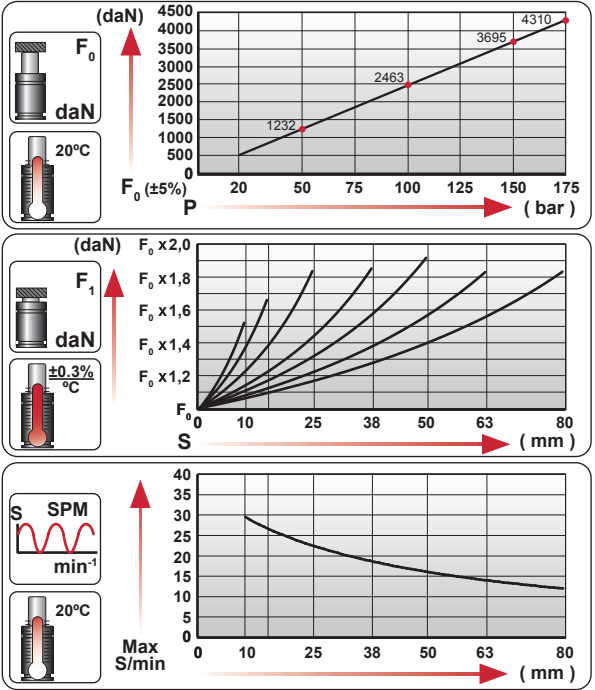
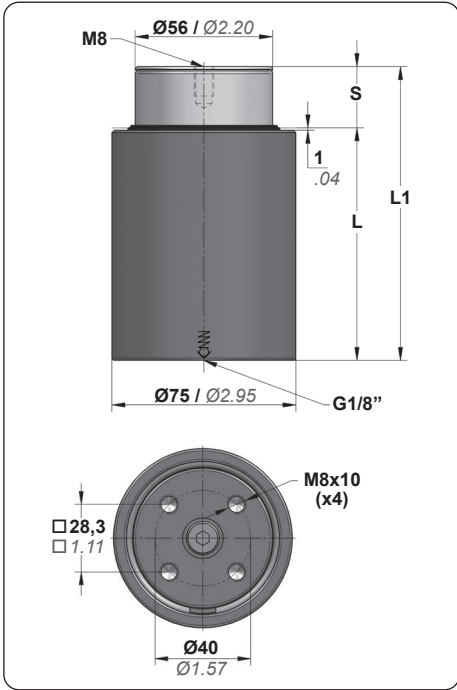
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка  Min. 80%L +1,0 Ø+0,5	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					

CPH 4300 V1

Тяжелая нагрузка



MOLDIS
mould and die sets



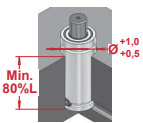
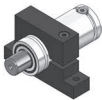
БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CPH 4300 010 V1	10	0.39	90	3.54	80	3.15	4190 ±5% 170 bar 2465 psi at 20°C 68°F	9419	6393	14372	71	4.4	2.19	4.83
CPH 4300 015 V1	15	0.59	100	3.94	85	3.35			6970	15670	93	5.7	2.30	5.07
CPH 4300 025 V1	25	0.98	120	4.72	95	3.74			7708	17328	135	8.2	2.51	5.53
CPH 4300 038 V1	38	1.50	150	5.91	112	4.41			7775	17480	203	12.4	2.81	6.19
CPH 4300 050 V1	50	1.97	175	6.89	125	4.92			8045	18086	257	15.7	3.07	6.77
CPH 4300 063 V1	63	2.48	210	8.27	147	5.79			7681	17269	341	20.8	3.42	7.54
CPH 4300 080 V1	80	3.15	250	9.84	170	6.69			7690	17289	433	26.4	3.83	8.44

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Газ		N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 175 bar 290 psi 2540 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
Smax		< 90%		Tmin Tmax		±0,3% / °C		Соединение		X			
Vmax		0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		Набор уплотнителей				S-XXXXXXX	

								
								
								
МОДЕЛЬ		CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400		CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ					



MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ

МОЩНЫЕ КОРОТКОХОДОВЫЕ CS

- Пружины самого большого размера по высоте
- Наибольшее контактное усилие (420-18300 даН)
- Ограниченный ход (до 65 мм)
- Герметичные газовые пружины для работы в тяжелых условиях



MOLDIS

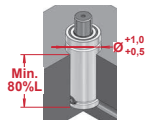
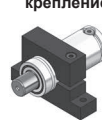
mould and die sets

CS МОЩНЫЕ КОРОТКОХОДОВЫЕ

[illegible]

 ISO mm	 S mm	 L1 mm	 ISO mm	 S mm	 L1 mm	 ISO mm	 S mm	 L1 mm
МОДЕЛЬ	X	X	X	X	X	X	X	X
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
								

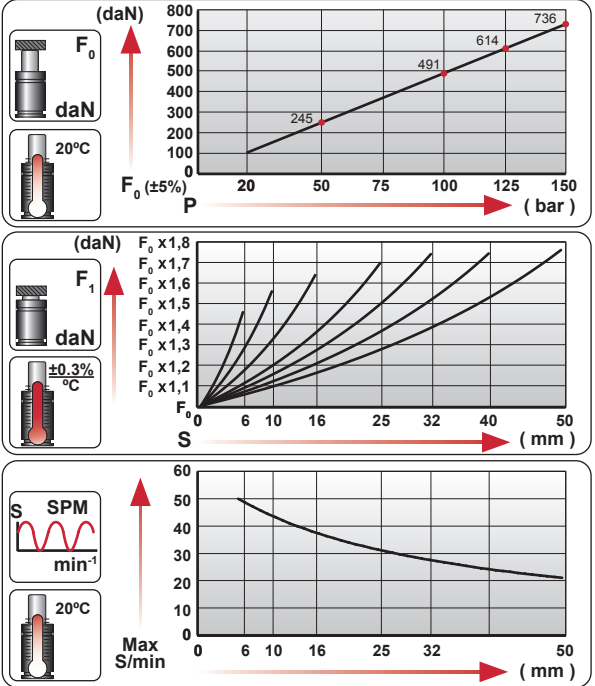
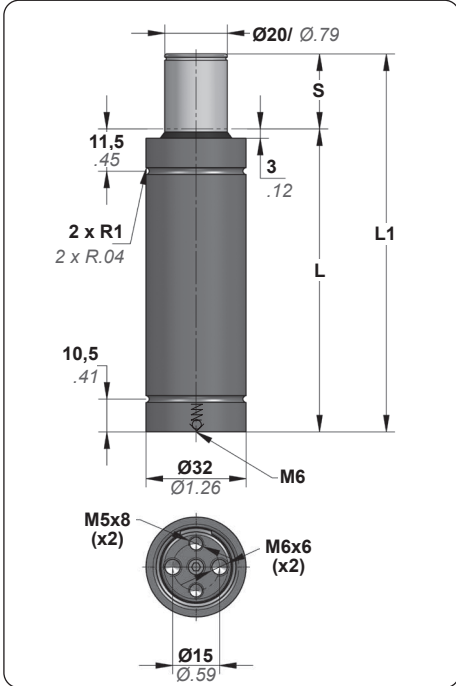
 mm								
 mm								
 mm	  			 				
МОДЕЛЬ	AFC/AFD AFNA AF	CW 320		CK 200 CT 200	CM 200		CP 300	CS 420

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A44-025  584			

CS 770 V2

Мощный короткий ход

MOLDIS
mould and die sets



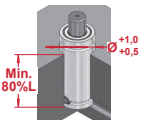
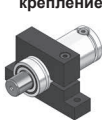
БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS 770 006 V2	6	0.24	63	2.48	57	2.24	735 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	1652	1071	2408	9	0.6	0.25	0.55
CS 770 010 V2	10	0.39	75	2.95	65	2.56			1146	2576	14	0.8	0.28	0.62
CS 770 016 V2	16	0.63	93	3.66	77	3.03			1204	2707	20	1.2	0.32	0.71
CS 770 025 V2	25	0.98	120	4.72	95	3.74			1248	2806	30	1.8	0.38	0.84
CS 770 032 V2	32	1.26	140	5.51	108	4.25			1280	2878	37	2.3	0.42	0.93
CS 770 040 V2	40	1.57	165	6.50	125	4.92			1282	2883	46	2.8	0.48	1.06
CS 770 050 V2	50	1.97	195	7.68	145	5.71			1295	2911	57	3.5	0.55	1.21

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Зарядка Адаптер		06 GA 13	
 Smax		< 90%		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Соединение		X			
 Vmax		0,5 m/s						 Набор уплотнителей				S-XXXXXXX	

 mm								
 mm								
 mm					  			
МОДЕЛЬ	AFT	CW 350 KZ 350		CT 300 CK 300	CM 350 CD 300 CM 300	AG 150	CP 500	CS 770

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A34-032  582			

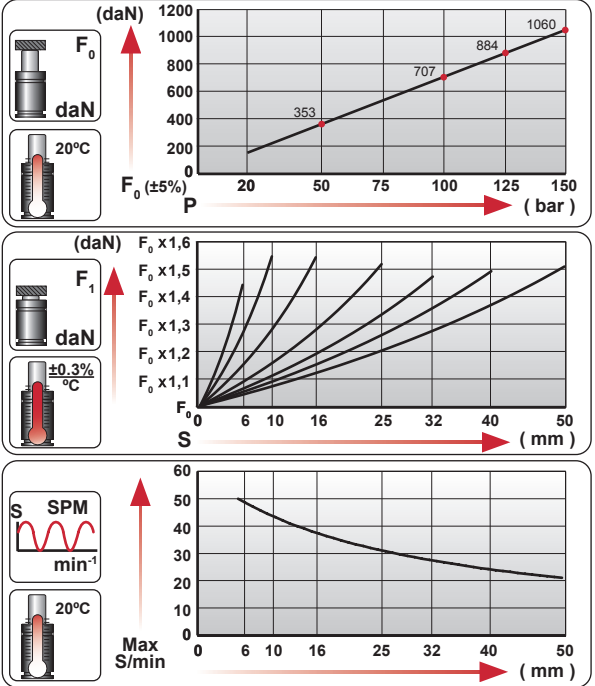
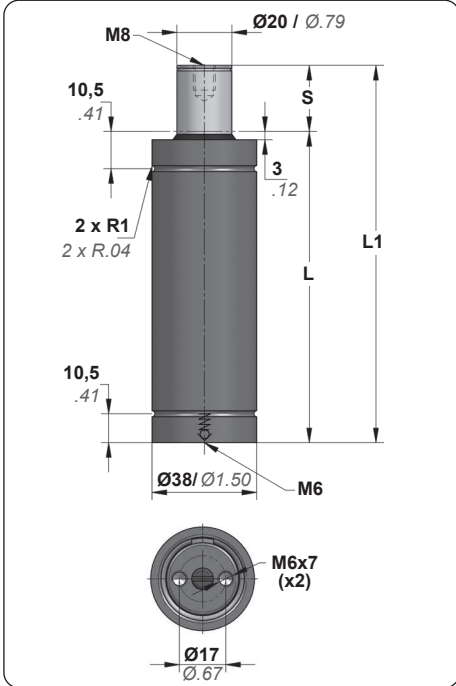
CS 1000 V1

Мощный короткий ход

BMW B2 4006	PSA	E24.54.815.G



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

APPROVED
PED
EM.24.54

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CS 1000 006 V1	6	0.24	61	2.40	55	2.17	1060 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	2383	1810	4068	10	0.6	0.36	0.79
CS 1000 010 V1	10	0.39	78	3.07	68	2.68			1641	3690	20	1.2	0.41	0.90
CS 1000 016 V1	16	0.63	100	3.94	84	3.31			1638	3682	32	2.0	0.47	1.04
CS 1000 025 V1	25	0.98	135	5.31	110	4.33			1611	3623	52	3.2	0.57	1.26
CS 1000 032 V1	32	1.26	167	6.57	135	5.31			1564	3515	70	4.3	0.66	1.46
CS 1000 040 V1	40	1.57	195	7.68	155	6.10			1584	3562	85	5.2	0.74	1.63
CS 1000 050 V1	50	1.97	230	9.06	180	7.09			1602	3602	104	6.4	0.84	1.85

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin	Pmax	20 bar	150 bar		20°C	68°F		Зарядка	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin	Tmax	0 °C	80 °C		Соединение				X
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C		Набор уплотнителей				S-XXXXXXX

**MOLDIS**

mould and die sets

CS 1000 V1

Мощный короткий ход

 S mm							
 Ø mm							
 L1 mm							
МОДЕЛЬ	CW 500 KZ 500	AS 300	CT 500 CK 500 FD 300	CD 500 CM 500	AG 250	CPH 850 CP 1000	CS 1000

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A34-038 582		A19-038 586	

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

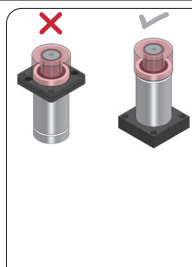
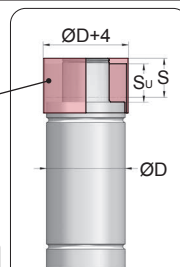
Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ
 CS 1000 050 V1 20 38 50
 CS 1000 050 V1 + PC 020 038 050

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PC$). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная крышка

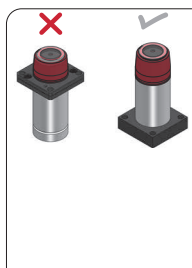
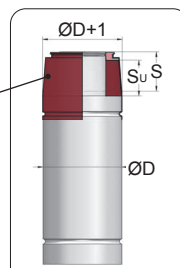
**Защитный текстиль (PT)**

КАК ЗАКАЗАТЬ
 CS 1000 050 V1 20 38 50
 CS 1000 050 V1 + PT 020 038 050

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PT$). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитный текстиль

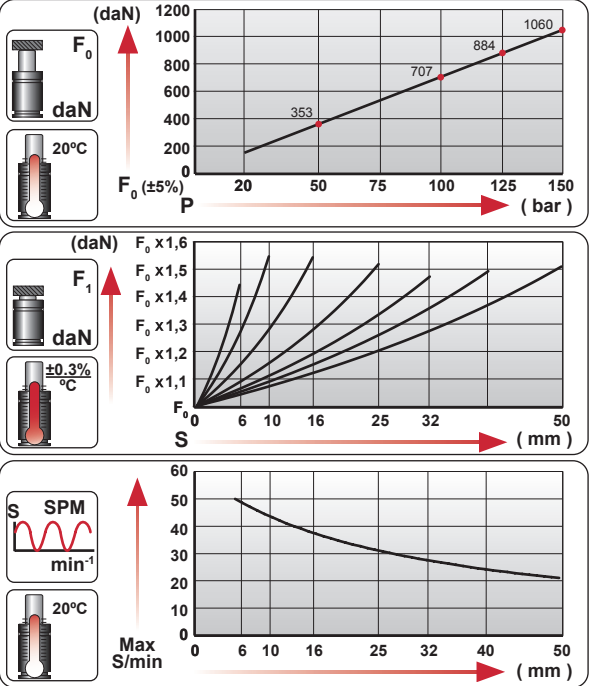
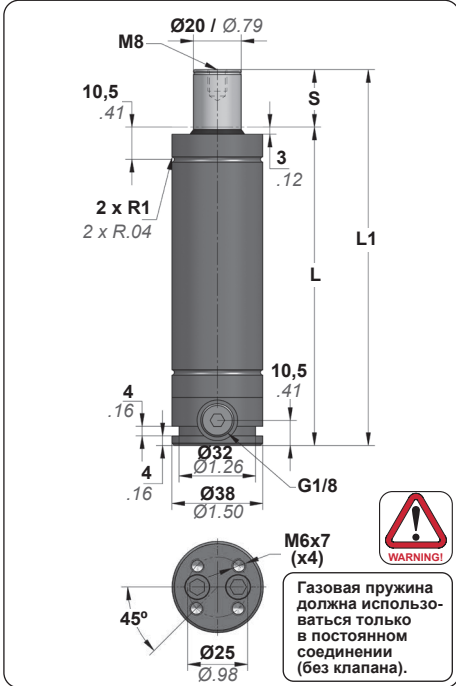


CS-KC 1000 V2

Мощный короткий ход



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS-KC 1000 006 V2	6	0.24	81	3.19	75	2.95	1060 2383 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		1810	4068	10	0.6	0.51	1.12
CS-KC 1000 010 V2	10	0.39	98	3.86	88	3.46			1641	3690	20	1.2	0.56	1.23
CS-KC 1000 016 V2	16	0.63	120	4.72	104	4.09			1638	3682	32	2.0	0.62	1.37
CS-KC 1000 025 V2	25	0.98	155	6.10	130	5.12			1611	3623	52	3.2	0.72	1.59
CS-KC 1000 032 V2	32	1.26	187	7.36	155	6.10			1564	3515	70	4.3	0.81	1.79
CS-KC 1000 040 V2	40	1.57	215	8.46	175	6.89			1584	3562	85	5.2	0.89	1.96
CS-KC 1000 050 V2	50	1.97	250	9.84	200	7.87			1602	3602	104	6.4	0.99	2.18

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

 Газ		 N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Tmin Tmax 0°C 80°C 32°F 176°F		 Зарядка Адаптер		SKK 12R 1/8	
 Smax		< 90%		 Tmin Tmax		0°C 80°C 32°F 176°F		 Соединение		CS-KC 1000 XXX V2			
 Vmax		0,5 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Набор уплотнителей		S-XXXXXXX			


MOLDIS

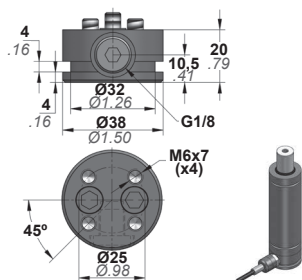
mould and die sets

CS-KC 1000 V2

Мощный короткий ход

УСТАНОВКА НА ОПОРНУЮ ПЛАСТИНУ

KC 1000



DIN 912 - 12.9	Ключ
Резьба	Nm
M6	15
M8	38
M10	75

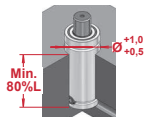
Привинтите опорную пластину адаптера KC-KV к газовой пружине CS, используя соответствующие винты и момент затяжки.

Основа адаптера не имеет наполнительного клапана, при установке на газовую пружину CS (CS-KC) оно может создавать давление только через шланговую систему. CS-KC поставляется незаряженным.

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ



Вставка



Верхнее крепление



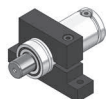
Базовое крепление



Нижнее крепление



Поддерживающее крепление



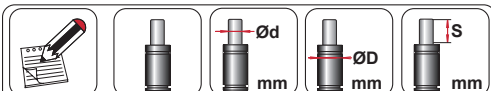
КАК
ЗАКАЗАТЬ

C20-038 598

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Защитная крышка (PC)



КАК ЗАКАЗАТЬ

CS-KC 1000 050 V2

20

38

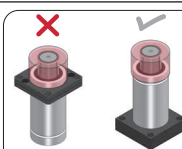
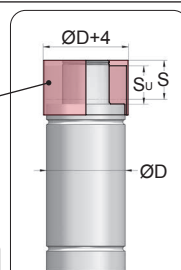
50

CS-KC 1000 050 V2 + PC 020 038 050

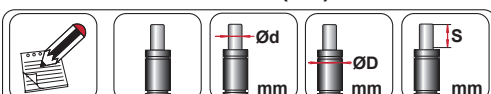
Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная
крышка



Защитный текстиль (PT)



КАК ЗАКАЗАТЬ

CS-KC 1000 050 V2

20

38

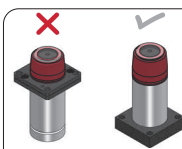
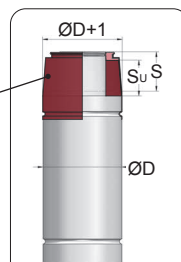
50

CS-KC 1000 050 V2 + PT 020 038 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPT). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитный
текстиль



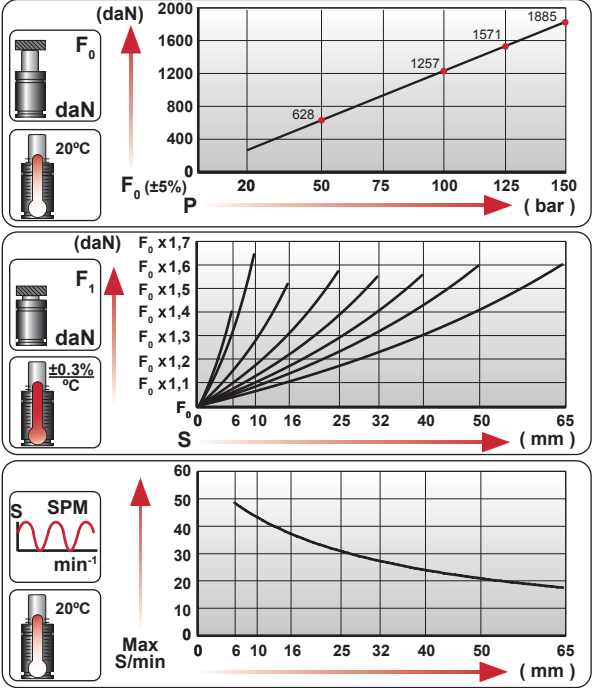
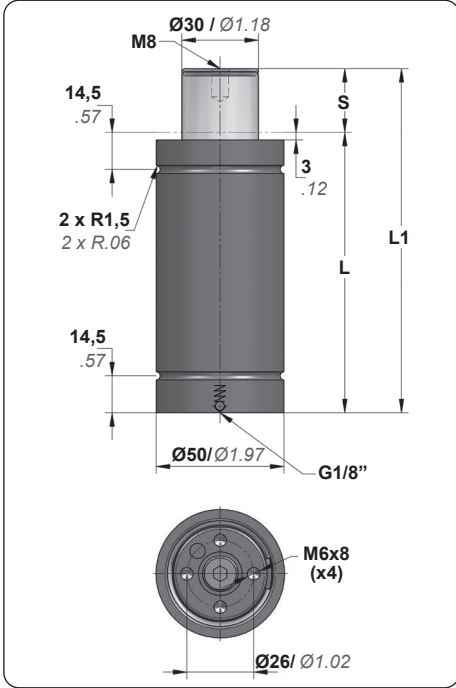
CS 1800 V2

Мощный короткий ход

BMW B2 4006	PSA E24.54.815.G



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

EM.24.54

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS 1800 006 V2	6	0.24	66	2.60	60	2.36	1885 4238 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		3047	6849	20	1.2	0.69	1.52
CS 1800 010 V2	10	0.39	80	3.15	70	2.76			3024	6799	33	2.0	0.75	1.65
CS 1800 016 V2	16	0.63	106	4.17	90	3.54			2835	6372	60	3.7	0.89	1.96
CS 1800 025 V2	25	0.98	135	5.31	110	4.33			2942	6614	87	5.3	1.03	2.27
CS 1800 032 V2	32	1.26	162	6.38	130	5.12			2907	6536	114	7.0	1.17	2.58
CS 1800 040 V2	40	1.57	190	7.48	150	5.91			2923	6572	142	8.6	1.31	2.89
CS 1800 050 V2	50	1.97	220	8.66	170	6.69			2998	6741	169	10.3	1.45	3.20
CS 1800 065 V2	65	2.56	271	10.67	206	8.11			3012	6772	218	13.3	1.70	3.75

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Tmin Tmax 0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q	
	Smax	< 90%		Tmin Tmax							Соединение	X	
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Набор уплотнителей			Набор уплотнителей	S-XXXXXXX	

**MOLDIS**

mould and die sets

CS 1800 V2

Мощный короткий ход

 S mm	 S mm	 L1 mm							
									
50	50	50	50	50	50				
Ø50	Ø50	Ø50	Ø50	Ø50	Ø50				
L1=138	L1=138	L1=170	L1=195	L1=165	L1=220				
L1=148	L1=150	L1=185		L1=175					
L1=152	L1=150	L1=195							
МОДЕЛЬ									
	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800			

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A59-050		A54-050	

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ

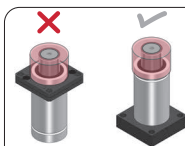
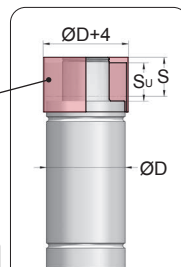
CS 1800 050 V2 30 50 50

CS 1800 050 V2 + PC 030 050 050

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PC$). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная крышка

**Защитный текстиль (PT)**

КАК ЗАКАЗАТЬ

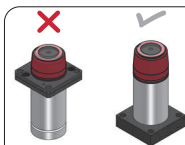
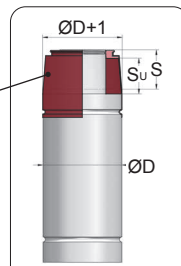
CS 1800 050 V2 30 50 50

CS 1800 050 V2 + PT 030 050 050

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PT$). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.

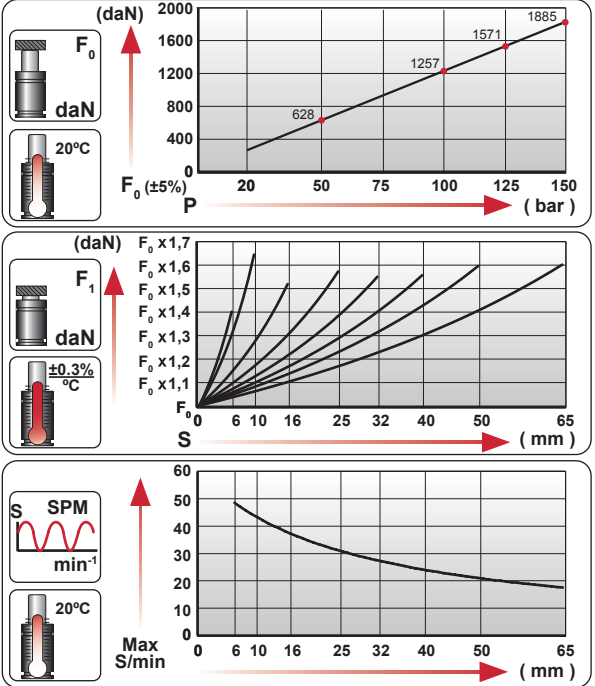
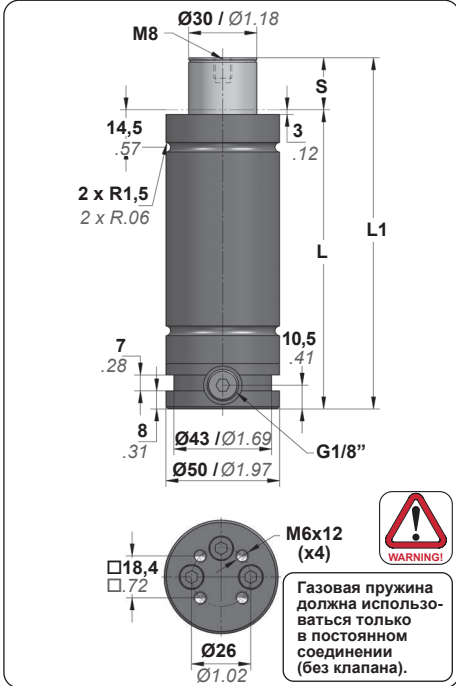


Защитный текстиль



CS-KC 1800 V2

Мощный короткий ход



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS-KC 1800 006 V2	6	0.24	86	3.39	80	3.15	1885 4238 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		3047	6850	20	1.2	0.94	2.07
CS-KC 1800 010 V2	10	0.39	100	3.94	90	3.54			3024	6798	33	2.0	1.01	2.23
CS-KC 1800 016 V2	16	0.63	126	4.96	110	4.33			2835	6373	60	3.7	1.14	2.51
CS-KC 1800 025 V2	25	0.98	155	6.10	130	5.12			2942	6614	87	5.3	1.28	2.82
CS-KC 1800 032 V2	32	1.26	182	7.17	150	5.91			2907	6535	114	7.0	1.42	3.13
CS-KC 1800 040 V2	40	1.57	210	8.27	170	6.69			2923	6571	142	8.7	1.56	3.44
CS-KC 1800 050 V2	50	1.97	240	9.45	190	7.48			2998	6740	169	10.3	1.70	3.75
CS-KC 1800 065 V2	65	2.56	291	11.46	226	8.90			3012	6771	218	13.3	1.96	4.32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Зарядка Адаптер		SKK 12R 1/8	
 Smax		< 90%								 Соединение		CS-KC 1800 XXX V2	
 Vmax		0,5 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C				 Набор уплотнителей		S-XXXXXXX	


MOLDIS

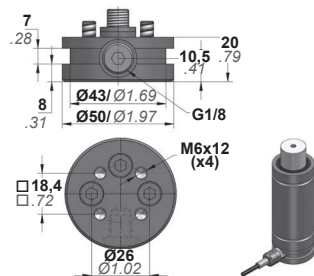
mould and die sets

CS-KC 1800 V2

Мощный короткий ход

УСТАНОВКА НА ОПОРНУЮ ПЛАСТИНУ

KC 1800



DIN 912 - 12.9	Ключ
Резьба	Nm
M6	15
M8	38
M10	75

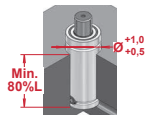
Привинтите опорную пластину адаптера KC-KV к газовой пружине CS, используя соответствующие винты и момент затяжки.

Основа адаптера не имеет наполнительного клапана, при установке на газовую пружину CS (CS-KC) оно может создавать давление только через шланговую систему. CS-KC поставляется незаряженным.

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ



Вставка



Верхнее крепление



Базовое крепление



Нижнее крепление



Поддерживающее крепление



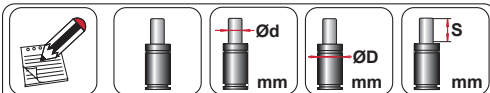
КАК
ЗАКАЗАТЬ

C20-050 598

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Защитная крышка (PC)



КАК ЗАКАЗАТЬ

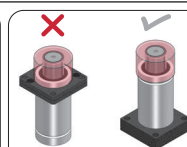
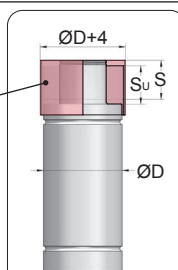
CS-KC 1800 050 V2

CS-KC 1800 050 V2 + PC 030 050 050

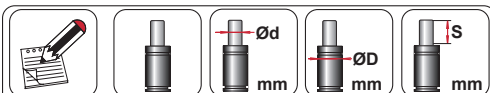
Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PC$). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная
крышка



Защитный текстиль (PT)



КАК ЗАКАЗАТЬ

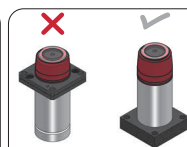
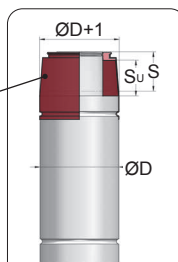
CS-KC 1800 050 V2

CS-KC 1800 050 V2 + PT 030 050 050

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PT$). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



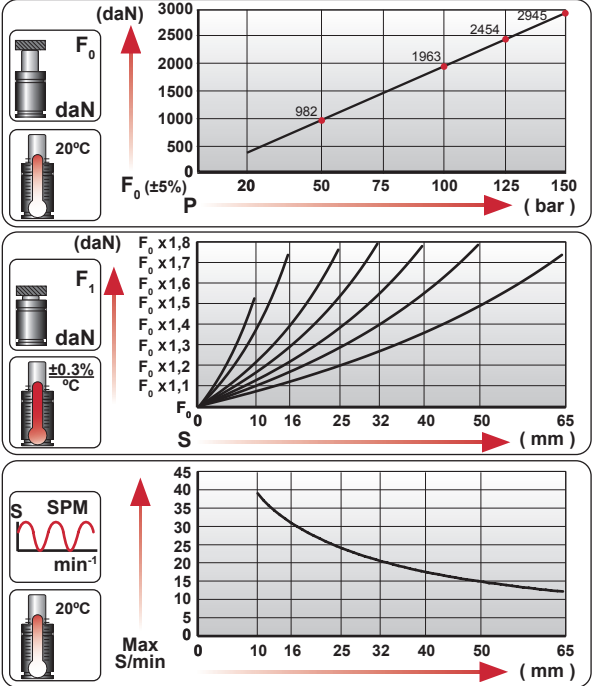
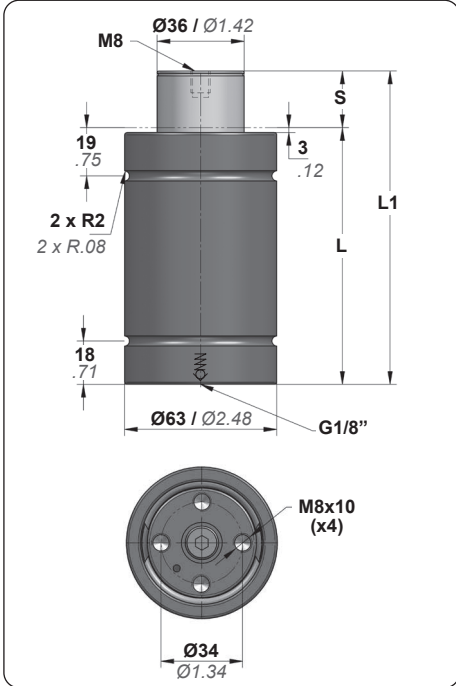
Защитный
текстиль



CS 3000 V3

Мощный короткий ход

 MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS 3000 010 V3	10	0.39	85	3.35	75	2.95	2945 6621 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		5009	11260	48	2.9	1.34	2.95
CS 3000 016 V3	16	0.63	103	4.06	87	3.43			5121	11513	74	4.5	1.48	3.26
CS 3000 025 V3	25	0.98	130	5.12	105	4.13			5195	11678	113	6.9	1.68	3.70
CS 3000 032 V3	32	1.26	150	5.91	118	4.65			5281	11873	142	8.7	1.83	4.03
CS 3000 040 V3	40	1.57	175	6.89	135	5.31			5247	11795	179	10.9	2.02	4.45
CS 3000 050 V3	50	1.97	205	8.07	155	6.10			5264	11835	223	13.6	2.24	4.94
CS 3000 065 V3	65	2.56	256	10.08	191	7.52			5122	11514	300	18.3	2.64	5.82

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ												
	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Tmin Tmax 0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax				Соединение	X			
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Набор уплотнителей	S-XXXXXXX			

**MOLDIS**

mould and die sets

CS 3000 V3

Мощный короткий ход

 S mm	 Ø63	 L1 mm	 S mm	 Ø63	 L1 mm	 S mm	 Ø63	 L1 mm
	 CW 1500 KZ/KT 1500 CWC 1500	 CT 1500 CK 1500	 CM 1500 CD 1500	 CPH 2800 CP 3000	 CS 3000			

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

 КАК ЗАКАЗАТЬ	Вставка	Верхнее крепление	Базовое крепление	Нижнее крепление	Поддерживающее крепление
	 Min. 80% L +1,0 Ø+0,5	 A39-063 583 A69-063 583			

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

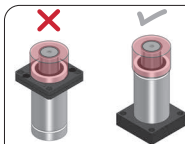
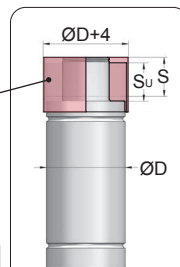
Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ
 CS 3000 050 V3 36 63 50
 CS 3000 050 V3 + PC 036 063 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная крышка

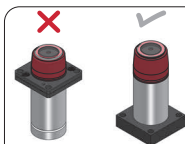
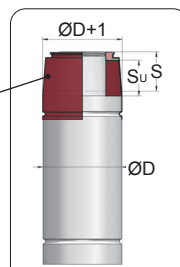
**Защитный текстиль (PT)**

КАК ЗАКАЗАТЬ
 CS 3000 050 V3 36 63 50
 CS 3000 050 V3 + PT 036 063 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPT). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.

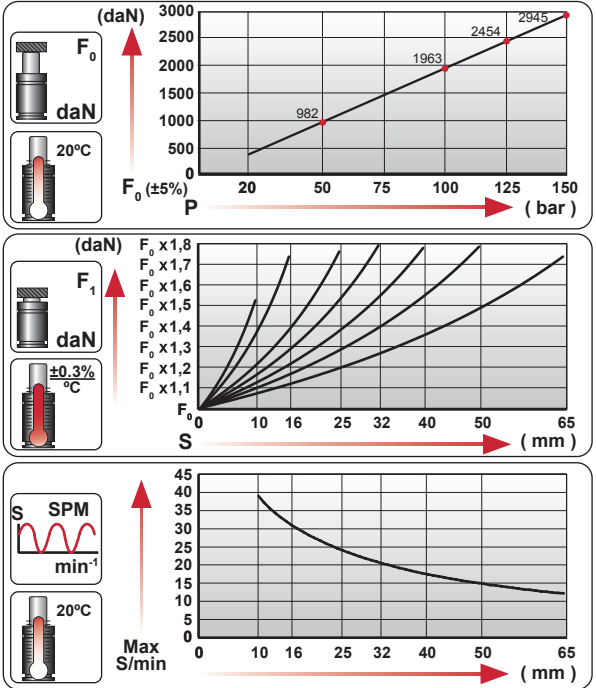
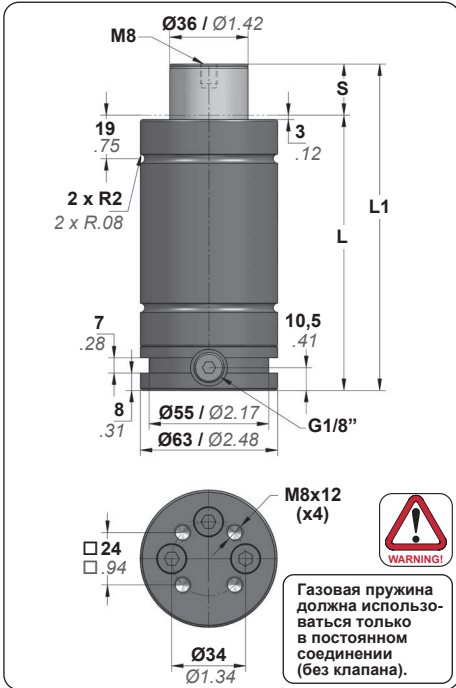


Защитный текстиль



CS-KC 3000 V3

Мощный короткий ход



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS-KC 3000 010 V3	10	0.39	105	4.13	95	3.74	2945 6621 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		5009	11261	48	2.9	1.76	3.88
CS-KC 3000 016 V3	16	0.63	123	4.84	107	4.21			5121	11512	74	4.5	1.89	4.17
CS-KC 3000 025 V3	25	0.98	150	5.91	125	4.92			5195	11679	113	6.9	2.10	4.63
CS-KC 3000 032 V3	32	1.26	170	6.69	138	5.43			5281	11872	142	8.7	2.24	4.94
CS-KC 3000 040 V3	40	1.57	195	7.68	155	6.10			5247	11796	179	10.9	2.43	5.36
CS-KC 3000 050 V3	50	1.97	225	8.86	175	6.89			5264	11834	223	13.6	2.66	5.86
CS-KC 3000 065 V3	65	2.56	276	10.87	211	8.31			5122	11515	300	18.3	3.05	6.72

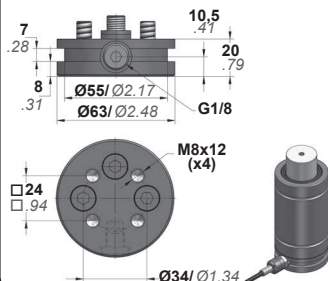
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Зарядка Адаптер		SKK 12R 1/8	
 Smax		< 90%								 Соединение		CS-KC 3000 XXX V3	
 Vmax		0,5 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C				 Набор уплотнителей		S-XXXXXXX	

**MOLDIS**

mould and die sets

CS-KC 3000 V3

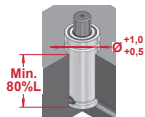
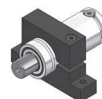
Мощный короткий ход

УСТАНОВКА НА ОПОРНУЮ ПЛАСТИНУ**KC 3000**

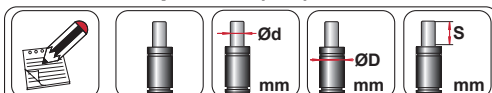
DIN 912 - 12.9	Ключ
Резьба	Nm
M6	15
M8	38
M10	75

Привинтите опорную пластину адаптера KC-KV к газовой пружине CS, используя соответствующие винты и момент затяжки.

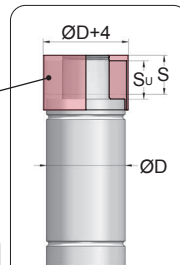
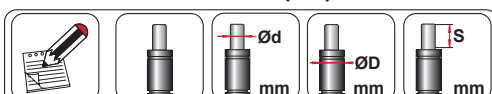
Основание адаптера не имеет наполнительного клапана, при установке на газовую пружину CS (CS-KC) оно может создавать давление только через шланговую систему. CS-KC поставляется незаряженным.

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ**Вставка****Верхнее крепление****Базовое крепление****Нижнее крепление****Поддерживающее крепление****КАК ЗАКАЗАТЬ****C35-063** 599**ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ**

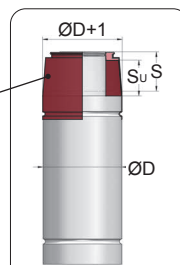
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Защитная крышка (PC)**КАК ЗАКАЗАТЬ****CS-KC 3000 050 V3****36****63****50****CS-KC 3000 050 V3 + PC 036 063 050**

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.

**Защитная крышка****Защитный текстиль (PT)****КАК ЗАКАЗАТЬ****CS-KC 3000 050 V3****36****63****50****CS-KC 3000 050 V3 + PT 036 063 050**

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPT). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.

**Защитный текстиль**

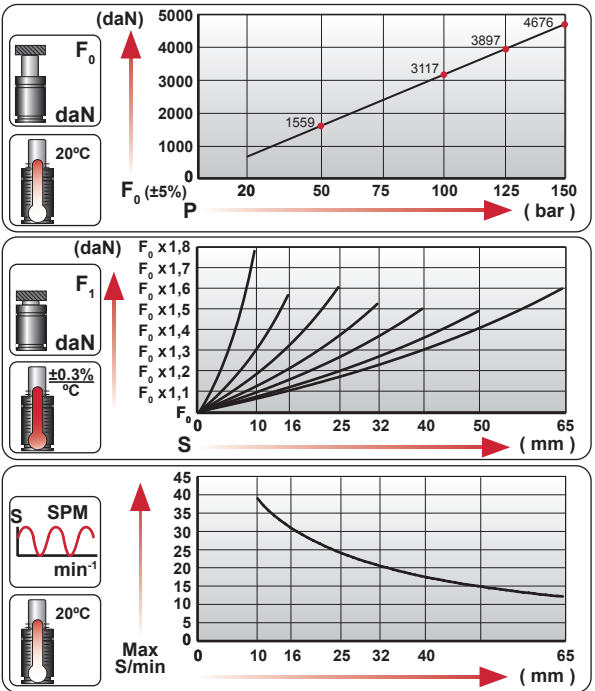
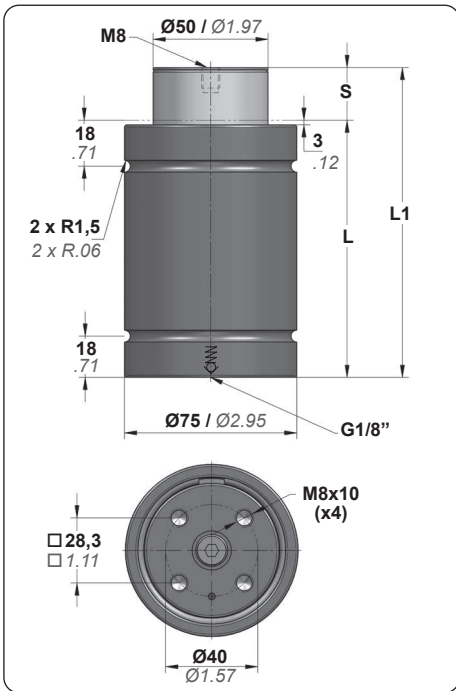
CS 4700 V1

Мощный короткий ход

BMW B2 4006	PSA E24.54.815.G

MOLDIS

mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



CNOMO EM.24.54

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CS 4700 010 V1	10	0.39	80	3.15	70	2.76	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		8374	18826	71	4.3	1.74	3.84
CS 4700 016 V1	16	0.63	106	4.17	90	3.54			7347	16516	137	8.4	2.00	4.41
CS 4700 025 V1	25	0.98	135	5.31	110	4.33			7523	16912	206	12.6	2.30	5.07
CS 4700 032 V1	32	1.26	167	6.57	135	5.31			7143	16057	289	17.6	2.62	5.78
CS 4700 040 V1	40	1.57	200	7.87	160	6.30			7029	15802	372	22.7	2.95	6.50
CS 4700 050 V1	50	1.97	240	9.45	190	7.48			6973	15676	473	28.9	3.36	7.41
CS 4700 065 V1	65	2.56	273	10.75	208	8.19			7486	16829	540	32.9	3.69	8.13

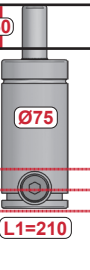
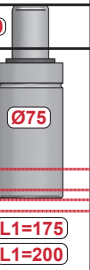
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Tmin Tmax 0°C / 32°F	80°C / 176°F		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q	
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0°C / 32°F	80°C / 176°F		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Соединение	X	
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Набор уплотнителей				S-XXXXXXX	

**MOLDIS**

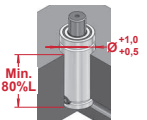
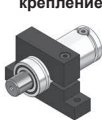
mould and die sets

CS 4700 V1

Мощный короткий ход

								
			Ø75 L1=145 L1=155 L1=159	Ø75 L1=154 L1=160 L1=160	Ø75 L1=185 L1=195 L1=210	Ø75 L1=210	Ø75 L1=175 L1=200	Ø75 L1=240
МОДЕЛЬ			CW 2400 CWC 2400 KZ/KT 2400	CT 3000 CK 2500 FD 1500	GN 1500 CM 2500 CD 2400	AG 1500	CPH 4300 CP 5000	CS 4700

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление 
КАК ЗАКАЗАТЬ		A59-075 		A54-075 	

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

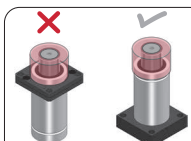
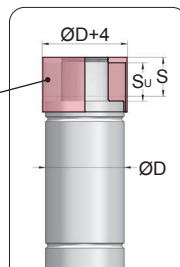
Защитная крышка (PC)

				
КАК ЗАКАЗАТЬ	CS 4700 050 V1	50	75	50
	CS 4700 050 V1 + PC 050 075 050			

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная крышка

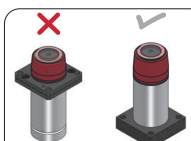
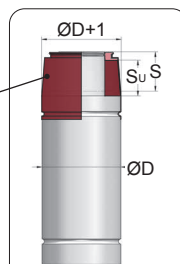
**Защитный текстиль (PT)**

				
КАК ЗАКАЗАТЬ	CS 4700 050 V1	50	75	50
	CS 4700 050 V1 + PT 050 075 050			

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPT). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



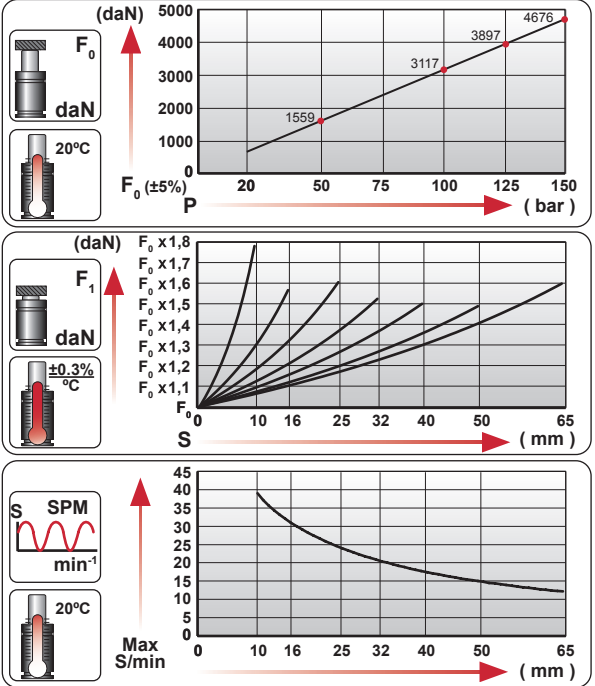
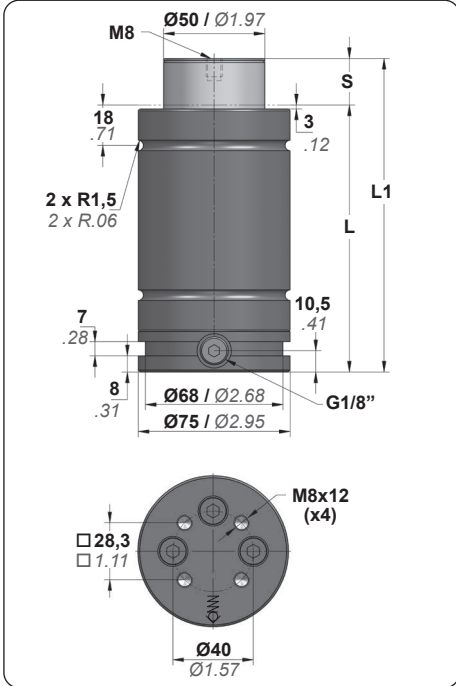
Защитный текстиль



CS-KV 4700 V1

Mощный короткий ход

MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS-KV 4700 010 V1	10	0.39	100	3.94	90	3.54	4675 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	10510	8374	18826	71	4.3	2.35	5.18
CS-KV 4700 016 V1	16	0.63	126	4.96	110	4.33			7347	16517	137	8.4	2.61	5.75
CS-KV 4700 025 V1	25	0.98	155	6.10	130	5.12			7523	16912	206	12.6	2.91	6.42
CS-KV 4700 032 V1	32	1.26	187	7.36	155	6.10			7143	16058	289	17.6	3.23	7.12
CS-KV 4700 040 V1	40	1.57	220	8.66	180	7.09			7029	15802	372	22.7	3.56	7.85
CS-KV 4700 050 V1	50	1.97	260	10.24	210	8.27			6973	15676	473	28.9	3.97	8.75
CS-KV 4700 065 V1	65	2.56	293	11.54	228	8.98			7486	16829	540	33.0	4.30	9.48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
 Smax		< 90%		 F		±0,3% / °C		 Соединение		CS-KV-H 4700 XXX V1			
 Vmax		0,5 m/s						 Набор уплотнителей		S-XXXXXXX			


MOLDIS

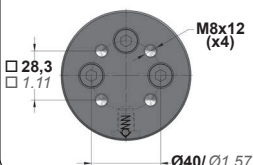
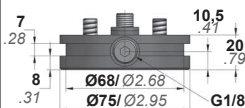
mould and die sets

CS-KV 4700 V1

Мощный короткий ход

УСТАНОВКА НА ОПОРНУЮ ПЛАСТИНУ

KV 4700



Разъем	Ключ
DIN 912 - 12.9	Ключ
Разъем	Nm
M6	15
M8	38
M10	75

Привинтите опорную пластину адаптера KC-KV к газовой пружине CS, используя соответствующие винты и момент затяжки.

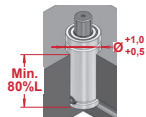
Основание адаптера может быть оснащено заправочным клапаном, при установке на газовую пружину CS (CS-KV) снимите заправочный клапан с газовой пружины.

При заказе адаптера CS-KV - он поставляется заряженным (с заправочным клапаном). При заказе адаптера CS-KV-H для присоединения к шлангу - он поставляется пустым (без заправочного клапана).

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ



Вставка



Верхнее крепление



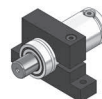
Базовое крепление



Нижнее крепление



Поддерживающее крепление



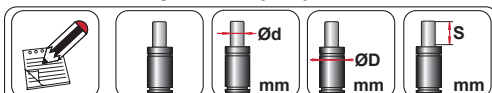
КАК
ЗАКАЗАТЬ

C20-075 598

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Защитная крышка (PC)



КАК ЗАКАЗАТЬ

CS-KV 4700 050 V1

50

75

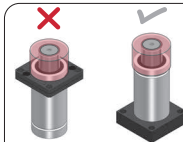
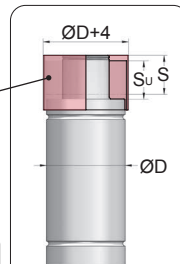
50

CS-KV 4700 050 V1 + PC 050 075 050

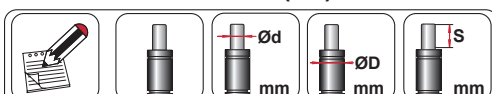
Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная
крышка



Защитный текстиль (PT)



КАК ЗАКАЗАТЬ

CS-KV 4700 050 V1

50

75

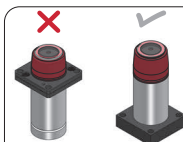
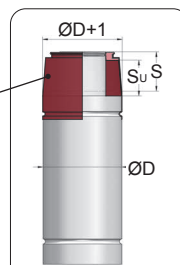
50

CS-KV 4700 050 V1 + PT 050 075 050

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPT). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитный
текстиль



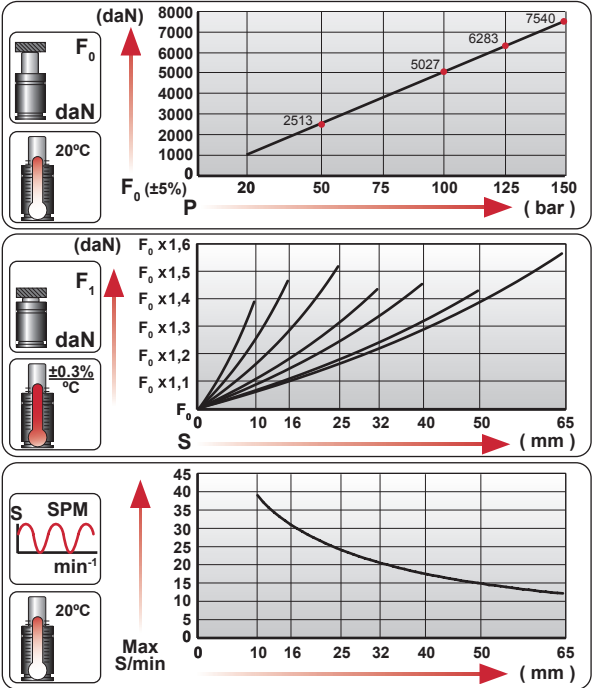
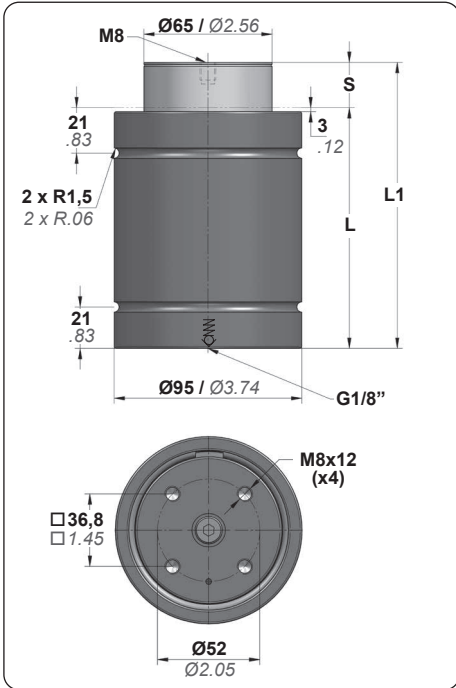
CS 7500 V1

Мощный короткий ход

BMW B2 4006	PSA E24.54.815.G



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

EM.24.54

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS 7500 010 V1	10	0.39	90	3.54	80	3.15	754016951 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		11653	26197	142	8.7	3.21	7.08
CS 7500 016 V1	16	0.63	116	4.57	100	3.94			11064	24874	252	15.4	3.61	7.96
CS 7500 025 V1	25	0.98	145	5.71	120	4.72			11461	25765	367	22.4	4.06	8.95
CS 7500 032 V1	32	1.26	182	7.17	150	5.91			10832	24351	529	32.3	4.64	10.23
CS 7500 040 V1	40	1.57	210	8.27	170	6.69			10974	24671	643	39.2	5.07	11.18
CS 7500 050 V1	50	1.97	255	10.04	205	8.07			10790	24258	834	50.9	5.77	12.72
CS 7500 065 V1	65	2.56	279	10.98	214	8.43			11812	26554	903	55.1	6.12	13.49

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin	Pmax	20 bar	150 bar		20°C	68°F		Зарядка	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin	Tmax	0 °C	80 °C		Соединение				
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C		Набор уплотнителей				S-XXXXXXX

**MOLDIS**

mould and die sets

CS 7500 V1

Мощный короткий ход

mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
МОДЕЛЬ	CW 4200 KZ 4200 KT 4200	CK 4000 FD 3000	GN 3000 CM 4000 CD 4200	AG 3000	CP 8000	CS 7500	

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

КАК ЗАКАЗАТЬ		A59-095 585		A54-095 587	

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

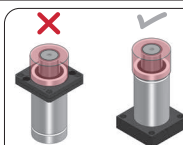
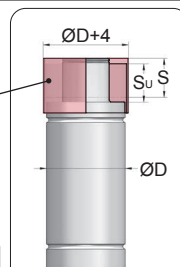
Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ				
CS 7500 050 V1	65	95	50	
CS 7500 050 V1 + PC 065 095 050				

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PC$). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная крышка

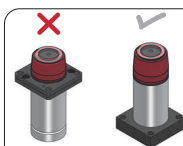
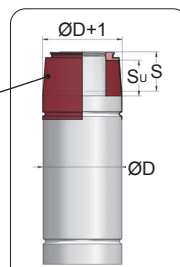
**Защитный текстиль (PT)**

КАК ЗАКАЗАТЬ				
CS 7500 050 V1	65	95	50	
CS 7500 050 V1 + PT 065 095 050				

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PT$). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.

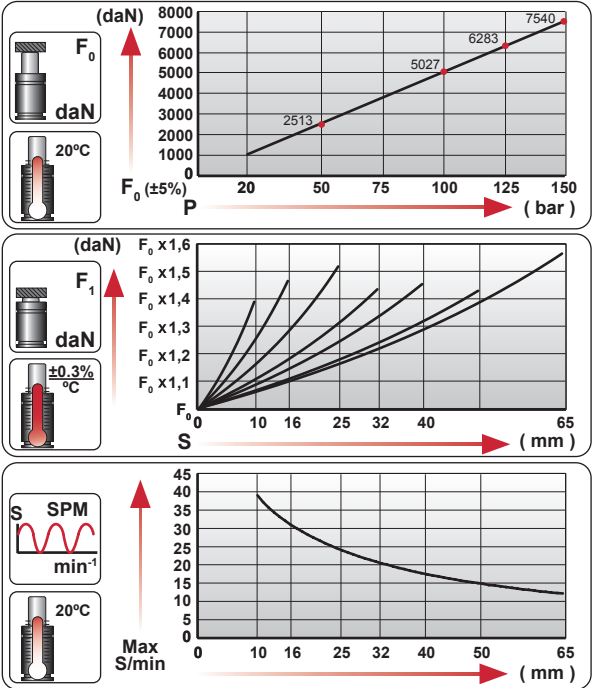
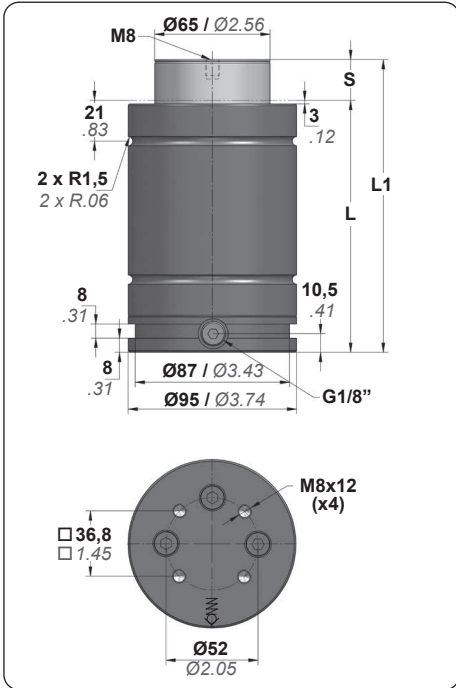


Защитный текстиль



CS-KV 7500 V1

Мощный короткий ход



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS-KV 7500 010 V1	10	0.39	110	4.33	100	3.94	7540 16951 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		11653	26197	142	8.7	4.21	9.28
CS-KV 7500 016 V1	16	0.63	136	5.35	120	4.72			11064	24873	252	15.4	4.62	10.19
CS-KV 7500 025 V1	25	0.98	165	6.50	140	5.51			11461	25765	367	22.4	5.06	11.16
CS-KV 7500 032 V1	32	1.26	202	7.95	170	6.69			10832	24351	529	32.3	5.64	12.43
CS-KV 7500 040 V1	40	1.57	230	9.06	190	7.48			10974	24671	643	39.2	6.07	13.38
CS-KV 7500 050 V1	50	1.97	275	10.83	225	8.86			10790	24257	834	50.9	6.78	14.95
CS-KV 7500 065 V1	65	2.56	299	11.77	234	9.21			11812	26554	903	55.1	7.12	15.70

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
		Газ			N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi			Зарядка Адаптер
		Smax			Tmin Tmax			0 °C 32 °F	80 °C 176 °F				Соединение
		Vmax			Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C					Набор уплотнителей
													18 CG 1-Q
													CS-KV-H 7500 XXX V1
													S-XXXXXXX


MOLDIS

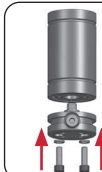
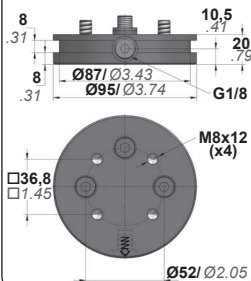
mould and die sets

CS-KV 7500 V1

Мощный короткий ход

УСТАНОВКА НА ОПОРНУЮ ПЛАСТИНУ

KV 7500



Размер	Ключ
DIN 912 - 12.9	Ключ
Резьба	Nm
M6	15
M8	38
M10	75

Привинтите опорную пластину адаптера КС-КВ к газовой пружине CS, используя соответствующие винты и момент затяжки.

Основание адаптера может быть оснащено заправочным клапаном, при установке на газовую пружину CS (CS-KV) снимите заправочный клапан с газовой пружины.

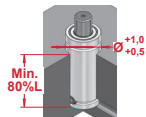
При заказе адаптера CS-KV - он поставляется заряженным (с заправочным клапаном). При заказе адаптера CS-KV-H для присоединения к шлангу - он поставляется пустым (без заправочного клапана).

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ



КАК
ЗАКАЗАТЬ

Вставка



Верхнее крепление



Базовое крепление

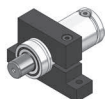


Нижнее крепление



C20-095 598

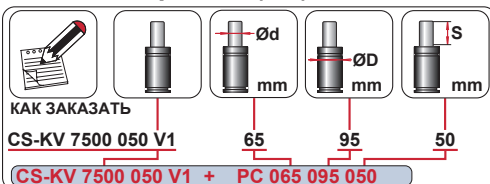
Поддерживающее крепление



ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

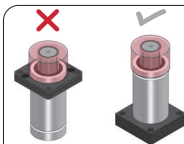
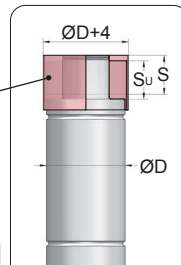
Защитная крышка (PC)



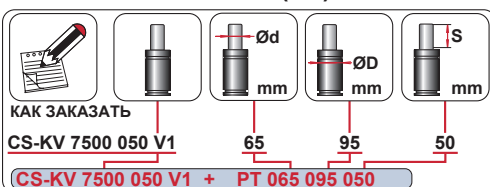
Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная
крышка



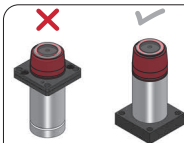
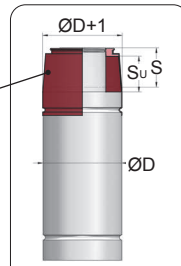
Защитный текстиль (PT)



Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPT). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



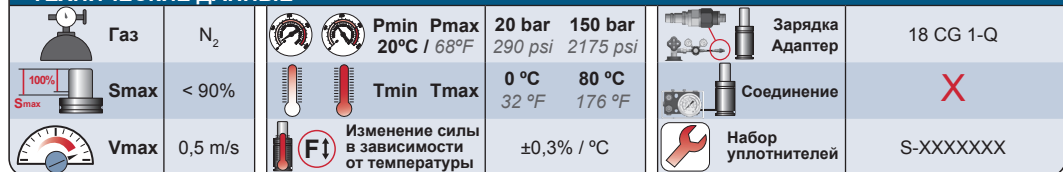
Защитный
текстиль



Мощный короткий ход

MOLDIS

mould and die sets



**MOLDIS**

mould and die sets

CS 11800 V1

Мощный короткий ход

 S mm	 Ø120	 Ø120	 Ø120	 Ø120	 Ø120
 L1 mm	L1=168 L1=172 L1=172	L1=190	L1=202 L1=215 L1=240	L1=240	L1=260
 L1 mm					
МОДЕЛЬ	CW 6600 KZ 6600 KT 6600	FD 5000	GN 5000 CM 6500 CD 6600	AG 5000	CS 11800

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка Min. 80%L $\varnothing \pm 0,5$	Верхнее крепление A34-120 583	Базовое крепление 	Нижнее крепление A19-120 586	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ					

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

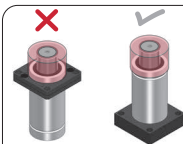
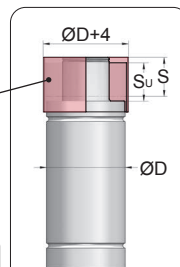
Защитная крышка (PC)

	 $\varnothing d$ mm	 $\varnothing D$ mm	 $\varnothing S$ mm
КАК ЗАКАЗАТЬ	CS 11800 050 V1	80	120
	CS 11800 050 V1 + PC 080 120 050		

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PC$). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная крышка

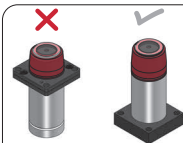
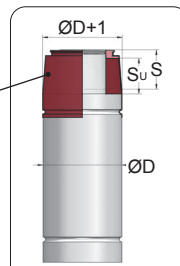
**Защитный текстиль (PT)**

	 $\varnothing d$ mm	 $\varnothing D$ mm	 $\varnothing S$ mm
КАК ЗАКАЗАТЬ	CS 11800 050 V1	80	120
	CS 11800 050 V1 + PT 080 120 050		

Диаметр корпуса ($\varnothing D$) увеличивается до размера ($\varnothing PT$). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитный текстиль

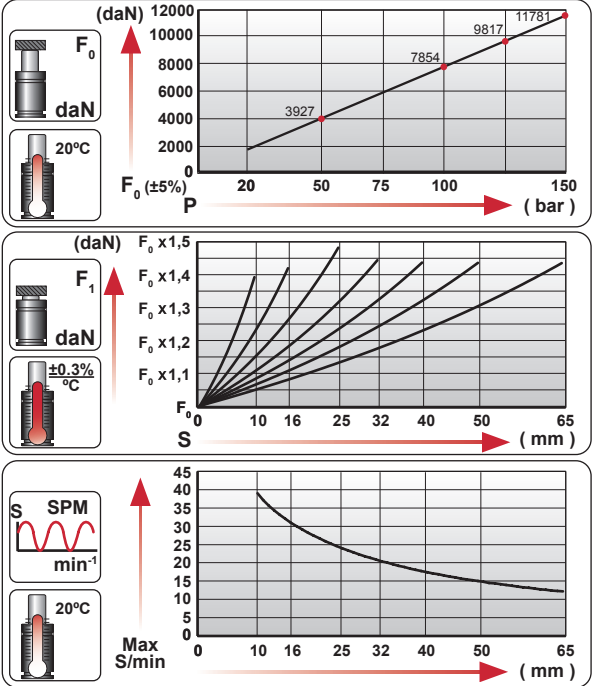
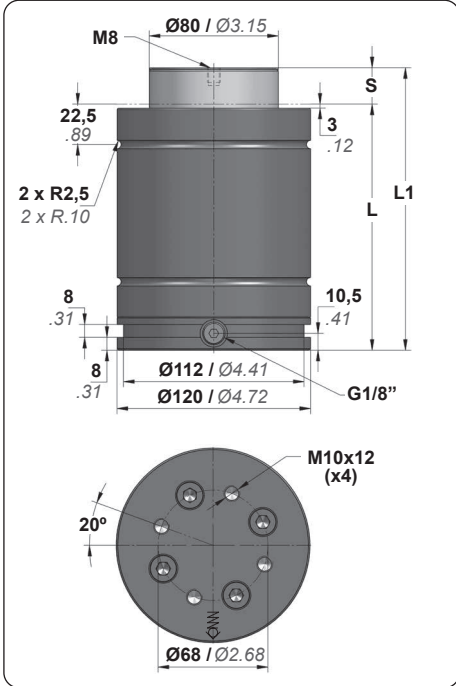


CS-KV 11800 V1

Мощный короткий ход



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS-KV 11800 010 V1	10	0.39	120	4.72	110	4.33	11780 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	26482	17105	38454	252	15.4	7.42	16.36
CS-KV 11800 016 V1	16	0.63	146	5.75	130	5.12			16748	37651	424	25.9	8.08	17.81
CS-KV 11800 025 V1	25	0.98	175	6.89	150	5.91			17481	39299	602	36.7	8.81	19.42
CS-KV 11800 032 V1	32	1.26	207	8.15	175	6.89			17032	38289	815	49.7	9.64	21.25
CS-KV 11800 040 V1	40	1.57	240	9.45	200	7.87			16947	38098	1030	62.9	10.48	23.10
CS-KV 11800 050 V1	50	1.97	280	11.02	230	9.06			16937	38076	1290	78.7	11.50	25.35
CS-KV 11800 065 V1	65	2.56	340	13.39	275	10.83			16927	38053	1679	102.5	13.04	28.75

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ										
	Газ	N ₂			Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%			Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Соединение	CS-KV-H 11800 XXX V1
	Vmax	0,5 m/s			Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Набор уплотнителей	S-XXXXXXX


MOLDIS

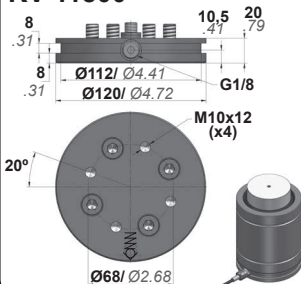
mould and die sets

CS-KV 11800 V1

Мощный короткий ход

УСТАНОВКА НА ОПОРНУЮ ПЛАСТИНУ

KV 11800



DIN 912 - 12.9	Ключ
Резьба	Nm
M6	15
M8	38
M10	75

Привинтите опорную пластину адаптера КС-КВ к газовой пружине CS, используя соответствующие винты и момент затяжки.

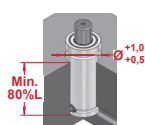
Основание адаптера может быть оснащено заправочным клапаном, при установке на газовую пружину CS (CS-KV) снимите заправочный клапан с газовой пружины.

При заказе адаптера CS-KV - он поставляется заряженным (с заправочным клапаном). При заказе адаптера CS-KV-H для присоединения к шлангу - он поставляется пустым (без заправочного клапана).

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ



Вставка



Верхнее крепление



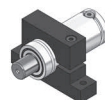
Базовое крепление



Нижнее крепление



Поддерживающее крепление



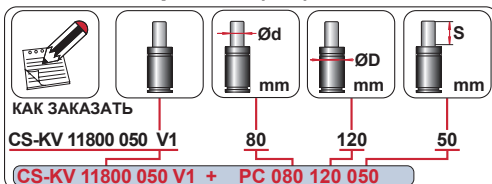
КАК
ЗАКАЗАТЬ

C20-120 599

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

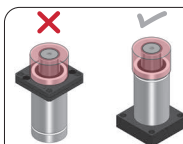
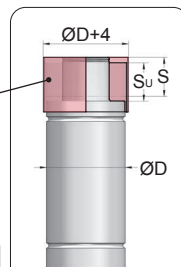
Защитная крышка (PC)



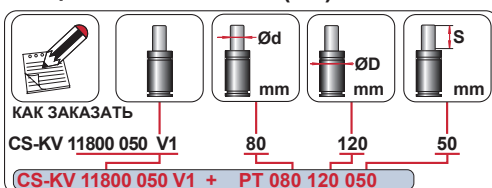
Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



Защитная
крышка



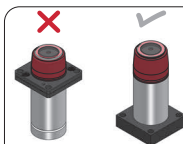
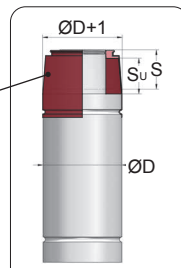
Защитный текстиль (PT)



Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPT). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.



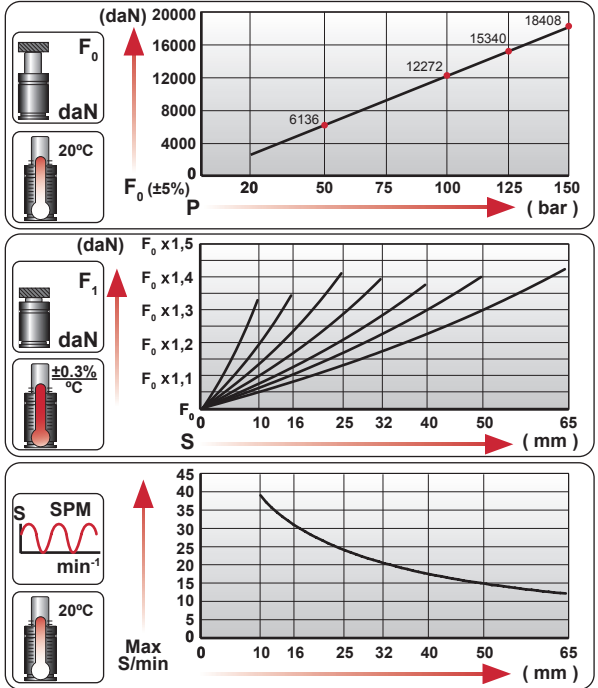
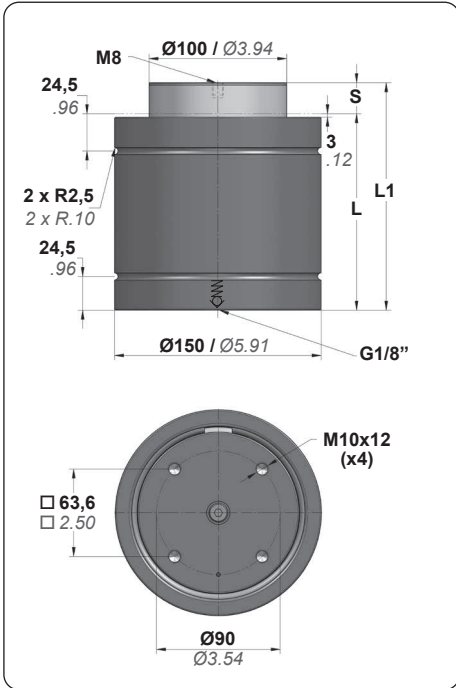
Защитный
текстиль



CS 18300 V1

Мощный короткий ход

MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS 18300 010 V1	10	0.39	110	4.33	100	3.94	18410	41387	24499	55077	494	30.1	9.69	21.36
CS 18300 016 V1	16	0.63	136	5.35	120	4.72	±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		24759	55661	766	46.7	10.70	23.59
CS 18300 025 V1	25	0.98	165	6.50	140	5.51			26001	58452	1051	64.1	11.79	25.99
CS 18300 032 V1	32	1.26	197	7.76	165	6.50			25669	57707	1389	84.7	13.04	28.75
CS 18300 040 V1	40	1.57	235	9.25	195	7.68			25355	57000	1792	109.4	14.53	32.03
CS 18300 050 V1	50	1.97	270	10.63	220	8.66			25796	57991	2143	130.8	15.86	34.96
CS 18300 065 V1	65	2.56	323	12.72	258	10.16			26230	58966	2676	163.3	17.87	39.40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		 Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		 Зарядка Адаптер		18 CG 1-Q	
 Smax		< 90%		 F↑		±0,3% / °C		 Соединение		X			
 Vmax		0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры				 Набор уплотнителей				S-XXXXXXX	

**MOLDIS**

mould and die sets

CS 18300 V1

Мощный короткий ход

МОДЕЛЬ		CW 9500 CW 11800 KT 9500		GN 7500 CM 10000 CD 9600	AG 7500	CS 18300

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка 	Верхнее крепление 	Базовое крепление 	Нижнее крепление 	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A34-150		A19-150	

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

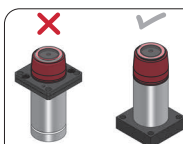
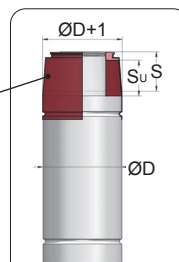
Защитный текстиль (PT)

КАК ЗАКАЗАТЬ				
	CS 18300 050 V1	100	150	50
	CS 18300 050 V1 + PT 100 150 050			

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPT). PT можно использовать с креплениями типа C, но не с креплениями типа A.

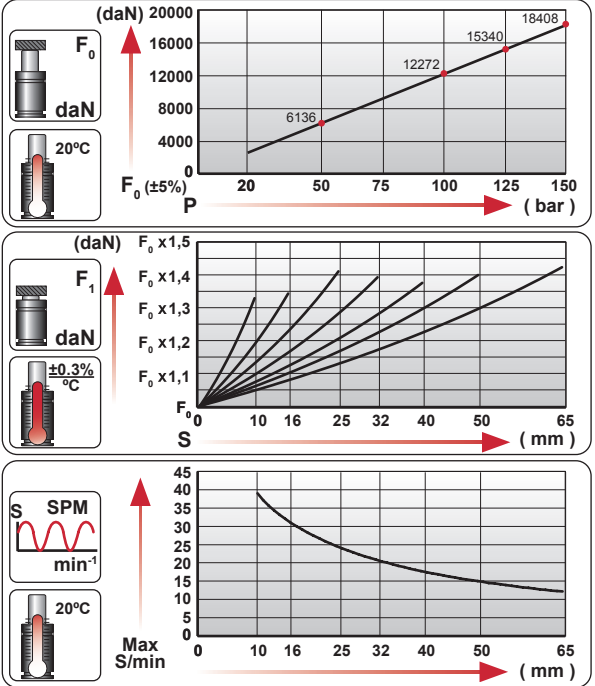
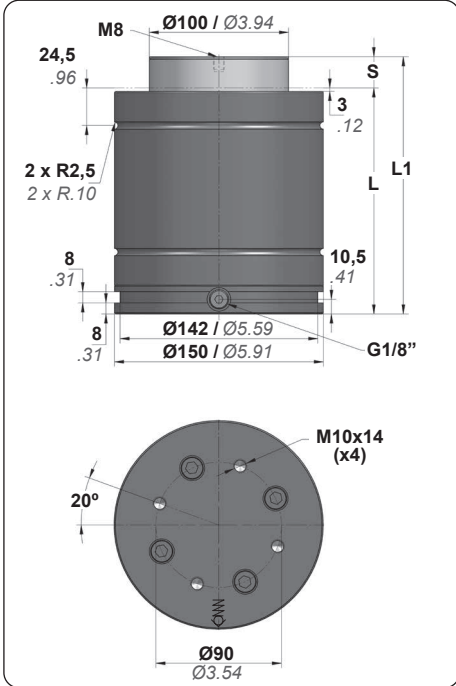


Защитный текстиль



CS-KV 18300 V1

Мощный короткий ход



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI



СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CS-KV 18300 010 V1	10	0.39	130	5.12	120	4.72	18410 41387 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		24499	55076	494	30.1	12.27	27.05
CS-KV 18300 016 V1	16	0.63	156	6.14	140	5.51			24759	55660	766	46.7	13.28	29.28
CS-KV 18300 025 V1	25	0.98	185	7.28	160	6.30			26001	58453	1051	64.1	14.37	31.68
CS-KV 18300 032 V1	32	1.26	217	8.54	185	7.28			25669	57706	1389	84.8	15.61	34.41
CS-KV 18300 040 V1	40	1.57	255	10.04	215	8.46			25355	57000	1792	109.4	17.10	37.70
CS-KV 18300 050 V1	50	1.97	290	11.42	240	9.45			25796	57992	2143	130.8	18.43	40.63
CS-KV 18300 065 V1	65	2.56	343	13.50	278	10.94			26230	58967	2676	163.3	20.45	45.08

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin	Pmax	20 bar	150 bar		290 psi	2175 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin	Tmax	0 °C	80 °C		32 °F	176 °F		Соединение	CS-KV-H 18300 XXX V1
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C		Набор уплотнителей		S-XXXXXXX		


MOLDIS

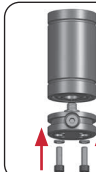
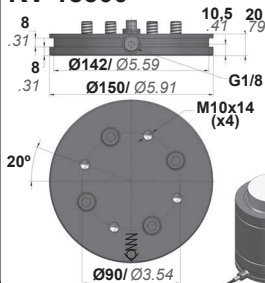
mould and die sets

CS-KV 18300 V1

Мощный короткий ход

УСТАНОВКА НА ОПОРНУЮ ПЛАСТИНУ

KV 18300



Разъем	Ключ
Резьба	Nm
M6	15
M8	38
M10	75

Привинтите опорную пластину адаптера КС-КВ к газовой пружине CS, используя соответствующие винты и момент затяжки.

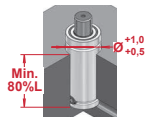
Основание адаптера может быть оснащено заправочным клапаном, при установке на газовую пружину CS (CS-KV) снимите заправочный клапан с газовой пружины.

При заказе адаптера CS-KV - он поставляется заряженным (с заправочным клапаном). При заказе адаптера CS-KV-H для присоединения к шлангу - он поставляется пустым (без заправочного клапана).

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ


**КАК
ЗАКАЗАТЬ**

Вставка



Верхнее крепление



Базовое крепление

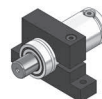


Нижнее крепление


C20-150

599

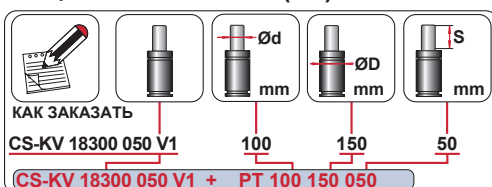
Поддерживающее крепление



ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

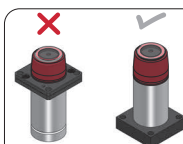
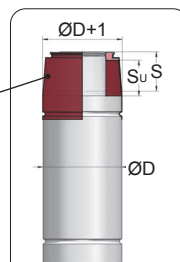
Защитный текстиль (РТ)



Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØРТ). РТ можно использовать с креплениями типа С, но не с креплениями типа А.



Защитный текстиль





MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ **ВЫСОКАЯ ЧАСТОТА HF**

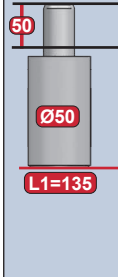
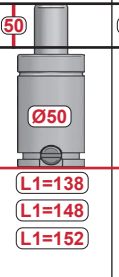
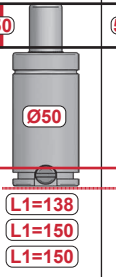
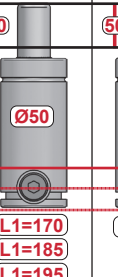
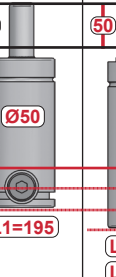
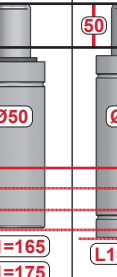
- Газовые пружины самого маленького размера по высоте
- Самые мощные на диаметр
- Среднее контактное усилие (300-5000 daN)
- Идеально подходят для высокоскоростных штампов



mould and die sets



HF ВЫСОКАЯ ЧАСТОТА

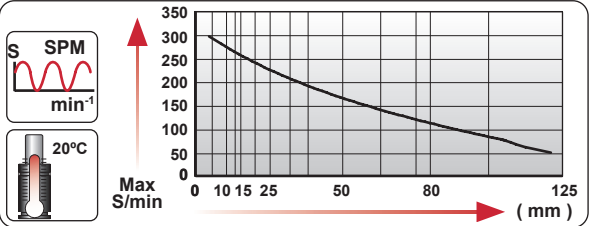
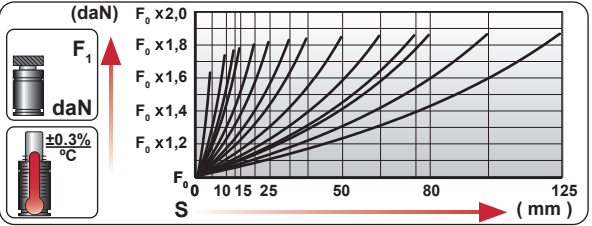
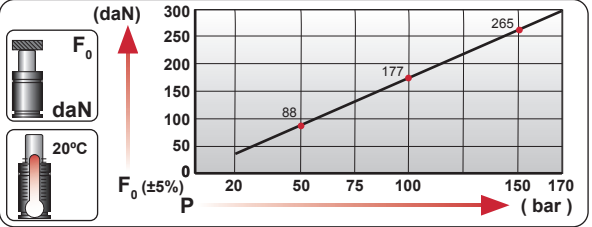
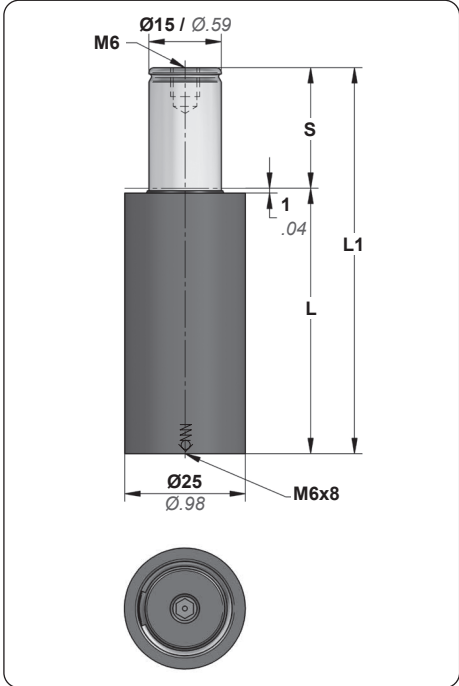
  								
МОДЕЛЬ	X	HF 1500	CW 1000 CWC 1000 KZ/KT 1000	CT 1000 CK 1000 FD 750	GN 750 CM 1000 CD 1000	AG 750	CPH 1700 CP 2000	CS 1800
СЕРИЯ	МИНИ	КОМПАКТНАЯ ВЫСОТА	С РЕЗЬБОЙ	НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ	ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ	ISO	ТЯЖЕЛАЯ НАГРУЗКА	МОЩНОСТЬ КОРОТКИЙ ХОД
								

HF 300

Высокая частота



MOLDIS
mould and die sets



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
HF 300 005	5	0.20	40	1.57	35	1.38	300 ±5% 170 bar 2466 psi at 20°C 68°F	674	528	1187	2	0.1	0.11	0.24
HF 300 010	10	0.39	50	1.97	40	1.57			543	1221	4	0.2	0.12	0.26
HF 300 013	13	0.51	56	2.20	43	1.69			547	1230	5	0.3	0.12	0.26
HF 300 015	15	0.59	60	2.36	45	1.77			549	1233	6	0.4	0.13	0.29
HF 300 020	20	0.79	70	2.76	50	1.97			552	1240	8	0.5	0.14	0.31
HF 300 025	25	0.98	80	3.15	55	2.17			553	1244	10	0.6	0.15	0.33
HF 300 032	32	1.26	94	3.70	62	2.44			555	1247	12	0.8	0.17	0.37
HF 300 038	38	1.50	106	4.17	68	2.68			556	1249	15	0.9	0.18	0.40
HF 300 050	50	1.97	130	5.12	80	3.15			557	1252	19	1.2	0.21	0.46
HF 300 063	63	2.48	156	6.14	93	3.66			557	1253	24	1.5	0.24	0.53
HF 300 075	75	2.95	180	7.09	105	4.13			558	1254	29	1.7	0.26	0.57
HF 300 080	80	3.15	190	7.48	110	4.33			558	1255	31	1.9	0.28	0.62
HF 300 100	100	3.94	230	9.06	130	5.12			559	1256	38	2.3	0.32	0.71
HF 300 125	125	4.92	280	11.02	155	6.10			559	1256	48	2.9	0.38	0.84

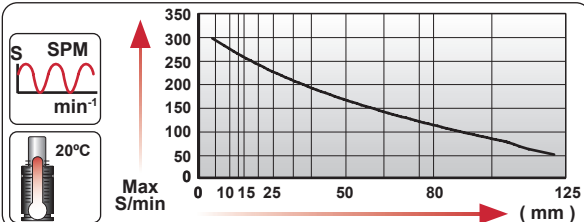
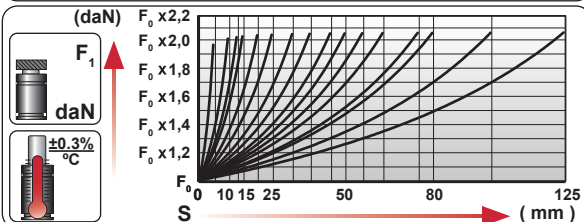
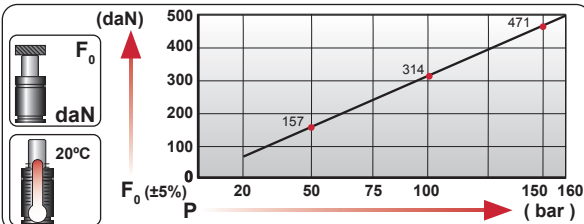
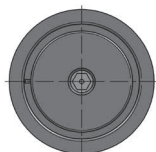
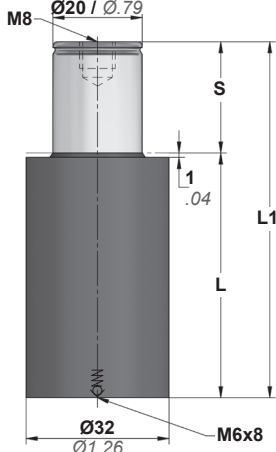
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	170 bar 2466 psi		Tmin Tmax 0°C / 32°F	80°C / 176°F		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q	
	Smax	< 90%		Tmin Tmax				Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Соединение	X	
	Vmax	0,5 m/s						Набор уплотнителей				S-XXXXXXX	

**MOLDIS**

mould and die sets

HF 500

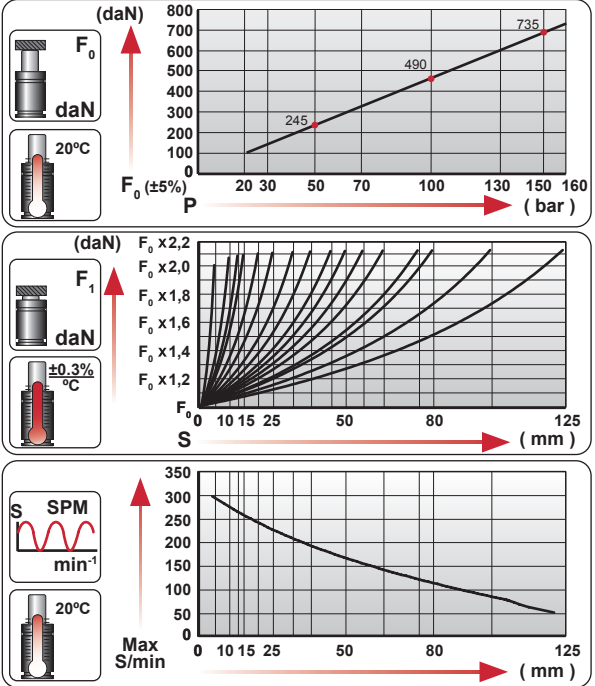
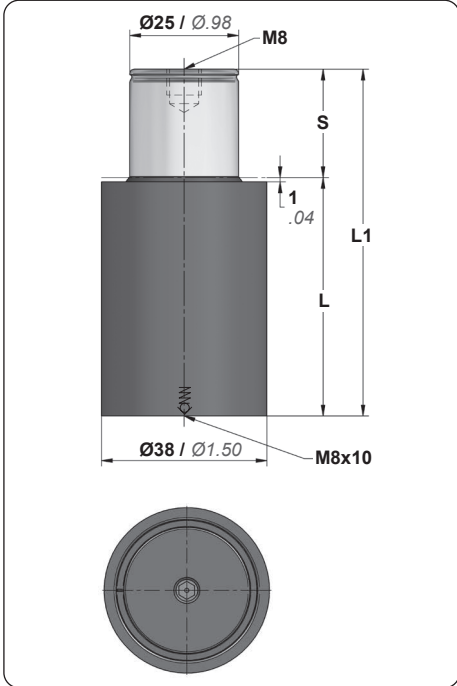
Высокая частота

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F_0 Начальное усилие		F_1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
HF 500 005	5	0.20	40	1.57	35	1.38	500 1124 ±5% 160 bar 2321 psi at 20°C 68°F		1016	2285	3	0.2	0.18	0.40
HF 500 010	10	0.39	50	1.97	40	1.57			1024	2302	6	0.4	0.20	0.44
HF 500 013	13	0.51	56	2.20	43	1.69			1026	2306	8	0.5	0.21	0.46
HF 500 015	15	0.59	60	2.36	45	1.77			1027	2308	9	0.6	0.22	0.49
HF 500 020	20	0.79	70	2.76	50	1.97			1028	2311	12	0.7	0.24	0.53
HF 500 025	25	0.98	80	3.15	55	2.17			1029	2313	15	0.9	0.26	0.57
HF 500 032	32	1.26	94	3.70	62	2.44			1029	2314	20	1.2	0.29	0.64
HF 500 038	38	1.50	106	4.17	68	2.68			1030	2315	23	1.4	0.31	0.68
HF 500 050	50	1.97	130	5.12	80	3.15			1030	2316	31	1.9	0.36	0.79
HF 500 063	63	2.48	156	6.14	93	3.66			1031	2317	38	2.3	0.41	0.90
HF 500 075	75	2.95	180	7.09	105	4.13			1031	2317	46	2.8	0.46	1.01
HF 500 080	80	3.15	190	7.48	110	4.33			1031	2318	49	3.0	0.48	1.06
HF 500 100	100	3.94	230	9.06	130	5.12			1031	2318	61	3.7	0.56	1.23
HF 500 125	125	4.92	280	11.02	155	6.10			1031	2318	76	4.7	0.66	1.46

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 160 bar 290 psi 2321 psi		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	X
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Набор уплотнителей	S-XXXXXXX



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F0 Начальное усилие		F1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
HF 750 005	5	0.20	40	1.57	35	1.38	785 1765 ±5% 160 bar 2321 psi at 20°C 68°F		1619	3640	5	0.3	0.25	0.55
HF 750 010	10	0.39	50	1.97	40	1.57			1614	3629	10	0.6	0.28	0.62
HF 750 013	13	0.51	56	2.20	43	1.69			1613	3627	12	0.8	0.30	0.66
HF 750 015	15	0.59	60	2.36	45	1.77			1613	3625	14	0.9	0.31	0.68
HF 750 020	20	0.79	70	2.76	50	1.97			1612	3624	19	1.2	0.33	0.73
HF 750 025	25	0.98	80	3.15	55	2.17			1611	3623	24	1.5	0.36	0.79
HF 750 032	32	1.26	94	3.70	62	2.44			1611	3622	31	1.9	0.40	0.88
HF 750 038	38	1.50	106	4.17	68	2.68			1611	3621	36	2.2	0.43	0.95
HF 750 050	50	1.97	130	5.12	80	3.15			1611	3621	48	2.9	0.49	1.08
HF 750 063	63	2.48	156	6.14	93	3.66			1610	3620	60	3.7	0.56	1.23
HF 750 075	75	2.95	180	7.09	105	4.13			1610	3620	72	4.4	0.62	1.37
HF 750 080	80	3.15	190	7.48	110	4.33			1610	3620	77	4.7	0.65	1.43
HF 750 100	100	3.94	230	9.06	130	5.12			1610	3620	96	5.8	0.75	1.65
HF 750 125	125	4.92	280	11.02	155	6.10			1610	3619	120	7.3	0.88	1.94

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ									
	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 160 bar 290 psi 2321 psi		Зарядка Адаптер	08 GA 2	
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	X	
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Набор уплотнителей	S-XXXXXXX	

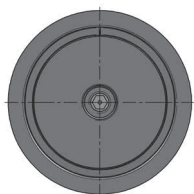
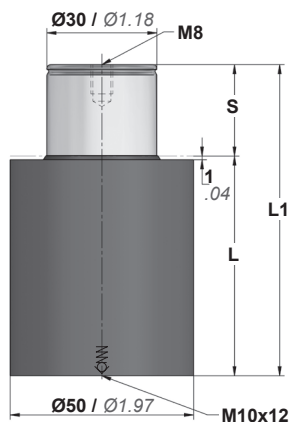


MOLDIS

mould and die sets

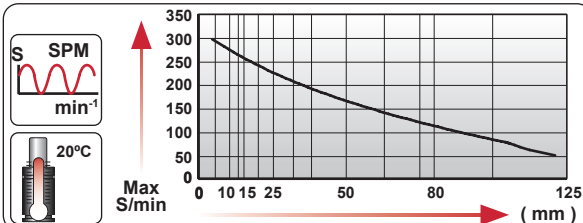
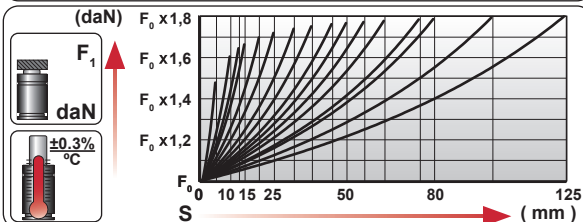
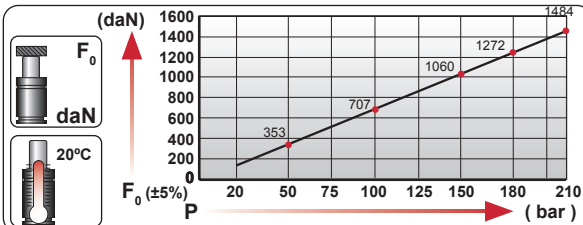
HF 1500

Высокая частота



БЕЗОПАСНОСТЬ VDI

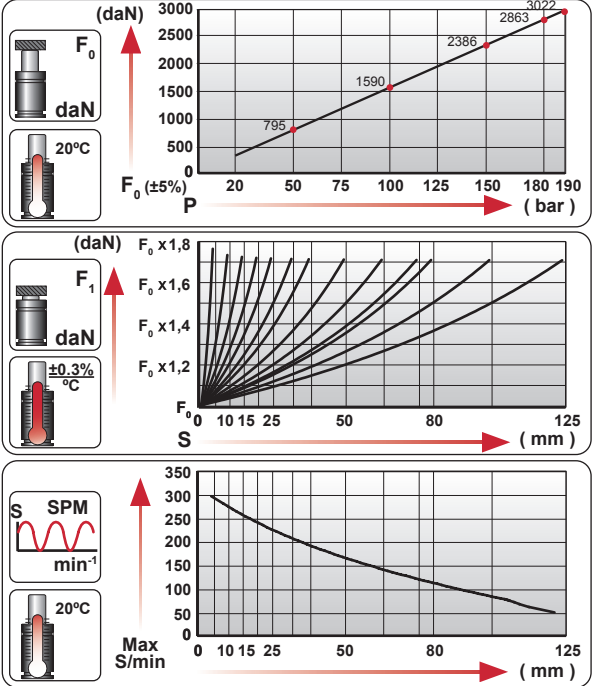
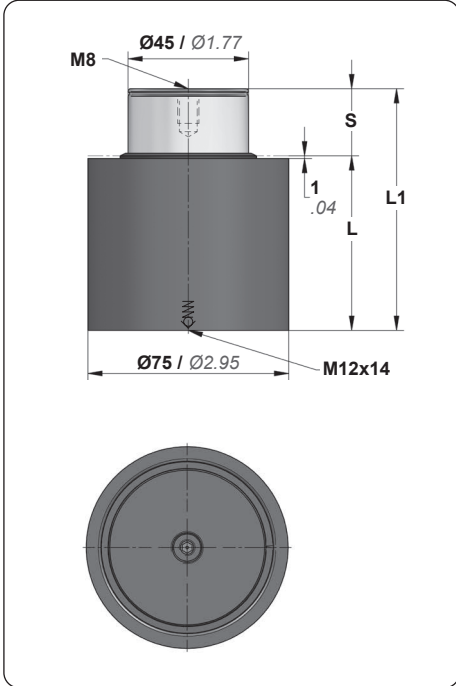
СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
HF 1500 005	5	0.20	45	1.77	40	1.57	1500	3372	2847	6400	7	0.5	0.52	1.15
HF 1500 010	10	0.39	55	2.17	45	1.77			2791	6274	15	0.9	0.56	1.23
HF 1500 013	13	0.51	61	2.40	48	1.89			2779	6247	20	1.2	0.58	1.28
HF 1500 015	15	0.59	65	2.56	50	1.97			2773	6235	23	1.4	0.60	1.32
HF 1500 020	20	0.79	75	2.95	55	2.17			2765	6216	31	1.9	0.64	1.41
HF 1500 025	25	0.98	85	3.35	60	2.36			2760	6204	39	2.4	0.69	1.52
HF 1500 032	32	1.26	99	3.90	67	2.64			2755	6194	50	3.0	0.75	1.65
HF 1500 038	38	1.50	111	4.37	73	2.87			2753	6188	59	3.6	0.80	1.76
HF 1500 050	50	1.97	135	5.31	85	3.35			2750	6181	78	4.7	0.91	2.01
HF 1500 063	63	2.48	161	6.34	98	3.86			2748	6177	98	6.0	1.02	2.25
HF 1500 075	75	2.95	185	7.28	110	4.33	2746	6174	117	7.1	1.12	2.47		
HF 1500 080	80	3.15	200	7.87	120	4.72	2746	6173	125	7.6	1.19	2.62		
HF 1500 100	100	3.94	235	9.25	135	5.31	2745	6170	156	9.5	1.34	2.95		
HF 1500 125	125	4.92	285	11.22	160	6.30	2744	6168	195	11.9	1.56	3.44		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 212 bar 290 psi 3075 psi		Зарядка Адаптер	10 GA 1
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	✗
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Набор уплотнителей	S-XXXXXXX

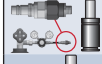


БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ

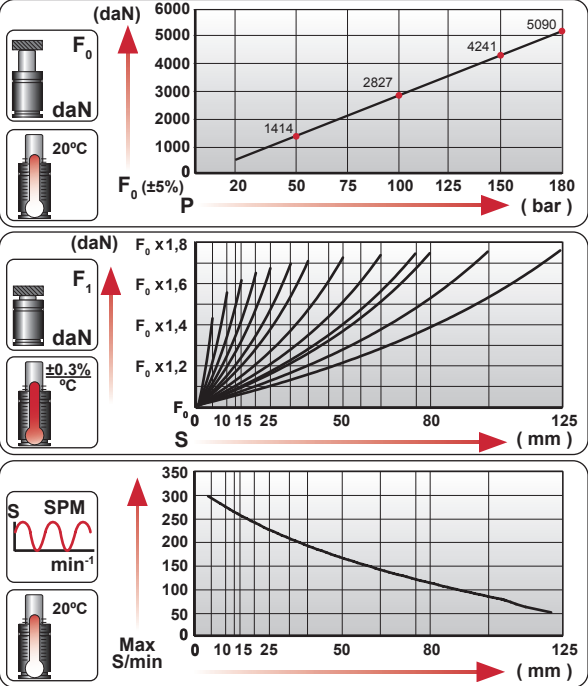
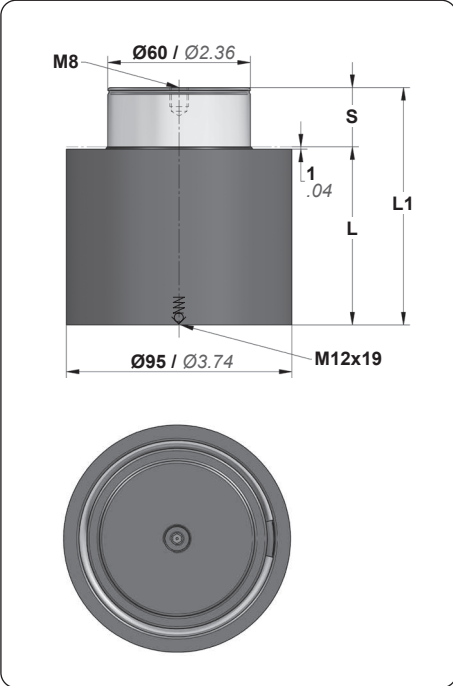


ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
HF 3000 005	5	0.20	50	1.97	45	1.77	3020	6789	5342	12010	18	1.1	1.30	2.87
HF 3000 010	10	0.39	60	2.36	50	1.97			5253	11809	37	2.3	1.39	3.06
HF 3000 015	15	0.59	70	2.76	55	2.17			5225	11746	57	3.4	1.48	3.26
HF 3000 020	20	0.79	80	3.15	60	2.36			5211	11715	76	4.6	1.57	3.46
HF 3000 025	25	0.98	90	3.54	65	2.56			5203	11696	95	5.8	1.65	3.64
HF 3000 032	32	1.26	104	4.09	72	2.83	±5% 190 bar 2755 psi at 20°C 68°F		5195	11680	122	7.4	1.77	3.90
HF 3000 038	38	1.50	115	4.53	77	3.03			5191	11671	144	8.8	1.86	4.10
HF 3000 050	50	1.97	140	5.51	90	3.54			5186	11659	190	11.6	2.08	4.59
HF 3000 063	63	2.48	166	6.54	103	4.06			5183	11652	240	14.7	2.30	5.07
HF 3000 075	75	2.95	190	7.48	115	4.53			5181	11647	286	17.5	2.51	5.53
HF 3000 080	80	3.15	205	8.07	125	4.92			5180	11646	305	18.6	2.65	5.84
HF 3000 100	100	3.94	245	9.65	145	5.71			5178	11641	382	23.3	2.99	6.59
HF 3000 125	125	4.92	295	11.61	170	6.69			5177	11638	477	29.1	3.42	7.54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
	Газ	N ₂		Pmin	Pmax	20 bar	190 bar		20°C	68°F		Зарядка Адаптер	12 GA 1
	Smax	< 90%		Tmin	Tmax	0 °C	80 °C		Соединение			X	
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры			±0,3% / °C		Набор уплотнителей				S-XXXXXXX

HF 5000

Высокая частота



БЕЗОПАСНОСТЬ
VDI

СТАНДАРТ



ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
HF 5000 005	5	0.20	60	2.36	55	2.17	5090 ±5% 180 bar 2610 psi at 20°C 68°F	11443	7273	16351	47	2.9	2.45	5.40
HF 5000 010	10	0.39	70	2.76	60	2.36			7919	17803	79	4.8	2.66	5.86
HF 5000 015	15	0.59	80	3.15	65	2.56			8229	18498	111	6.8	2.80	6.17
HF 5000 020	20	0.79	90	3.54	70	2.76			8410	18907	143	8.7	2.93	6.46
HF 5000 025	25	0.98	100	3.94	75	2.95			8530	19175	175	10.7	3.07	6.77
HF 5000 032	32	1.26	114	4.49	82	3.23			8641	19426	220	13.4	3.26	7.19
HF 5000 038	38	1.50	126	4.96	88	3.46			8708	19575	259	15.8	3.43	7.56
HF 5000 050	50	1.97	150	5.91	100	3.94			8796	19775	336	20.5	3.76	8.29
HF 5000 063	63	2.48	176	6.93	113	4.45			8856	19910	419	25.6	4.12	9.08
HF 5000 075	75	2.95	200	7.87	125	4.92			8894	19995	496	30.3	4.45	9.81
HF 5000 080	80	3.15	210	8.27	130	5.12			8907	20024	528	32.2	4.58	10.10
HF 5000 100	100	3.94	250	9.84	150	5.91			8946	20110	656	40.0	5.14	11.33
HF 5000 125	125	4.92	300	11.81	175	6.89			8977	20181	816	49.8	5.82	12.83

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
 Газ		N ₂		 Pmin Pmax 20°C / 68°F		20 bar 180 bar 290 psi 2610 psi		 Tmin Tmax 0°C / 32°F 80°C / 176°F		 Зарядка Адаптер		12 GA 1	
 Smax		< 90%		 Tmin Tmax		±0,3% / °C		 Соединение		X			
 Vmax		0,5 m/s		 Изменение силы в зависимости от температуры		±0,3% / °C		 Набор уплотнителей		S-XXXXXXX			



MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ VAM

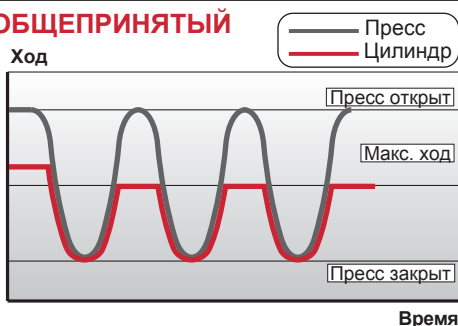
- Обратный ход с постоянной замедленной скоростью
- Предотвращают подпрыгивание держателя бланка
- Совместимость с размерами ISO
- Повышают производительность, улучшая передачу деталей
- Экономия затрат по сравнению с альтернативами

VAM ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ

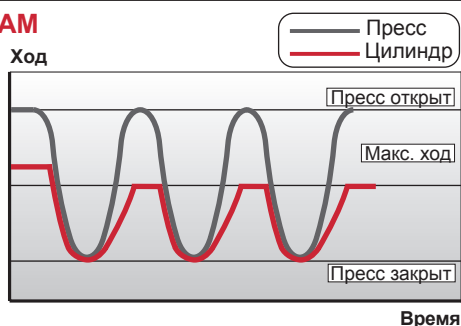

MOLDIS

mould and die sets

ОБЩЕПРИНЯТЫЙ

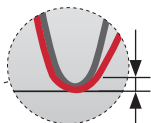
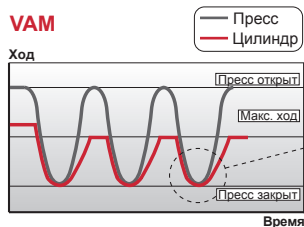


VAM



Газовые пружины VAM предназначены для возврата хода с постоянной замедленной скоростью.

ПРИНЦИП РАБОТЫ



Первый мм
на обычной
скорости



НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN)	КОНСТАНТА (k)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
300	0.015	$t_{max} = k \times S_u$

НАПРИМЕР: VAM 300 080 (300 daN)

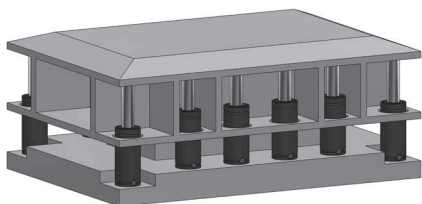
$$t_{max} = k \times S_u = 0.015 \times 80 = 1,2 \text{ секунда}$$

Используемый ход (S_u)

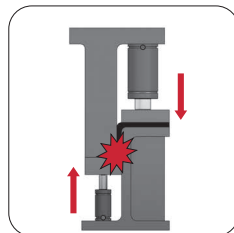
Газовые пружины VAM предназначены для возврата хода с постоянной замедленной скоростью.

Максимальный замедленный обратный ход определяется для каждой модели в зависимости от используемого хода.

APPLICATIONS



ПУАНСОНОДЕРЖАТЕЛЬ



ПОДЪЕМ РАМЫ И СНЯТИЕ МАТРИЦЫ

А) Увеличение скорости возврата в высокоскоростных прессах (например, прессах с рычажным приводом) вызывает отскок держателя заготовки.

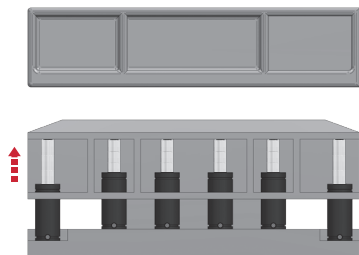
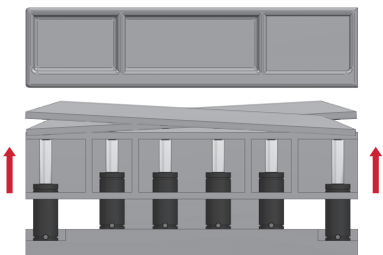
В) Выталкивающая часть начинает работать, когда трамбовка все еще держит ее.


MOLDIS

mould and die sets

VAM ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ

ПРОБЛЕМЫ И РЕШЕНИЯ

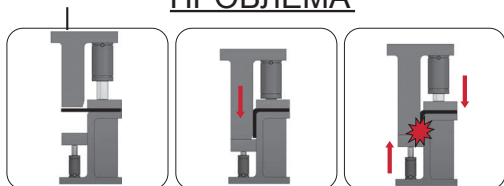


ПРОБЛЕМА: Отскок держателя заготовки, затрудненный перенос детали.

РЕШЕНИЕ: поршневой шток VAM с медленным возвратом исключает отскок держателя холостого хода.

ПРОБЛЕМЫ И РЕШЕНИЯ

ПРОБЛЕМА



РЕШЕНИЕ



ПРОБЛЕМА: Синхронное движение подъема трамбовки и удаления матрицы вызывает деформацию металлической детали.

РЕШЕНИЕ: поршневой шток VAM с замедленным возвратом позволяет снимать металлическую деталь без деформации.

ПРЕИМУЩЕСТВА



- Предотвращает отскок держателя



- Повышает производительность



- Легкая реализация



- Используйте автономную или шланговую газовую пружину



- Совместимость с размерами ISO



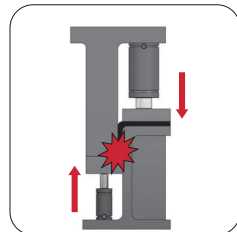
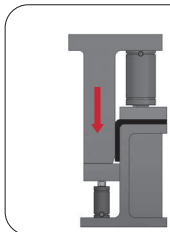
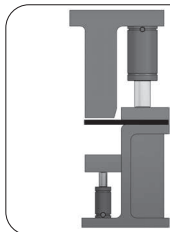
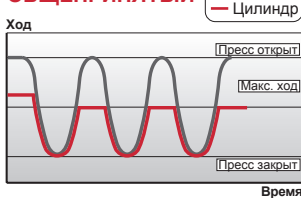
- Экономия на альтернативах

VAM ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ


MOLDIS
mould and die sets

ПРОБЛЕМА

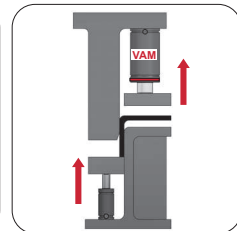
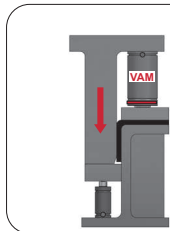
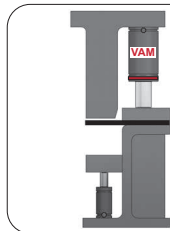
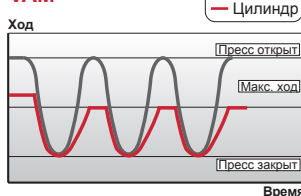
ОБЩЕПРИНЯТЫЙ



В некоторых операциях выталкиватель начинает работать, когда трамбовщик все еще держит его. Использование в этих операциях обычных газовых пружин вызывает деформацию листового металла.

РЕШЕНИЕ

VAM



VAM при возвращении в исходное положение первый мм отступает назад с той же скоростью, что и обычная газовая пружина, а затем замедляется, что делает возможным извлечение металлического листа без деформации.

НЕОБХОДИМЫЕ ДАННЫЕ



- Должен ли поршневой шток оставаться заблокированным? (да / нет)



- Требуемое усилие (daN)



- Общий ход (мм)



- Используемый ход (мм)



- Количество циклов в минуту



- Желаемое время задержки (например, 1 секунда).....

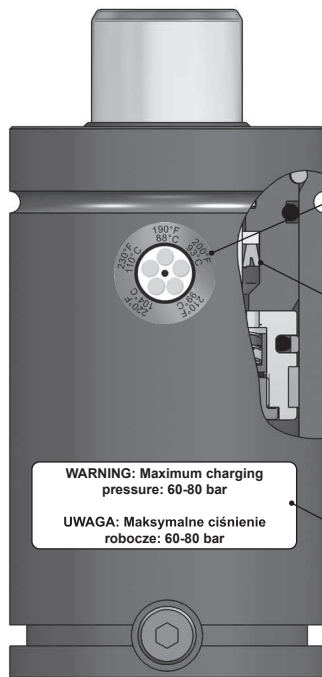
- Штамповочный цех.....


MOLDIS

mould and die sets

VAM ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ

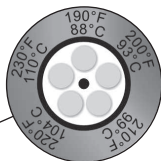
ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ VAM



WARNING: Maximum charging pressure: 60-80 bar

UWAGA: Maksymalne ciśnienie robocze: 60-80 bar

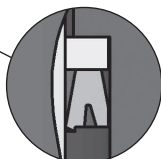
1 - ТЕРМОМЕТР



Газовые пружины VAM оснащены термометром.

Если термометр показывает 3 из 5 точек черным цветом, газовая пружина начала перегреваться.

2 - ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ УПЛОТНЕНИТЕЛИ



Газовые пружины VAM оснащены высокотемпературными уплотнениями.

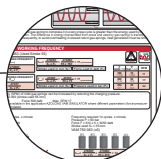
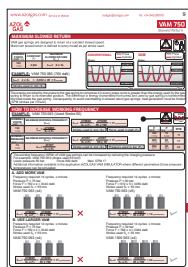
3 - МАРКИРОВКА



Maximum charging pressure: 60-80 bar
Maksymalne ciśnienie robocze: 60-80 bar

Газовые пружины VAM с маркировкой макс. заряда под давлением.

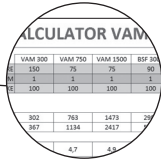
4 - КАТАЛОГ СПЕЦИФИКАЦИЙ



Примеры, поясняющие, как увеличить рабочую частоту.

5 - СИМУЛЯТОР

CALCULATOR VAM									
MODEL	VAM 300	VAM 750	VAM 1500	VAM 3000	VAM 6000	VAM 12000	VAM 24000	VAM 48000	VAM 96000
ESTIMATED WORK CYCLE	300	750	1500	3000	6000	12000	24000	48000	96000
ESTIMATED WORK CYCLE	300	750	1500	3000	6000	12000	24000	48000	96000
ESTIMATED WORK CYCLE	300	750	1500	3000	6000	12000	24000	48000	96000
ESTIMATED WORK CYCLE	300	750	1500	3000	6000	12000	24000	48000	96000
ESTIMATED WORK CYCLE	300	750	1500	3000	6000	12000	24000	48000	96000
ESTIMATED WORK CYCLE	300	750	1500	3000	6000	12000	24000	48000	96000
ESTIMATED WORK CYCLE	300	750	1500	3000	6000	12000	24000	48000	96000
ESTIMATED WORK CYCLE	300	750	1500	3000	6000	12000	24000	48000	96000
ESTIMATED WORK CYCLE	300	750	1500	3000	6000	12000	24000	48000	96000



Применение газовых пружин VAM для имитации рабочих условий (давление-сила-температура).

6 - ИНФОРМАЦИОННАЯ БИРКА

ОСТОРОЖНО

СНЯТЬ ВСЕ ДАВЛЕНИЕ В ЦИЛИНДРЕ
ПЕРЕД ОБСЛУЖИВАНИЕМ
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЗАРЯДКИ
80 BAR / 1160 PSI



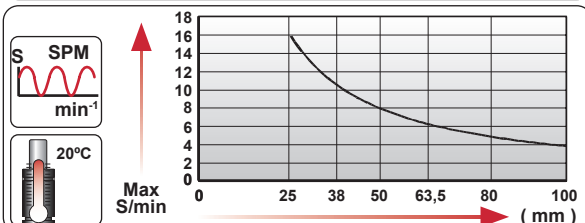
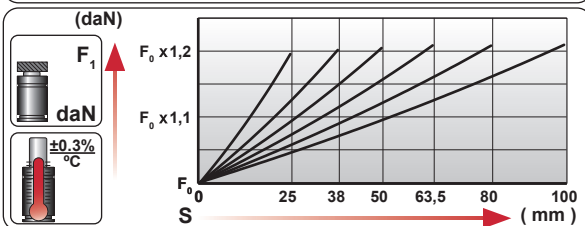
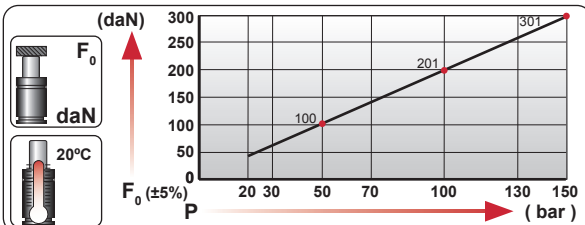
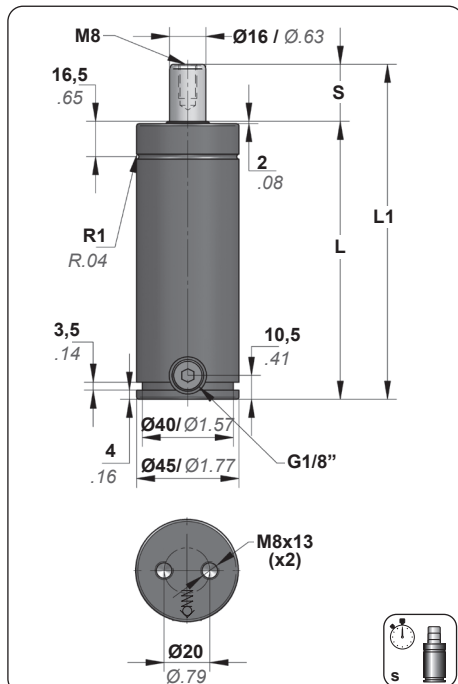
Идентификационная бирка штампа, показывающая конечному пользователю максимальное давление зарядки при зарядке с панели управления.

VAM 300 V1

Замедленный возврат

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ± 0.25		L		F_0 Начальное усилие		F_1 (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.		
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	
VAM 300 025 V1	25	0.98	135	5.31	110	4.33	300	674	359	807	31	1.9	1.04 2.29
VAM 300 038 V1	38	1.50	161	6.34	123	4.84	$\pm 5\%$ 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		361	811	45	2.8	1.11 2.45
VAM 300 050 V1	50	1.97	185	7.28	135	5.31			362	813	59	3.6	1.17 2.58
VAM 300 063 V1	63.5	2.50	212	8.35	148.5	5.85			362	814	74	4.5	1.24 2.73
VAM 300 080 V1	80	3.15	245	9.65	165	6.50			363	815	93	5.7	1.33 2.93
VAM 300 100 V1	100	3.94	285	11.22	185	7.28			363	816	116	7.1	1.43 3.15



- Возврат в зависимости от используемого хода.

- Обратный ход с постоянной замедленной скоростью.

- Предотвратите перегрев, ограничив SPM.

**ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ**

КАК ЗАКАЗАТЬ

**A14-045**

581

A34-045

582

**B21-045**

590

B76-045

594

**C05-045**

596

C20-045

598

**D02-045**

600

D67-045

602

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Газ

N₂

Smax

< 90%



Vmax

0,5 m/s



Pmin

Pmax

20°C

68°F



Tmin

Tmax



Изменение силы

в зависимости

от температуры

±0,3% / °C

20 bar

150 bar

290 psi

2175 psi

0 °C

80 °C

32 °F

176 °F



Зарядка

Адаптер



Соединение



Комплект

картриджей

18 CG 1-Q

VAM-H 300 XXX V1

1638E380N

**MOLDIS**

mould and die sets

VAM 300 V1

Замедленный возврат

МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ

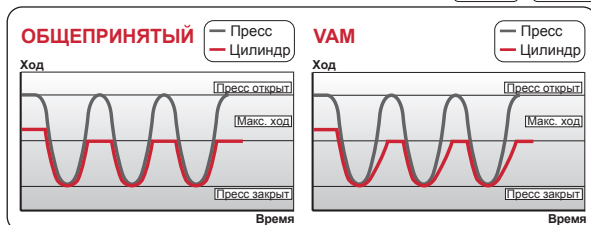
Газовые пружины VAM предназначены для возврата хода с постоянной замедленной скоростью. Максимальный замедленный обратный ход определяется для каждой модели в зависимости от используемого хода.



НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	КОНСТАНТА (k)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
300 / 674	0.015	$t_{max} = k \times S_U$

НАПРИМЕР: VAM 300 080 V1 (300 daN)

$$t_{max} = k \times S_U = 0,015 \times 80 = 1,2 \text{ секунды}$$

Используемый ход в мм (S_U)

Энергия, передаваемая прессом газовой пружине для ее сжатия в каждом цикле прессования, больше, чем энергия, используемая газовой пружиной для возврата в растянутое положение. Разница в энергии (передаваемой от пресса и используемой газовой пружиной) преобразуется в тепло внутри газовой пружины. Следовательно, чтобы избежать перегрева газовых пружин с замедленным возвратом, тепловыделение должно быть ограничено (количество ходов SPM в минуту).

КАК УВЕЛИЧИТЬ РАБОЧУЮ ЧАСТОТУ**НАПРИМЕР:** VAM 300 080 V1 (используемый ход 55 мм)

НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
300 / 674	$t_{max} = \frac{191952}{S_U \times F_U}$

$$f_{max} = \frac{191952}{S_U \times F_U} = \frac{191952}{55 \times 300} = 11 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)Используемая сила в daN (F_U)

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (bar / psi)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
150 / 2175	$t_{max} = \frac{95976}{S_U \times P_U}$

$$f_{max} = \frac{95976}{S_U \times P_U} = \frac{95976}{55 \times 150} = 11 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)Используемое давление в барах (P_U)

F (daN / lb)	P (bar / psi)	SPM
300 / 674	150 / 2175	11
201 / 452	100 / 1450	17
161 / 362	80 / 870	21

Рабочую частоту (SPM) газовых пружин VAM можно увеличить, уменьшив давление наддува.

Например: VAM 300 063 V1 (используемый ход 55 мм)

Нижнее давление: 100 бар Усилие: 201 daN Макс. SPM: 17

Дополнительная информация доступна в приложении AZOLGAS VAM SIMULATOR, где разные параметры (сила-давление-температура) можно смоделировать.

А. ДОБАВЬТЕ БОЛЬШЕ VAM

Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 120 bar

Сила F = 300 x 4 = 1200 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 300 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{191952}{S_U \times F_U} = \frac{191952}{55 \times 300} = 11 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 120 bar

Сила F = 240 x 5 = 1200 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 300 063 (x5)

$$f_{max} = \frac{191952}{S_U \times F_U} = \frac{191952}{55 \times 240} = 14 \text{ циклов в минуту}$$

**В. ИСПОЛЬЗУЙТЕ БОЛЬШОЙ VAM**

Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 150 bar

Сила F = 300 x 4 = 1200 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 300 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{191952}{S_U \times F_U} = \frac{191952}{55 \times 300} = 11 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 30 bar

Сила F = 305 x 4 = 1220 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 750 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{479880}{S_U \times F_U} = \frac{479880}{55 \times 305} = 28 \text{ циклов в минуту}$$

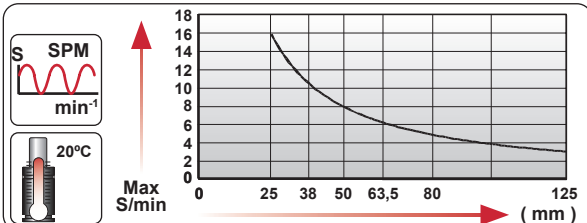
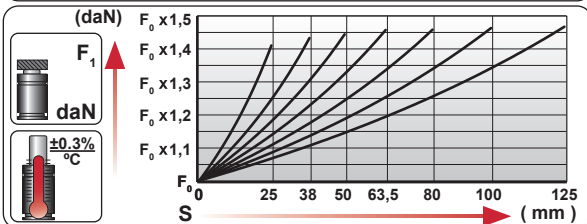
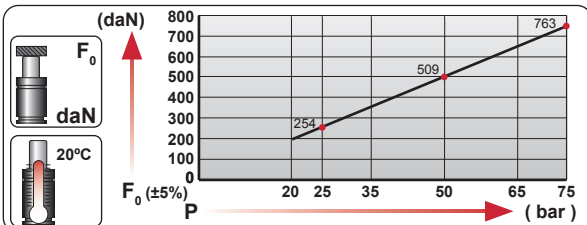
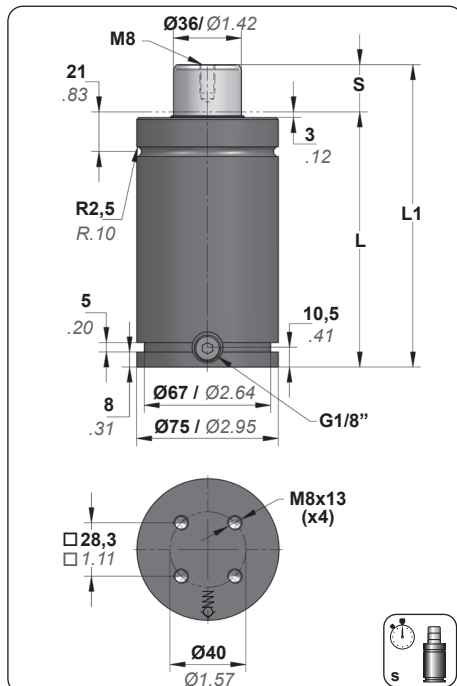


VAM 750

Замедленный возврат

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.		
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	
VAM 750 025	25	0.98	160	6.30	135	5.31	760	1709	1073	2412	87	5.3	3.75 8.27
VAM 750 038	38	1.50	186	7.32	148	5.83	±5% 75 bar 1088 psi at 20°C 68°F		1090	2450	128	7.8	3.99 8.80
VAM 750 050	50	1.97	210	8.27	160	6.30			1098	2469	165	10.1	4.21 9.28
VAM 750 063.5	63.5	2.50	237	9.33	173.5	6.83			1104	2483	207	12.7	4.45 9.81
VAM 750 080	80	3.15	270	10.63	190	7.48			1109	2493	259	15.8	4.75 10.47
VAM 750 100	100	3.94	310	12.20	210	8.27			1113	2502	321	19.6	5.12 11.29
VAM 750 125	125	4.92	360	14.17	235	9.25			1116	2508	399	24.3	5.57 12.28



- Возврат в зависимости от используемого хода.

- Обратный ход с постоянной замедленной скоростью.

- Предотвратите перегрев, ограничив SPM.

**ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ**
A14-075
A34-075

581
582

B21-075
B76-075

590
594

C05-075
C20-075

596
598

D02-075
D67-075

600
602
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 75 bar 290 psi 1088 psi		Tmin Tmax 0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение		Адаптер	VAM-H 750 XXX
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей		Адаптер	3663R440M


MOLDIS

mould and die sets

VAM 750

Замедленный возврат

МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ

Газовые пружины VAM предназначены для возврата хода с постоянной замедленной скоростью. Максимальный замедленный обратный ход определяется для каждой модели в зависимости от используемого хода.

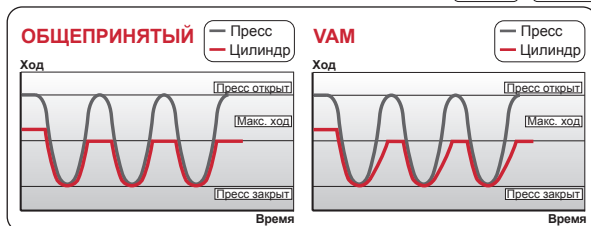


НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	КОНСТАНТА (k)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
760 / 1709	0.062	$t_{max} = k \times S_U$

НАПРИМЕР: VAM 750 080 (760 daN)

$$t_{max} = k \times S_U = 0,062 \times 80 = 5 \text{ секунд}$$

Используемый ход в мм (S_U)



Энергия, передаваемая прессом газовой пружине для ее сжатия в каждом цикле прессования, больше, чем энергия, используемая газовой пружиной для возврата в растянутое положение. Разница в энергии (передаваемой от пресса и используемой газовой пружиной) преобразуется в тепло внутри газовой пружины. Следовательно, чтобы избежать перегрева газовых пружин с замедленным возвратом, тепловыделение должно быть ограничено (количество ходов SPM в минуту).

КАК УВЕЛИЧИТЬ РАБОЧУЮ ЧАСТОТУ

НАПРИМЕР: VAM 750 063 (используемый ход 55 мм)



НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
760 / 1709	$t_{max} = \frac{479880}{S_U \times F_U}$

$$f_{max} = \frac{479880}{S_U \times F_U} = \frac{479880}{55 \times 760} = 11 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)

Используемая сила в daN (F_U)

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (bar / psi)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
75 / 1088	$t_{max} = \frac{47357}{S_U \times P_U}$

$$f_{max} = \frac{47357}{S_U \times P_U} = \frac{47357}{55 \times 75} = 11 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)

Используемое давление в барах (P_U)

F (daN / lb)	P (bar / psi)	SPM
760 / 1709	75 / 1088	11
509 / 1144	50 / 725	17
254 / 571	25 / 363	34

Рабочую частоту (SPM) газовых пружин VAM можно увеличить, уменьшив давление наддува.

Например: VAM 750 063 (используемый ход 55 мм)

Нижнее давление: 50 бар Усилие: 509 daN Макс. SPM: 17

Дополнительная информация доступна в приложении AZOLGAS VAM SIMULATOR, где разные параметры (сила-давление-температура) можно смоделировать.

А. ДОБАВЬТЕ БОЛЬШЕ VAM

Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 75 bar

Сила F = 760 x 4 = 3040 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 750 063 (x4)



$$f_{max} = \frac{479880}{S_U \times F_U} = \frac{479880}{55 \times 760} = 11 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 60 bar

Сила F = 610 x 5 = 3050 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 750 063 (x5)



$$f_{max} = \frac{479880}{S_U \times F_U} = \frac{479880}{55 \times 610} = 14 \text{ циклов в минуту}$$



В. ИСПОЛЬЗУЙТЕ БОЛЬШОЙ VAM

Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 75 bar

Сила F = 760 x 4 = 3040 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 750 063 (x4)



$$f_{max} = \frac{479880}{S_U \times F_U} = \frac{479880}{55 \times 760} = 11 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 39 bar

Сила F = 766 x 4 = 3064 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 1500 063 (x4)



$$f_{max} = \frac{959760}{S_U \times F_U} = \frac{959760}{55 \times 766} = 22 \text{ циклов в минуту}$$



**MOLDIS**

mould and die sets

VAM 1500

Замедленный возврат

МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ

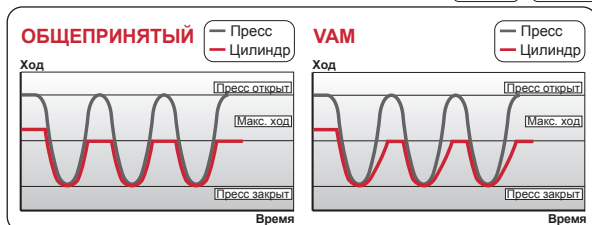
Газовые пружины VAM предназначены для возврата хода с постоянной замедленной скоростью. Максимальный замедленный обратный ход определяется для каждой модели в зависимости от используемого хода.



НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	КОНСТАНТА (k)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
1470 / 3305	0.09	$t_{max} = k \times S_U$

НАПРИМЕР: VAM 1500 080 (1470 daN)

$$t_{max} = k \times S_U = 0,09 \times 80 = 7 \text{ секунд}$$

Используемый ход в мм (S_U)

Энергия, передаваемая прессом газовой пружине для ее сжатия в каждом цикле прессования, больше, чем энергия, используемая газовой пружиной для возврата в растянутое положение. Разница в энергии (передаваемой от пресса и используемой газовой пружиной) преобразуется в тепло внутри газовой пружины. Следовательно, чтобы избежать перегрева газовых пружин с замедленным возвратом, тепловыделение должно быть ограничено (количество ходов SPM в минуту).

КАК УВЕЛИЧИТЬ РАБОЧУЮ ЧАСТОТУ**НАПРИМЕР:** VAM 1500 063 (используемый ход 55 мм)

НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
1470 / 3305	$t_{max} = \frac{959760}{S_U \times F_U}$

$$f_{max} = \frac{959760}{S_U \times F_U} = \frac{959760}{55 \times 1470} = 11 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)Используемая сила в daN (F_U)

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (bar / psi)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
75 / 1088	$t_{max} = \frac{48967}{S_U \times P_U}$

$$f_{max} = \frac{48967}{S_U \times P_U} = \frac{48967}{55 \times 75} = 11 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)Используемое давление в барах (P_U)

F (daN / lb)	P (bar / psi)	SPM
1470 / 3305	75 / 1088	11
982 / 2208	50 / 725	17
491 / 1104	25 / 363	35

Рабочую частоту (SPM) газовых пружин VAM можно увеличить, уменьшив давление наддува.

Например: VAM 1500 063 (используемый ход 55 мм)

Нижнее давление: 50 бар Усилие: 982 daN Макс. SPM: 17

Дополнительная информация доступна в приложении AZOLGAS VAM SIMULATOR, где разные параметры (сила-давление-температура) можно смоделировать.

A. ДОБАВЬТЕ БОЛЬШЕ VAM

Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 75 bar

Сила F = 1470 x 4 = 5880 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 1500 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{959760}{S_U \times F_U} = \frac{959760}{55 \times 1470} = 11 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 60 bar

Сила F = 1178 x 5 = 5890 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 1500 063 (x5)

$$f_{max} = \frac{959760}{S_U \times F_U} = \frac{959760}{55 \times 1178} = 14 \text{ циклов в минуту}$$

**B. ИСПОЛЬЗУЙТЕ БОЛЬШОЙ VAM**

Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 75 bar

Сила F = 1470 x 4 = 5880 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 300 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{959760}{S_U \times F_U} = \frac{959760}{55 \times 1470} = 11 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 14 циклов в минуту

Давление P = 45 bar

Сила F = 1493 x 4 = 5972 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 3000 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{1823544}{S_U \times F_U} = \frac{1823544}{55 \times 1493} = 22 \text{ цикла в минуту}$$

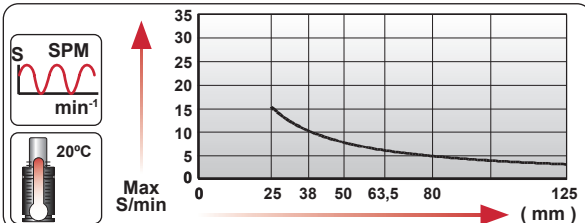
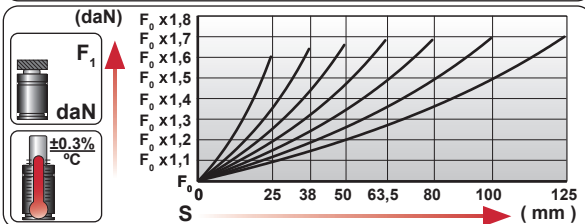
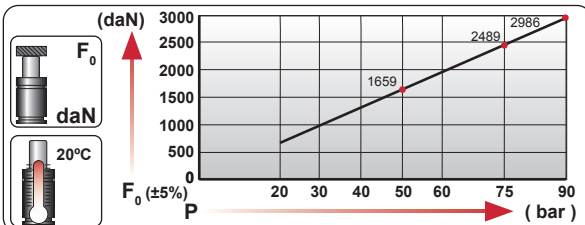
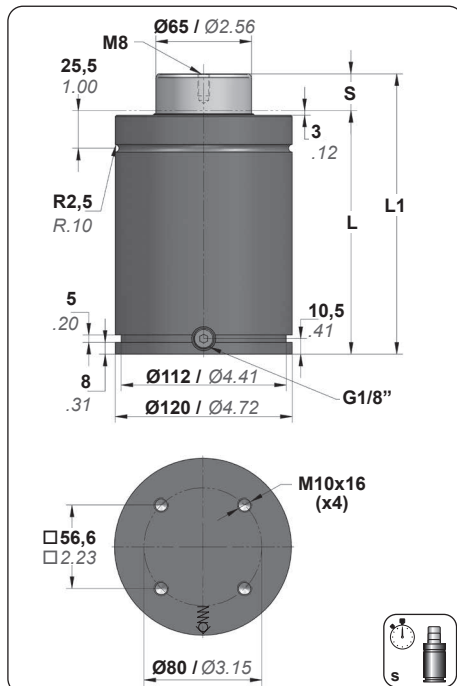


VAM 3000

Замедленный возврат

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
VAM 3000 025	25	0.98	190	7.48	165	6.50	2985	6711	4793	10775	220	13.4	12.60	27.78
VAM 3000 038	38	1.50	216	8.50	178	7.01	±5% 90 bar 1305 psi at 20°C 68°F		4906	11030	322	19.7	13.29	29.30
VAM 3000 050	50	1.97	240	9.45	190	7.48			4963	11158	416	25.4	13.93	30.71
VAM 3000 063	63.5	2.50	267	10.51	203.5	8.01			5004	11249	522	31.9	14.64	32.28
VAM 3000 080	80	3.15	300	11.81	220	8.66			5036	11321	652	39.8	15.52	34.22
VAM 3000 100	100	3.94	340	13.39	240	9.45			5061	11378	809	49.4	16.59	36.57
VAM 3000 125	125	4.92	390	15.35	265	10.43			5082	11424	1005	61.3	17.91	39.48



- Возврат в зависимости от используемого хода.

- Обратный ход с постоянной замедленной скоростью.

- Предотвратите перегрев, ограничив SPM.

**ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ**

КАК ЗАКАЗАТЬ



Вставка



Верхнее крепление

A14-120

581

A34-120

583



Базовое крепление

B21-120

591

B76-120

595



Нижнее крепление

C05-120

597

C20-120

599



Поддерж. крепление

D02-120

601

D67-120

603

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 90 bar 290 psi 1305 psi		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	VAM-H 3000 XXX
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей	65A0W560M

**MOLDIS**

mould and die sets

VAM 3000

Замедленный возврат

МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ

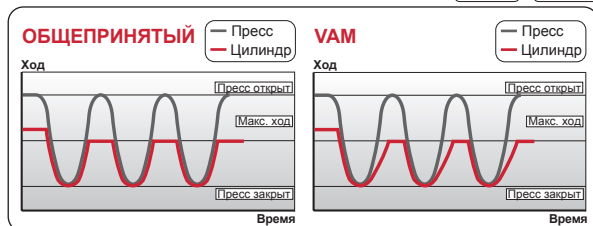
Газовые пружины VAM предназначены для возврата хода с постоянной замедленной скоростью. Максимальный замедленный обратный ход определяется для каждой модели в зависимости от используемого хода.



НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	КОНСТАНТА (k)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
2985 / 6711	0.131	$t_{max} = k \times S_U$

НАПРИМЕР: VAM 3000 080 (2985 daN)

$$t_{max} = k \times S_U = 0,131 \times 80 = 10 \text{ секунд}$$

Используемый ход в мм (S_U)

Энергия, передаваемая прессом газовой пружине для ее сжатия в каждом цикле прессования, больше, чем энергия, используемая газовой пружиной для возврата в растянутое положение. Разница в энергии (передаваемой от пресса и используемой газовой пружиной) преобразуется в тепло внутри газовой пружины. Следовательно, чтобы избежать перегрева газовых пружин с замедленным возвратом, тепловыделение должно быть ограничено (количество ходов SPM в минуту).

КАК УВЕЛИЧИТЬ РАБОЧУЮ ЧАСТОТУ**НАПРИМЕР:** VAM 3000 063 (используемый ход 55 мм)

НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
2985 / 6711	$t_{max} = \frac{1823544}{S_U \times F_U}$

$$f_{max} = \frac{1823544}{S_U \times F_U} = \frac{1823544}{55 \times 2985} = 11 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)Используемая сила в daN (F_U)

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (bar / psi)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
90 / 1305	$t_{max} = \frac{54981}{S_U \times P_U}$

$$f_{max} = \frac{54981}{S_U \times P_U} = \frac{54981}{55 \times 90} = 11 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)Используемое давление в барах (P_U)

F (daN / lb)	P (bar / psi)	SPM
2985 / 6711	90 / 1305	11
2489 / 5595	75 / 1088	13
1659 / 3730	50 / 725	20

Рабочую частоту (SPM) газовых пружин VAM можно увеличить, уменьшив давление наддува.

Например: VAM 3000 063 (используемый ход 55 мм)

Нижнее давление: 75 бар Усилие: 2489 daN Макс. SPM: 13

Дополнительная информация доступна в приложении AZOLGAS VAM SIMULATOR, где разные параметры (сила-давление-температура) можно смоделировать.

A. ДОБАВЬТЕ БОЛЬШЕ VAM

Требуемая частота 13 циклов в минуту

Давление P = 90 бар

Сила F = 2985 x 4 = 11940 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 3000 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{1823544}{S_U \times F_U} = \frac{1823544}{55 \times 2985} = 11 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 13 циклов в минуту

Давление P = 72 бар

Сила F = 2389 x 5 = 11945 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 1500 063 (x5)

$$f_{max} = \frac{1823544}{S_U \times F_U} = \frac{1823544}{55 \times 2389} = 13 \text{ циклов в минуту}$$

**B. ИСПОЛЬЗУЙТЕ БОЛЬШОЙ VAM**

Требуемая частота 13 циклов в минуту

Давление P = 90 бар

Сила F = 2985 x 4 = 11940 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 3000 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{1823544}{S_U \times F_U} = \frac{1823544}{55 \times 2985} = 11 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 13 циклов в минуту

Давление P = 60 бар

Сила F = 3016 x 4 = 12064 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 5000 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{2879280}{S_U \times F_U} = \frac{2879280}{55 \times 3016} = 17 \text{ циклов в минуту}$$



**MOLDIS**

mould and die sets

VAM 5000

Замедленный возврат

МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ

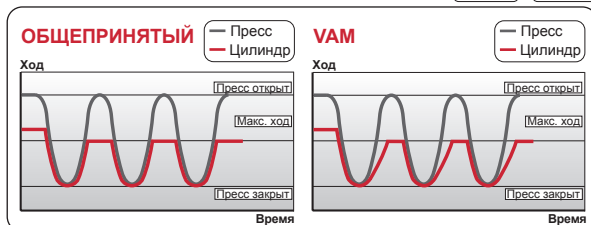
Газовые пружины VAM предназначены для возврата хода с постоянной замедленной скоростью. Максимальный замедленный обратный ход определяется для каждой модели в зависимости от используемого хода.



НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	КОНСТАНТА (k)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
5025 / 11297	0.214	$t_{max} = k \times S_U$

НАПРИМЕР: VAM 5000 080 (5025 daN)

$$t_{max} = k \times S_U = 0.214 \times 80 = 17 \text{ секунда}$$

Используемый ход в мм (S_U)

Энергия, передаваемая прессом газовой пружине для ее сжатия в каждом цикле прессования, больше, чем энергия, используемая газовой пружинкой для возврата в растянутое положение. Разница в энергии (передаваемой от пресса и используемой газовой пружинкой) преобразуется в тепло внутри газовой пружины. Следовательно, чтобы избежать перегрева газовых пружин с замедленным возвратом, тепловыделение должно быть ограничено (количество ходов SPM в минуту).

КАК УВЕЛИЧИТЬ РАБОЧУЮ ЧАСТОТУ**НАПРИМЕР:** VAM 5000 063 (используемый ход 55 мм)

НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
5025 / 11297	$t_{max} = \frac{2879280}{S_U \times F_U}$

$$f_{max} = \frac{2879280}{S_U \times F_U} = \frac{2879280}{55 \times 5025} = 10 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)Используемая сила в daN (F_U)

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (bar / psi)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
100 / 1450	$t_{max} = \frac{57299}{S_U \times P_U}$

$$f_{max} = \frac{57299}{S_U \times P_U} = \frac{57299}{55 \times 100} = 10 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)Используемое давление в барах (P_U)

F (daN / lb)	P (bar / psi)	SPM
5025 / 11297	100 / 1450	10
4021 / 9040	80 / 1160	13
3016 / 6780	60 / 870	17

Рабочую частоту (SPM) газовых пружин VAM можно увеличить, уменьшив давление наддува.

Например: VAM 5000 063 (используемый ход 55 мм)

Нижнее давление: 80 бар Усилие: 4021 daN Макс. SPM: 13

Дополнительная информация доступна в приложении AZOLGAS VAM SIMULATOR, где разные параметры (сила-давление-температура) можно смоделировать.

А. ДОБАВЬТЕ БОЛЬШЕ VAM

Требуемая частота 13 циклов в минуту

Давление P = 100 bar

Сила F = 5025 x 4 = 20100 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 5000 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{2879280}{S_U \times F_U} = \frac{2879280}{55 \times 5025} = 10 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 13 циклов в минуту

Давление P = 78 bar

Сила F = 3920 x 4 = 19600 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 5000 063 (x5)

$$f_{max} = \frac{2879280}{S_U \times F_U} = \frac{2879280}{55 \times 3920} = 13 \text{ циклов в минуту}$$

**В. ИСПОЛЬЗУЙТЕ БОЛЬШОЙ VAM**

Требуемая частота 13 циклов в минуту

Давление P = 100 bar

Сила F = 5025 x 4 = 20100 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 5000 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{2879280}{S_U \times F_U} = \frac{2879280}{55 \times 5025} = 10 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 13 циклов в минуту

Давление P = 70 bar

Сила F = 4962 x 4 = 19847 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 7500 063 (x4)

$$f_{max} = \frac{4078980}{S_U \times F_U} = \frac{4078980}{55 \times 4962} = 14 \text{ циклов в минуту}$$

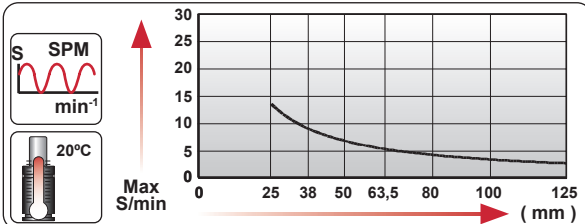
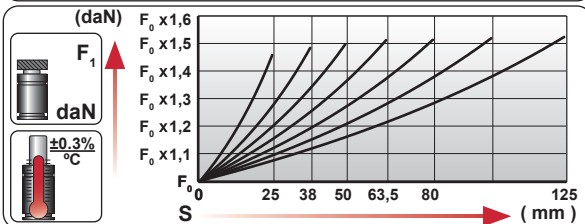
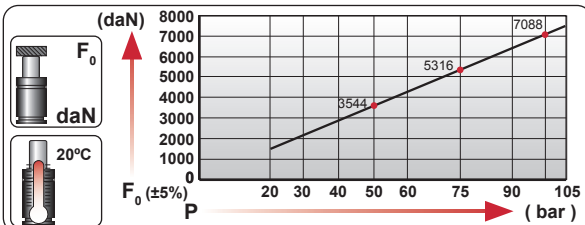
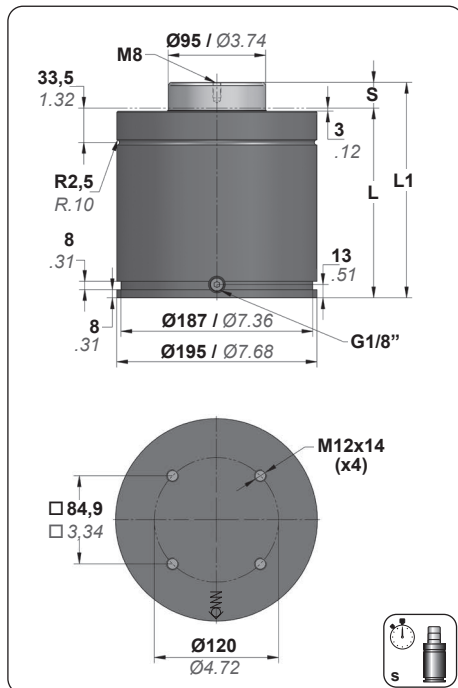


VAM 7500

Замедленный возврат

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
VAM 7500 025	25	0.98	210	8.27	185	7.28	7440	16726	10858	24409	563	34.4	37.02	81.61
VAM 7500 038	38	1.50	236	9.29	198	7.80	±5% 105 bar 1520 psi at 20°C 68°F		11051	24843	824	50.3	38.74	85.41
VAM 7500 050	50	1.97	260	10.24	210	8.27			11147	25061	1066	65.0	40.33	88.91
VAM 7500 063	63.5	2.50	287	11.30	223.5	8.80			11216	25214	1337	81.6	42.12	92.86
VAM 7500 080	80	3.15	320	12.60	240	9.45			11269	25334	1669	101.8	44.30	97.66
VAM 7500 100	100	3.94	360	14.17	260	10.24			11312	25430	2071	126.4	46.94	103.48
VAM 7500 125	125	4.92	410	16.14	285	11.22			11346	25507	2574	157.1	50.25	110.78



- Возврат в зависимости от используемого хода.

- Обратный ход с постоянной замедленной скоростью.

- Предотвратите перегрев, ограничив SPM.

**ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ**

КАК ЗАКАЗАТЬ



КАК ЗАКАЗАТЬ



КАК ЗАКАЗАТЬ

A14-195
A34-195581
583

КАК ЗАКАЗАТЬ



КАК ЗАКАЗАТЬ

B21-195
B76-195591
595

КАК ЗАКАЗАТЬ

C05-195
C20-195597
599

КАК ЗАКАЗАТЬ

D02-195

601

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 105 bar 290 psi 1520 psi		Tmin Tmax 32°F 176°F		Зарядка Адаптер	18 CG 1-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F				Соединение	
	Vmax	0,5 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей	95G0Y840M		


MOLDIS

mould and die sets

VAM 7500

Замедленный возврат

МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ

Газовые пружины VAM предназначены для возврата хода с постоянной замедленной скоростью. Максимальный замедленный обратный ход определяется для каждой модели в зависимости от используемого хода.

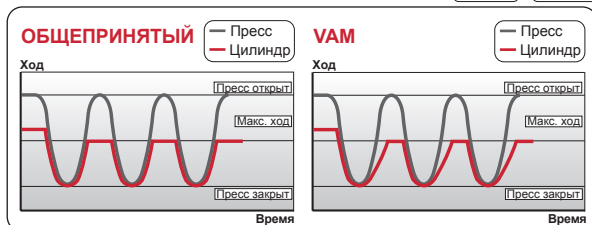


НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	КОНСТАНТА (k)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (t_{max})
7440 / 16726	0.289	$t_{max} = k \times S_U$

НАПРИМЕР: VAM 7500 080 (7440 daN)

$$t_{max} = k \times S_U = 0,289 \times 80 = 23 \text{ секунды}$$

Используемый ход в мм (S_U)



Энергия, передаваемая прессом газовой пружине для ее сжатия в каждом цикле прессования, больше, чем энергия, используемая газовой пружиной для возврата в растянутое положение. Разница в энергии (передаваемой от пресса и используемой газовой пружиной) преобразуется в тепло внутри газовой пружины. Следовательно, чтобы избежать перегрева газовых пружин с замедленным возвратом, тепловыделение должно быть ограничено (количество ходов SPM в минуту).

КАК УВЕЛИЧИТЬ РАБОЧУЮ ЧАСТОТУ

НАПРИМЕР: VAM 7500 063 (используемый ход 55 мм)



НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА (daN / lb)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (f_{max})
7440 16726	$f_{max} = \frac{4078980}{S_U \times F_U}$

$$f_{max} = \frac{4078980}{S_U \times F_U} = \frac{4078980}{55 \times 7440} = 10 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)

Используемая сила в daN (F_U)

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (bar / psi)	МАКСИМАЛЬНО ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ (f_{max})
105 1520	$f_{max} = \frac{57566}{S_U \times P_U}$

$$f_{max} = \frac{57566}{S_U \times P_U} = \frac{57566}{55 \times 105} = 10 \text{ циклов в минуту}$$

Используемый ход в мм (S_U)

Используемое давление в барах (P_U)

F (daN / lb)	P (bar / psi)	SPM
7440 16726	105 XXX	10
5671 12749	80 1160	13
4253 9561	60 870	17

Рабочую частоту (SPM) газовых пружин VAM можно увеличить, уменьшив давление наддува.

Например: VAM 7500 063 (используемый ход 55 мм)

Нижнее давление: 80 бар Усилие: 5671 daN Макс. SPM: 13

Дополнительная информация доступна в приложении AZOLGAS VAM SIMULATOR, где разные параметры (сила-давление-температура) можно смоделировать.

A. ДОБАВЬТЕ БОЛЬШЕ VAM

Требуемая частота 12 циклов в минуту

Давление P = 105 bar

Сила F = 7440 x 4 = 29760 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 7500 063 (x4)



$$f_{max} = \frac{4078980}{S_U \times F_U} = \frac{4078980}{55 \times 7440} = 10 \text{ циклов в минуту}$$



Требуемая частота 12 циклов в минуту

Давление P = 84 bar

Сила F = 5954 x 5 = 29770 daN

Используемый ход S_U = 55 мм

VAM 7500 063 (x5)



$$f_{max} = \frac{4078980}{S_U \times F_U} = \frac{4078980}{55 \times 5954} = 12 \text{ циклов в минуту}$$





MOLDIS
mould and die sets



+7 (812) 455-22-88



info@moldis.ru



www.moldis.ru



ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

СЕРИЯ ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА HT

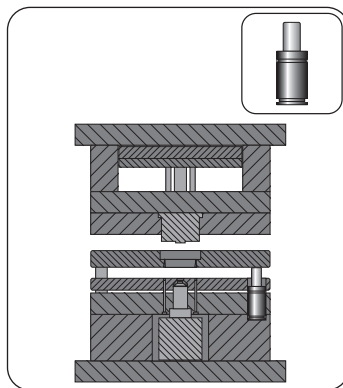
- Подходят для более высоких температур до 120° C
- Идеально подходят для литья пластмасс под давлением
- Замена винтовых пружин
- Большая сила в более компактном размере
- Увеличенный срок службы и экономичное решение
- Устройства безопасности VDI в комплекте

**MOLDIS**

mould and die sets

CW-HT ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА**СЕРИЯ НТ**

- Используется в инжекторно-эжекторном блоке.
- Те же функции, что и у защелки.
- Более высокая воспроизводимость и производительность.
- Ремонт нижних орудий.
- Экономичное решение, позволяющее сократить расходы.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ**

МОДЕЛЬ	F ₀ daN lb	Ø mm inch	S mm inch	L1 mm inch	Pmax bar psi	Заряд- ный порт		
CW-HT 300 V1	300 674	Ø32 Ø1.26	10 - 125 0.39 - 4.92	50 - 280 1.97 - 11.02	115-150 1668-2175	M6	✓	✓
CW-HT 500 V1	500 1124	Ø38 Ø1.50	10 - 125 0.39 - 4.92	50 - 280 1.97 - 11.02	115-150 1668-2175	M6	✓	✓
CW-HT 750 V1	750 1686	Ø45 Ø1.77	10 - 125 0.39 - 4.92	52 - 282 2.05 - 11.10	115-150 1668-2175	M6	✓	✓
CW-HT 1000 V2	1000 2248	Ø50 Ø1.97	10 - 125 0.39 - 4.92	58 - 288 2.28 - 11.34	115-150 1668-2175	M6	✓	✓

Макс. интервал рабочих температур °C °F	Максимальное количество ударов в минуту spm	Макс. давление заряда при 20°C bar psi	Температура пружины		Начальная сила							
					CW-HT 300 V1		CW-HT 500 V1		CW-HT 750 V1		CW-HT 1000 V2	
			°C	°F	daN	lb	daN	lb	daN	lb	daN	lb
0 - 80 0 - 176	20	150 2175	80	176	363	816	568	1277	887	1994	1113	2502
			20	68	300	674	470	1057	740	1664	920	2068
80 - 100 176 - 212	15	125 1813	100	212	320	719	500	1124	781	1756	980	2203
			20	68	251	564	393	883	614	1380	770	1731
100 - 120 212 - 248	10	115 1668	120	248	310	697	485	1090	757	1702	950	2136
			20	68	231	519	361	812	565	1270	708	1592

Газовые пружины компактного размера с широким диапазоном усилий и ходов для применений, где температура превышает стандартную рабочую температуру.

Газовые пружины серии НТ можно соединять в шланговые системы, а также ремонтировать.

Усилие газовой пружины НТ и максимальная частота хода зависят от рабочей температуры.

CW-HT *ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА***MOLDIS**
mould and die sets**СЕРИЯ AZOLGAS HT**

Azolgas является одним из ведущих мировых производителей газовых пружин для металла штамповочные компоненты, надежный и конкурентоспособный партнер и первопроходец компания сертифицирована по стандартам ISO 9001, 14001, Penal Compliance 19601.

Мы рады предложить вам выбор газовых пружин HT специально для предназначен для приложений, где температура будет превышать стандарт диапазон рабочих температур (0°-80°C), таких как литье пластмасс под давлением.

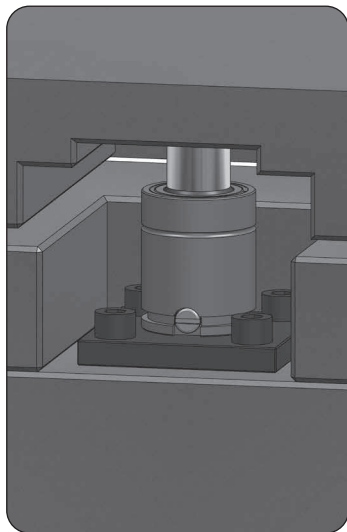
Опыт изготовления газовых пружин в металлообработке приложений, по сравнению с более низким напряжением в области пластиковых форм, включает в себя значительный долгий срок службы газовых пружин HT.

Используя газовые пружины HT, вы можете добиться значительных преимуществ по сравнению с альтернативами с точки зрения усталости материала (по сравнению со спиральными пружинами), отсутствие потребности в воздушной энергии (по сравнению с пневматическими рессорами), отсутствие утечек масла и очистки (по сравнению с гидравлические пружины).

Товар в наличии на складе для немедленной доставки.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Специально подходит для литья пластмасс под давлением.
- Когда требуются подъемные движения дополнительно к открытию оснастки.
- Может использоваться в инжекторном и эжекторном узле.
- Выполняют те же функции, что и замок-защелка.
- Замена инструментальных пружин, пневматических пружин и гидравлических пружин.
- Как для проектирования новых пресс-форм, так и для модернизации существующих.



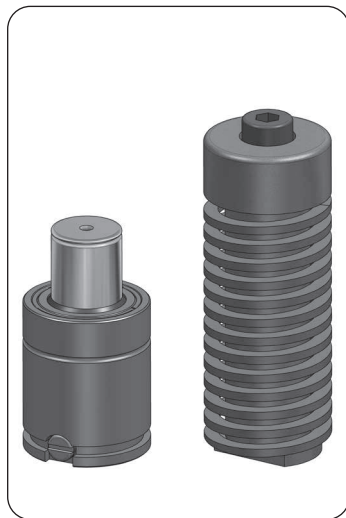
**MOLDIS**

mould and die sets

CW-HT *ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Большие силы в меньших размерах.
- Широкий диапазон усилия 100-1000 daN, ход 10-125 мм.
- Специально разработан для пресс-форм, рабочая температура до 120° C.
- Газ N₂: Низкая стоимость, инертный и безвредная для окружающей среды.
- Постоянное начальное усилие.
- Соответствует требованиям PED 2014/68/EU и оснащен устройствами безопасности VDI.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Более длительный срок службы по сравнению с альтернативами.
- Более высокая воспроизводимость и производительность.
- Низкая степень поломок.
- Не повреждает детали пресс-формы.
- Более легкая установка.
- Экономичное решение, экономия затрат.
- Меньше брака и простоев производства.
- Регулируемое давление.
- Мониторинг давления для раннего обнаружения возможных перепадов давления.

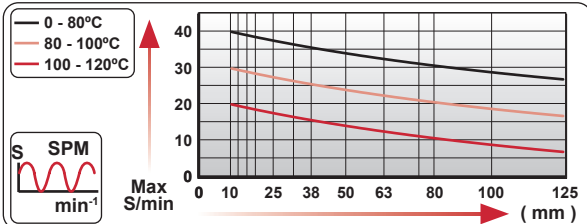
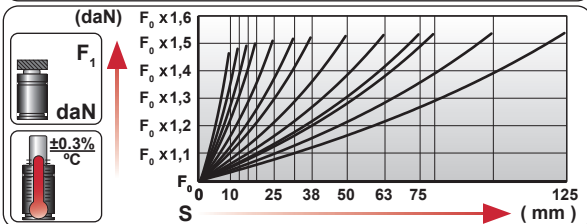
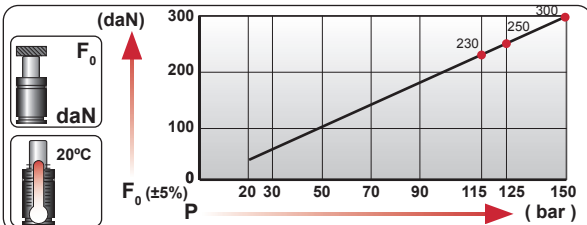
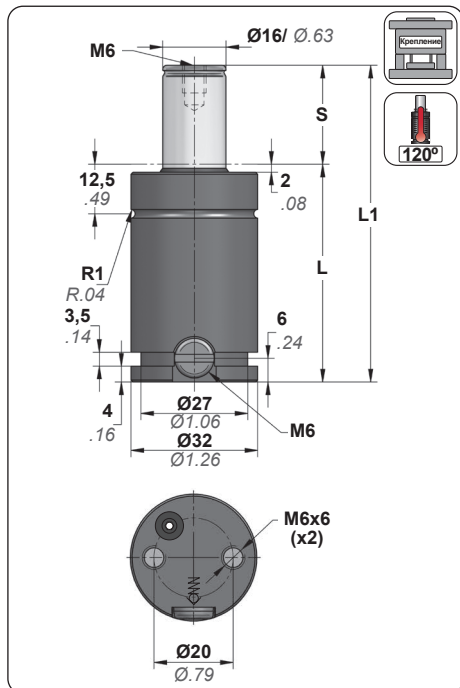


CW-HT 300 V1

Высокая температура

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CW-HT 300 010 V1	10	0.39	50	1.97	40	1.57	300	674	527	1185	6	0.4	0.18	0.40
CW-HT 300 013 V1	13	0.51	56	2.20	43	1.69			533	1199	8	0.5	0.19	0.42
CW-HT 300 016 V1	16	0.63	62	2.44	46	1.81			537	1208	10	0.6	0.20	0.44
CW-HT 300 019 V1	19	0.75	68	2.68	49	1.93			540	1214	11	0.7	0.21	0.46
CW-HT 300 025 V1	25	0.98	80	3.15	55	2.17	150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	±5%	544	1222	15	0.9	0.23	0.51
CW-HT 300 032 V1	32	1.26	94	3.70	62	2.44			546	1228	19	1.2	0.25	0.55
CW-HT 300 038 V1	38	1.50	106	4.17	68	2.68			548	1232	22	1.4	0.28	0.62
CW-HT 300 050 V1	50	1.97	130	5.12	80	3.15			550	1236	29	1.8	0.32	0.71
CW-HT 300 063 V1	63	2.48	156	6.14	93	3.66			551	1239	37	2.2	0.36	0.79
CW-HT 300 075 V1	75	2.95	180	7.09	105	4.13			552	1241	43	2.6	0.40	0.88
CW-HT 300 080 V1	80	3.15	190	7.48	110	4.33			552	1242	46	2.8	0.42	0.93
CW-HT 300 100 V1	100	3.94	230	9.06	130	5.12			553	1243	58	3.5	0.49	1.08
CW-HT 300 125 V1	125	4.92	280	11.02	155	6.10	554	1245	72	4.4	0.57	1.26		

Высокомощная и компактная газовая пружина,
специально предназначенная для более высоких температур до 120°C, например, для пластиковых форм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	
	Vmax	1,0 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей	1625A135G

**MOLDIS**

mould and die sets

CW-HT 300 V1

Высокая температура

МОДЕЛЬ	Макс. интервал рабочих температур °C °F	Макс. количество ударов в минуту spm	Макс. давление заряда при 20°C bar psi	Сила на температуру					
				Температура пружины		Начальная сила		Конечная сила при полном ходе	
				°C	°F	daN	lb	daN	lb
CW-HT 300 V1 (150 bar)	0 - 80 0 - 176	20	150 2175	80	176	363	816	555	1248
				20	68	300	674	460	1034
CW-HT 300 V1 (125 bar)	80 - 100 176 - 212	15	125 1813	100	212	320	719	490	1102
				20	68	251	564	385	866
CW-HT 300 V1 (115 bar)	100 - 120 212 - 248	10	115 1668	120	248	310	697	475	1068
				20	68	231	519	354	796

Из-за повышения рабочей температуры давление наддува должно быть снижено по сравнению с обычным диапазоном давления наддува.

Максимальная частота ходов и давление наддува будут зависеть от рабочей температуры, как показано в таблице.

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка	Верхнее крепление	Базовое крепление	Нижнее крепление	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-032 580 A34-032 582		C20-032 598	D02-032 600

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

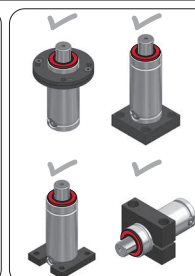
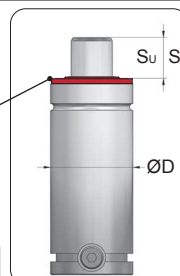
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ				
CW-HT 300 050 V1	150	16	32	
CW-HT 300 050 V1	150 bar	+ PW 016 032		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

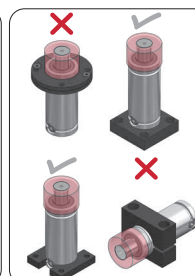
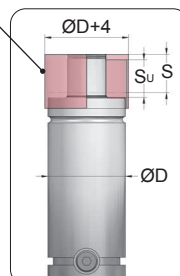
Приспособление для чистки



Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ				
CW-HT 300 050 V1	150	16	32	50
CW-HT 300 050 V1	150 bar	+ PC 016 032 050		

Защитная крышка



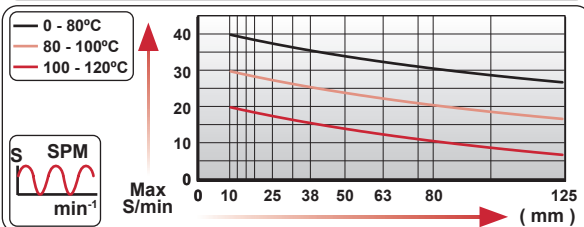
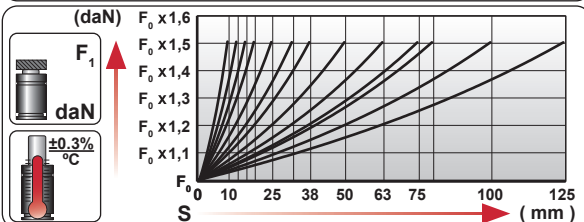
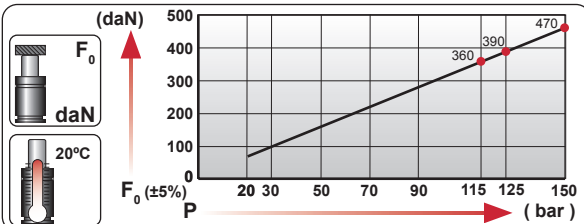
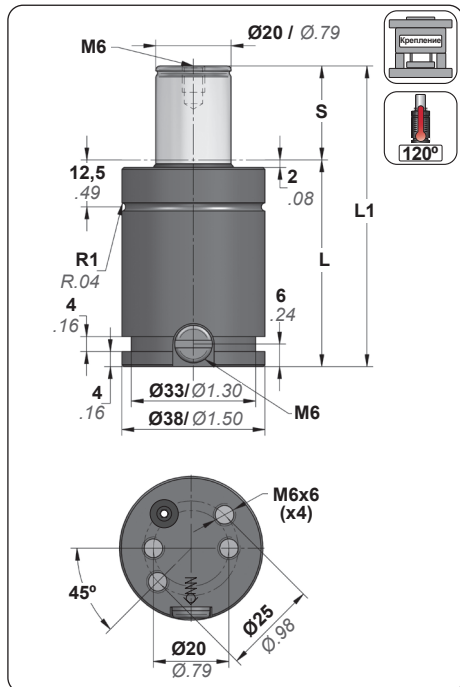
Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.

CW-HT 500 V1

Высокая температура

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm³	in³	Kg.	lb
CW-HT 500 010 V1	10	0.39	50	1.97	40	1.57	470	1057	672	1511	10	0.6	0.24	0.53
CW-HT 500 013 V1	13	0.51	56	2.20	43	1.69			679	1527	13	0.8	0.26	0.57
CW-HT 500 016 V1	16	0.63	62	2.44	46	1.81			684	1538	16	1.0	0.27	0.60
CW-HT 500 019 V1	19	0.75	68	2.68	49	1.93			687	1545	19	1.2	0.28	0.62
CW-HT 500 025 V1	25	0.98	80	3.15	55	2.17	150 bar 2175 psi at 20°C 68°F	±5%	692	1555	25	1.5	0.31	0.68
CW-HT 500 032 V1	32	1.26	94	3.70	62	2.44			695	1562	31	1.9	0.33	0.73
CW-HT 500 038 V1	38	1.50	106	4.17	68	2.68			697	1566	37	2.2	0.36	0.79
CW-HT 500 050 V1	50	1.97	130	5.12	80	3.15			699	1572	48	2.9	0.41	0.90
CW-HT 500 063 V1	63	2.48	156	6.14	93	3.66			701	1575	60	3.7	0.46	1.01
CW-HT 500 075 V1	75	2.95	180	7.09	105	4.13			702	1578	71	4.4	0.51	1.12
CW-HT 500 080 V1	80	3.15	190	7.48	110	4.33			702	1578	76	4.6	0.53	1.17
CW-HT 500 100 V1	100	3.94	230	9.06	130	5.12			703	1581	95	5.8	0.61	1.34
CW-HT 500 125 V1	125	4.92	280	11.02	155	6.10			704	1582	118	7.2	0.71	1.57

Высокомощная и компактная газовая пружина, специально предназначенная для более высоких температур до 120°C, например, для пластиковых форм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 150 bar 290 psi 2175 psi		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 80 °C 32 °F 176 °F		Соединение	
	Vmax	1,0 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C		Комплект картриджей	2032D125G

**MOLDIS**

mould and die sets

CW-HT 500 V1

Высокая температура

МОДЕЛЬ	Макс. интервал рабочих температур °C °F	Макс. количество ударов в минуту spm	Макс. давление заряда при 20°C bar psi	Сила на температуру					
				Температура пружины		Начальная сила		Конечная сила при полном ходе	
				°C	°F	daN	lb	daN	lb
CW-HT 500 V1 (150 bar)	0 - 80 0 - 176	20	150 2175	80	176	568	1277	869	1954
				20	68	470	1057	720	1619
CW-HT 500 V1 (125 bar)	80 - 100 176 - 212	15	125 1813	100	212	500	1124	765	1720
				20	68	393	883	601	1351
CW-HT 500 V1 (115 bar)	100 - 120 212 - 248	10	115 1668	120	248	485	1090	742	1668
				20	68	361	812	552	1241

Из-за повышения рабочей температуры давление наддува должно быть снижено по сравнению с обычным диапазоном давления наддува.

Максимальная частота ходов и давление наддува будут зависеть от рабочей температуры, как показано в таблице.

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка	Верхнее крепление	Базовое крепление	Нижнее крепление	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-038 580 A34-038 582		C20-038 598	D02-038 600

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

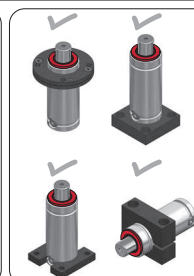
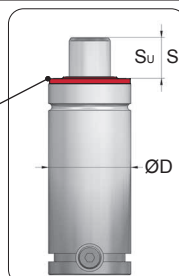
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ				
CW-HT 500 050 V1	150	20	38	
CW-HT 500 050 V1	150 bar	+ PW 020 038		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

Приспособление для чистки

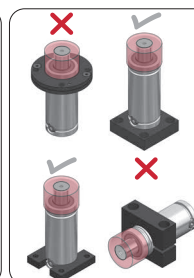
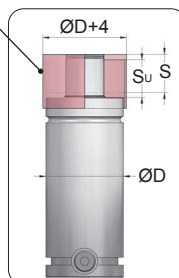


Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ				
CW-HT 500 050 V1	150	20	38	50
CW-HT 500 050 V1	150 bar	+ PC 020 038 050		

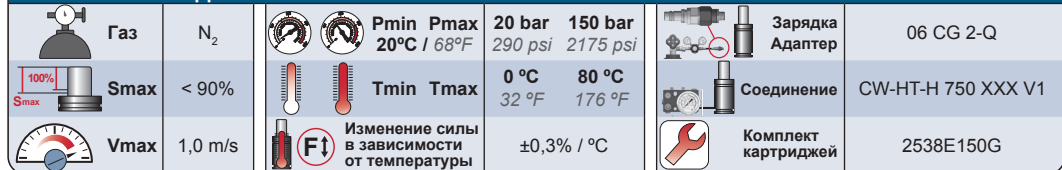
Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.

Защитная крышка



Высокая температура

mould and die sets



**MOLDIS**

mould and die sets

CW-HT 750 V1

Высокая температура

МОДЕЛЬ	Макс. интервал рабочих температур °C °F	Макс. количество ударов в минуту spm	Макс. давление заряда при 20°C bar psi	Сила на температуру					
				Температура пружины		Начальная сила		Конечная сила при полном ходе	
				°C	°F	daN	lb	daN	lb
CW-HT 750 V1 (150 bar)	0 - 80 0 - 176	20	150 2175	80	176	887	1994	1410	3170
				20	68	740	1664	1176	2644
CW-HT 750 V1 (125 bar)	80 - 100 176 - 212	15	125 1813	100	212	781	1756	1242	2792
				20	68	614	1380	975	2192
CW-HT 750 V1 (115 bar)	100 - 120 212 - 248	10	115 1668	120	248	757	1702	1205	2709
				20	68	565	1270	900	2023

Из-за повышения рабочей температуры давление наддува должно быть снижено по сравнению с обычным диапазоном давления наддува.

Максимальная частота ходов и давление наддува будут зависеть от рабочей температуры, как показано в таблице.

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка	Верхнее крепление	Базовое крепление	Нижнее крепление	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-045 A34-045	B21-045 B76-045	C05-045 C20-045	D02-045 D67-045

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

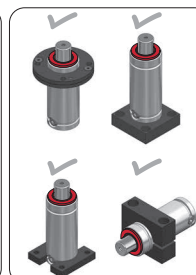
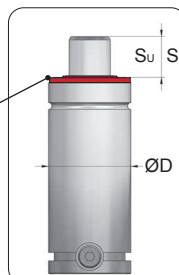
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ				
CW-HT 750 050 V1	150	25	45	
CW-HT 750 050 V1	150 bar	+ PW 025 045		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

Приспособление для чистки

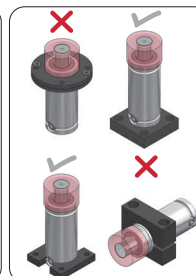
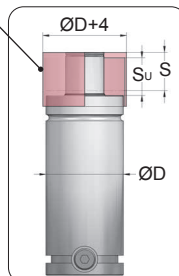


Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ					
CW-HT 750 050 V1	150	25	45	50	
CW-HT 750 050 V1	150 bar	+ PC 025 045 050			

Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями B и C, но не с креплениями типов A и D.

Защитная крышка

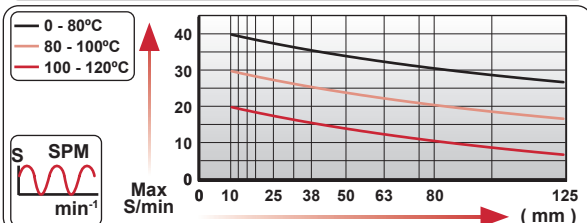
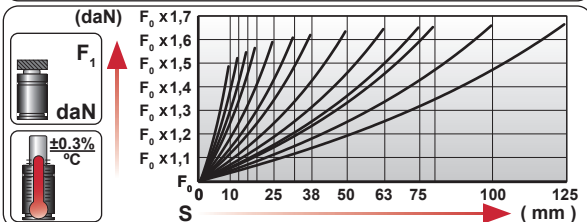
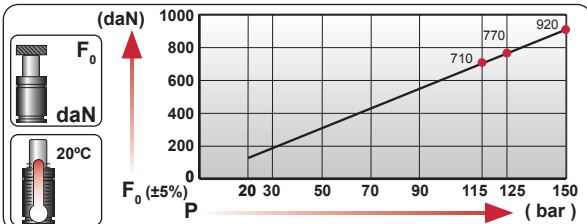
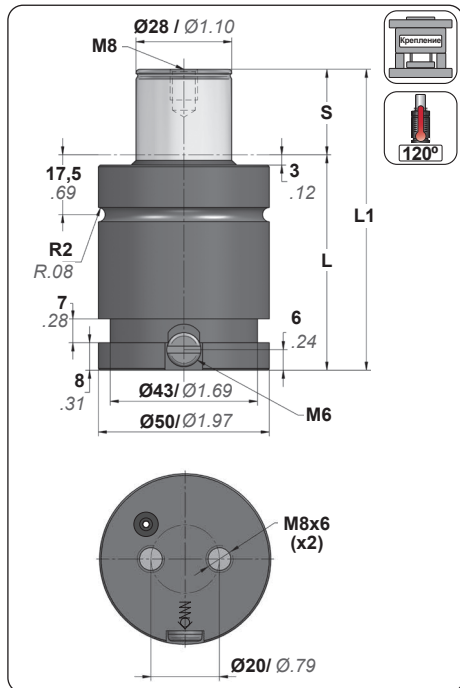


CW-HT 1000 V2

Высокая температура

**MOLDIS**

mould and die sets

**БЕЗОПАСНОСТЬ**
VDI**СТАНДАРТ**

ЗАКАЗ	S		L1 ±0.25		L		F ₀ Начальное усилие		F ₁ (ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ) Конечное усилие		Vol.			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	daN	lb	daN	lb	cm ³	in ³	Kg.	lb
CW-HT 1000 010 V2	10	0.39	58	2.28	48	1.89	920 2068 ±5% 150 bar 2175 psi at 20°C 68°F		1404	3156	18	1.1	0.53	1.17
CW-HT 1000 013 V2	13	0.51	64	2.52	51	2.01			1432	3219	22	1.4	0.56	1.23
CW-HT 1000 016 V2	16	0.63	70	2.76	54	2.13			1451	3261	27	1.6	0.58	1.28
CW-HT 1000 019 V2	19	0.75	76	2.99	57	2.24			1465	3293	31	1.9	0.61	1.34
CW-HT 1000 025 V2	25	0.98	88	3.46	63	2.48			1483	3335	41	2.5	0.66	1.46
CW-HT 1000 032 V2	32	1.26	102	4.02	70	2.76			1497	3366	51	3.1	0.72	1.59
CW-HT 1000 038 V2	38	1.50	114	4.49	76	2.99			1505	3384	60	3.7	0.77	1.70
CW-HT 1000 050 V2	50	1.97	138	5.43	88	3.46			1516	3408	78	4.8	0.87	1.92
CW-HT 1000 063 V2	63	2.48	164	6.46	101	3.98			1523	3424	98	6.0	0.98	2.16
CW-HT 1000 075 V2	75	2.95	188	7.40	113	4.45			1528	3435	116	7.1	1.08	2.38
CW-HT 1000 080 V2	80	3.15	198	7.80	118	4.65			1529	3438	124	7.5	1.12	2.47
CW-HT 1000 100 V2	100	3.94	238	9.37	138	5.43			1534	3448	154	9.4	1.29	2.84
CW-HT 1000 125 V2	125	4.92	288	11.34	163	6.42			1538	3456	192	11.7	1.50	3.31

Высокомощная и компактная газовая пружина, специально предназначенная для более высоких температур до 120°C, например, для пластиковых форм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Газ	N ₂		Pmin Pmax 20°C / 68°F	20 bar 290 psi	150 bar 2175 psi		Зарядка Адаптер	06 CG 2-Q
	Smax	< 90%		Tmin Tmax	0 °C 32 °F	80 °C 176 °F		Соединение	
	Vmax	1,0 m/s		Изменение силы в зависимости от температуры	±0,3% / °C			Комплект картриджей	2840K169G

**MOLDIS**

mould and die sets

CW-HT 1000 V2

Высокая температура

МОДЕЛЬ	Макс. интервал рабочих температур °C °F	Макс. количество ударов в минуту spm	Макс. давление заряда при 20°C bar psi	Сила на температуру					
				Температура пружины		Начальная сила		Конечная сила при полном ходе	
				°C	°F	daN	lb	daN	lb
CW-HT 1000 V2 (150 bar)	0 - 80 0 - 176	20	150 2175	80	176	1113	2502	1750	3934
				20	68	920	2068	1450	3260
CW-HT 1000 V2 (125 bar)	80 - 100 176 - 212	15	125 1813	100	212	980	2203	1540	3462
				20	68	770	1731	1210	2720
CW-HT 1000 V2 (115 bar)	100 - 120 212 - 248	10	115 1668	120	248	950	2136	1490	3350
				20	68	708	1592	1110	2495

Из-за повышения рабочей температуры давление наддува должно быть снижено по сравнению с обычным диапазоном давления наддува.

Максимальная частота ходов и давление наддува будут зависеть от рабочей температуры, как показано в таблице.

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

	Вставка	Верхнее крепление	Базовое крепление	Нижнее крепление	Поддерживающее крепление
КАК ЗАКАЗАТЬ		A14-050 A34-050	B21-050 B76-050	C05-050 C20-050	D02-050 D67-050

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

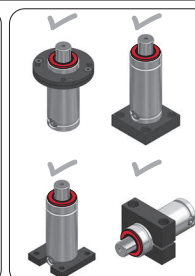
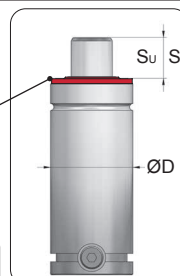
Увеличьте срок службы ваших газовых пружин за счет использования защитных решений от суровых условий работы (например, горячей штамповки), специально разработанных для минимизации воздействия твердых или жидких загрязняющих веществ и продления срока службы газовых пружин.

Приспособление для чистки (PW)

КАК ЗАКАЗАТЬ				
CW-HT 1000 050 V2	150	28	50	
CW-HT 1000 050 V2	150 bar	+ PW 028 050		

PW не предполагает каких-либо изменений размеров газовой пружины. Полезный ход остается таким же, как номинальный ход.

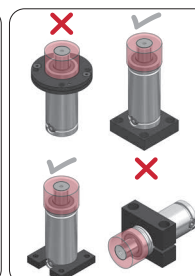
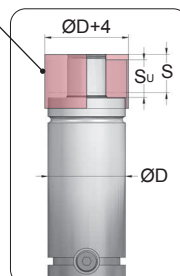
Приспособление для чистки



Защитная крышка (PC)

КАК ЗАКАЗАТЬ				
CW-HT 1000 050 V2	150	28	50	50
CW-HT 1000 050 V2	150 bar	+ PC 028 050 050		

Защитная крышка



Диаметр корпуса (ØD) увеличивается до размера (ØPC). PC можно использовать с креплениями В и С, но не с креплениями типов А и D.